

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

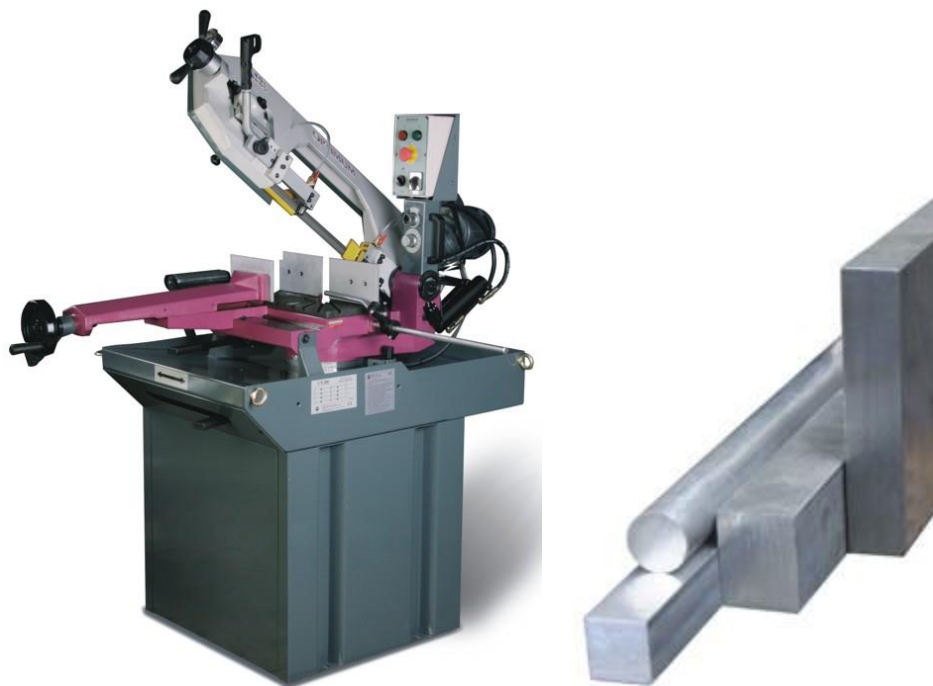
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>

Техническое описание Ленточные пилы с резом Ø200 - 255 мм

Ленточнопильный станок Opti S285DG.

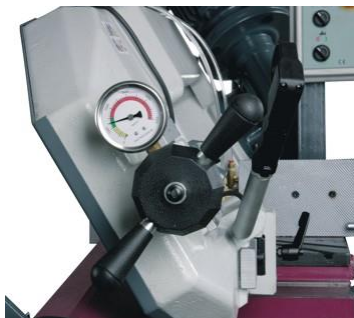


Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Надежный и экономичный ленточнопильный станок с поворотной рамой.**
2. Поворотная на угол от + 45° до - 60° пильная рама.
3. Высокая точность резания, отсутствие вибраций.
4. Литая рама повышенной жесткости.
5. Автоматический рабочий ход посредством гидроцилиндра.
6. Бесступенчатое регулирование рабочего хода гидроцилиндром противодействия.
7. Пять роликовых опор пильного полотна.
8. Простое и удобное закрепление заготовки в быстрозажимных тисках.
9. Автоматический конечный выключатель.

10. Подача СОЖ в зону резания.
11. Двухступенчатый электродвигатель.
12. Удобная и эргономичная панель управления.
13. Бесшумная работа.

Главные собенности



Простая и точная регулировка натяжения пильного полотна с использованием встроенного манометра.

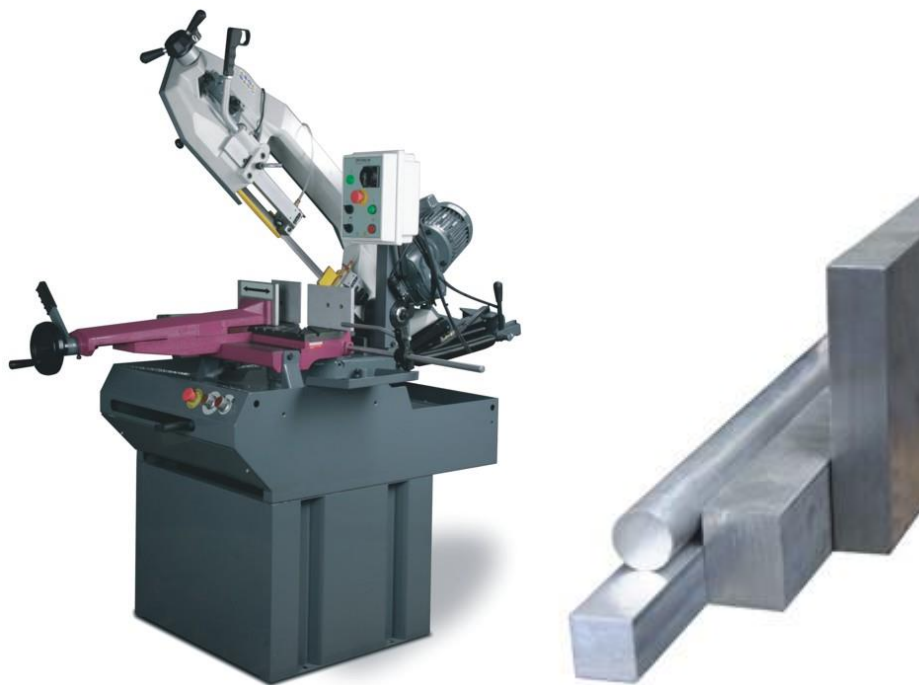


Высокопроизводительный насос подачи СОЖ.

