

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || omt@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ ОПТИДРИЛЛ ДН



Сверлильный станок OPTIdrill DH 18V

Описание товара

Усиленная конструкция с мощным бесщеточным приводом. Изюминка станка – управление режимами резания при сверлении/ нарезании резьбы с цифровой панели управления. OPTIdrill DH 18 V осуществляет термическое сверление.

- Мощный и бесшумный бесщеточный привод.
- Передача мощности без потерь от двигателя к шпинделю через алюминиевые шкивы и зубчатый клиновый ремень GATES.
- Плавный ход благодаря шлифованной зубчатой передаче.
- Гарантированное радиальное биение пиноли шпинделя не более 0,015 мм.
- Шпиндель установлен на высокоточных шариковых подшипниках.
- Легко очищаемая грязе- и водостойкая мембранная клавиатура.
- Высококачественный быстрозажимной патрон входит в стандартную комплектацию.
- Отдельно установленная кнопка аварийного выключения станка.
- Высокоточный сверлильный стол с диагональными Т-образными пазами и возможностью вращения на 360°.
- Периферический канал отвода охлаждающей жидкости на сверлильном столе.
- Большой защитный экран с концевым выключателем легко регулируется по высоте для максимальной защиты пользователя.
- Ограничитель глубины сверления.
- Защитный кожух клиноременной передачи с концевым выключателем.
- Механизм натяжения клинового ремня.
- Массивная, крупногабаритная опорная плита с пазами, усиленная ребрами жесткости.

Характеристика	Значение
Мах ø сверления стали	16 мм
Мах ø глубокого сверления	13 мм
Частота вращения	100-6000 об/ мин
Мощность	1,5 кВт
Количество скоростей	5
Размер стола	230x245 мм
Конус шпинделя	KM2
Мах расстояние от шпинделя до стола	370 мм
Мах расстояние от шпинделя до основания	485 мм
Вылет оси шпинделя	130 мм
Перемещение пиноли	65 мм

Характеристика	Значение
Размер основания станка	260x552 мм
Размер Т-образных пазов на столе	12 мм
Тип Т-образных пазов	Диагональ
Ø колонны	60 мм
Поворот стола	360 °
Наклон стола	
Термическое сверление	да
Напряжение	230 В
Вес нетто	64 кг
Вес брутто	69 кг
Габариты (ДxШxВ)	552x445x850 мм
Габариты упаковки (ДxШxВ)	380x620x1000 мм

Настольный сверлильный станок OPTIdrill DH 18V Set

ОПИСАНИЕ

- Мощный и бесшумный бесщеточный привод.
- Передача мощности без потерь от двигателя к шпинделю через алюминиевые шкивы и зубчатый клиновый ремень GATES.
- Плавный ход благодаря шлифованной зубчатой передаче.
- Гарантированное радиальное биение пиноли шпинделя не более 0,015 мм.
- Шпиндель установлен на высокоточных шариковых подшипниках.
- Легко очищаемая грязе- и водостойкая мембранная клавиатура.
- Высококачественную комплектацию.
- Отдельно установленная кнопка аварийного выключения станка.
- Высокоточный сверлильный стол с диагональными Т-образными пазами и возможностью вращения на 360°.
- Периферический канал отвода охлаждающей жидкости на сверлильном столе.
- Большой защитный экран с концевым выключателем легко регулируется по высоте для максимальной защиты пользователя.
- Ограничитель глубины сверления.
- Защитный кожух клиноременной передачи с концевым выключателем.
- Механизм натяжения клинового ремня.
- Массивная, крупногабаритная опорная плита с пазами, усиленная ребрами жесткости.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Значение
Диаметр колонны, мм	60
Длина, мм	571
Ширина/ глубина, мм	375
Высота, мм	800
Вес (ориентировочный), кг	64

Максимальный диаметр сверления в стали (конструкционная углеродистая), мм	18
Максимальный диаметр при продолжительном сверлении в стали, мм	16
Максимальный размер резьбы в стали	M12
Длина рабочей поверхности сверлильного станка, мм	230
Ширина рабочей поверхности сверлильного станка, мм	245
Тип Т-образных пазов	Диагональные
Размер Т-образных пазов, мм	12
Поворот, °	360
Максимальное расстояние от шпинделя до стола, мм	370
Напряжение питания, В	2320
Максимальное расстояние от шпинделя до основания станка, мм	485
Длина рабочей поверхности основания, мм	200
Ширина рабочей поверхности основания, мм	240
Размер Т-образных пазов основания, мм	12
Количество Т-образных пазов основания	2
Расстояние между Т-образными пазами основания, мм	80
Двигатели	
Выходная мощность двигателя шпинделя, кВт	-
Количество скоростей	-
Диапазон частот вращения шпинделя, мин-1	100-6000
Количество скоростей	5



Настольный сверлильный станок OPTIdrill DH 24BV

ОПИСАНИЕ

С бесступенчатой механической коробкой скоростей Berges

- Мощный и бесшумный электродвигатель.
- Два уровня скорости.
- Прямое и обратное вращение шпинделя.
- Защитный кожух клиноременной передачи с концевым выключателем.
- Цифровой индикатор скорости, установленный в корпусе станка.
- Гарантированное радиальное биение пиноли шпинделя не более 0,015 мм.
- Большой защитный экран с концевым выключателем легко регулируется по высоте
- для максимальной защиты пользователя.
- Станочный светильник, встроенный в сверлильную головку.
- Шпиндель установлен на высокоточных шариковых подшипниках.
- Высококачественный быстрозажимной патрон входит в стандартную комплектацию.
- Высокоточный сверлильный стол с диагональными Т-образными пазами, возможностью вращения на 360° и периферическим каналом отвода охлаждающей жидкости.
- Толстостенная чугунная колонна обеспечивает защиту от вибраций и высокую устойчивость.
- Массивная, крупногабаритная опорная плита с пазами, усиленная ребрами жесткости.
- Опорная плита можно использовать для обработки особо высоких заготовок при снятом сверлильном столе.

