

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || omt@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ OPTIDRILL B Set Special



Настольный сверлильный станок OPTIdrill B 14 Set Special

Точно обработанный сверлильный стол, наклоняемый на $\pm 45^\circ$ и вращающийся на 360° ;
 Массивная, крупногабаритная опорная плита с пазами, усиленная ребрами жесткости;
 Качество, проверенное миллионами пользователей.

Начиная с модели B 14:

Гайки для крепления тисков в Т-образных пазах.

Характеристика	Значение
Á Æ	I Î
Æ	I €
Æ Æ	G€
Æ	ï €€
Ç	€
Á Á Á Á Á	FI
Ç Á	
Á Á Á Á Á	FG
Á Æ	
Á Á Á Á Æ	Fî €
Á Á Á Á Æ	Fî €
Á Æ Á Á Á	
Á Æ Á Á Á Æ	FI
Á Á Æ	Hî €
Á Á Æ	† I I
Á Á Á Á Á Æ	H€
Á Æ	G€
Á Á Á Á Á	I I €
Æ	
Á Á Á Á Æ	FI €
Á Á Á Á Æ	Fî €
Á Á Á Æ	€Hî
Á Á Á Æ Æ	í €€€ €
Á	í
Á	
Á Á Æ	í €
Á Á	Fî Æ
Á Æ	F€

Сверлильный станок OPTIdrill B 16H Set Special

ОПИСАНИЕ

Мощный и малошумный промышленный электродвигатель;
Отдельно установленная кнопка аварийного выключения станка.
Устойчивая литая колонна;
Ограничитель глубины сверления;
Высокоточный, устойчивый сверлильный стол с диагональными Т-образными пазами и периферическим каналом отвода охлаждающей жидкости.
Сверлильный стол вращается на 360°;
Защитный кожух клиноременной передачи с концевым выключателем;
Механизм быстрой фиксации клиноременной передачи;
Большой и удобный литой алюминиевый штурвал подачи пиноли (с мягкими накладками на рукоятках для моделей В 16Н и В 24Н);
Массивная, крупногабаритная опорная плита с пазами, усиленная ребрами жесткости;
При снятом сверлильном столе, поверхность основания станка может быть использована для установки особо высоких заготовок;
Гарантированное радиальное биение пиноли шпинделя не более 0,015 мм;
Шпиндель установлен в высокоточных шарикоподшипниках;
Высококачественный быстрозажимной патрон входит в стандартную комплектацию;
Большой защитный экран с концевым выключателем легко регулируется по высоте;
Ременная передача:
Плавный ход благодаря шлифованным шкивам.
Передача мощности без потерь от двигателя к шпинделю через алюминиевые шкивы и зубчатый клиновый ремень GATES;
В специальный набор включены станочные тиски BMS 85.

Характеристика	Значение
Диаметр колонны, мм	60
Длина, мм	545
Ширина/ глубина, мм	300
Высота, мм	848
Вес (ориентировочный), кг	61
Максимальный диаметр сверления в стали (конструкционная углеродистая), мм	13
Максимальный диаметр при продолжительном сверлении в стали, мм	11
Длина рабочей поверхности сверлильного стола, мм	230
Ширина рабочей поверхности сверлильного стола, мм	245
Тип Т-образных пазов сверлильного стола	Диагональные
Размер Т-образных пазов сверлильного стола, мм	12
Поворот сверлильного стола, °	360



Максимальное расстояние от шпинделя до стола, мм	495
Напряжение питания, В	400
Максимальное расстояние от шпинделя до основания станка, мм	681
Длина рабочей поверхности основания станка, мм	200
Ширина рабочей поверхности основания станка, мм	240
Размер Т-образных пазов основания, мм	12
Количество Т-образных пазов основания	2
Расстояние между Т-образными пазами основания, мм	80
Выходная мощность двигателя шпинделя, кВт	0,55
Диапазон частот вращения шпинделя, мин-1	450-3500
Количество скоростей	5
Тип переключения	Ручной
Ход пиноли, мм	61
Патрон в шпинделе	МК 2
Вылет, мм	130

Настольный сверлильный станок OPTIdrill B 20 (400 V) Set Special

Точно обработанный сверлильный стол, наклоняемый на $\pm 45^\circ$ и вращающийся на 360° ; Массивная, крупногабаритная опорная плита с пазами, усиленная ребрами жесткости; Качество, проверенное миллионами пользователей.

