

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: [omt@nt-rt.ru](mailto:omt@nt-rt.ru) | <http://www.optimum.nt-rt.ru>

## Техническое описание Сверлильные станки с бесступенчатым приводом серии High Vario

### Станок вертикальный сверлильный настольный ОПТИМУМ В16Н Vario.



**Главные аргументы: качество, эффективность и цена**

1. Точный сверлильный станок с бесступенчатым регулированием оборотов шпинделя **100-6000 об/мин.**
2. Плавное бесступенчатое электронное регулирование числа оборотов (Vario Speed).
3. Жесткая надежная конструкция.
4. Шпиндель установлен на высокоточные шарикоподшипники.
5. Высокая точность вращения шпинделя: радиальное биение менее 0,020 мм.
6. **Высококачественный коллекторный безщеточный электродвигатель.**

7. Управление оборотами с помощью потенциометра.
8. **Высокий крутящий момент во всем диапазоне частот вращения шпинделя.**
9. Быстрое натяжение и легкая фиксация клиноременной передачи.
10. **Высококачественные зубчатые приводные ремни GATES** исключают проскальзывание и потерю мощности.
11. Большой ход пиноли - 65 мм.
12. Толстостенная чугунная колонна.
13. **Цифровая индикация оборотов шпинделя.**
14. Регулируемый упор глубины сверления.
15. Длинная, эргономичная рукоятка подачи пиноли.
16. **Точный рабочий стол с диагональными Т-образными пазами.**
17. Возможность вращения стола на 360° вокруг собственной оси.
18. Надежный зубчатый механизм перемещения стола, оснащенный двойным эксцентриковым зажимом.
19. Массивное точное основание повышенной жесткости с двумя Т-образными пазами шириной 12 мм для закрепления высоких заготовок без использования стола.
20. **Удобная панель управления степени защиты IP54 с отдельной аварийной кнопкой.**
21. Подвижный защитный экран большой площади с конечным выключателем.
22. Конечный выключатель кожуха ременной передачи.
23. **Высокоточный быстросменный патрон в комплекте.**



**Ременная передача**

Высококачественные ремни GATES и шлифованные алюминиевые шкивы обеспечивают плавное вращение шпинделя без рывков и потери мощности



**Механизм натяжения ремня**

Быстрое натяжение и надежная фиксация клиноременной передачи с помощью рукоятки



**Привод шпинделя**

Коллекторный безщеточный двигатель  
Высокая мощность  
Постоянный крутящий момент

## Основные технические характеристики станка.

<b>Модель</b>	<b>B16H Vario</b>
Номер арт.	302 0218

### Технические характеристики

#### Электропитание

Двигатель 1,5 кВт 220 В ~50 Гц

#### Диаметр сверления

Максимальный диаметр сверления в стали 16 мм

Максимальный диаметр продолжительного сверления в стали 13 мм

#### Конец шпинделя

Конец шпинделя МК 2

Вылет оси шпинделя 130 мм

Перемещение пиноли 65 мм

#### Число оборотов

Частота вращения шпинделя 100 - 6000 об/мин

Количество скоростей 5 диапазонов,  
в диапазоне бесступенчато

#### Сверлильный стол

Размер стола 230 x 245 мм

Размер Т-образных пазов 12 мм

Максимальное расстояние от шпинделя до стола 370 мм

Размер основания 200 x 240 мм

Максимальное расстояние от шпинделя до основания 495 мм

#### Габаритные размеры

Диаметр колонны  $\varnothing$  60 мм

Габаритные размеры 540 x 370 x 850 мм

Масса станка 65 кг

#### Комплект поставки:

1. Быстросменный сверлильный патрон (1-13 мм) B16.
2. Переходная оправка МК2-B16.
3. Зажимный сухарь для Т-образных пазов
4. Руководство по эксплуатации на русском языке.

# Станок вертикальный сверлильный настольный OPTIMUM B24H Vario.



## Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. Точный сверлильный станок с бесступенчатым регулированием оборотов шпинделя 100-6000 об/мин.
2. Плавное бесступенчатое электронное регулирование числа оборотов (Vario Speed).
3. Жесткая надежная конструкция.
4. Шпиндель установлен на высокоточные шарикоподшипники.
5. Высокая точность вращения шпинделя: радиальное биение менее 0,020 мм.
6. **Высококачественный коллекторный безщеточный электродвигатель.**
7. Управление оборотами с помощью потенциометра.
8. **Высокий крутящий момент во всем диапазоне частот вращения шпинделя.**
9. Быстрое натяжение и легкая фиксация клиноременной передачи.
10. **Высококачественные зубчатые приводные ремни GATES** исключают проскальзывание и потерю мощности.
11. Большой ход пиноли - 85 мм.
12. Толстостенная чугунная колонна.
13. **Цифровая индикация оборотов шпинделя.**
14. Правое / левое направление вращения шпинделя.
15. Регулируемый упор глубины сверления.
16. Длинная, эргономичная рукоятка подачи пиноли.
17. **Точный рабочий стол с диагональными Т-образными пазами.**
18. Возможность вращения стола на 360° вокруг собственной оси.

