

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: [omt@nt-rt.ru](mailto:omt@nt-rt.ru) | <http://www.optimum.nt-rt.ru>

## Техническое описание Радиально-сверлильные станки серии DR Станок радиальный сверлильный OPTIMUM DR4.



## Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Мощный и точный промышленный радиальный сверлильный станок.**
2. Разнообразная область применения - сверление, развертывание, нарезание резьбы.
3. **Три скорости автоматической подачи пиноли.**
4. **Нарезание резьбы до М30.**
5. Тяжелая массивная литая конструкция.
6. Жесткая, устойчивая к нагрузкам конструкция рукава.
7. Редуктор подъема рукава работает в масляной ванне.
8. **Перемещение рукава по высоте с помощью производительного электродвигателя и подъемного штока.**
9. Высокопроизводительный высококачественный электродвигатель привода шпинделя.
10. Большой вылет сверлильной головки.
11. Плавность и легкость хода линейных и поворотных осей.
12. **Моторизованное перемещение сверлильной головки.**
13. Толстостенная чугунная колонна обеспечивает высокую жесткость и плавный ход.
14. Закаленные и шлифованные шестерни привода шпинделя из хромо-никелевой стали.
15. Закаленные и шлифованные направляющие сверлильной головки.
16. Независимая система зажатия сверлильной головки и колонны позволяют фиксировать их вместе или по отдельности.
17. **Оптимизированная конструкция зажимных устройств по осям обеспечивает минимальное смещение при зажиме.**
18. Массивный точный большеразмерный стол повышенной жесткости.
19. Параллельные Т-образные пазы основного и съемного коробчатого столов.
20. Закаленный шлифованный съемный коробчатый стол большого размера.
21. Центральное расположенный, эргономичный маховик хода пиноли.
22. **Система подачи СОЖ со встроенным в основание баком.**
23. Наглядная и удобная панель управления.
24. Встроенный станочный светильник.
25. Регулируемый упор глубины сверления.
26. Правое / левое вращение шпинделя.
27. Ручной зажим всех осей.

## Основные технические характеристики станка.

Модель	DR4
Номер арт.	370 3280
<b>Технические характеристики</b>	
<b>Электропитание</b>	
Электропитание	380 В ~50 Гц
Общая потребляемая мощность	3 кВт
Привод шпинделя	1,5 кВт
Привод подъема рукава	0,75 кВт
<b>Диаметр сверления</b>	
Максимальный диаметр сверления в стали	40 мм
Максимальный диаметр продолжительного сверления в стали	36 мм
Максимальный размер резьбы, нарезаемой в стали	M30
<b>Конец шпинделя</b>	
Конец шпинделя	MK 4
Перемещение пиноли	280 мм
<b>Автоматическая подача</b>	
Автоматическая подача пиноли	0,1 - 0,25 мм/об
Количество ступеней автоматической подачи	3
<b>Рукав</b>	
Скорость хода вверх/вниз	1270 мм/мин
Угол поворота рукава вокруг колонны	± 180°
<b>Число оборотов</b>	
Частота вращения шпинделя	75 - 1220 об/мин
Количество ступеней	6
<b>Сверильный стол</b>	
Размер стола	1360 x 690 мм
Размер съемного коробчатого стола	400 x 400 x 350 мм
Расстояние от шпинделя до стола	250 - 1000 мм
Расстояние от шпинделя до колонны	320 - 1020 мм
Горизонтальный ход сверильной головки	700 мм
Вертикальный ход рукава	510 мм
<b>Габаритные размеры</b>	
Габаритные размеры	1760 x 770 x 2100 мм
Габаритные размеры с повернутым рукавом	1760 x 1760 x 2100 мм
Масса станка	1600 кг

### Комплект поставки:

1. Съемный коробчатый стол.
2. Руководство по эксплуатации на русском языке.

# Станок радиальный сверлильный OPTIMUM DR5.



**Главные аргументы: качество, эффективность и цена**

1. **Мощный и точный промышленный радиальный сверлильный станок.**
2. Разнообразная область применения - сверление, развертывание, нарезание резьбы.
3. **8 скоростей автоматической подачи пиноли.**
4. **Нарезание резьбы до M30.**
5. Тяжелая массивная литая конструкция.
6. Жесткая, устойчивая к нагрузкам конструкция рукава.
7. Редуктор подъема рукава работает в масляной ванне.
8. **Перемещение рукава по высоте с помощью производительного электродвигателя и подъемного штока.**
9. Высокопроизводительный высококачественный электродвигатель привода шпинделя.
10. Большой вылет сверлильной головки.
11. Плавность и легкость хода линейных и поворотных осей.
12. **Моторизованное перемещение сверлильной головки.**
13. Толстостенная чугунная колонна обеспечивает высокую жесткость и плавный ход.
14. Закаленные и шлифованные шестерни привода шпинделя из хромо-никелевой стали.
15. Закаленные и шлифованные направляющие сверлильной головки.
16. Независимая система зажатия сверлильной головки и колонны позволяют фиксировать их вместе или по отдельности.
17. **Оптимизированная конструкция зажимных устройств по осям обеспечивает минимальное смещение при зажиме.**
18. Массивный точный большеразмерный стол повышенной жесткости.
19. Параллельные Т-образные пазы основного и съемного коробчатого столов.