Характеристика	Значение
Мах \varnothing сверления стали	24 мм
Мах \varnothing глубокого сверления	20 мм
Частота вращения	300-4000 об/мин
Мощность	0,85/1,5 кВт
Количество скоростей	2
Конус шпинделя	KM2
Мах расстояние от шпинделя до стола	515 мм
Мах расстояние от шпинделя до основания	681 мм
Вылет оси шпинделя	165 мм
Перемещение пиноли	85 мм



Характеристика	Значение
Размер основания станка	447x300 мм
Размер Т-образных пазов на столе	14 мм
Тип Т-образных пазов	Диагональ
Ø колонны	80 мм
Поворот стола	360 °
Наклон стола	
Напряжение	400 В
Вес нетто	115 кг
Вес брутто	139 кг
Габариты (ДхШхВ)	665x435x1000 мм
Габариты упаковки (ДхШхВ)	755x440x1175 мм

Настольный сверлильный станок OPTIdrill DN 24BV

ОПИСАНИЕ

С бесступенчатой механической коробкой скоростей Berges

- Мощный и бесшумный электродвигатель.
- Два уровня скорости.
- Прямое и обратное вращение шпинделя.
- Защитный кожух клиноременной передачи с концевым выключателем.
- Цифровой индикатор скорости, установленный в корпусе станка.
- Гарантированное радиальное биение пиноли шпинделя не более 0,015 мм.
- Большой защитный экран с концевым выключателем легко регулируется по высоте
- для максимальной защиты пользователя.
- Станочный светильник, встроенный в сверлильную головку.
- Шпиндель установлен на высокоточных шариковых подшипниках.
- Высококачественный быстрозажимной патрон входит в стандартную комплектацию.
- Высокоточный сверлильный стол с диагональными Т-образными пазами, возможностью вращения на 360° и периферическим каналом отвода охлаждающей
- жидкости.
- Толстостенная чугунная колонна обеспечивает защиту от вибраций и высокую устойчивость.
- Массивная, крупногабаритная опорная плита с пазами, усиленная ребрами жесткости.
- Опорная плита можно использовать для обработки особо высоких заготовок при снятом сверлильном столе.

Характеристика	Значение
Мах ø сверления стали	24 мм
Мах ø глубокого сверления	20 мм
Частота вращения	300-4000 об/мин
Мощность	0,85/1,5 кВт
Количество скоростей	2
Конус шпинделя	KM2
Мах расстояние от шпинделя до стола	515 мм
Мах расстояние от шпинделя до основания	681 мм
Вылет оси шпинделя	165 мм
Перемещение пиноли	85 мм
Характеристика	Значение
Размер основания станка	447x300 мм
Размер Т-образных пазов на столе	14 мм
Тип Т-образных пазов	Диагональ
ø колонны	80 мм
Поворот стола	360 °
Наклон стола	
Напряжение	400 В
Вес нетто	115 кг
Вес брутто	139 кг
Габариты (ДхШхВ)	665x435x1000 мм
Габариты упаковки (ДхШхВ)	755x440x1175 мм



Сверлильный станок OPTIdrill DN 24FT (400 V)

ОПИСАНИЕ

Прочная конструкция с автоматической подачей пиноли

- Мощный привод с бесщеточным электродвигателем и особенно плавным ходом, отличающийся высокой производительностью и постоянным крутящим моментом на всем диапазоне скоростей.
- Высокое качество передачи мощности за счет алюминиевых шкивов и зубчатого клинового ремня GATES
- Высокая плавность хода благодаря шлифованной многогранной рукоятки
- Гарантированное значение радиального биения ниже 0,015 мм, измерение проводилось на сверле
- Отдельный выключатель аварийного останова
- Цифровой индикатор скорости, встроенный в корпус
- Высококачественный быстросменный сверлильный патрон OPTIMUM в стандартной комплектации
- Большой защитный экран, регулируемый по высоте, с аварийным выключателем для максимальной защиты пользователя
- Ограничитель глубины сверления
- Защитный кожух клинового ремня с предохранительным выключателем
- Зажимное устройство клинового ремня
- Вращение по / против часовой стрелки
- Лампа освещения станка встроена в сверлильную головку

Характеристика	Значение
Мах ø сверления стали	24 мм
Мах ø глубокого сверления	20 мм
Частота вращения шпинделя	350-3000 об/мин
Мощность	0,85 кВт
Количество скоростей	6
Размер стола	300x280
Конус шпинделя	KM2
Мах расстояние от шпинделя до стола	515 мм
Мах расстояние от шпинделя до основания	681 мм
Вылет оси шпинделя	164 мм
Перемещение пиноли	85 мм
Характеристика	Значение
Размер основания станка	447x300 мм
Размер Т-образных пазов на столе	14 мм
Тип Т-образных пазов	Диагональ мм
ø колонны	80 мм
Поворот стола	360 °
Наклон стола	
Напряжение	400 В
Вес нетто	96 кг
Вес брутто	120 кг
Габариты (ДхШхВ)	675x415x996 мм
Габариты упаковки (ДхШхВ)	760x440x1170 мм

Сверлильный станок OPTIdrill DH 28GSV

ОПИСАНИЕ

С зубчатыми колесами из полиамида.

