

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижегород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Ноябрьск** (3496)41-32-12

**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35

**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

**Россия** +7(495)268-04-70

**Казахстан** +7(7172)727-132

**Киргизия** +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || [omt@nt-rt.ru](mailto:omt@nt-rt.ru)

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ OPTIDRILL DX



### Настольный сверлильный станок OPTIDrill DX 13V

#### Описание товара

Настольный сверлильный станок с бесступенчатым регулированием скорости вращения.

Передача крутящего момента с минимальными потерями через алюминиевые шкивы;  
Цифровой индикатор скорости вращения встроен в передней панели корпуса, регулировка скорости производится потенциометром;  
Отдельно установленная кнопка аварийного выключения станка.  
Шпиндель установлен в высокоточных шарикоподшипниках;  
Высококачественный быстрозажимной патрон входит в стандартную комплектацию;  
Гарантированное радиальное биение пиноли шпинделя не более 0,03 мм;  
Регулируемый по высоте защитный кожух с микровыключателем;  
Легко очищаемая грязе- и водостойкая мембранная клавиатура;  
Высокоточный сверлильный стол с параллельными Т-образными пазами;  
Толстостенная чугунная колонна гасит вибрации и обеспечивает высокую устойчивость;  
Массивная, крупногабаритная опорная плита с пазами, усиленная ребрами жесткости;  
Фильтр электромагнитных помех (ЕМС) класса С2.

Характеристика	Значение
Мах ø сверления стали	13 мм
Мах ø глубокого сверления	11 мм
Частота вращения	100-3000 об/мин
Мощность	0,85 кВт
Количество скоростей	бесступенчатое
Размер стола	нет
Конус шпинделя	B16
Мах расстояние от шпинделя до стола	
Мах расстояние от шпинделя до основания	297 мм
Вылет оси шпинделя	235 мм
Перемещение пиноли	60 мм
Характеристика	Значение
Размер основания станка	290x280 мм
Размер Т-образных пазов на столе	14 мм
Тип Т-образных пазов	2 параллельные
ø колонны	60 мм
Поворот стола	нет
Наклон стола	
Напряжение	230 В
Вес нетто	51 кг
Вес брутто	55 кг
Габариты (ДхШхВ)	517x325x895 мм
Габариты упаковки (ДхШхВ)	540x420x1040 мм



## Сверлильный станок OPTIdrill DX 15V

### Описание товара

Настольный сверлильный станок с бесступенчатым регулированием скорости вращения

Передача крутящего момента с минимальными потерями через алюминиевые шкивы;  
Цифровой индикатор скорости вращения встроен в передней панели корпуса, регулировка скорости производится потенциометром;

Отдельно установленная кнопка аварийного выключения станка.

Шпиндель установлен в высокоточных шарикоподшипниках;

Высококачественный быстрозажимной патрон входит в стандартную комплектацию;

Гарантированное радиальное биение пиноли шпинделя не более 0,03 мм;

Регулируемый по высоте защитный кожух с микровыключателем;

Легко очищаемая грязе- и водостойкая мембранная клавиатура;

Высокоточный сверлильный стол с параллельными Т-образными пазами;

Толстостенная чугунная колонна гасит вибрации и обеспечивает высокую устойчивость;

Массивная, крупногабаритная опорная плита с пазами, усиленная ребрами жесткости;

Фильтр электромагнитных помех (EMC) класса C2.

Характеристика	Значение
Мах ø сверления стали	15 мм
Мах ø глубокого сверления	12 мм
Частота вращения	100-3000 об/мин
Мощность	0,85 кВт
Количество скоростей	бесступенчатое
Размер стола	290x290 мм
Конус шпинделя	KM2
Мах расстояние от шпинделя до стола	375 мм
Мах расстояние от шпинделя до основания	385 мм
Вылет оси шпинделя	235 мм
Перемещение пиноли	60 мм
Характеристика	Значение
Размер основания станка	290 x 280 мм
Размер Т-образных пазов на столе	10 мм
Тип Т-образных пазов	2 параллельные
ø колонны	60 мм
Поворот стола	360 °
Наклон стола	
Напряжение	230 В
Вес нетто	66 кг
Вес брутто	70 кг
Габариты (ДхШхВ)	475x425x980 мм
Габариты упаковки (ДхШхВ)	540x420x1040 мм



## Сверлильный станок Optimum DX16V

### Описание товара

Новейший настольный сверлильный станок для точного сверления и нарезания резьбы в отверстиях небольшого диаметра.

