

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>

Техническое описание Ленточные пилы с резом Ø270 мм и дисковые пилы

Ленточнопильный станок Opti S350G.



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. Ленточнопильный станок с мощной литой рамой повышенной жесткости.
2. Тяжелое промышленное исполнение, надежная конструкция.
3. Поворотная на угол от +45° до -60° пильная рама.
4. Твердосплавные направляющие роликовые опоры пильного полотна.
5. Механическое натяжение пильного полотна, измеритель усилия затяжки.
6. Высокая точность резания.
7. Регулируемый конечный выключатель.
8. Передвижные быстрозажимные тиски с большим разводом.
9. Щетка механической очистки пильного полотна.
10. Простая и эргономичная панель управления.
11. Бесступенчатое регулирование скорости рабочего хода посредством гидроцилиндра.

12. Автоматическое отключение при разрыве пильного полотна.
13. Подача СОЖ в зону резания.
14. Упор для заготовки со шкалой.
15. Бесшумная работа.

Главные особенности



Простая и точная регулировка натяжения пильного полотна с использованием встроенного манометра.



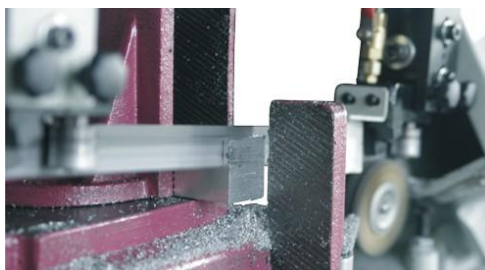
Две скорости резания, переключаемые на панели управления.



Удобная поворотная панель управления.



Простая регулировка скорости опускания пильной рамы. Кнопка аварийной остановки.



Основные технические характеристики.

Модель	S350G
Номер арт.	329 0350
Технические характеристики	
Электропитание	
Двигатель	2,2 кВт / 380 В / ~ 50 Гц
Система подачи СОЖ	50 Вт
Станочные данные	
Макс. диаметр реза круглой заготовки, 90°, мм	270
Макс. размер реза прямоугольной заготовки, 90°, мм	350 x 240
Макс. диаметр реза круглой заготовки, + 45°, мм	230
Макс. размер реза прямоугольной заготовки, + 45°, мм	230 x 150
Макс. диаметр реза круглой заготовки, - 45°, мм	200
Макс. размер реза прямоугольной заготовки, - 45°, мм	200 x 140
Макс. диаметр реза круглой заготовки, - 60°, мм	140
Макс. размер реза прямоугольной заготовки, - 60°, мм	140 x 140
Размер пильного полотна, мм	2925 x 27 x 0,9
Скорость резания, м/мин	36 / 72
Габаритные размеры	
Длина, мм	2120
Ширина без упора для заготовки	1230
Ширина с упором для заготовки	1380
Высота в крайнем нижнем положении	1420
Высота в крайнем верхнем положении	1770
Масса станка, кг	550

Комплект поставки:

1. Биметаллическое пильное полотно.
2. Упор для заготовки.
3. Подставка под станок.
4. Руководство по эксплуатации на русском языке.

Ленточнопильный станок Opti SD350AV.



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. Полуавтоматический ленточнопильный станок.
2. Тяжелое промышленное исполнение, надежная конструкция.
3. Поворотная на угол от +45° до -60° пильная рама.
4. Твердосплавные направляющие роликовые опоры пильного полотна.
5. Механическое натяжение пильного полотна, измеритель усилия затяжки.
6. Высокая точность резания.
7. Регулируемый конечный выключатель.
8. Гидравлические быстрозажимные тиски с большим разводом.
9. Щетка механической очистки пильного полотна.
10. Простая и эргономичная панель управления.
11. Бесступенчатое регулирование скорости рабочего хода посредством гидроцилиндра.
12. Автоматическое отключение при разрыве пильного полотна.
13. Подача СОЖ в зону резания.
14. Упор для заготовки со шкалой.
15. Бесшумная работа.

Автоматизированные функции

1. Зажим тисков, пуск двигателя.
2. Рабочий ход пильной рамы и пропилов заготовки.
3. Остановка двигателя и возврат пильной рамы в исходное положение.
4. Разжим тисков.

Главные особенности



Простая и точная регулировка натяжения пильного полотна с использованием встроенного манометра.