- Частотный преобразователь.
- Удобная мембранная клавиатура.
- Цифровой индикатор скорости.
- Функция нарезания резьбы.
- Плавность работы благодаря шлифованным шестерням.
- Высокая точность благодаря закаленному и шлифованному шпинделю.
- Необслуживаемый редуктор с консистентной смазкой.
- Редуктор с шестернями из полиамида PA6.
- Широкий диапазон частот вращения шпинделя.

- Тяжелое цельнолитое исполнение.
- Большой защитный экран с концевым выключателем легко регулируется по высоте для максимальной защиты пользователя.
- Ограничитель глубины сверления с регулировкой по миллиметровой шкале.
- Прямое и обратное вращение шпинделя.
- Станочный светильник, встроенный в сверлильную головку.
- Встроенный выталкиватель для быстрой смены инструмента.
- Высокоточный сверлильный стол с диагональными Т-образными пазами и периферическим каналом для отвода охлаждающей жидкости.
- Толстостенная чугунная колонна обеспечивает высокую жесткость и устойчивость.
- Массивная, крупногабаритная опорная плита с пазами, усиленная ребрами жесткости.
- Опционально доступна ножная педаль для переключения направления вращения шпинделя и нарезания резьбы (артикул 3050032).

Характеристика	Значение
Мах \varnothing сверления стали	26 мм
Мах \varnothing глубокого сверления	23 мм
Нарезание резьбы до	нет
Частота вращения	45-3200 об/мин
Автоматическая подача шпинделя	нет
Мощность	1,5 кВт
Количество скоростей	4
Размер стола	376x394 мм
Конус шпинделя	KM3
Мах расстояние от шпинделя до стола	875 мм
Мах расстояние от шпинделя до основания	1285 мм
Вылет оси шпинделя	260 мм
Характеристика	Значение
Перемещение пиноли	127 мм
Размер основания станка	350x515 мм
Размер рабочей зоны основания станка	350x356 мм
Размер Т-образных пазов на столе	14 мм
Тип Т-образных пазов	Диагональ
\varnothing колонны	92 мм
Поворот стола	360 °
Наклон стола	нет
Напряжение	400 В
Вес нетто	175 кг
Вес брутто	184 кг
Габариты (ДхШхВ)	690x375x2080 мм
Габариты упаковки (ДхШхВ)	890x480x2070 мм



Вертикально-сверлильный станок OPTidrill DN 28BV

ОПИСАНИЕ

С бесступенчатой механической коробкой скоростей Berges

- Мощный и бесшумный электродвигатель.
- Два уровня скорости
- Функция реверса.
- Защитный кожух клиноременной передачи с концевым выключателем.
- Цифровой индикатор скорости, установленный в корпусе станка.
- Гарантированное радиальное биение пиноли шпинделя не более 0,015 мм.
- Большой защитный экран с концевым выключателем легко регулируется по высоте для максимальной защиты пользователя.
- Станочный светильник, встроенный в сверлильную головку.
- Шпиндель установлен на высокоточных шариковых подшипниках.
- Высококачественный быстрозажимной патрон входит в стандартную комплектацию.
- Высокоточный сверлильный стол с диагональными Т-образными пазами, возможностью вращения на 360° и периферическим каналом отвода охлаждающей жидкости.
- Толстостенная чугунная колонна обеспечивает защиту от вибраций и высокую устойчивость.
- Массивная, крупногабаритная опорная плита с пазами, усиленная ребрами жесткости.
- Опорная плита можно использовать для обработки особо высоких заготовок при снятом сверлильном столе.

Характеристика	Значение
Мах ø сверления стали	28 мм
Мах ø глубокого сверления	24 мм
Частота вращения	300-4000 об/мин
Мощность	0,85/1,5 кВт
Количество скоростей	2
Размер стола	340x360 мм
Конус шпинделя	KM3
Мах расстояние от шпинделя до стола	860 мм
Мах расстояние от шпинделя до основания	1285 мм
Вылет оси шпинделя	200 мм
Перемещение пиноли	105 мм

Характеристика	Значение
Размер основания станка	527x350 мм
Размер Т-образных пазов на столе	14 мм
Тип Т-образных пазов	Диагональ
ø колонны	92 мм
Поворот стола	360 °
Наклон стола	
Напряжение	400 В
Вес нетто	152 кг
Вес брутто	186 кг
Габариты (ДхШхВ)	750x450x1720 мм
Габариты упаковки (ДхШхВ)	765x500x1940 мм



Сверлильный станок OPTIdrill DH 28FS (400 V)

