

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || omt@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ OPTIDRILL В 24HV, OPTIDRILL В 28HV, OPTIDRILL В 34HV



Сверлильный станок OPTIdrill B 24HV

ОПИСАНИЕ

Мощный бесщеточный привод, очень тихий в работе, обеспечивает высокую производительность при постоянном крутящем моменте во всем диапазоне частот вращения шпинделя.

Передача мощности без потерь от двигателя к шпинделю через алюминиевые шкивы и зубчатый клиновый ремень GATES.

Плавный ход благодаря шлифованной зубчатой передаче.

Гарантированное радиальное биение пиноли шпинделя не более 0,015 мм.

Отдельно установленная кнопка аварийного выключения станка.

Цифровой индикатор скорости, установленный в корпусе станка.

Высококачественную комплектацию;

Большой защитный экран с концевым выключателем легко регулируется по высоте для максимальной защиты пользователя.

Большой и удобный литой алюминиевый штурвал подачи пиноли с длинными рукоятками (с мягкими накладками для модели B 24HV).

Ограничитель глубины сверления.

Защитный кожух клиноременной передачи с концевым выключателем.

Механизм натяжения клинового ремня.

Прямое и обратное вращение шпинделя.

Станочный светильник, встроенный в сверлильную головку.

Высокоточный, устойчивый сверлильный стол с диагональными Т-образными пазами, возможностью вращения на 360° и периферическим каналом отвода охлаждающей жидкости.

Толстостенная чугунная колонна обеспечивает защиту от вибраций и высокую устойчивость.

Массивная, крупногабаритная опорная плита с пазами, усиленная ребрами жесткости.

Характеристика	Значение
Диаметр колонны, мм	80
Длина, мм	665
Ширина/ глубина, мм	434
Высота, мм	998
Вес (ориентировочный), кг	96
Максимальный диаметр сверления в стали (конструкционная углеродистая), мм	24
Максимальный диаметр при продолжительном сверлении в стали, мм	20
Длина рабочей поверхности, мм	280
Ширина рабочей поверхности, мм	300
Тип Т-образных пазов	Диагональные



Размер Т-образных пазов, мм	14
Поворот, °	360
Максимальное расстояние от шпинделя до стола, мм	515
Напряжение питания, В	230
Максимальное расстояние от шпинделя до основания станка, мм	590
Длина рабочей поверхности, мм	280
Ширина рабочей поверхности, мм	260
Размер Т-образных пазов основания, мм	14
Количество Т-образных пазов основания	2
Расстояние между Т-образными пазами основания, мм	120
Выходная мощность двигателя шпинделя, кВт	100-5950
Количество скоростей	4
Контроль скорости	Электронный
Ход пиноли шпинделя, мм	85
Патрон в шпинделе	МК 2
Вылет, мм	165

Сверлильный станок OPTIdrill B 28HV

ОПИСАНИЕ

Мощный бесщеточный привод, очень тихий в работе, обеспечивает высокую производительность при постоянном крутящем моменте во всем диапазоне частот вращения шпинделя.

Передача мощности без потерь от двигателя к шпинделю через алюминиевые шкивы и зубчатый клиновый ремень GATES.

Плавный ход благодаря шлифованной зубчатой передаче.

Гарантированное радиальное биение пиноли шпинделя не более 0,015 мм.

Отдельно установленная кнопка аварийного выключения станка.

Цифровой индикатор скорости, установленный в корпусе станка.

Высококачественный быстрозажимной патрон входит в стандартную комплектацию;

Большой защитный экран с концевым выключателем легко регулируется по высоте для максимальной защиты пользователя.

Большой и удобный литой алюминиевый штурвал подачи пиноли с длинными рукоятками (с мягкими накладками для модели B 24HV).

Ограничитель глубины сверления.

Защитный кожух клиноременной передачи с концевым выключателем.

Механизм натяжения клинового ремня.

Прямое и обратное вращение шпинделя.

Станочный светильник, встроенный в сверлильную головку.

Высокоточный, устойчивый сверлильный стол с диагональными Т-образными пазами, возможностью вращения на 360° и периферическим каналом отвода охлаждающей жидкости.

