

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || omt@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ OPTIDRILL В Pro Vario



OPTIDRILL B 23Pro Vario

ОПИСАНИЕ

Главные аргументы: качество, эффективность и цена;
легкий сверлильный станок с бесступенчатым регулированием оборотов шпинделя 60-3500 об/мин;
плавное бесступенчатое электронное регулирование числа оборотов (Vario Speed);
жесткая надежная конструкция;
шпиндель установлен на высокоточные шарикоподшипники;
высокая точность вращения шпинделя: радиальное биение менее 0,020 мм;
высококачественный электродвигатель с частотным преобразователем made in Germany:
плавных ход, устойчивость к перегрузкам и долговечность;
высококачественный блок управления двигателем позволяет длительную непрерывную работу;
высокий крутящий момент во всем диапазоне частот вращения шпинделя;
управление оборотами с помощью потенциометра;
регулируемый упор глубины сверления;
правое / левое направление вращения шпинделя;
удобная, эргономичная рукоятка подачи пиноли;
высококачественные зубчатые приводные ремни GATES исключают проскальзывание и потерю мощности;
высокая плавность хода, обеспечиваемая шлифованными алюминиевыми шкивами;
Тихий и производительный электродвигатель с алюминиевым корпусом и принудительным охлаждением;
точный рабочий стол с диагональными Т-образными пазами;
рабочий стол наклоняется на $\pm 45^\circ$ и вращается на 360° ;
зубчатый механизм вертикального перемещения стола;
массивное большеразмерное основание с продольными пазами и ребрами жесткости;
высокоточный быстросменный патрон RЦНМ (made in Germany) в комплекте;
удобная панель управления степени защиты IP54 с отдельной аварийной кнопкой;
большеразмерный защитный экран с конечным выключателем;
конечный выключатель кожуха ременной передачи;
качество, проверенное временем.

Характеристика	Значение
Марка	ОPTIMUM (Германия)
Тип станка	вертикальный
Материал обработки	металл; дерево; пластик
Максимальный диаметр сверления	25 мм
Установка станка	настольный
Частота вращения шпинделя	60...3500 об/мин
Передача	ременная
Управление	ручное
Конус шпинделя	конус Морзе МК2
Напряжение питания	380 В

Характеристика	Значение
Потребляемая мощность	0.75 кВт
Ход шпинделя	80 мм
Максимальный вылет шпинделя	180 мм
Диаметр колонны	73 мм
Размер рабочего стола	280 x 245 мм
Размеры основания станка	240 x 250 мм
Функции	регулировка частоты вращения; реверс; подвижный рабочий стол
Габариты	660 x 320 x 1010 мм
Вес	75 кг

Сверлильный станок Optimum Optimum B26Pro Vario B26Pro Vario

Сверлильный станок Optimum B26Pro Vario применяется для обработки деталей из различных конструкционных материалов и выполнения операций сверления, рассверливания, зенкования, развертывания, растачивания, нарезания резьбы.

Описание сверлильного станка Optimum B26Pro Vario

Легкий сверлильный станок с бесступенчатым регулированием оборотов шпинделя 60-3500 об/мин.

Плавное бесступенчатое электронное регулирование числа оборотов (Vario Speed).

Жесткая надежная конструкция.

Шпиндель установлен на высокоточные шарикоподшипники.

Высокая точность вращения шпинделя: радиальное биение менее 0,040 мм.

Высококачественный электродвигатель с частотным преобразователем made in Germany: плавных ход, устойчивость к перегрузкам и долговечность.

Высококачественный блок управления двигателем позволяет длительную непрерывную работу.

Высокий крутящий момент во всем диапазоне частот вращения шпинделя.

Управление Optimum B26Pro Vario оборотами с помощью потенциометра.

Регулируемый упор глубины сверления.

Правое / левое направление вращения шпинделя.

Удобная, эргономичная рукоятка подачи пиноли.

Высококачественные зубчатые приводные ремни GATES исключают проскальзывание и потерю мощности.

Высокая плавность хода, обеспечиваемая шлифованными алюминиевыми шкивами.

Тихий и производительный электродвигатель с алюминиевым корпусом и принудительным охлаждением.

Точный рабочий стол с диагональными Т-образными пазами.

Рабочий стол наклоняется на $\pm 45^\circ$ и вращается на 360° .

Зубчатый механизм вертикального перемещения стола.