Основные технические характеристики.

Модель	S285DG
Номер арт.	330 0285
Технические характеристики	
Электропитание	
Двигатель	1,1 кВт / 380 В
Насос подачи СОЖ	100 Вт
Станочные данные	
Макс. диаметр реза круглой заготовки, 90°, мм	200
Макс. размер реза прямоугольной заготовки, 90°, мм	245 x 150
Макс. диаметр реза круглой заготовки, + 45°, мм	150
Макс. размер реза прямоугольной заготовки, + 45°, мм	145 x 215
Макс. диаметр реза круглой заготовки, - 45°, мм	130
Макс. размер реза прямоугольной заготовки, - 45°, мм	100 x 140
Макс. диаметр реза круглой заготовки, 60°, мм	90
Макс. размер реза прямоугольной заготовки, 60°, мм	90 x 110
Размер пильного полотна, мм	2480 x 27 x 0,9
Скорость резания, м/мин	45 / 90
Габаритные размеры	
Длина, мм	1400
Ширина без упора для заготовки	870
Ширина с упором для заготовки	1270
Высота в крайнем нижнем положении	1280
Высота в крайнем верхнем положении	1800
Масса станка, кг	295

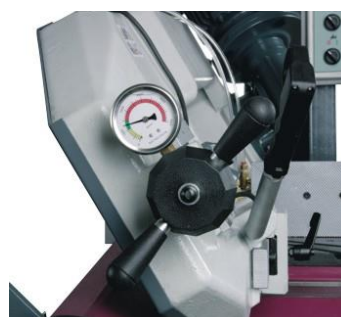
Ленточнопильный станок Opti S300DG.



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. Точный и производительный ленточнопильный станок с поворотной рамой.
2. Мощная литая рама повышенной жесткости.
3. Поворотная на угол от + 45° до - 60° пильная рама.
4. Встроенный манометр для измерения усилия затяжки.
5. Передвижные быстрозажимные тиски с большим разводом.
6. Высокая точность резания.
7. Бесступенчатое регулирование рабочего хода посредством гидроцилиндра.
8. Автоматический рабочий ход посредством гидроцилиндра.
9. Автоматический конечный выключатель.
10. Щетка механической очистки пильного полотна.
11. Удобная и эргономичная панель управления.
12. Подача СОЖ в зону резания.
13. Упор для заготовки со шкалой.
14. Бесшумная работа.

Главные особенности



Простая регулировка скорости опускания пильной рамы. Кнопка аварийной остановки.



Высокопроизводительный насос подачи СОЖ.
Бак 25 л.

Простая и точная регулировка натяжения пильного полотна с использованием встроенного манометра.

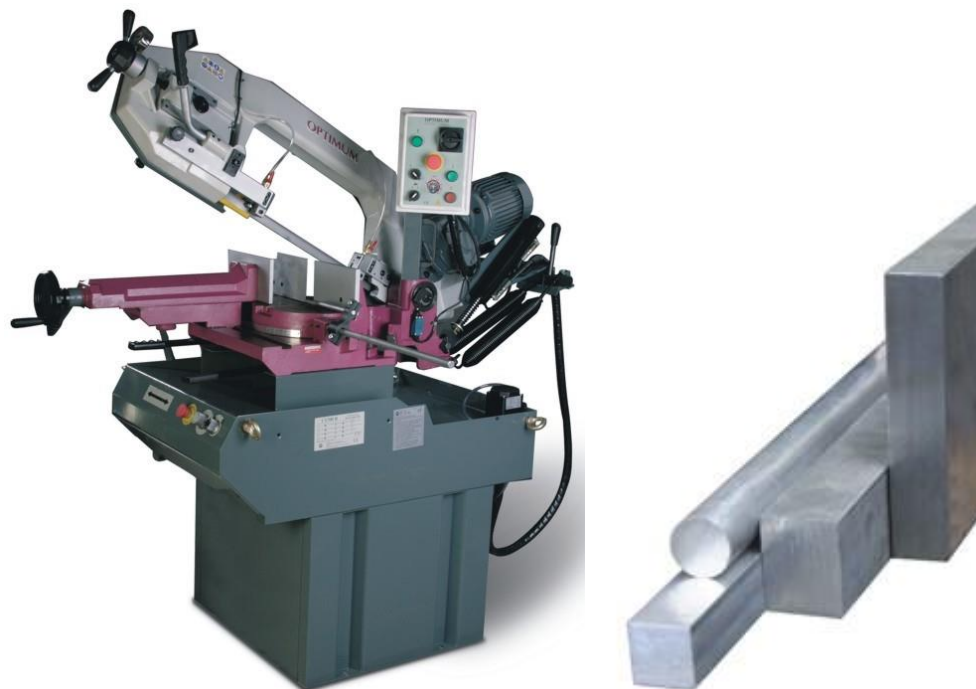


Регулируемая роликовая опора заготовки.

