

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>

Техническое описание Токарные станки с ЧПУ серии ТС Токарный станок с ЧПУ ТС23



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Высокопроизводительный токарный станок с ЧПУ для мелкосерийного изготовления небольших деталей приборов и механизмов.**
2. Предназначен для обработки наружных и внутренних поверхностей деталей типа тел вращения со ступенчатым и криволинейным профилем, различной сложности, включая нарезания резьбы.
3. Обрабатываемые материалы - сталь, чугун, цветные сплавы и пластики.
4. Две одновременно управляемые оси.
5. **Высокопроизводительный сервопривод шпинделя.**
6. Закаленный шлифованный шпиндель (радиальное биение менее 0,009 мм), установленный на точные роликоподшипники класса точности P5.
7. Закаленные и шлифованные направляющие станины (HRC 42 - 52) шириной 135 мм.

8. **Шаговые двигатели с высоким крутящим моментом по всем осям: ось Z - двигатель 4,2 Нм, ось X - двигатель 2,2 Нм.**
9. Бесконтактные индуктивные датчики конечного положения.
10. **Шариковые ходовые винты HIWIN с точностью позиционирования 0,025 мм.**
11. **Высококачественные подшипниковые опоры HIWIN для ходового винта по оси Z.**
12. Управление от персонального компьютера (в комплект поставки не входит), подключение по Ethernet.
13. Профессиональная система ЧПУ NCdrive XT.
14. **Автоматическое выполнение управляющих программ в G-кодах.**
15. Линейная, круговая и спиральная интерполяции.
16. **Быстросменная картриджная резцедержка с максимальной высотой державки резца 16 мм.**
17. Жесткая подставка под станок со столешницей из стали толщиной 6 мм эффективно гасит вибрации.
18. **Кабинетная защита зоны резания.**
19. Встроенная сетевая розетка 220 В для удобного подключения ноутбука.
20. Большие возможности по очень хорошей цене.

Основные технические характеристики станка.

Модель	ТС23
Номер арт.	085 77100
Технические характеристики	
Электропитание	
Общая потребляемая мощность	2,2 кВт
Напряжение питания	380 В
Привод шпинделя	1,5 кВт
Шпиндель	
Число оборотов шпинделя	100 - 4000 об/мин
Внутренний конус шпинделя	МК3
Ручной токарный патрон	100 мм
Проходное отверстие шпинделя	21 мм
Станочные данные	
Высота центров	115 мм
Межцентровое расстояние	450 мм
Ø обработки над суппортом	100 мм
Ширина станины, мм	135
Максимальная высота державки резца	16 мм
Перемещения	
Ось X	120 мм
Ось Z	320 мм
Подача по осям	
Рабочая подача (оси X, Z)	1000 мм/мин

Точность	
Повторяемость	0,020 мм
Позиционирование	0,025 мм
Задняя бабка	
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 2
Перемещение пиноли задней бабки, мм	70
Габаритные размеры	
Длина	1210 мм
Ширина	670 мм
Высота	1470 мм
Масса станка	298 кг

Токарный станок с ЧПУ TC25



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Высокопроизводительный токарный станок с ЧПУ для мелкосерийного изготовления небольших деталей приборов и механизмов.**
2. Предназначен для обработки наружных и внутренних поверхностей деталей типа тел вращения со ступенчатым и криволинейным профилем, различной сложности, включая нарезания резьбы.
3. Обрабатываемые материалы - сталь, чугун, цветные сплавы и пластики.
4. Две одновременно управляемые оси.
5. **Высокопроизводительный сервопривод шпинделя.**
6. Закаленный шлифованный шпиндель (радиальное биение менее 0,009 мм), установленный на точные роликоподшипники класса точности P5.
7. **Усиленный шпиндель с увеличенным проходным отверстием 26 мм.**
8. Закаленные и шлифованные направляющие станины (HRC 42 - 52) шириной 135 мм.
9. Станина прошла естественное старение в течение не менее 6 месяцев.

10. **Шаговые двигатели с высоким крутящим моментом по всем осям: ось Z - двигатель 4,2 Нм, ось X - двигатель 2,2 Нм.**
11. Бесконтактные индуктивные датчики конечного положения.
12. **Шариковые ходовые винты HIWIN с точностью позиционирования 0,025 мм.**
13. **Высококачественные подшипниковые опоры HIWIN для ходового винта по оси Z.**
14. Управление от персонального компьютера (в комплект поставки не входит), подключение по Ethernet.
15. Профессиональная система ЧПУ NCdrive XT.
16. **Автоматическое выполнение управляющих программ в G-кодах.**
17. Линейная, круговая и спиральная интерполяции.
18. **Быстросменная картриджная резцедержка с максимальной высотой державки резца 16 мм.**
19. Жесткая подставка под станок со столешницей из стали толщиной 6 мм эффективно гасит вибрации.
20. **Кабинетная защита зоны резания.**
21. Встроенная сетевая розетка 220 В для удобного подключения ноутбука.
22. Большие возможности по очень хорошей цене.