ОПИСАНИЕ

Прочная конструкция с автоматической подачей пиноли

- Мощный привод с бесщеточным электродвигателем и особенно плавным ходом, отличающийся высокой производительностью и постоянным крутящим моментом на всем диапазоне скоростей.
- Высокое качество передачи мощности за счет алюминиевых шкивов и зубчатого клинового ремня GATES
- Высокая плавность хода благодаря шлифованной многогранной рукоятки
- Гарантированное значение радиального биения ниже 0,015 мм, измерение проводилось на сверле
- Отдельный выключатель аварийного останова
- Цифровой индикатор скорости, встроенный в корпус
- Высококачественный быстросменный сверлильный патрон OPTIMUM в стандартной комплектации
- Большой защитный экран, регулируемый по высоте, с аварийным выключателем для максимальной защиты пользователя
- Ограничитель глубины сверления
- Защитный кожух клинового ремня с предохранительным выключателем
- Зажимное устройство клинового ремня
- Вращение по / против часовой стрелки
- Лампа освещения станка встроена в сверлильную головку
- Стол сверлильного станка, высокоточного изготовления с 2-мя диагональными Т-образными пазами, углом вращения 360° и каналом для сбора охлаждающей жидкости
- Толстостенная литая колонна для обеспечения высокой степени поглощения вибраций и устойчивости
- Тяжелая большая опорная плита с массой ребер жесткости с обратной стороны

Характеристика	Значение
Мах ø сверления стали	28 мм
Мах ø глубокого сверления	24 мм
Частота вращения шпинделя	120-3000 об/ мин
Мощность	0,85 кВт
Количество скоростей	12
Размер стола	340x360
Конус шпинделя	KM3
Мах расстояние от шпинделя до стола	928 мм
Мах расстояние от шпинделя до основания	1279 мм
Вылет оси шпинделя	200 мм
Перемещение пиноли	105 мм

Характеристика	Значение
Размер основания станка	350x527 мм
Размер Т-образных пазов на столе	14 мм
Тип Т-образных пазов	Диагональ мм
Ø колонны	105 мм
Поворот стола	360 °
Наклон стола	
Напряжение	400 В
Вес нетто	146 кг
Вес брутто	190 кг
Габариты (ДхШхВ)	700x455x1720 мм
Габариты упаковки (ДхШхВ)	770x500x1940 мм

Сверлильный станок OPTIdrill DN 28FT (400 V)

ОПИСАНИЕ

Прочная конструкция с автоматической подачей пиноли

- Высокое качество передачи мощности за счет алюминиевых шкивов и зубчатого клинового ремня GATES
- Высокая плавность хода благодаря шлифованной многогранной рукоятки
- Гарантированное значение радиального биения ниже 0,015 мм, измерение проводилось на сверле
- Отдельный выключатель аварийного останова
- Цифровой индикатор скорости, встроенный в корпус
- Высококачественный быстросменный сверлильный патрон OPTIMUM в стандартной комплектации
- Большой защитный экран, регулируемый по высоте, с аварийным выключателем для максимальной защиты пользователя
- Ограничитель глубины сверления
- Защитный кожух клинового ремня с предохранительным выключателем
- Зажимное устройство клинового ремня
- Вращение по / против часовой стрелки
- Лампа освещения станка встроена в сверлильную головку
- Стол сверлильного станка, высокоточного изготовления с 2-мя диагональными Т-образными пазами, углом вращения 360° и каналом для сбора охлаждающей жидкости
- Толстостенная литая колонна для обеспечения высокой степени поглощения вибраций и устойчивости
- Тяжелая большая опорная плита с массой ребер жесткости с обратной стороны

Характеристика	Значение
Мах ø сверления стали	28 мм
Мах ø глубокого сверления	24 мм
Частота вращения шпинделя	120-3000 об/ мин
Мощность	0,85 кВт
Количество скоростей	12
Размер стола	340x360
Конус шпинделя	KM3
Мах расстояние от шпинделя до стола	540 мм
Мах расстояние от шпинделя до основания	700 мм
Вылет оси шпинделя	200 мм
Перемещение пиноли	105 мм
Характеристика	Значение
Размер основания станка	350x527 мм
Размер Т-образных пазов на столе	14 мм
Тип Т-образных пазов	Диагональ мм
ø колонны	105 мм
Поворот стола	360 °
Наклон стола	
Напряжение	400 В
Вес нетто	132 кг
Вес брутто	165 кг
Габариты (ДхШхВ)	700x455x1150 мм
Габариты упаковки (ДхШхВ)	770x500x1350 мм

Сверлильный станок OPTIdrill DN 32GSV

ОПИСАНИЕ

С зубчатыми колесами из полиамида.

- Частотный преобразователь.
- Удобная мембранная клавиатура.
- Цифровой индикатор скорости.
- Функция нарезания резьбы.
- Плавность работы благодаря шлифованным шестерням.
- Высокая точность благодаря закаленному и шлифованному шпинделю.
- Необслуживаемый редуктор с консистентной смазкой.
- Редуктор с шестернями из полиамида PA6.
- Широкий диапазон частот вращения шпинделя.
- Тяжелое цельнолитое исполнение.

- Большой защитный экран с концевым выключателем легко регулируется по высоте для максимальной защиты пользователя.
- Ограничитель глубины сверления с регулировкой по миллиметровой шкале.
- Прямое и обратное вращение шпинделя.
- Станочный светильник, встроенный в сверильную головку.
- Встроенный выталкиватель для быстрой смены инструмента.
- Высокоточный сверильный стол с диагональными Т-образными пазами и периферическим каналом для отвода охлаждающей жидкости.
- Толстостенная чугунная колонна обеспечивает высокую жесткость и устойчивость.
- Массивная, крупногабаритная опорная плита с пазами, усиленная ребрами жесткости.
- Опционально доступна ножная педаль для переключения направления вращения шпинделя и нарезания резьбы

