

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>

Техническое описание Сверлильные станки серии High Станок вертикальный сверлильный настольный ОПТИМУМ В16Н.



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. Качественный и производительный станок для ответственных работ.
2. Жесткая надежная конструкция.
3. Шпиндель установлен на высокоточные шарикоподшипники.

4. Высокая точность вращения шпинделя: радиальное биение менее 0,020 мм.
5. **Высококачественные зубчатые приводные ремни GATES** исключают проскальзывание и потерю мощности.
6. Быстрое натяжение и легкая фиксация клиноременной передачи.
7. Большой ход пиноли - 65 мм.
8. Толстостенная чугунная колонна.
9. Регулируемый упор глубины сверления.
10. Длинная, эргономичная рукоятка подачи пиноли.
11. **Точный рабочий стол с диагональными Т-образными пазами.**
12. Возможность вращения стола на 360° вокруг собственной оси.
13. Надежный зубчатый механизм перемещения стола, оснащенный двойным эксцентриковым зажимом.
14. Массивное точное основание повышенной жесткости с двумя Т-образными пазами шириной 12 мм для закрепления высоких заготовок без использования стола.
15. Надежный и производительный электродвигатель класса защиты IP54.
16. **Удобная панель управления степени защиты IP54 с отдельной аварийной кнопкой.**
17. Подвижный защитный экран большой площади с конечным выключателем.
18. Конечный выключатель кожуха ременной передачи.
19. **Высокоточный быстросменный патрон в комплекте.**



Ременная передача

Высококачественные ремни GATES и шлифованные алюминиевые шкивы обеспечивают плавное вращение шпинделя без рывков и потери мощности



Механизм натяжения ремня

Быстрое натяжение и надежная фиксация клиноременной передачи с помощью рукоятки

Основные технические характеристики станка.

Модель	B16H
Номер арт.	302 0216 (220 В)

Номер арт.	302 0217 (380 В)
------------	------------------

Технические характеристики

Электропитание

Двигатель 550 Вт ~50 Гц

Диаметр сверления

Максимальный диаметр сверления в стали 13 мм

Максимальный диаметр продолжительного сверления в стали 11 мм

Конец шпинделя

Конец шпинделя МК 2

Вылет оси шпинделя 130 мм

Перемещение пиноли 65 мм

Число оборотов

Частота вращения шпинделя 450 - 3500 об/мин

Количество скоростей 5

Сверлильный стол

Размер стола 230 x 245 мм

Размер Т-образных пазов 12 мм

Максимальное расстояние от шпинделя до стола 370 мм

Размер основания 200 x 240 мм

Максимальное расстояние от шпинделя до основания 495 мм

Габаритные размеры

Диаметр колонны \varnothing 60 мм

Габаритные размеры 550 x 300 x 850 мм

Масса станка 65 кг

Комплект поставки:

1. Быстросменный сверлильный патрон (1-13 мм) В16.
2. Переходная оправка МК2-В16.
3. Зажимный сухарь для Т-образных пазов
4. Руководство по эксплуатации на русском языке.

Станок вертикальный сверлильный настольный ОPTIMUM B24H.



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Качественный и производительный станок для ответственных работ.**
2. Жесткая надежная конструкция.
3. Шпиндель установлен на высокоточные шарикоподшипники.
4. Высокая точность вращения шпинделя: радиальное биение менее 0,020 мм.
5. **Высококачественные зубчатые приводные ремни GATES** исключают проскальзывание и потерю мощности.
6. Быстрое натяжение и легкая фиксация клиноременной передачи.
7. Большой ход пиноли - 85 мм.
8. Толстостенная чугунная колонна.
9. **Правое / левое направление вращения шпинделя.**
10. Регулируемый упор глубины сверления.
11. Длинная, эргономичная рукоятка подачи пиноли.
12. **Точный рабочий стол с диагональными Т-образными пазами.**
13. Возможность вращения стола на 360° вокруг собственной оси.
14. Надежный зубчатый механизм перемещения стола, оснащенный двойным эксцентриковым зажимом.