Массивное большеразмерное основание с продольными пазами и Optimum B26Pro Vario ребрами жесткости.

Высокоточный быстросменный патрон в комплекте.

Удобная панель управления степени защиты IP54 с отдельной аварийной кнопкой.

Большеразмерный защитный экран с конечным выключателем.

Конечный выключатель кожуха ременной передачи.

Качество, проверенное временем.

Технические характеристики сверлильного станка Optimum B26Pro Vario

Электропитание

Двигатель 0,75 кВт 380 В ~50 Гц

Диаметр сверления

Максимальный диаметр сверления в стали 25 мм

Максимальный диаметр продолжительного сверления в стали 20 мм

Конец шпинделя

Конец шпинделя МК 3

Вылет оси шпинделя 210 мм

Перемещение пиноли 85 мм

Число оборотов

Частота вращения шпинделя 60 - 3500 об/мин

Количество скоростей 12 диапазонов,

в диапазоне бесступенчато

Сверлильный стол

Размер стола 330 x 290 мм

Размер Т-образных пазов 14 мм

Максимальное расстояние от шпинделя до стола 720 мм

Размер основания 385 x 260 мм

Максимальное расстояние от шпинделя до основания 1230 мм

Габаритные размеры

Диаметр колонны 80 мм

Габаритные размеры 710 x 350 x 1670 мм

Масса Optimum B26Pro Vario станка B26Pro Vario 90 кг

Сверлильный станок Optimum Optimum B33Pro Vario

Сверлильный станок Optimum B33Pro Vario предназначен для обработки деталей из различных конструкционных материалов и выполнения операций сверления, рассверливания, зенкования, развертывания, растачивания, нарезания резьбы.

Описание сверлильного станка Optimum B33Pro Vario

Легкий сверлильный станок с бесступенчатым регулированием оборотов шпинделя 20-3500 об/мин.

Плавное бесступенчатое электронное регулирование числа оборотов (Vario Speed).

Жесткая надежная конструкция.

Шпиндель установлен на высокоточные шарикоподшипники.

Высокая точность вращения шпинделя: радиальное биение менее 0,040 мм.

Высококачественный электродвигатель с частотным преобразователем made in Germany: плавных ход, устойчивость к перегрузкам и долговечность.

Высококачественный блок управления двигателем позволяет длительную непрерывную работу.

Высокий крутящий момент во всем диапазоне частот вращения шпинделя.

Управление Optimum B33Pro Vario оборотами с помощью потенциометра.

Регулируемый упор глубины сверления.

Правое / левое направление вращения шпинделя.

Удобная, эргономичная рукоятка подачи пиноли.

Высококачественные зубчатые приводные ремни GATES исключают проскальзывание и потерю мощности.

Высокая плавность хода, обеспечиваемая шлифованными алюминиевыми шкивами.

Тихий и производительный электродвигатель с алюминиевым корпусом и принудительным охлаждением.

Точный рабочий стол с диагональными Т-образными пазами.

Рабочий стол наклоняется на $\pm 45^\circ$ и вращается на 360° .

Зубчатый механизм вертикального перемещения стола.

Массивное большеразмерное основание с продольными пазами и ребрами жесткости.

Высокоточный быстросменный патрон в комплекте.

Удобная панель управления степени защиты IP54 с отдельной аварийной кнопкой.

Большеразмерный защитный экран с конечным выключателем.

Конечный выключатель кожуха ременной передачи.

Качество, проверенное временем.

Технические характеристики сверлильного станка Optimum V33Pro Vario

Электропитание	
Двигатель	1,5 кВт 380 В ~50 Гц
Диаметр сверления	
Максимальный диаметр сверления в стали	30 мм
Максимальный диаметр продолжительного сверления в стали	25 мм
Конец шпинделя	
Конец шпинделя	МК 4
Вылет оси шпинделя	254 мм
Перемещение пиноли	120 мм
Число оборотов	
Частота вращения шпинделя	20 - 3500 об/мин
Количество скоростей	9 диапазонов,
в диапазоне бесступенчато	
Сверлильный стол	
Размер стола	475 x 425 мм
Размер Т-образных пазов	14 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до стола	695 мм
Размер основания	410 x 270 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до основания	1180 мм
Габаритные размеры	
Диаметр колонны	? 92 мм
Габаритные размеры	870 x 480 x 1720 мм
Масса Optimum V33Pro Vario станка V33Pro Vario	140 кг

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || omt@nt-rt.ru