Характеристика	Значение
Мах \varnothing сверления стали	30 мм
Мах \varnothing глубокого сверления	26 мм
Нарезание резьбы до	M16
Частота вращения	40-3000 об/мин
Автоматическая подача шпинделя	0,05 / 0,1 мм/об
Мощность	2,2 кВт
Количество скоростей	4
Размер стола	400x420 мм
Конус шпинделя	KM4
Мах расстояние от шпинделя до стола	820 мм
Мах расстояние от шпинделя до основания	1270 мм
Вылет оси шпинделя	285 мм
Характеристика	Значение
Перемещение пиноли	127 мм
Размер основания станка	420x660 мм
Размер рабочей зоны основания станка	420x644 мм
Размер Т-образных пазов на столе	14 мм
Тип Т-образных пазов	Диагональ
\varnothing колонны	115 мм
Поворот стола	360 °
Наклон стола	нет
Напряжение	400 В
Вес нетто	304 кг
Вес брутто	369 кг
Габариты (ДхШхВ)	820x450x2230 мм
Габариты упаковки (ДхШхВ)	990x550x2240 мм



Вертикально-сверлильный станок DN 35G

ОПИСАНИЕ

С системой подачи СОЖ и резьбонарезным устройством

- Легкоочищаемая мембранная клавиатура с грязе- и водоотталкивающим покрытием
- Электронная система защиты на 24 В пост. тока
- Ограничитель глубины сверления
- Автоматическая подача пиноли
- Редуктор в масляной ванне, не требующий частого техобслуживания
- Приспособление для нарезания резьбы
- Станочный светильник встроен в сверлильную головку
- Главный выключатель питания
- Большой защитный экран, регулируемый по высоте, с предохранительным выключателем для максимальной защиты пользователя
- Большой высокоточный стол сверлильного станка с диагональными Т-образными пазами и периферическим каналом отвода охлаждающей жидкости, усиленный ребрами жесткости с обратной стороны с возможностью поворота на $\pm 90^\circ$
- Устройство подачи СОЖ, конструктивно объединенное с баком СОЖ, установленное на опорной плите.
- Фильтр для очистки охлаждающей жидкости от стружки
- Устойчивая толстостенная колонна для обеспечения высокой степени поглощения вибраций
- Массивная опорная плита с параллельными Т-образными пазами и высокопрецизионной поверхностью
- Возможность поставки педального переключателя для изменения направления вращения и нарезания резьбы

Характеристика	Значение
Мах \varnothing сверления стали	35 мм
Мах \varnothing глубокого сверления	26 мм
Нарезание резьбы до	M24
Частота вращения	75-2000 (50 Гц), 90-2400 (60 Гц) об/мин
Автоматическая подача шпинделя	0,05 - 0,15 мм/об
Мощность	2,2 кВт
Кол-во скоростей	4
Размер стола	400x420 мм
Конус шпинделя	KM4
Мах расстояние от шпинделя до стола	800 мм
Мах расстояние от шпинделя до основания	1217 мм
Вылет оси шпинделя	285 мм

Характеристика	Значение
Перемещение пиноли	125 мм
Размер основания станка	450x660 мм
Размер рабочей зоны основания станка	420x659 мм
Размер Т-образных пазов на столе	14 мм
Тип Т-образных пазов	диагональ
Ø колонны	115 мм
Поворот стола	360 °
Наклон стола	0-90 °
Напряжение	400 В
Вес нетто	350 кг
Вес брутто	420 кг
Габариты (ДхШхВ)	860x474x2175 мм
Габариты упаковки (ДхШхВ)	990x550x2240 мм

Вертикально-сверлильный станок ДН 35V

ОПИСАНИЕ

Сверхпрочный станок с функцией нарезания резьбы

- Тяжелая цельнолитая конструкция
- Бесступенчатая регулировка скорости
- Минимальное радиальное биение благодаря использованию закаленного и шлифованного главного шпинделя
- Приспособление для нарезания резьбы
- Главный выключатель питания
- Большой защитный экран, регулируемый по высоте, с аварийным выключателем для максимальной защиты пользователя
- Ограничитель глубины сверления
- Электронное оборудование на 24 В пост. тока
- Механическая подача пиноли
- Легкоочищаемая мембранная клавиатура с грязе- и водоотталкивающим покрытием
- Возможность поставки дополнительной педали ногового управления для переключения между режимами работы по часовой стрелке / против часовой стрелки и нарезания резьбы (Арт. № 3050032)
- Масляная ванна для смазки передачи
- Регулировка глубины сверления и резьбы.
- Отключение подачи за счет регулировки глубины. В режиме нарезания резьбы станок автоматически переключается с правой на левую резьбу и автоматически выключается по достижении заданной глубины сверления. Счетчик заготовок для сверления/ нарезания резьбы.

- Сверлильная головка и стол могут регулироваться по высоте.
- Широкий диапазон частот вращения шпинделя от 95 до 3200 мин-1 с 12 скоростями.
- Крупногабаритный, цельнолитой высокоточный сверлильный стол с диагональными Т-образными пазами и периферическим каналом для отвода охлаждающей жидкости, усиленный ребрами жесткости, с двойным зажимом.
- Ограничитель глубины сверления.
- Большой защитный экран с концевым выключателем легко регулируется по высоте для максимальной защиты пользователя.
- Муфта переключения с ручной «грубой» подачи на ручную точную.
- Толстостенная чугунная колонна обеспечивает высокую жесткость и устойчивость.
- Цельнолитое основание станка со шлифованной рабочей поверхностью можно использовать для обработки высоких заготовок при снятом сверлильном столе.

