

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>

Техническое описание Ленточные пилы с резом Ø180 - 225 мм

Ленточнопильный станок Quantum S181.



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. Жесткая литая рама.
2. Подача СОЖ в зону резания.
3. Четыре скорости резания.
4. Автоматический рабочий ход посредством гидроцилиндра с бесступенчатым регулированием.
5. Автоматический конечный выключатель.
6. Три роликовые опоры пильного полотна.
7. Поворотные 0-45° быстрозажимные тиски в комплекте.
8. Надежный и безопасный выключатель, соответствующий IP 54.

9. Бесшумная работа.

10. Колеса и эргономичная ручка для легкого перемещения.

Основные технические характеристики.

Модель	S181
Номер арт. (380 В)	330 0181
Технические характеристики	
Макс. диаметр реза круглой заготовки, 90°, мм	180
Макс. размер реза прямоугольной заготовки, 90°, мм	178 x 240 / 50 x 300
Макс. диаметр реза круглой заготовки, 45°, мм	110
Макс. размер реза прямоугольной заготовки, 45°, мм	170 x 110
Размер пильного полотна, мм	2362 x 19 x 0,9
Скорость резания, м/мин	21 / 33,5 / 45 / 50
Мощность, кВт	0,75
Габаритные размеры станка, мм	1295 x 450 x 1060
Масса станка, кг	130

Комплект поставки:

1. Биметаллическое пильное полотно.
2. Упор для заготовки.
3. Система подачи СОЖ.
4. Подставка под станок.
5. Руководство по эксплуатации на русском языке.

Ленточнопильный станок Opti S181G.



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. Жесткая литая рама.
2. Подача СОЖ в зону резания.

3. Три скорости резания.
4. Автоматический рабочий ход посредством гидроцилиндра с бесступенчатым регулированием.
5. Автоматический конечный выключатель.
6. Три роликовые опоры пильного полотна.
7. Поворотные 0-45° быстрозажимные тиски в комплекте.
8. Надежный и безопасный выключатель, соответствующий IP 54.
9. Бесшумная работа.
10. Колеса и эргономичная ручка для легкого перемещения.

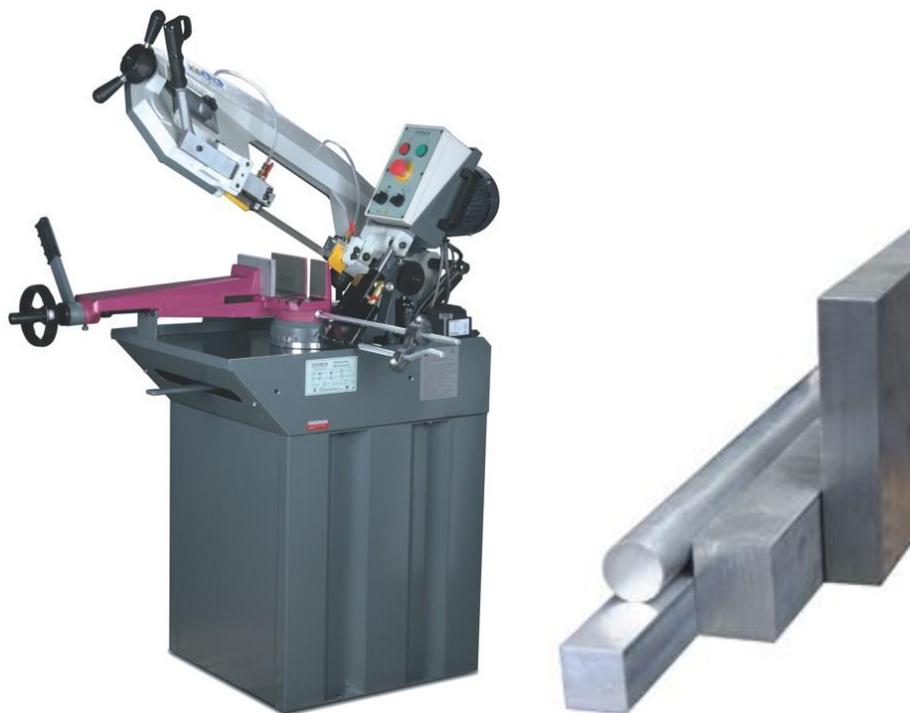
Основные технические характеристики.

Модель	S181G
Номер арт. (380 В)	330 0182
Технические характеристики	
Макс. диаметр реза круглой заготовки, 90°, мм	180
Макс. размер реза прямоугольной заготовки, 90°, мм	180 x 240 / 65 x 300
Макс. диаметр реза круглой заготовки, 45°, мм	110
Макс. размер реза прямоугольной заготовки, 45°, мм	170 x 110
Размер пильного полотна, мм	2362 x 19 x 0,9
Скорость резания, м/мин	39 / 66 / 82
Мощность, кВт	0,75
Габаритные размеры станка, мм	1270 x 450 x 1100
Масса станка, кг	130

Комплект поставки:

1. Биметаллическое пильное полотно.
2. Упор для заготовки.
3. Система подачи СОЖ.
4. Подставка под станок.
5. Руководство по эксплуатации на русском языке.

Ленточнопильный станок Opti S210G.



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Надежный ленточнопильный станок с поворотной рамой.**
2. Поворотная на угол до 45° пильная рама.
3. Высокая точность резания, отсутствие вибраций.
4. Литая рама повышенной жесткости.
5. Автоматический рабочий ход посредством гидроцилиндра.
6. Бесступенчатое регулирование рабочего хода гидроцилиндром противодействия.
7. Пять роликовых опор пильного полотна.
8. Простое и удобное закрепление заготовки в быстрозахимных тисках.
9. Автоматический конечный выключатель.
10. Подача СОЖ в зону резания.
11. Двухступенчатый электродвигатель.
12. Удобная и эргономичная панель управления.
13. Бесшумная работа.

