

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Ноябрьск** (3496)41-32-12

**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35

**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

**Россия** +7(495)268-04-70

**Казахстан** +7(7172)727-132

**Киргизия** +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || [omt@nt-rt.ru](mailto:omt@nt-rt.ru)

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ OPTIDRILL В 24HV, OPTIDRILL В 28HV, OPTIDRILL В 34HV



# Сверлильный станок OPTIdrill В 24HV

## ОПИСАНИЕ

Мощный бесщеточный привод, очень тихий в работе, обеспечивает высокую производительность при постоянном крутящем моменте во всем диапазоне частот вращения шпинделя.

Передача мощности без потерь от двигателя к шпинделю через алюминиевые шкивы и зубчатый клиновый ремень GATES.

Плавный ход благодаря шлифованной зубчатой передаче.

Гарантированное радиальное биение пиноли шпинделя не более 0,015 мм.

Отдельно установленная кнопка аварийного выключения станка.

Цифровой индикатор скорости, установленный в корпусе станка.

Высококачественную комплектацию;

Большой защитный экран с концевым выключателем легко регулируется по высоте для максимальной защиты пользователя.

Большой и удобный литой алюминиевый штурвал подачи пиноли с длинными рукоятками (с мягкими накладками для модели В 24HV).

Ограничитель глубины сверления.

Защитный кожух клиноременной передачи с концевым выключателем.

Механизм натяжения клинового ремня.

Прямое и обратное вращение шпинделя.

Станочный светильник, встроенный в сверлильную головку.

Высокоточный, устойчивый сверлильный стол с диагональными Т-образными пазами, возможностью вращения на 360° и периферическим каналом отвода охлаждающей жидкости.

Толстостенная чугунная колонна обеспечивает защиту от вибраций и высокую устойчивость.

Массивная, крупногабаритная опорная плита с пазами, усиленная ребрами жесткости.

Характеристика	Значение
Диаметр колонны, мм	80
Длина, мм	665
Ширина/ глубина, мм	434
Высота, мм	998
Вес (ориентировочный), кг	96
Максимальный диаметр сверления в стали (конструкционная углеродистая), мм	24
Максимальный диаметр при продолжительном сверлении в стали, мм	20
Длина рабочей поверхности, мм	280
Ширина рабочей поверхности, мм	300
Тип Т-образных пазов	Диагональные



Размер Т-образных пазов, мм	14
Поворот, °	360
Максимальное расстояние от шпинделя до стола, мм	515
Напряжение питания, В	230
Максимальное расстояние от шпинделя до основания станка, мм	590
Длина рабочей поверхности, мм	280
Ширина рабочей поверхности, мм	260
Размер Т-образных пазов основания, мм	14
Количество Т-образных пазов основания	2
Расстояние между Т-образными пазами основания, мм	120
Выходная мощность двигателя шпинделя, кВт	100-5950
Количество скоростей	4
Контроль скорости	Электронный
Ход пиноли шпинделя, мм	85
Патрон в шпинделе	МК 2
Вылет, мм	165

## Сверлильный станок OPTIdrill B 28HV

### ОПИСАНИЕ

Мощный бесщеточный привод, очень тихий в работе, обеспечивает высокую производительность при постоянном крутящем моменте во всем диапазоне частот вращения шпинделя.

Передача мощности без потерь от двигателя к шпинделю через алюминиевые шкивы и зубчатый клиновый ремень GATES.

Плавный ход благодаря шлифованной зубчатой передаче.

Гарантированное радиальное биение пиноли шпинделя не более 0,015 мм.

Отдельно установленная кнопка аварийного выключения станка.

Цифровой индикатор скорости, установленный в корпусе станка.

Высококачественный быстрозажимной патрон входит в стандартную комплектацию;

Большой защитный экран с концевым выключателем легко регулируется по высоте для максимальной защиты пользователя.

Большой и удобный литой алюминиевый штурвал подачи пиноли с длинными рукоятками (с мягкими накладками для модели B 24HV).

Ограничитель глубины сверления.

Защитный кожух клиноременной передачи с концевым выключателем.

Механизм натяжения клинового ремня.

Прямое и обратное вращение шпинделя.

Станочный светильник, встроенный в сверлильную головку.

Высокоточный, устойчивый сверлильный стол с диагональными Т-образными пазами, возможностью вращения на 360° и периферическим каналом отвода охлаждающей жидкости.