Характеристика	Значение
Мах ø сверления стали	32 мм
Мах ø глубокого сверления	25 мм
Нарезание резьбы до	M16
Частота вращения шпинделя	95-3200 об/мин
Автоматическая подача шпинделя	нет
Мощность	1,1/1,5 кВт
Количество скоростей	6/2(двигателя)
Размер стола	500x460 мм
Конус шпинделя	KM4
Мах расстояние от шпинделя до стола	715 мм
Мах расстояние от шпинделя до основания	1180 мм
Вылет оси шпинделя	297 мм
Характеристика	Значение
Перемещение пиноли	120 мм
Размер основания станка	650x450 мм
Размер рабочей зоны основания станка	640x450 мм
Размер Т-образных пазов на столе	14 мм
Тип Т-образных пазов	диагональ
ø колонны	115 мм
Поворот стола	360 °
Наклон стола	± 90 °
Напряжение	400 В
Вес нетто	320 кг
Вес брутто	335 кг
Габариты (ДхШхВ)	700x590x1760 мм
Габариты упаковки (ДхШхВ)	760x730x1850 мм



Универсальный колонный сверлильный станок OPTIdrill DN 40GP

Описание товара

Для фрезерования и сверления, с 12 скоростями.

- Тяжелое, монолитное исполнение.
- Высокая плавность хода, благодаря полированным шестерням, работающим в масляной ванне.
- Двухскоростной промышленный электродвигатель.
- Функция нарезания резьбы.
- Сверлильная головка и стол могут регулироваться по высоте.
- Широкий диапазон частот вращения шпинделя от 95 до 3200 мин-1 с 12 скоростями.
- Крупногабаритный, цельнолитой высокоточный сверлильный стол с диагональными T-образными пазами и периферическим каналом для отвода охлаждающей жидкости, усиленный ребрами жесткости, с двойным зажимом.
- Ограничитель глубины сверления.
- Большой защитный экран с концевым выключателем легко регулируется по высоте для максимальной защиты пользователя.
- Муфта переключения с ручной «грубой» подачи на ручную точную.
- Толстостенная чугунная колонна обеспечивает высокую жесткость и устойчивость.
- Цельнолитое основание станка со шлифованной рабочей поверхностью можно использовать для обработки высоких заготовок при снятом сверлильном столе.

Характеристика	Значение
Арт.	3034360
Мах \varnothing сверления стали	32 мм
Мах \varnothing глубокого сверления	25 мм
Нарезание резьбы до	M16
Частота вращения	95-3200 об/мин
Автоматическая подача шпинделя	0,1-0,26 мм/об
Мощность	1,1/1,5 кВт
Количество скоростей	6/2(двигателя)
Размер стола	500x460 мм
Конус шпинделя	KM4
Мах расстояние от шпинделя до стола	715 мм
Мах расстояние от шпинделя до основания	1180 мм
Вылет оси шпинделя	297 мм



Характеристика	Значение
Перемещение пиноли	120 мм
Размер основания станка	650x450 мм
Размер рабочей зоны основания станка	640x450 мм
Размер Т-образных пазов на столе	14 мм
Тип Т-образных пазов	диагональ
Ø колонны	115 мм
Поворот стола	360 °
Наклон стола	± 90 °
Напряжение	400 В
Вес нетто	335 кг
Вес брутто	350 кг
Габариты (ДхШхВ)	700x590x1760 мм
Габариты упаковки (ДхШхВ)	760x730x1850 мм

Сверлильный станок OPTIdrill DN 40BV

Описание товара

С бесступенчатой механической коробкой передач от Berges

- Мощный и бесшумный электродвигатель.
- Два уровня скорости.
- Прямое и обратное вращение шпинделя.
- Защитный кожух клиноременной передачи с концевым выключателем.
- Цифровой индикатор скорости, установленный в корпусе станка.
- Гарантированное радиальное биение пиноли шпинделя не более 0,015 мм.
- Большой защитный экран с концевым выключателем легко регулируется по высоте для максимальной защиты пользователя.
- Станочный светильник, встроенный в сверлильную головку.
- Шпиндель установлен на высокоточных шариковых подшипниках.
- Высококачественный быстрозажимной патрон входит в стандартную комплектацию.
- Высокоточный сверлильный стол с диагональными Т-образными пазами, возможностью вращения на 360° и периферическим каналом отвода охлаждающей жидкости.
- Опорная плита, используемая для поворота сверлильного стола в качестве рабочей поверхности для особо высоких заготовок
- Толстостенная чугунная колонна обеспечивает защиту от вибраций и высокую устойчивость.
- Массивная, крупногабаритная опорная плита с пазами, усиленная ребрами жесткости.
- Опорная плита можно использовать для обработки особо высоких заготовок при снятом сверлильном столе.