15. Массивное точное основание повышенной жесткости с двумя Т-образными пазами шириной 14 мм для закрепления высоких заготовок без использования стола.
16. Надежный и производительный электродвигатель класса защиты IP54.
17. **Удобная панель управления степени защиты IP54 с отдельной аварийной кнопкой.**
18. Подвижный защитный экран большой площади с конечным выключателем.
19. Конечный выключатель кожуха ременной передачи.
20. **Встроенный станочный светильник.**
21. Высокоточный быстросменный патрон в комплекте.



Ременная передача

Высококачественные ремни GATES и шлифованные алюминиевые шкивы обеспечивают плавное вращение шпинделя без рывков и потери мощности



Механизм натяжения ремня

Быстрое натяжение и надежная фиксация клиноременной передачи с помощью рукоятки

Основные технические характеристики станка.

Модель	B24H
Номер арт.	302 0241 (220 В)

Номер арт.	302 0243 (380 В)
------------	------------------

Технические характеристики

Электропитание

Двигатель 850 Вт ~50 Гц

Диаметр сверления

Максимальный диаметр сверления в стали 24 мм

Максимальный диаметр продолжительного сверления в стали 20 мм

Конец шпинделя

Конец шпинделя МК 2

Вылет оси шпинделя 165 мм

Перемещение пиноли 85 мм

Число оборотов

Частота вращения шпинделя 350 - 4000 об/мин

Количество скоростей	7
Сверлильный стол	
Размер стола	280 x 300 мм
Размер Т-образных пазов	14 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до стола	515 мм
Размер основания	280 x 260 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до основания	680 мм
Габаритные размеры	
Диаметр колонны	ø 80 мм
Габаритные размеры	665 x 435 x 1000 мм
Масса станка	92 кг

Комплект поставки:

1. Быстросменный сверлильный патрон (0-16 мм) B16.
2. Переходная оправка МК2-B16.
3. Зажимный сухарь для Т-образных пазов
4. Руководство по эксплуатации на русском языке.

Станок вертикальный сверлильный ОПТИМУМ В28Н.



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Качественный и производительный станок для ответственных работ.**
2. Жесткая надежная конструкция.
3. Шпиндель установлен на высокоточные шарикоподшипники.
4. Высокая точность вращения шпинделя: радиальное биение менее 0,020 мм.
5. **Высококачественные зубчатые приводные ремни GATES** исключают проскальзывание и потерю мощности.
6. Быстрое натяжение и легкая фиксация клиноременной передачи.

7. Большой ход пиноли - 105 мм.
8. Толстостенная чугунная колонна.
9. **Правое / левое направление вращения шпинделя.**
10. Регулируемый упор глубины сверления.
11. Длинная, эргономичная рукоятка подачи пиноли.
12. **Легкая смена инструмента посредством встроенного выталкивателя.**
13. Точный рабочий стол с диагональными Т-образными пазами.
14. Возможность вращения стола на 360° вокруг собственной оси.
15. Надежный зубчатый механизм перемещения стола, оснащенный двойным эксцентриковым зажимом.
16. Массивное точное основание повышенной жесткости с двумя Т-образными пазами шириной 12 мм для закрепления высоких заготовок без использования стола.
17. Надежный и производительный электродвигатель класса защиты IP54.
18. **Удобная панель управления степени защиты IP54 с отдельной аварийной кнопкой.**
19. Подвижный защитный экран большой площади с конечным выключателем.
20. Конечный выключатель кожуха ременной передачи.
21. **Встроенный станочный светильник.**
22. Высокоточный быстросменный патрон в комплекте.



Ременная передача

Высококачественные ремни GATES и шлифованные алюминиевые шкивы обеспечивают плавное вращение шпинделя без рывков и потери мощности



Встроенный выталкиватель

Легкая смена инструмента посредством встроенного выталкивателя



Механизм натяжения ремня

Быстрое натяжение и надежная фиксация клиноременной передачи с помощью рукоятки

Основные технические характеристики станка.