Характеристика	Значение
Диаметр колонны, мм	92
Длина, мм	701
Ширина/ глубина, мм	474
Высота, мм	1755
Вес (ориентировочный), кг	166
Максимальный диаметр сверления в стали (конструкционная углеродистая), мм	28
Макс диаметр сверления в стали непрерывно (S235JR)	24
Длина рабочей поверхности сверлильного стола, мм	340
Ширина рабочей поверхности сверлильного стола, мм	360
Тип Т-образных пазов	Диагональные
Размер Т-образных пазов, мм	14
Поворот, °	360
Максимальное расстояние от шпинделя до стола, мм	380
Напряжение питания, В	230
Максимальное расстояние от шпинделя до основания станка, мм	1285
Длина рабочей поверхности, мм	320
Ширина рабочей поверхности, мм	320
Размер Т-образных пазов основания, мм	14
Количество Т-образных пазов основания	2
Расстояние между Т-образными пазами основания, мм	120
Выходная мощность двигателя шпинделя, кВт -	-
Выходная мощность двигателя насоса охлаждения, Вт	40
Диапазон частот вращения шпинделя, мин-1	35-5600
Количество скоростей	12
Контроль скорости	Электронный
Ход пиноли шпинделя, мм	105
Патрон в шпинделе	МК 3
Вылет, мм	200

Сверлильный станок OPTIdrill B 34HV

ОПИСАНИЕ

Мощный бесщеточный привод, очень тихий в работе, обеспечивает высокую производительность при постоянном крутящем моменте во всем диапазоне частот вращения шпинделя.

Передача мощности без потерь от двигателя к шпинделю через алюминиевые шкивы и зубчатый клиновый ремень GATES.

Плавный ход благодаря шлифованной зубчатой передаче.

Гарантированное радиальное биение пиноли шпинделя не более 0,015 мм.

Отдельно установленная кнопка аварийного выключения станка.

Цифровой индикатор скорости, установленный в корпусе станка.

Высококачественный быстрозажимной патрон входит в стандартную комплектацию;

Большой защитный экран с концевым выключателем легко регулируется по высоте для максимальной защиты пользователя.

Большой и удобный литой алюминиевый штурвал подачи пиноли с длинными рукоятками (с мягкими накладками для модели B 24HV).

Ограничитель глубины сверления.

Защитный кожух клиноременной передачи с концевым выключателем.

Механизм натяжения клинового ремня.

Функция реверса.

Станочный светильник, встроенный в сверлильную головку.

Высокоточный, устойчивый сверлильный стол с диагональными Т-образными пазами, возможностью вращения на 360° и периферическим каналом отвода охлаждающей жидкости.

Толстостенная чугунная колонна обеспечивает защиту от вибраций и высокую устойчивость.

Массивная, крупногабаритная опорная плита с пазами, усиленная ребрами жесткости.

Характеристика	Значение
Диаметр колонны, мм	115
Длина, мм	918
Ширина/ глубина, мм	595
Высота, мм	1930
Вес (ориентировочный), кг	275
Максимальный диаметр сверления в стали (конструкционная углеродистая), мм	34
Максимальный диаметр при продолжительном сверлении в стали, мм	26
Нарезание резьбы в стали	M16×2
Длина рабочей поверхности, мм	420
Ширина рабочей поверхности, мм	400
Тип Т-образных пазов	Диагональные



Размер Т-образных пазов, мм	14
Поворот, °	360
Максимальное расстояние от шпинделя до стола, мм	790
Напряжение питания, В	230
Максимальное расстояние от шпинделя до основания станка, мм	1275
Длина рабочей поверхности основания станка, мм	390
Ширина рабочей поверхности основания станка, мм	390
Размер Т-образных пазов основания, мм	14
Количество Т-образных пазов основания	2
Расстояние между Т-образными пазами основания, мм	150
Выходная мощность двигателя шпинделя, кВт	2,2
Выходная мощность двигателя насоса охлаждения, Вт	40
Диапазон часто вращения шпинделя, мин-1	40-5000
Количество скоростей	9
Контроль скорости	Электронный
Ход пиноли шпинделя, мм	160
Патрон в шпинделе	МК 4

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || omt@nt-rt.ru