- 20. Закаленный шлифованный съемный коробчатый стол большого размера.
- 21. Централью расположенный, эргономичный маховик хода пиноли.
- 22. Система подачи СОЖ со встроенным в основание баком.
- 23. Наглядная и удобная панель управления.
- 24. Встроенный станочный светильник.

### Основные технические характеристики станка.

Модель	DR5
Номер арт.	370 4080
<b>Технические характеристики</b>	
<b>Электропитание</b>	
Электропитание	380 В ~50 Гц
Общая потребляемая мощность	5 кВт
Привод шпинделя	3 кВт
Привод подъема рукава	1,1 кВт
<b>Диаметр сверления</b>	
Максимальный диаметр сверления в стали	40 мм
Максимальный диаметр продолжительного сверления в стали	36 мм
Максимальный размер резьбы, нарезаемой в стали	M30
<b>Конец шпинделя</b>	
Конец шпинделя	МК 4
Перемещение пиноли	280 мм
<b>Автоматическая подача</b>	
Автоматическая подача пиноли	0,1 - 1,25 мм/об
Количество ступеней автоматической подачи	8
<b>Рукав</b>	
Скорость хода вверх/вниз	1270 мм/мин
Угол поворота рукава вокруг колонны	± 180°
<b>Число оборотов</b>	
Частота вращения шпинделя	32 - 2500 об/мин
Количество ступеней	16
<b>Сверильный стол</b>	
Размер стола	2030 x 885 мм
Размер съемного коробчатого стола	600 x 450 x 450 мм
Расстояние от шпинделя до стола	300 - 1120 мм
Расстояние от шпинделя до колонны	300 - 1300 мм
Горизонтальный ход сверильной головки	1000 мм
Вертикальный ход рукава	550 мм
<b>Габаритные размеры</b>	
Габаритные размеры	2100 x 750 x 2490 мм
Габаритные размеры с повернутым рукавом	2100 x 2100 x 2490 мм
Масса станка	2500 кг

# Станок радиальный сверлильный OPTIMUM DR6.



## Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Мощный и точный промышленный радиальный сверлильный станок.**
2. Разнообразная область применения - сверление, развертывание, нарезание резьбы.
3. **16 скоростей автоматической подачи пиноли.**
4. **Нарезание резьбы до M36.**
5. Тяжелая массивная литая конструкция.
6. Жесткая, устойчивая к нагрузкам конструкция рукава.
7. Редуктор подъема рукава работает в масляной ванне.
8. **Перемещение рукава по высоте с помощью производительного электродвигателя и подъемного штока.**
9. Высокопроизводительный высококачественный электродвигатель привода шпинделя.
10. Большой вылет сверлильной головки.
11. Плавность и легкость хода линейных и поворотных осей.
12. **Моторизованное перемещение сверлильной головки.**
13. Толстостенная чугунная колонна обеспечивает высокую жесткость и плавный ход.
14. Закаленные и шлифованные шестерни привода шпинделя из хромо-никелевой стали.
15. Закаленные и шлифованные направляющие сверлильной головки.
16. Независимая система зажатия сверлильной головки и колонны позволяют фиксировать их вместе или по отдельности.
17. **Оптимизированная конструкция зажимных устройств по осям обеспечивает минимальное смещение при зажиме.**
18. Массивный точный больsherазмерный стол повышенной жесткости.
19. Параллельные Т-образные пазы основного и съемного коробчатого столов.

- 20. Закаленный шлифованный съемный коробчатый стол большого размера.
- 21. Централью расположенный, эргономичный маховик хода пиноли.
- 22. Система подачи СОЖ со встроенным в основание баком.
- 23. Наглядная и удобная панель управления.
- 24. Встроенный станочный светильник.

### Основные технические характеристики станка.

Модель	DR6
Номер арт.	370 5080
<b>Технические характеристики</b>	
<b>Электропитание</b>	
Электропитание	380 В ~50 Гц
Общая потребляемая мощность	7 кВт
Привод шпинделя	4 кВт
Привод подъема рукава	1,5 кВт
<b>Диаметр сверления</b>	
Максимальный диаметр сверления в стали	50 мм
Максимальный диаметр продолжительного сверления в стали	46 мм
Максимальный размер резьбы, нарезаемой в стали	M36
<b>Конец шпинделя</b>	
Конец шпинделя	МК 5
Перемещение пиноли	280 мм
<b>Автоматическая подача</b>	
Автоматическая подача пиноли	0,04 - 3,2 мм/об
Количество ступеней автоматической подачи	16
<b>Рукав</b>	
Скорость хода вверх/вниз	1200 мм/мин
Угол поворота рукава вокруг колонны	± 180°
<b>Число оборотов</b>	
Частота вращения шпинделя	38 - 2000 об/мин
Количество ступеней	16
<b>Сверильный стол</b>	
Размер стола	2380 x 985 мм
Размер съемного коробчатого стола	620 x 500 x 500 мм
Расстояние от шпинделя до стола	320 - 1220 мм
Расстояние от шпинделя до колонны	350 - 1600 мм
Горизонтальный ход сверильной головки	1250 мм
Вертикальный ход рукава	600 мм
<b>Габаритные размеры</b>	
Габаритные размеры	2500 x 1070 x 2840 мм
Габаритные размеры с повернутым рукавом	2500 x 2500 x 2840 мм
Масса станка	3500 кг

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: [omt@nt-rt.ru](mailto:omt@nt-rt.ru) | <http://www.optimum.nt-rt.ru>