Модель	B28H
Номер арт.	302 0283

Технические характеристики

Электропитание

Двигатель 850 Вт 380 В ~50 Гц

Диаметр сверления

Максимальный диаметр сверления в стали	28 мм
Максимальный диаметр продолжительного сверления в стали	24 мм
Конец шпинделя	
Конец шпинделя	МК 3
Вылет оси шпинделя	200 мм
Перемещение пиноли	105 мм
Число оборотов	
Частота вращения шпинделя	120 - 4000 об/мин
Количество скоростей	16
Сверлильный стол	
Размер стола	340 x 360 мм
Размер Т-образных пазов	14 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до стола	860 мм
Размер основания	320 x 320 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до основания	1275 мм
Габаритные размеры	
Диаметр колонны	∅ 92 мм
Габаритные размеры	700 x 450 x 1720 мм
Масса станка	140 кг

Комплект поставки:

1. Быстросменный сверлильный патрон (0-16 мм) В16.
2. Переходная оправка МК3-В16.
3. Зажимный сухарь для Т-образных пазов
4. Руководство по эксплуатации на русском языке.

Станок вертикальный сверлильный ОПТИМУМ В34Н.



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Качественный и производительный станок для ответственных работ.**
2. Жесткая надежная конструкция.
3. Шпиндель установлен на высокоточные шарикоподшипники.
4. Высокая точность вращения шпинделя: радиальное биение менее 0,020 мм.
5. **Высококачественные зубчатые приводные ремни GATES** исключают проскальзывание и потерю мощности.
6. Быстрое натяжение и легкая фиксация клиноременной передачи.
7. Большой ход пиноли - 160 мм.
8. Толстостенная чугунная колонна.
9. **Цифровая индикация глубины сверления.**
10. **Цифровая индикация оборотов шпинделя.**
11. Правое / левое направление вращения шпинделя.
12. Регулируемый упор глубины сверления.
13. Длинная, эргономичная рукоятка подачи пиноли.
14. **Легкая смена инструмента посредством встроенного выталкивателя.**
15. Точный рабочий стол с диагональными Т-образными пазами.
16. Возможность вращения стола на 360° вокруг собственной оси.
17. Надежный зубчатый механизм перемещения стола, оснащенный двойным эксцентриковым зажимом.
18. Массивное точное основание повышенной жесткости с двумя Т-образными пазами шириной 12 мм для закрепления высоких заготовок без использования стола.
19. Надежный и производительный электродвигатель класса защиты IP54.
20. **Удобная панель управления степени защиты IP54 с отдельной аварийной кнопкой.**
21. Подвижный защитный экран большой площади с конечным выключателем.
22. Конечный выключатель кожуха ременной передачи.
23. **Встроенный станочный светильник.**
24. Высокоточный быстросменный патрон в комплекте.



Ременная передача

Высококачественные ремни GATES и шлифованные алюминиевые шкивы



Встроенный выталкиватель

Легкая смена инструмента посредством встроенного выталкивателя



Механизм натяжения ремня

Быстрое натяжение и надежная фиксация клиноременной передачи с помощью рукоятки



Панель управления

Цифровая индикация оборотов шпинделя и глубины сверления

Основные технические характеристики станка.

Модель	В34Н
Номер арт.	302 0333

Технические характеристики

Электропитание

Двигатель 1,5 / 2,2 кВт 380 В ~50 Гц

Диаметр сверления

Максимальный диаметр сверления в стали 34 мм

Максимальный диаметр продолжительного сверления в стали 26 мм

Конец шпинделя

Конец шпинделя МК 4

Вылет оси шпинделя 285 мм

Перемещение пиноли 160 мм

Число оборотов

Частота вращения шпинделя 145 - 4800 об/мин

Количество скоростей 18

Сверлильный стол

Размер стола 420 x 400 мм

Размер Т-образных пазов 14 мм

Максимальное расстояние от шпинделя до стола 790 мм

Размер основания 390 x 390 мм

Максимальное расстояние от шпинделя до основания 1275 мм

Габаритные размеры

Диаметр колонны \varnothing 115 мм

Габаритные размеры 920 x 585 x 1895 мм

Масса станка 274 кг

Комплект поставки:

1. Быстросменный сверлильный патрон (0-16 мм) В16.
2. Переходная оправка МК4-В16.
3. Зажимный сухарь для Т-образных пазов

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>