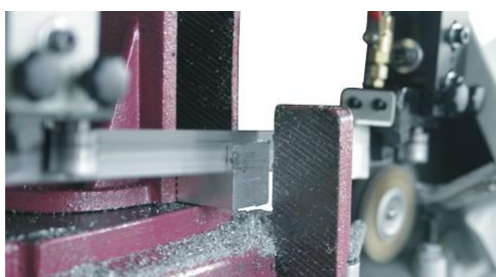
Две скорости резания, переключаемые на панели управления.



Удобная поворотная панель управления.



Простая регулировка скорости опускания пильной рамы. Кнопка аварийной остановки.



Основные технические характеристики.

Модель	SD350AV
Номер арт.	329 2355
Технические характеристики	
Электропитание	
Двигатель	2,2 кВт / 380 В / ~ 50 Гц
Система подачи СОЖ	50 Вт
Станочные данные	
Макс. диаметр реза круглой заготовки, 90°, мм	270
Макс. размер реза прямоугольной заготовки, 90°, мм	350 x 230
Макс. диаметр реза круглой заготовки, + 45°, мм	230
Макс. размер реза прямоугольной заготовки, + 45°, мм	140 x 200
Макс. диаметр реза круглой заготовки, - 45°, мм	230
Макс. размер реза прямоугольной заготовки, - 45°, мм	140 x 200
Макс. диаметр реза круглой заготовки, - 60°, мм	140
Макс. размер реза прямоугольной заготовки, - 60°, мм	140 x 220
Размер пильного полотна, мм	2925 x 27 x 0,9
Скорость резания, м/мин	36 / 72
Габаритные размеры	
Длина, мм	2150
Ширина без упора для заготовки	1230
Ширина с упором для заготовки	1380
Высота в крайнем нижнем положении	1420
Высота в крайнем верхнем положении	1770
Масса станка, кг	600

Комплект поставки:

1. Биметаллическое пильное полотно.
2. Упор для заготовки.
3. Быстрозажимные тиски.
4. Подставка под станок.
5. Руководство по эксплуатации на русском языке.

Дисковые пилы Opti CS275 / CS315.



Дисковая пила Opti CS275.



Дисковая пила Opti CS315.

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. Ручная дисковая пила для резки проката и профилей из черных и цветных металлов.
2. Четырехгубочные тиски с центральным зажатием и индивидуальной регулировкой каждой губки.
3. Эргономичная четырехрычажная зажимная рукоятка тисков.
4. Массивная подставка с отверстиями для монтажа рольганга MSR4.
5. Съёмный бак для СОЖ с интегрированным высокопроизводительным насосом.
6. Автоматическое включение подачи СОЖ при начале работы.
7. Надежный и функциональный защитный кожух пилы, обеспечивающий высокий уровень безопасности при работе.
8. Длинная эргономичная рабочая рукоятка позволяет работать с малым усилием.
9. Кнопка включения в торце рабочей рукоятки.
10. Защищенный ходовой винт тисков.
11. Поворот на $\pm 45^\circ$.

Основные технические характеристики.

Модель	CS275	CS315
Номер арт.	330 2275	330 2300
Технические характеристики		
Электропитание		
Двигатель 380 В / ~ 50 Гц	2,0 кВт	1,5 кВт
Станочные данные		
Макс. диаметр реза круглой заготовки, 90°, мм	60	85
Макс. размер реза прямоугольной заготовки, 90°, мм	100 x 60	130 x 70
Макс. размер реза квадратной заготовки, 90°, мм	60 x 60	70 x 70
Макс. диаметр реза круглой заготовки, 45°, мм	60	85
Макс. размер реза прямоугольной заготовки, 45°, мм	70 x 60	90 x 70
Макс. размер реза квадратной заготовки, 45°, мм	60 x 60	70 x 70
Размер пильного диска, мм	Ø275 x 2,5 x 40	Ø315 x 2,5 x 40
Скорость резания, м/мин	41 / 82	19 / 38
Максимальный развод тисков, мм	110	135
Габаритные размеры		
Длина, мм	810	910
Ширина, мм	550	546
Высота, мм	1580	1760
Масса станка, кг	175	235

Комплект поставки:

1. Быстрозажимные тиски.
2. Подставка под станок.
3. Система подачи СОЖ.
4. Руководство по эксплуатации на русском языке.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>