Начиная с модели B 14:

Гайки для крепления тисков в Т-образных пазах.

Начиная с модели B 20:

Высокоточный, устойчивый сверлильный стол с диагональными Т-образными пазами и периферическим каналом отвода охлаждающей жидкости.

Начиная с модели B 20 (400 V):

Прямое и обратное вращение шпинделя.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Шлифованная зубчатая передача механизма подъема-опускания стола;

Передача мощности без потерь от двигателя к шпинделю через алюминиевые шкивы и зубчатый клиновый ремень GATES;

Защитный кожух клиноременной передачи с концевым выключателем;

Гарантированное радиальное биение пиноли шпинделя не более 0,03 мм;

Шпиндель установлен в высокоточных шарикоподшипниках;

Быстрозажимной патрон входит в стандартную комплектацию;

Простой в использовании выключатель со степенью защиты IP 54;

Отдельно установленная кнопка аварийного выключения станка.

Характеристика	Значение
Á Æ	ï €
Æ	î €€
Æ Æ	ñ €
Æ	jj €
Ç Æ	í F
Ç Á Á Á Á Á	œ
Á Æ Á Á Á Á Á	fi
Á Á Á Æ	đ í
Á Á Á Æ	đ í
Á Æ Á	
Á Æ Á Æ	fi
Á Æ	ñ €
Á Æ	ñ í
Á Á Á Á Æ	ii í
Á Æ	l €€
Á Á Á Á Á	î ii
Á Á Á Æ	œ í
Á Á Á Æ	œ €€
Á Á Á Æ	œ í
Á Á Á Æ Æ	GF € € € € €
Á	FG
Á	
Á Á Æ	ì €
Á Á	Á G
Á Æ	fi €



Сверлильный станок OPTIdrill B 24H Set Special

ОПИСАНИЕ

Мощный и малошумный промышленный электродвигатель;
Отдельно установленная кнопка аварийного выключения станка.
Устойчивая литая колонна;
Ограничитель глубины сверления;
Высокоточный, устойчивый сверлильный стол с диагональными Т-образными пазами и периферическим каналом отвода охлаждающей жидкости.
Сверлильный стол вращается на 360°;
Защитный кожух клиноременной передачи с концевым выключателем;
Механизм быстрой фиксации клиноременной передачи;
Большой и удобный литой алюминиевый штурвал подачи пиноли (с мягкими накладками на рукоятках для моделей В 16Н и В 24Н);
Массивная, крупногабаритная опорная плита с пазами, усиленная ребрами жесткости;
При снятом сверлильном столе, поверхность основания станка может быть использована для установки особо высоких заготовок;
Гарантированное радиальное биение пиноли шпинделя не более 0,015 мм;
Шпиндель установлен в высокоточных шарикоподшипниках;
Высококачественный быстрозажимной патрон входит в стандартную комплектацию;
Большой защитный экран с концевым выключателем легко регулируется по высоте;
Начиная с модели В 24Н:
Станочный светильник.
Ременная передача:
Плавный ход благодаря шлифованным шкивам.
Передача мощности без потерь от двигателя к шпинделю через алюминиевые шкивы и зубчатый клиновый ремень GATES;
В специальный набор включены станочные тиски BMS 100.

Характеристика	Значение
Диаметр колонны, мм	80
Длина, мм	665
Ширина/ глубина, мм	434
Высота, мм	998
Вес (ориентировочный), кг	84
Максимальный диаметр сверления в стали (конструкционная углеродистая), мм	24
Максимальный диаметр при продолжительном сверлении в стали, мм	20
Длина рабочей поверхности стола, мм	280
Ширина рабочей поверхности стола, мм	300
Тип Т-образных пазов	Диагональные
Размер Т-образных пазов, мм	14

Поворот стола, °	360
Максимальное расстояние от шпинделя до стола, мм	515
Напряжение питания, В	230
Максимальное расстояние от шпинделя до основания станка, мм	590
Длина рабочей поверхности основания, мм	280
Ширина рабочей поверхности основания, мм	260
Размер Т-образных пазов основания, мм	14
Количество Т-образных пазов основания	2
Расстояние между Т-образными пазами основания, мм	120
Выходная мощность двигателя шпинделя, кВт	0,85
Диапазон частот вращения шпинделя, мин-1	350-4000
Количество скоростей	7
Тип переключения	Ручной
Ход пиноли шпинделя, мм	85
Патрон в шпинделе	МК 2
Вылет шпинделя, мм	165



Сверлильный станок OPTIdrill B 24HV Set Special

Мощный и плавный бесщеточный привод.