19. Надежный зубчатый механизм перемещения стола, оснащенный двойным эксцентриковым зажимом.
20. Массивное точное основание повышенной жесткости с двумя Т-образными пазами шириной 12 мм для закрепления высоких заготовок без использования стола.
21. Надежный и производительный электродвигатель класса защиты IP54.
22. **Удобная панель управления степени защиты IP54 с отдельной аварийной кнопкой.**
23. Подвижный защитный экран большой площади с конечным выключателем.
24. Конечный выключатель кожуха ременной передачи.
25. **Встроенный станочный светильник.**
26. Высокоточный быстросменный патрон в комплекте.

#### Основные технические характеристики станка.

Модель	B24H Vario
Номер арт.	302 0245

#### Технические характеристики

##### Электропитание

Двигатель 1,5 кВт 220 В ~50 Гц

Максимальный диаметр сверления в стали 24 мм

##### Диаметр сверления

Максимальный диаметр продолжительного сверления в стали 20 мм

##### Конец шпинделя

Конец шпинделя МК 2

Вылет оси шпинделя 165 мм

Перемещение пиноли 85 мм

##### Число оборотов

Частота вращения шпинделя 100 - 5950 об/мин

Количество скоростей 4 диапазона, в диапазоне бесступенчато

##### Сверлильный стол

Размер стола 280 x 300 мм

Размер Т-образных пазов 14 мм

Максимальное расстояние от шпинделя до стола 515 мм

Размер основания 280 x 260 мм

Максимальное расстояние от шпинделя до основания 680 мм

##### Габаритные размеры

Диаметр колонны  $\varnothing$  80 мм

Габаритные размеры 665 x 435 x 1000 мм

Масса станка 85 кг

# Станок вертикальный сверлильный OPTIMUM B28H Vario.



## Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. Точный сверлильный станок с бесступенчатым регулированием оборотов шпинделя **35-5600 об/мин.**
2. Плавное бесступенчатое электронное регулирование числа оборотов (Vario Speed).
3. Жесткая надежная конструкция.
4. Шпиндель установлен на высокоточные шарикоподшипники.
5. Высокая точность вращения шпинделя: радиальное биение менее 0,020 мм.
6. **Высококачественный коллекторный безщеточный электродвигатель.**
7. Управление оборотами с помощью потенциометра.
8. **Высокий крутящий момент во всем диапазоне частот вращения шпинделя.**
9. Быстрое натяжение и легкая фиксация клиноременной передачи.
10. **Высококачественные зубчатые приводные ремни GATES** исключают проскальзывание и потерю мощности.
11. Большой ход пиноли - 105 мм.
12. Толстостенная чугунная колонна.
13. **Цифровая индикация оборотов шпинделя.**
14. Правое / левое направление вращения шпинделя.
15. Регулируемый упор глубины сверления.
16. Длинная, эргономичная рукоятка подачи пиноли.
17. **Легкая смена инструмента посредством встроенного выталкивателя.**
18. Точный рабочий стол с диагональными Т-образными пазами.
19. Возможность вращения стола на 360° вокруг собственной оси.

20. Надежный зубчатый механизм перемещения стола, оснащенный двойным эксцентриковым зажимом.
21. Система подачи СОЖ в зону резания.
22. Массивное точное основание повышенной жесткости с двумя Т-образными пазами шириной 12 мм для закрепления высоких заготовок без использования стола.
23. Надежный и производительный электродвигатель класса защиты IP54.
24. Удобная панель управления степени защиты IP54 с отдельной аварийной кнопкой.
25. Подвижный защитный экран большой площади с конечным выключателем.
26. Конечный выключатель кожуха ременной передачи.
27. Встроенный станочный светильник.
28. Высокоточный быстросменный патрон в комплекте.