Главные собенности



Быстрозажимные тиски.



Регулирование скорости подачи гидроцилиндром противодействия.

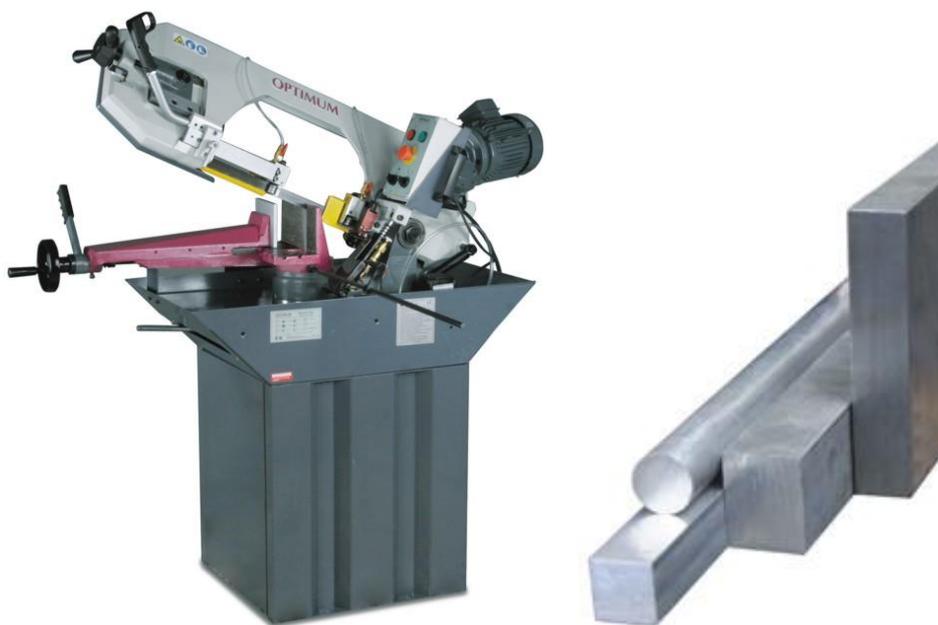
Основные технические характеристики.

Модель	S210G
Номер арт.	330 0210
Технические характеристики	
Электропитание	
Двигатель	750 Вт / 380 В / ~ 50 Гц
Система подачи СОЖ	40 Вт
Станочные данные	
Макс. диаметр реза круглой заготовки, 90°, мм	170
Макс. размер реза прямоугольной заготовки, 90°, мм	190 x 140
Макс. диаметр реза круглой заготовки, 45°, мм	125
Макс. размер реза прямоугольной заготовки, 45°, мм	95 x 140
Размер пильного полотна, мм	2080 x 20 x 0,9
Скорость резания, м/мин	40 / 80
Габаритные размеры	
Длина с зажатыми тисками, мм	1160
Длина с разжатыми тисками, мм	1310
Ширина без упора для заготовки	530
Ширина с упором для заготовки	820
Высота в крайнем нижнем положении	1320
Высота в крайнем верхнем положении	1520
Масса станка, кг	157

Комплект поставки:

1. Биметаллическое пильное полотно.
2. Упор для заготовки.
3. Быстрозажимные тиски.
4. Подставка под станок.
5. Конечный выключатель.
6. Руководство по эксплуатации на русском языке.

Ленточнопильный станок Optimum S275N.



Ленточнопильный станок Opti S275N по металлу.

1. **Надежный ленточнопильный станок с поворотной рамой.**
2. Поворотная на угол до 60° пильная рама.
3. Высокая точность резания, отсутствие вибраций.
4. Литая рама повышенной жесткости.
5. Автоматический рабочий ход посредством гидроцилиндра.
6. Бесступенчатое регулирование рабочего хода гидроцилиндром противодействия.
7. Пять роликовых опор пильного полотна.
8. Простое и удобное закрепление заготовки в быстрозажимных тисках.
9. Автоматический конечный выключатель.
10. Подача СОЖ в зону резания.
11. Двухступенчатый электродвигатель.
12. Удобная и эргономичная панель управления.
13. Бесшумная работа.

Главные собенности



Быстрозажимные тиски.



Регулирование скорости подачи гидроцилиндром противоавдавления.

Основные технические характеристики.

Модель	S275N	S275NV
Номер арт.	330 0260	330 0265
Технические характеристики		
Электропитание		
Двигатель	1,1 кВт / 380 В	1,5 кВт / 220 В
Насос подачи СОЖ	40 Вт	50 Вт
Станочные данные		
Макс. диаметр реза круглой заготовки, 90°, мм	225	
Макс. размер реза прямоугольной заготовки, 90°, мм	245 x 180	
Макс. диаметр реза круглой заготовки, 45°, мм	160	
Макс. размер реза прямоугольной заготовки, 45°, мм	160 x 160	
Макс. диаметр реза круглой заготовки, 60°, мм	100	
Макс. размер реза прямоугольной заготовки, 60°, мм	100 x 100	
Размер пильного полотна, мм	2480 x 27 x 0,9	
Скорость резания, м/мин	45 / 90	20 - 90 бесступенчато
Габаритные размеры		
Длина с зажатыми тисками, мм	1360	
Длина с разжатыми тисками, мм	1630	
Ширина без упора для заготовки	510	
Ширина с упором для заготовки	1140	
Высота в крайнем нижнем положении	1420	
Высота в крайнем верхнем положении	1690	
Масса станка, кг	185	200

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93