Отдельно установленная кнопка аварийного выключения станка.

Большой защитный экран с концевым выключателем легко регулируется по высоте для максимальной защиты пользователя.

Большой и удобный литой алюминиевый штурвал подачи пиноли с длинными рукоятками (с мягкими накладками для модели B 24HV).

Ограничитель глубины сверления.

Защитный кожух клиноременной передачи с концевым выключателем.

Прямое и обратное вращение шпинделя.

Станочный светильник



Характеристика	Значение
Диаметр колонны, мм	80
Длина, мм	665
Ширина/ глубина, мм	434
Высота, мм	998
Вес (ориентировочный), кг	96
Максимальный диаметр сверления в стали (конструкционная углеродистая), мм	24
Максимальный диаметр при продолжительном сверлении в стали, мм	20
Длина рабочей поверхности стола, мм	280
Ширина рабочей поверхности стола, мм	300
Тип Т-образных пазов	Диагональные
Размер Т-образных пазов, мм	14
Поворот, °	360
Максимальное расстояние от шпинделя до стола, мм	515
Напряжение питания, В	230
Максимальное расстояние от шпинделя до основания станка, мм	590
Длина рабочей поверхности, мм	280
Ширина рабочей поверхности, мм	260
Размер Т-образных пазов основания, мм	14
Количество Т-образных пазов основания	2
Расстояние между Т-образными пазами основания, мм	120
Выходная мощность двигателя шпинделя, кВт	0,85
Диапазон частот вращения шпинделя, мин-1	100-5950
Количество скоростей	4
Контроль скорости	Электронный
Ход пиноли шпинделя, мм	85
Патрон в шпинделе	МК 2
Вылет, мм	165

Сверлильный станок OPTidrill B 28HV Set Special

ОПИСАНИЕ

Мощный и плавный бесщеточный привод.

Отдельно установленная кнопка аварийного выключения станка.

Большой защитный экран с концевым выключателем легко регулируется по высоте для максимальной защиты пользователя.

Большой и удобный литой алюминиевый штурвал подачи пиноли с длинными рукоятками (с мягкими накладками для модели B 24HV).

Ограничитель глубины сверления.

Защитный кожух клиноременной передачи с концевым выключателем.

Прямое и обратное вращение шпинделя.

Станочный светильник

Станочный светильник:

Встроен в сверлильную головку

Галогеновая лампа

Сверлильный стол:

Точно обработанный

Диагональные Т-образные пазы

Стол вращается на 360°

Периферический канал для отвода охлаждающей жидкости

Основание станка

Массивное

Крупногабаритное

Усиленное ребрами жесткости

Литая колонна

Толстостенная

Высокая жесткость и устойчивость



Характеристика	Значение
Диаметр колонны, мм	92
Длина, мм	701
Ширина/ глубина, мм	474
Высота, мм	1755
Вес (ориентировочный), кг	166
Максимальный диаметр сверления в стали (конструкционная углеродистая), мм	28
Максимальный диаметр при продолжительном сверлении в стали, мм	24
Длина рабочей поверхности сверлильного стола, мм	340
Ширина рабочей поверхности сверлильного стола, мм	360
Тип Т-образных пазов	Диагональные

Размер Т-образных пазов, мм	14
Поворот, °	360
Максимальное расстояние от шпинделя до стола, мм	860
Напряжение питания, В	230
Максимальное расстояние от шпинделя до основания станка, мм	1285
Длина рабочей поверхности, мм	320
Ширина рабочей поверхности, мм	320
Размер Т-образных пазов основания, мм	14
Количество Т-образных пазов основания	2
Расстояние между Т-образными пазами основания, мм	120
Выходная мощность двигателя шпинделя, кВт	-
Выходная мощность двигателя насоса охлаждения, Вт	40
Диапазон часто вращения шпинделя, мин-1	35-5600
Количество скоростей	12
Контроль скорости	Электронный
Ход пиноли шпинделя, мм	105
Патрон в шпинделе	МК 3
Вылет, мм	200