Основные технические характеристики станка.

Модель	TC25
Номер арт.	085 77200
Технические характеристики	
Электропитание	
Общая потребляемая мощность	2,7 кВт
Напряжение питания	380 В
Привод шпинделя	2,0 кВт
Шпиндель	
Число оборотов шпинделя	100 - 4000 об/мин
Внутренний конус шпинделя	МК4
Ручной токарный патрон	125 мм
Проходное отверстие шпинделя	26 мм
Станочные данные	
Высота центров	125 мм
Межцентровое расстояние	550 мм
Ø обработки над суппортом	120 мм
Ширина станины, мм	135
Максимальная высота державки резца	16 мм
Перемещения	
Ось X	110 мм
Ось Z	420 мм
Подача по осям	
Рабочая подача (оси X, Z)	1000 мм/мин

Точность	
Повторяемость	0,020 мм
Позиционирование	0,025 мм
Задняя бабка	
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 2
Перемещение пиноли задней бабки, мм	65
Габаритные размеры	
Длина	1360 мм
Ширина	670 мм
Высота	1470 мм
Масса станка	323 кг

Токарный станок с ЧПУ TC28



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Высокопроизводительный токарный станок с ЧПУ для мелкосерийного изготовления небольших деталей приборов и механизмов.**
2. Предназначен для обработки наружных и внутренних поверхностей деталей типа тел вращения со ступенчатым и криволинейным профилем, различной сложности, включая нарезания резьбы.
3. Обрабатываемые материалы - сталь, чугун, цветные сплавы и пластики.
4. Две одновременно управляемые оси.
5. **Высокопроизводительный сервопривод шпинделя.**
6. Закаленный шлифованный шпиндель (радиальное биение менее 0,009 мм), установленный на точные роликоподшипники класса точности P5.
7. **Усиленный шпиндель с увеличенным проходным отверстием 26 мм.**
8. Закаленные и шлифованные направляющие станины (HRC 42 - 52) шириной 180 мм.
9. Станина прошла естественное старение в течение не менее 6 месяцев.

10. **Шаговые двигатели с высоким крутящим моментом по всем осям: ось Z - двигатель 4,2 Нм, ось X - двигатель 2,2 Нм.**
11. Бесконтактные индуктивные датчики конечного положения.
12. **Шариковые ходовые винты HIWIN с точностью позиционирования 0,025 мм.**
13. **Высококачественные подшипниковые опоры HIWIN для ходового винта по оси Z.**
14. Управление от персонального компьютера (в комплект поставки не входит), подключение по Ethernet.
15. Профессиональная система ЧПУ NCdrive XT.
16. **Автоматическое выполнение управляющих программ в G-кодах.**
17. Линейная, круговая и спиральная интерполяции.
18. **Быстросменная картриджная резцедержка с максимальной высотой державки резца 16 мм.**
19. Жесткая подставка под станок со столешницей из стали толщиной 6 мм эффективно гасит вибрации.
20. **Кабинетная защита зоны резания.**
21. Встроенная сетевая розетка 220 В для удобного подключения ноутбука.
22. Большие возможности по очень хорошей цене.

Основные технические характеристики станка.

Модель	ТС 28
Номер арт.	085 77300
Технические характеристики	
Электропитание	
Общая потребляемая мощность	3,3 кВт
Напряжение питания	380 В
Привод шпинделя	2,6 кВт
Шпиндель	
Число оборотов шпинделя	100 - 4000 об/мин
Внутренний конус шпинделя	МК4
Ручной токарный патрон	125 мм
Проходное отверстие шпинделя	26 мм
Станочные данные	
Высота центров	140 мм
Межцентровое расстояние	700 мм
Ø обработки над суппортом	140 мм
Ширина станины, мм	180
Максимальная высота державки резца	16 мм
Перемещения	
Ось X	160 мм
Ось Z	570 мм
Подача по осям	
Рабочая подача (оси X, Z)	1000 мм/мин

Точность	
Повторяемость	0,020 мм
Позиционирование	0,025 мм
Задняя бабка	
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 2
Перемещение пиноли задней бабки, мм	85
Габаритные размеры	
Длина	1550 мм
Ширина	750 мм
Высота	1530 мм
Масса станка	380 кг

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93