<b>Характеристика</b>	<b>Значение</b>
Диаметр колонны, мм	92
Длина, мм	701
Ширина/ глубина, мм	474
Высота, мм	1755
Вес (ориентировочный), кг	166
Максимальный диаметр сверления в стали (конструкционная углеродистая), мм	28
Макс диаметр сверления в стали непрерывно (S235JR)	24
Длина рабочей поверхности сверлильного стола, мм	340
Ширина рабочей поверхности сверлильного стола, мм	360
Тип Т-образных пазов	Диагональные
Размер Т-образных пазов, мм	14
Поворот, °	360
Максимальное расстояние от шпинделя до стола, мм	380
Напряжение питания, В	230
Максимальное расстояние от шпинделя до основания станка, мм	1285
Длина рабочей поверхности, мм	320
Ширина рабочей поверхности, мм	320
Размер Т-образных пазов основания, мм	14
Количество Т-образных пазов основания	2
Расстояние между Т-образными пазами основания, мм	120
Выходная мощность двигателя шпинделя, кВт -	-
Выходная мощность двигателя насоса охлаждения, Вт	40
Диапазон частот вращения шпинделя, мин-1	35-5600
Количество скоростей	12
Контроль скорости	Электронный
Ход пиноли шпинделя, мм	105
Патрон в шпинделе	МК 3
Вылет, мм	200

# Сверлильный станок OPTIdrill B 34HV

## ОПИСАНИЕ

Мощный бесщеточный привод, очень тихий в работе, обеспечивает высокую производительность при постоянном крутящем моменте во всем диапазоне частот вращения шпинделя.

Передача мощности без потерь от двигателя к шпинделю через алюминиевые шкивы и зубчатый клиновый ремень GATES.

Плавный ход благодаря шлифованной зубчатой передаче.

Гарантированное радиальное биение пиноли шпинделя не более 0,015 мм.

Отдельно установленная кнопка аварийного выключения станка.

Цифровой индикатор скорости, установленный в корпусе станка.

Высококачественный быстрозажимной патрон входит в стандартную комплектацию;

Большой защитный экран с концевым выключателем легко регулируется по высоте для максимальной защиты пользователя.

Большой и удобный литой алюминиевый штурвал подачи пиноли с длинными рукоятками (с мягкими накладками для модели B 24HV).

Ограничитель глубины сверления.

Защитный кожух клиноременной передачи с концевым выключателем.

Механизм натяжения клинового ремня.

Функция реверса.

Станочный светильник, встроенный в сверлильную головку.

Высокоточный, устойчивый сверлильный стол с диагональными Т-образными пазами, возможностью вращения на 360° и периферическим каналом отвода охлаждающей жидкости.

Толстостенная чугунная колонна обеспечивает защиту от вибраций и высокую устойчивость.

Массивная, крупногабаритная опорная плита с пазами, усиленная ребрами жесткости.

Характеристика	Значение
Диаметр колонны, мм	115
Длина, мм	918
Ширина/ глубина, мм	595
Высота, мм	1930
Вес (ориентировочный), кг	275
Максимальный диаметр сверления в стали (конструкционная углеродистая), мм	34
Максимальный диаметр при продолжительном сверлении в стали, мм	26
Нарезание резьбы в стали	M16×2
Длина рабочей поверхности, мм	420
Ширина рабочей поверхности, мм	400
Тип Т-образных пазов	Диагональные



Размер Т-образных пазов, мм	14
Поворот, °	360
Максимальное расстояние от шпинделя до стола, мм	790
Напряжение питания, В	230
Максимальное расстояние от шпинделя до основания станка, мм	1275
Длина рабочей поверхности основания станка, мм	390
Ширина рабочей поверхности основания станка, мм	390
Размер Т-образных пазов основания, мм	14
Количество Т-образных пазов основания	2
Расстояние между Т-образными пазами основания, мм	150
Выходная мощность двигателя шпинделя, кВт	2,2
Выходная мощность двигателя насоса охлаждения, Вт	40
Диапазон часто вращения шпинделя, мин-1	40-5000
Количество скоростей	9
Контроль скорости	Электронный
Ход пиноли шпинделя, мм	160
Патрон в шпинделе	МК 4

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Ноябрьск** (3496)41-32-12

**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35

**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

**Россия** +7(495)268-04-70

**Казахстан** +7(7172)727-132

**Киргизия** +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || [omt@nt-rt.ru](mailto:omt@nt-rt.ru)