#### Основные технические характеристики станка.

Модель	B28H Vario
Номер арт.	302 0285

#### Технические характеристики

##### Электропитание

Двигатель 1,5 кВт 220 В ~50 Гц

##### Диаметр сверления

Максимальный диаметр сверления в стали 28 мм

Максимальный диаметр продолжительного сверления в стали 24 мм

##### Конец шпинделя

Конец шпинделя МК 3

Вылет оси шпинделя 200 мм

Перемещение пиноли 105 мм

##### Число оборотов

Частота вращения шпинделя 35 - 5600 об/мин

Количество скоростей 12

##### Сверлильный стол

Размер стола 340 x 360 мм

Размер Т-образных пазов 14 мм

Максимальное расстояние от шпинделя до стола 860 мм

Размер основания 320 x 320 мм

Максимальное расстояние от шпинделя до основания 1275 мм

##### Габаритные размеры

Диаметр колонны  $\varnothing$  92 мм

Габаритные размеры 700 x 475 x 1755 мм

Масса станка 141 кг

# Станок вертикальный сверлильный OPTIMUM B34H Vario.



## Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Точный сверлильный станок с бесступенчатым регулированием оборотов шпинделя 40-5000 об/мин.**
2. Плавное бесступенчатое электронное регулирование числа оборотов (Vario Speed).
3. **Автоматический режим работы:**  
двигатель станка запускается при начале хода пиноли и останавливается при ее возврате в исходное положение. При повторяющихся операциях сверления это позволяет не нажимать кнопки ВКЛ и ВЫКЛ.
4. **Режим нарезания резьбы**  
двигатель станка запускается при начале хода пиноли, при срабатывании упора глубины подачи направление вращения меняется на противоположное.
5. Жесткая надежная конструкция.
6. Шпиндель установлен на высокоточные шарикоподшипники.
7. Высокая точность вращения шпинделя: радиальное биение менее 0,020 мм.
8. **Высококачественный коллекторный безщеточный электродвигатель.**
9. Управление оборотами с помощью потенциометра.
10. **Высокий крутящий момент во всем диапазоне частот вращения шпинделя.**
11. Быстрое натяжение и легкая фиксация клиноременной передачи.
12. **Высококачественные зубчатые приводные ремни GATES** исключают проскальзывание и потерю мощности.
13. Большой ход пиноли - 160 мм.
14. Толстостенная чугунная колонна.
15. **Цифровая индикация оборотов шпинделя.**
16. **Цифровая индикация глубины сверления, цена деления 0,01 мм.**



17. Правое / левое направление вращения шпинделя.
18. Регулируемый упор глубины сверления.
19. Длинная, эргономичная рукоятка подачи пиноли.
20. **Легкая смена инструмента посредством встроенного выталкивателя.**
21. Точный рабочий стол с диагональными Т-образными пазами.
22. Возможность вращения стола на 360° вокруг собственной оси.
23. Надежный зубчатый механизм перемещения стола, оснащенный двойным эксцентриковым зажимом.
24. **Система подачи СОЖ в зону резания.**
25. Массивное точное основание повышенной жесткости с двумя Т-образными пазами шириной 12 мм для закрепления высоких заготовок без использования стола.
26. Надежный и производительный электродвигатель класса защиты IP54.
27. **Удобная панель управления степени защиты IP54 с отдельной аварийной кнопкой.**
28. Подвижный защитный экран большой площади с конечным выключателем.
29. Конечный выключатель кожуха ременной передачи.
30. **Встроенный станочный светильник.**
31. Высокоточный быстросменный патрон в комплекте.



**Встроенный выталкиватель**

Легкая смена инструмента посредством встроенного выталкивателя



**Панель управления**

Автоматический режим работы и режим нарезания резьбы



**Привод шпинделя**

Коллекторный безщеточный двигатель  
Высокая мощность  
Постоянный крутящий момент

**Основные технические характеристики станка.**

<b>Модель</b>	<b>B34H Vario</b>
Номер арт.	302 0335

**Технические характеристики**

**Электропитание**

Двигатель 2,2 кВт 220 В ~50 Гц

**Диаметр сверления**

Максимальный диаметр сверления в стали 34 мм

Максимальный диаметр продолжительного сверления в стали 26 мм

<b>Конец шпинделя</b>	
Конец шпинделя	МК 4
Вылет оси шпинделя	285 мм
Перемещение пиноли	160 мм
<b>Число оборотов</b>	
Частота вращения шпинделя	40 - 5000 об/мин
Количество скоростей	9
<b>Сверлильный стол</b>	
Размер стола	420 x 400 мм
Размер Т-образных пазов	14 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до стола	790 мм
Размер основания	390 x 390 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до основания	1275 мм
<b>Габаритные размеры</b>	
Диаметр колонны	∅ 115 мм
Габаритные размеры	920 x 595 x 1930 мм
Масса станка	290 кг

**Комплект поставки:**

1. Быстросменный сверлильный патрон (0-16 мм) В16.
2. Переходная оправка МК4-В16.
3. Зажимный сухарь для Т-образных пазов
4. Руководство по эксплуатации на русском языке.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: [omt@nt-rt.ru](mailto:omt@nt-rt.ru) | <http://www.optimum.nt-rt.ru>