Характеристика	Значение
Мах ø сверления стали	32 мм
Мах ø глубокого сверления	28 мм
Нарезание резьбы до	M16
Частота вращения	95-3200 об/мин
Автоматическая подача шпинделя	нет
Макс. размер фрезерной головки	76 мм
Макс. размер резца торцевой фрезы	25 мм
Мощность	1,1/1,5 кВт
Количество скоростей	12
Размер стола	210x730 мм
Конус шпинделя	KM4
Мах расстояние от шпинделя до стола	600 мм
Мах расстояние от шпинделя до основания	1180 мм
Характеристика	Значение
Вылет оси шпинделя	278 мм
Перемещение пиноли	120 мм
Размер основания станка	650x450 мм
Размер рабочей зоны основания станка	375x495 мм
Размер Т-образных пазов на столе	14 мм
Тип Т-образных пазов	3 параллельные
ø колонны	115 мм
Поворот стола	360 °
Наклон стола	нет
Напряжение	400 В
Вес нетто	350 кг
Вес брутто	370 кг
Габариты (ДхШхВ)	1060x760x1760 мм
Габариты упаковки (ДхШхВ)	950x760x1890 мм



Вертикальный сверлильно-фрезерный станок OPTidrill DH40CTP

Отличительные особенности

- Тяжелое, монолитное исполнение.
- Высокая плавность хода, благодаря полированным шестерням, работающим в масляной ванне.
- Широкий диапазон частот вращения шпинделя от 95 до 3200 мин-1.
- Двухскоростной промышленный электродвигатель.
- Крупногабаритный, высокоточный продольно-поперечный стол со встроенной шкалой, перемещающийся с помощью 3 ручных маховиков.

- Регулируемые концевые упоры по осям X и Y.
- Сверлильная голова и стол могут регулироваться по высоте.
- Направляющие стола регулируются с помощью клиньев.
- Цельнолитое основание станка со шлифованной рабочей поверхностью можно использовать для обработки высоких заготовок при снятом сверлильном столе.
- Прямое и обратное вращение шпинделя станка.
- Сверлильная головка поворачивается на $\pm 45^\circ$.
- Ограничитель глубины сверления.
- Функция нарезания резьбы.

Характеристика	Значение
Двигатель	1,1 / 1,5 кВт / 380В ~50Гц
Диаметр сверления в стали (S235JR)	Ø 32 мм
Диаметр глубокого сверления в стали (S235JR)	Ø 25 мм
Диаметр торцевой фрезы (макс.)	Ø 76 мм
Диаметр концевой фрезы (макс.)	Ø 25
Максимальная резьба, нарезаемая в стали	М16
Вылет оси шпинделя	280 мм
Перемещение пиноли	120 мм
Диаметр пиноли	Ø 75 мм
Автоматическая подача пиноли	
Конец шпинделя	-МК 4
Частота вращения шпинделя	95 - 3200 об/мин
Количество скоростей	2 x 6
Характеристика	Значение
Наклон сверлильной головы	$\pm 45^\circ$
Размер рабочего стола	730 x 210 мм
Размер Т-об.паза / кол-во / расстояние	14 мм / 3 / 63 мм
Расстояние от шпинделя до стола макс.	600 мм
Максимальная нагрузка на стол	50 кг
Ход по оси X	480 мм
Ход по оси Y	180 мм
Ход по оси Z	560 мм
Размер основания	495 x 375 мм
Размер Т-об.паза / кол-во / расстояние основания	14 мм / 2 / 230 мм
Расстояние от шпинделя до основания	920 - 1180 мм
Диаметр колонны	Ø 115 мм
Размеры (ДхШхВ)	1060 x 745 x 2090 мм
Вес	340 кг

Сверлильный станок OPTIdrill DH 45G

Описание товара

Сверхмощный станок для промышленного использования с функцией нарезания резьбы.

- Тяжелое, монолитное исполнение.
- Легко очищаемая грязе- и водостойкая мембранная клавиатура.
- Электронное управление 24 В.
- Ограничитель глубины сверления.
- Автоматическая смазка коробки скоростей масляным насосом.
- Функция нарезания резьбы.
- Станочный светильник, встроенный в сверлильную головку.
- Отдельно установленная кнопка аварийного выключения станка.
- Большой защитный экран с концевым выключателем легко регулируется по высоте для максимальной защиты пользователя.
- Крупногабаритный параллельными Т-образными пазами и периферическим каналом для отвода охлаждающей жидкости, усиленный ребрами жесткости, с возможностью наклона на $\pm 90^\circ$ в стороны.
- Система подачи и бачок для СОЖ легко снимаются для замены охлаждающей жидкости.
- Толстостенная чугунная колонна обеспечивает высокую жесткость и устойчивость.
- Цельнолитое основание станка со шлифованной рабочей поверхностью и параллельными Т-образными пазами.
- Опционально доступна ножная педаль для переключения направления вращения шпинделя и нарезания резьбы

Характеристика	Значение
Мах \varnothing сверления стали	45 мм
Мах \varnothing глубокого сверления	35 мм
Нарезание резьбы до	M35
Частота вращения	90-1520 (50 Гц), 110-1820 (60 Гц) об/мин
Автоматическая подача шпинделя	0,1 - 0,2 мм/об
Мощность	2,2 кВт
Количество скоростей	8
Размер стола	530x530 мм
Конус шпинделя	KM4
Мах расстояние от шпинделя до стола	740 мм
Мах расстояние от шпинделя до основания	1210 мм
Вылет оси шпинделя	350 мм



Характеристика	Значение
Перемещение пиноли	170 мм
Размер основания станка	480x755 мм
Размер рабочей зоны основания станка	445x435 мм
Размер Т-образных пазов на столе	18 мм
Тип Т-образных пазов	3 параллельные
Ø колонны	150 мм
Поворот стола	360 °
Наклон стола	± 90 °
Напряжение	400 В
Вес нетто	515 кг
Вес брутто	600 кг
Габариты (ДхШхВ)	880x595x2445 мм
Габариты упаковки (ДхШхВ)	990x550x2240 мм

Сверлильный станок OPTIdrill DH 45V

Описание товара

Сверхмощный станок для промышленного использования с функцией нарезания резьбы. С бесступенчатой регулировкой скорости.