Сверлильный станок OPTIdrill B 28H Set Special

Мощный и малошумный промышленный электродвигатель;
 Отдельно установленная кнопка аварийного выключения станка.
 Устойчивая литая колонна;
 Ограничитель глубины сверления;
 Высокоточный, устойчивый сверлильный стол с диагональными Т-образными пазами и периферическим каналом отвода охлаждающей жидкости.
 Сверлильный стол вращается на 360°;
 Защитный кожух клиноременной передачи с концевым выключателем;
 Механизм быстрой фиксации клиноременной передачи;
 Большой и удобный литой алюминиевый штурвал подачи пиноли (с мягкими накладками на рукоятках для моделей В 16Н и В 24Н);
 Массивная, крупногабаритная опорная плита с пазами, усиленная ребрами жесткости;
 При снятом сверлильном столе, поверхность основания станка может быть использована для установки особо высоких заготовок;
 Гарантированное радиальное биение пиноли шпинделя не более 0,015 мм;
 Шпиндель установлен в высокоточных шарикоподшипниках;
 Высококачественный быстрозажимной патрон входит в стандартную комплектацию;
 Большой защитный экран с концевым выключателем легко регулируется по высоте;

Характеристика	Значение
Диаметр колонны, мм	92
Длина, мм	698
Ширина/ глубина, мм	449
Высота, мм	1721
Вес (ориентировочный), кг	140
Максимальный диаметр сверления в стали (конструкционная углеродистая), мм	28
Максимальный диаметр при продолжительном сверлении в стали, мм	24
Длина рабочей поверхности стола, мм	340
Ширина рабочей поверхности стола, мм	360
Тип Т-образных пазов	Диагональные
Размер Т-образных пазов, мм	14
Поворот стола, °	360
Максимальное расстояние от шпинделя до стола, мм	860
Напряжение питания, В	400
Максимальное расстояние от шпинделя до основания станка, мм	1285
Длина рабочей поверхности основания, мм	320
Ширина рабочей поверхности основания, мм	320
Размер Т-образных пазов основания, мм	14
Количество Т-образных пазов основания	2
Расстояние между Т-образными пазами основания, мм	120
Выходная мощность двигателя шпинделя, кВт	0,85
Диапазон частот вращения шпинделя, мин-1	120-4000
Количество скоростей	16
Тип переключения	Ручной
Ход пиноли шпинделя, мм	105
Патрон в шпинделе	МК 3
Вылет шпинделя, мм	200



Вертикально-сверлильный станок OPTIdrill B 32 Set Special

ОПИСАНИЕ

Точно обработанный сверлильный стол, наклоняемый на $\pm 45^\circ$ и вращающийся на 360° ;
Массивная, крупногабаритная опорная плита с пазами, усиленная ребрами жесткости;
Качество, проверенное миллионами пользователей.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Шлифованная зубчатая передача механизма подъема-опускания стола;
Передача мощности без потерь от двигателя к шпинделю через алюминиевые шкивы и зубчатый клиновый ремень GATES;
Защитный кожух клиноременной передачи с концевым выключателем;
Гарантированное радиальное биение пиноли шпинделя не более 0,03 мм;
Шпиндель установлен в высокоточных шарикоподшипниках;
Быстрозажимной патрон входит в стандартную комплектацию;
Простой в использовании выключатель со степенью защиты IP 54;
Отдельно установленная кнопка аварийного выключения станка.

Характеристика	Значение
Диаметр колонны, мм	92
Длина, мм	698
Ширина/ глубина, мм	449
Высота, мм	1721
Вес (ориентировочный), кг	140
Максимальный диаметр сверления в стали (конструкционная углеродистая), мм	28
Максимальный диаметр при продолжительном сверлении в стали, мм	24
Длина рабочей поверхности стола, мм	340
Ширина рабочей поверхности стола, мм	360
Тип Т-образных пазов	Диагональные
Размер Т-образных пазов, мм	14
Поворот стола, °	360
Максимальное расстояние от шпинделя до стола, мм	860
Напряжение питания, В	400
Максимальное расстояние от шпинделя до основания станка, мм	1285
Длина рабочей поверхности основания, мм	320



Ширина рабочей поверхности основания, мм	320
Размер Т-образных пазов основания, мм	14
Количество Т-образных пазов основания	2
Расстояние между Т-образными пазами основания, мм	120
Выходная мощность двигателя шпинделя, кВт	0,85
Диапазон частот вращения шпинделя, мин-1	120-4000
Количество скоростей	16
Тип переключения	Ручной
Ход пиноли шпинделя, мм	105
Патрон в шпинделе	МК 3
Вылет шпинделя, мм	200