Основные технические характеристики.

Модель	S300DG
Номер арт.	329 0290
Модель	S300DG Vario
Номер арт.	329 0295
Технические характеристики	
Электропитание	
Двигатель	1,5 кВт / 380 В / ~ 50 Гц
Система подачи СОЖ	100 Вт
Станочные данные	
Макс. диаметр реза круглой заготовки, 90°, мм	255
Макс. размер реза прямоугольной заготовки, 90°, мм	310 x 190
Макс. диаметр реза круглой заготовки, + 45°, мм	215
Макс. размер реза прямоугольной заготовки, + 45°, мм	190 x 200
Макс. диаметр реза круглой заготовки, - 45°, мм	220
Макс. размер реза прямоугольной заготовки, - 45°, мм	190 x 135
Макс. диаметр реза круглой заготовки, - 60°, мм	135
Макс. размер реза прямоугольной заготовки, - 60°, мм	135 x 135
Размер пильного полотна, мм	2750 x 27 x 0,9
Скорость резания, м/мин	35 / 70
Скорость резания Vario, м/мин	20 - 90 бесступенчато
Габаритные размеры	
Длина, мм	1680
Ширина без упора для заготовки	700
Ширина с упором для заготовки	1300
Высота в крайнем нижнем положении	1600
Высота в крайнем верхнем положении	1850
Масса станка, кг	335

Ленточнопильный станок Opti S310DG Vario.



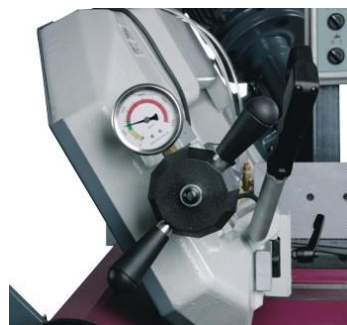
Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. Точный и производительный ленточнопильный станок с вращающимся столом и бесступенчатым регулированием скорости резания.
2. Мощная литая рама повышенной жесткости.
3. Поворотный на угол от + 45° до - 60° стол.
4. Встроенный манометр для измерения усилия затяжки.
5. Передвижные быстрозажимные тиски с большим разводом.
6. Высокая точность резания.
7. Бесступенчатое регулирование рабочего хода посредством гидроцилиндра.
8. Автоматический рабочий ход посредством гидроцилиндра.
9. Автоматический конечный выключатель.
10. Манометр натяжения пильного полотна.
11. Щетка механической очистки пильного полотна.
12. Удобная и эргономичная панель управления.
13. Подача СОЖ в зону резания.
14. Упор для заготовки со шкалой.
15. Тихая работа.

Главные собенности



Вращающийся круглый стол.
Вращение на угол от + 45° до - 60°.



Простая и точная регулировка натяжения пильного полотна с использованием встроенного манометра.



Высокопроизводительный насос подачи СОЖ.



Регулируемая роликовая опора заготовки.

Основные технические характеристики.

Модель	S310DG Vario
Номер арт.	329 0335
Технические характеристики	
Электропитание	
Двигатель	1,5 кВт / 380 В / ~ 50 Гц
Система подачи СОЖ	100 Вт
Станочные данные	
Макс. диаметр реза круглой заготовки, 90°, мм	255
Макс. размер реза прямоугольной заготовки, 90°, мм	270 x 200
Макс. диаметр реза круглой заготовки, + 45°, мм	190
Макс. размер реза прямоугольной заготовки, + 45°, мм	160 x 160
Макс. диаметр реза круглой заготовки, - 45°, мм	190
Макс. размер реза прямоугольной заготовки, - 45°, мм	140 x 210
Макс. диаметр реза круглой заготовки, - 60°, мм	110
Макс. размер реза прямоугольной заготовки, - 60°, мм	110 x 210
Размер пильного полотна, мм	2750 x 27 x 0,9
Скорость резания, м/мин	20 - 90 бесступенчато
Габаритные размеры	
Длина, мм	1680
Ширина без упора для заготовки	700

Ширина с упором для заготовки	1300
Высота в крайнем нижнем положении	1600
Высота в крайнем верхнем положении	2000
Масса станка, кг	380

Комплект поставки:

1. Биметаллическое пильное полотно.
2. Упор для заготовки.
3. Подставка под станок.
4. Руководство по эксплуатации на русском языке.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>