- Легко очищаемая грязе- и водостойкая мембранная клавиатура.
- Электронное управление 24 В.
- Ограничитель глубины сверления.
- Автоматическая смазка коробки скоростей масляным насосом.
- Функция нарезания резьбы.
- Станочный светильник, встроенный в сверлильную головку.
- Отдельно установленная кнопка аварийного выключения станка.
- Большой защитный экран с концевым выключателем легко регулируется по высоте для максимальной защиты пользователя.
- Крупногабаритный высокоточный цельнолитой сверлильный стол с параллельными Т-образными пазами и периферическим каналом для отвода охлаждающей жидкости, усиленный ребрами жесткости, с возможностью наклона на ±90° в стороны.
- Система подачи и бачок для СОЖ легко снимаются для замены охлаждающей жидкости.
- Толстостенная чугунная колонна обеспечивает высокую жесткость и устойчивость.
- Цельнолитое основание станка со шлифованной рабочей поверхностью и параллельными Т-образными пазами.
- Опционально доступна ножная педаль для переключения направления вращения шпинделя и нарезания резьбы

- Станочный светильник, встроенный в сверлильную головку.
- Большой защитный экран с концевым выключателем легко регулируется по высоте для максимальной защиты пользователя.
- Крупногабаритный высокоточный цельнолитой сверлильный стол с параллельными Т-образными пазами и периферическим каналом для отвода охлаждающей жидкости, усиленный ребрами жесткости, с возможностью наклона на $\pm 90^\circ$ в стороны.
- Механизма подъема поворотного стола с электроприводом.
- Система подачи и бачок для СОЖ легко снимаются для замены охлаждающей жидкости.
- Фильтр для очистки СОЖ от стружки.
- Толстостенная чугунная колонна обеспечивает высокую жесткость и устойчивость.
- Цельнолитое основание станка со шлифованной рабочей поверхностью и параллельными Т-образными пазами.
- Опционально доступна ножная педаль для переключения направления вращения шпинделя и нарезания резьбы

Характеристика	Значение
Мах \varnothing сверления стали	50 мм
Мах \varnothing глубокого сверления	45 мм
Нарезание резьбы до	M42
Частота вращения шпинделя	45-2000 (50 Гц), 54-2400 (60 Гц) об/мин
Автоматическая подача шпинделя	0,1 - 0,2 мм/об
Мощность	2,2/2,8 кВт
Количество скоростей	8/2
Размер стола	600x600
Конус шпинделя	KM4
Мах расстояние от шпинделя до стола	750 мм
Мах расстояние от шпинделя до основания	1300 мм
Вылет оси шпинделя	405 мм
Характеристика	Значение
Перемещение пиноли	200 мм
Размер основания станка	910x600 мм
Размер рабочей зоны основания станка	570x515 мм
Размер Т-образных пазов на столе	18 мм
Тип Т-образных пазов	3 параллельные
\varnothing колонны	200 мм
Поворот стола	360 °
Наклон стола	$\pm 90^\circ$
Напряжение	400 В
Вес нетто	930 кг
Вес брутто	1017 кг
Габариты (ДxШxВ)	1060x850x2500 мм
Габариты упаковки (ДxШxВ)	2620x870x1290 мм



Сверлильный станок с редуктором OPTIdrill DN 55V

Описание товара

Сверхмощный станок с функцией нарезания резьбы.

- Тяжелое, монолитное исполнение.
- Бесступенчатое регулирование скорости.
- Высокая точность благодаря закаленному и шлифованному шпинделю.
- Функция нарезания резьбы.
- Отдельно установленная кнопка аварийного выключения станка.
- Большой защитный экран с концевым выключателем легко регулируется по высоте для максимальной защиты пользователя.
- Ограничитель глубины сверления.
- Электронное управление 24 В.
- Ручная подача пиноли шпинделя.
- Легко очищаемая грязе- и водостойкая мембранная клавиатура.
- Опционально доступна ножная педаль для переключения направления вращения шпинделя и нарезания резьбы (артикул 3050032).
- Автоматическая смазка коробки скоростей масляным насосом.
- Система подачи и бачок для СОЖ легко снимаются для замены охлаждающей жидкости.

Характеристика	Значение
Арт.	3034267
Мах ø сверления стали	50 мм
Мах ø глубокого сверления	45 мм
Нарезание резьбы до	M 42
Частота вращения шпинделя	10-3000 об/ мин
Автоматическая подача шпинделя	0,1 - 0,2 мм/об
Мощность	2,8 кВт
Количество скоростей	4
Размер стола	600x600 мм
Конус шпинделя	KM4
Мах расстояние от шпинделя до стола	750 мм
Мах расстояние от шпинделя до основания	1300 мм
Вылет оси шпинделя	405 мм

Характеристика	Значение
Перемещение пиноли	200 мм
Размер основания станка	910x600 мм
Размер рабочей зоны основания станка	570x515 мм
Размер Т-образных пазов на столе	18 мм
Количество Т-образных пазов на столе	3 параллельные
Ø колонны	200 мм
Поворот стола	360 °
Наклон стола	± 90 °
Напряжение	400 В
Вес нетто	930 кг
Вес брутто	1017 кг
Габариты (ДхШхВ)	1060x850x2545 мм
Габариты упаковки (ДхШхВ)	2620x870x1290 мм



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || omt@nt-rt.ru