Сверлильный станок OPTIdrill B 34H Set Special

ОПИСАНИЕ

Мощный и малошумный промышленный электродвигатель;
 Отдельно установленная кнопка аварийного выключения станка.
 Устойчивая литая колонна;
 Ограничитель глубины сверления;
 Высокоточный, устойчивый сверлильный стол с диагональными Т-образными пазами и периферическим каналом отвода охлаждающей жидкости.
 Сверлильный стол вращается на 360°;
 Защитный кожух клиноременной передачи с концевым выключателем;
 Механизм быстрой фиксации клиноременной передачи;
 Большой и удобный литой алюминиевый штурвал подачи пиноли (с мягкими накладками на рукоятках для моделей В 16Н и В 24Н);
 Массивная, крупногабаритная опорная плита с пазами, усиленная ребрами жесткости;
 При снятом сверлильном столе, поверхность основания станка может быть использована для установки особо высоких заготовок;
 Гарантированное радиальное биение пиноли шпинделя не более 0,015 мм;
 Шпиндель установлен в высокоточных шарикоподшипниках;
 Высококачественный быстрозажимной патрон входит в стандартную комплектацию;
 Большой защитный экран с концевым выключателем легко регулируется по высоте;



Сверлильный станок OPTIdrill В 34HV Set Special

ОПИСАНИЕ

Мощный и плавный бесщеточный привод.

Отдельно установленная кнопка аварийного выключения станка.

Большой защитный экран с концевым выключателем легко регулируется по высоте для максимальной защиты пользователя.

Большой и удобный литой алюминиевый штурвал подачи пиноли с длинными рукоятками (с мягкими накладками для модели В 24HV).

Ограничитель глубины сверления.

Защитный кожух клиноременной передачи с концевым выключателем.

Прямое и обратное вращение шпинделя.

Станочный светильник

Особенности модели OPTIdrill В 34HV

Режим работы «авто»

Двигатель запускается автоматически после движения рычага

После остановки возвращается в исходное положение

Кнопки Start и Stop не нужно нажимать во время повторяющихся задач сверления

Режим работы «Резьбонарезание»:

Двигатель включается при перемещении рычага штурвала вниз

Направление вращения шпинделя изменяется концевыми выключателями, расположенными на регулируемом ограничителе глубины сверления.

Мощный бесщеточный привод:

Высокая производительность

После остановки возвращается в исходное положение

Постоянный крутящий момент во всем диапазоне частот вращения шпинделя

Ременная передача:

Передача мощности без потерь от двигателя к шпинделю через алюминиевые шкивы и зубчатый клиновый ремень GATES.

Плавный ход благодаря шлифованной зубчатой передаче.

Цифровой дисплей скорости вращения:

Встроен в корпус станка

Радиальное биение пиноли шпинделя:

Гарантированно не более 0,015 мм



Характеристика	Значение
Диаметр колонны, мм	115
Длина, мм	918
Ширина/ глубина, мм	595
Высота, мм	1930
Вес (ориентировочный), кг	275
Максимальный диаметр сверления в стали (конструкционная углеродистая), мм	34
Максимальный диаметр при продолжительном сверлении в стали, мм	26
Нарезание резьбы в стали	M16×2
Длина рабочей поверхности сверлильного стола, мм	420
Ширина рабочей поверхности, мм	400
Тип Т-образных пазов	Диагональные
Размер Т-образных пазов, мм	14
Поворот, °	360
Максимальное расстояние от шпинделя до стола, мм	790
Напряжение питания, В	230
Максимальное расстояние от шпинделя до основания станка, мм	1275
Длина рабочей поверхности, мм	390
Ширина рабочей поверхности, мм	390
Размер Т-образных пазов основания, мм	14
Количество Т-образных пазов основания	2
Расстояние между Т-образными пазами основания, мм	150
Выходная мощность двигателя шпинделя, кВт	2,2
Выходная мощность двигателя насоса охлаждения, Вт	40
Диапазон частот вращения шпинделя, мин-1	40-5000
Количество скоростей	9
Контроль скорости	Электронный
Ход пиноли шпинделя, мм	160
Патрон в шпинделе	МК 4

Вертикально-сверлильный станок OPTIdrill B 17PRO Set Special

ОПИСАНИЕ

Простой в использовании выключатель со степенью защиты IP 54;
Станки с напряжением питания 400 В и функцией реверса;
Ограничитель глубины сверления;
Высокоточный стол с диагональными Т-образными пазами;
Высота стола регулируется с помощью зубчатой рейки;
Рабочий стол наклоняется на $\pm 45^\circ$ и вращается на 360° ;
Защитный кожух клиноременной передачи с концевым выключателем;
Литой алюминиевый штурвал подачи пиноли с мягкими накладками на рукоятках;
Промышленный электродвигатель;
Прецизионное отверстие в шпинделе;
Управление станком 24 В;
Гарантированное радиальное биение пиноли шпинделя не более 0,02 мм;
Шпиндель установлен в высокоточных шарикоподшипниках;
Высококачественный быстрозажимной патрон входит в стандартную комплектацию;
Большой защитный экран с концевым выключателем легко регулируется по высоте;
Усиленное исполнение всех конструктивных элементов станка.
Ременная передача:
Плавный ход благодаря шлифованным шкивам.

Характеристика	Значение
Диаметр колонны, мм	60
Длина, мм	565
Ширина/ глубина, мм	275
Высота, мм	840
Вес (ориентировочный), кг	36,5
Максимальный диаметр сверления в стали (конструкционная углеродистая), мм	16
Максимальный диаметр при продолжительном сверлении в стали, мм	12
Длина рабочей поверхности сверлильного стола, мм	235
Ширина рабочей поверхности сверлильного стола, мм	220
Тип Т-образных пазов сверлильного стола	Диагональные
Размер Т-образных пазов сверлильного стола, мм	12
Поворот сверлильного стола, °	360

Наклон сверлильного стола, °	±45
Максимальное расстояние от шпинделя до стола, мм	325
Напряжение питания, В	230
Максимальное расстояние от шпинделя до основания станка, мм	530
Длина рабочей поверхности основания станка, мм	220
Ширина рабочей поверхности основания станка, мм	230
Размер Т-образных пазов основания, мм	16
Количество Т-образных пазов основания	2
Расстояние между Т-образными пазами основания, мм	148
Выходная мощность двигателя шпинделя, кВт	0,5
Диапазон частот вращения шпинделя, мин-1	500-2520
Количество скоростей	5
Тип переключения	Ручной
Ход пиноли, мм	61
Патрон в шпинделе	МК 2
Вылет, мм	152

Вертикально-сверлильный станок OPTIdrill D 33PRO Set Special

ОПИСАНИЕ

Промышленный электродвигатель;

Простой в использовании выключатель со степенью защиты IP 54;

Цифровой индикатор глубины сверления и скорости вращения, встроенный в корпус.

Отдельно установленная кнопка аварийного выключения станка.

Прецизионное отверстие в шпинделе;

Управление станком 24 В;

Гарантированное радиальное биение пиноли шпинделя не более 0,02 мм;

Шпиндель установлен в высокоточных шарикоподшипниках;

Высококачественный быстрозажимной патрон входит в стандартную комплектацию;

Ограничитель глубины сверления;

Высокоточный, устойчивый сверлильный стол с диагональными Т-образными пазами и периферическим каналом отвода охлаждающей жидкости.

Защитный кожух клиноременной передачи с концевым выключателем;

Литой алюминиевый штурвал подачи пиноли с мягкими накладками на рукоятках;

Большой защитный экран с концевым выключателем легко регулируется по высоте;

Усиленное исполнение всех конструктивных элементов станка.

Характеристика	Значение
Диаметр колонны, мм	92
Длина, мм	755
Ширина/ глубина, мм	440
Высота, мм	1705
Вес (ориентировочный), кг	85
Максимальный диаметр сверления в стали (конструкционная углеродистая), мм	30
Максимальный диаметр при продолжительном сверлении в стали, мм	25
Длина рабочей поверхности, мм	475
Ширина рабочей поверхности, мм	425
Тип Т-образных пазов	Диагональные
Размер Т-образных пазов, мм	14
Поворот стола, °	360
Наклон стола, °	±45
Максимальное расстояние от шпинделя до стола, мм	695
Напряжение питания, В	400
Максимальное расстояние от шпинделя до основания станка, мм	1320
Длина рабочей поверхности, мм	410
Ширина рабочей поверхности, мм	325
Размер Т-образных пазов основания, мм	16
Количество Т-образных пазов основания	2
Расстояние между Т-образными пазами основания, мм	-
Выходная мощность двигателя шпинделя, кВт	-
Диапазон частот вращения шпинделя, мин-1	120-1810
Количество скоростей	9
Тип переключения	Ручной
Ход пиноли, мм	120
Патрон в шпинделе	МК 4
Вылет, мм	254



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || omt@nt-rt.ru