Предназначен для обработки заготовок из стали, цветных металлов, пластиков и композитов в электронной, приборостроительной, медицинской промышленности. Режимы сверления / нарезания резьбы.

Плавное бесступенчатое электронное регулирование числа оборотов (Vario Speed). Самостоятельно подбирает число оборотов шпинделя в зависимости от диаметра инструмента, материала заготовки и режима сверления / резьбонарезания.

Жесткая надежная конструкция.

Шпиндель установлен на высокоточные шарикоподшипники.

Высококачественные зубчатые приводные ремни исключают проскальзывание и потерю мощности.

Быстрое Optimum DX16V натяжение и легкая фиксация клиноременной передачи.

Большой ход пиноли - 60 мм.

Á						
	Á	Á	ÁÁ			Fí Á
	Á	Á		Á	ÁÁ	FGÁ
Á						
Á						G
Á	Á					Gí Á
	Á					î €Á
Á						
Á	Á					F€€Á Á€€Á €
	Á					Á
Á						
Á						Gí €Á ÁGí €Á
Á	Ë	Ë	ÁÁ	ÁÁ		Gí €Á Á€€Á
	Á	Á	Á	Á		F€€Á Áí Á
Á						Gí €Á ÁGí €Á
Á	Ë	Ë	ÁÁ	ÁÁ		Gí €Á Á€€Á
	Á	Á	Á	Á		Gí €Á Áí Á
Á						
Á						î €Á
	Á					ì í €Á Áí Áí €Á
Á	U] ã ~ {	Äÿfî xÁ	Äÿfî x			î Á

## Сверлильный станок OPTIdrill DX 17E

### Описание товара

Лучшая передача мощности через алюминиевые шкивы

Кнопочный выключатель аварийной остановки

Сверлильный шпиндель с прецизионными шарикоподшипниками

Гарантированная точность вращения на сверлильном шпинделе менее 0,03 мм.

Высококонтрастный цифровой ЖК-дисплей скорости, встроенный в корпус, регулировка скорости с помощью потенциометра

Грязе- и водостойкая мембранная клавиатура, которую легко чистить

Безбликовое светодиодное освещение, встроенное в сверлильную головку слева и справа.

Никаких тревожных теней

Регулируемый по высоте кожух патрона с микровыключателем для максимальной защиты

Предварительно обработанный сверлильный стол с параллельными Т-образными пазами, точная обработка поверхности

Сверлильный стол откидывается

Массивная опорная плита с параллельными Т-образными пазами

Á

Á	GHEÁ Æ ÉÁ ÆË
	FÁ
Æ Á Á Á	FÍ Á
Æ Á Á Á	FHÁ
	TÌ
Á	G
Á	GÍ Á
Á Å	Í €Á
Á Á	Í €Æ €€€Á Ð
Á	
Á Á	GJ€ GJ€Á
Æ Á Á Á Á	HÍ Á
ÁË Á	F€Á
ÁË Á Á	FI Á
Á ÁË Á	F€€Á
Á Á Á Á	JÌ ÆFÍ Á
Á	GJ€ GÌ €Á
Á	HÍ €»
Á	Í €Á
	I GÍ IÌF JF€Á
	Ï HÁ



## Сверлильный станок OPTIdrill DX 17V

### Описание товара

Настольный сверлильный станок с бесступенчатым регулированием скорости вращения. Изюминка станка – управление режимами резания при сверлении/ нарезании резьбы с цифровой панели управления. OPTIdrill DX 17 V осуществляет термическое сверление.

Передача крутящего момента с минимальными потерями через алюминиевые шкивы;  
Отдельно установленная кнопка аварийного выключения станка.

Шпиндель установлен в высокоточных шарикоподшипниках;

Легко очищаемая грязе- и водостойкая мембранная клавиатура с высококонтрастным OLED дисплеем;

Безбликовые светодиодные светильники, встроенные справа и слева в сверлильную головку. Без отвлекающей тени;

Режим нарезания резьбы;

Возможность выбора языка на дисплее: немецкий/ английский/ французский/ русский;

Цифровая точка отсчета;

Цифровой счетчик заготовок;

Звуковой сигнал при достижении заданной глубины сверления;

Пониженная скорость в режиме нарезания резьбы;

Регулируемый по высоте защитный кожух с микровыключателем;

T æ Á	Á		FÍ Á
T æ Á	Á		FHÁ
	Á		Í € €€Á Ð
			FÁ ·
	Á		GJ€ GJ€Á ·
	Á		G
T æ Á	Á Á	Á Á	HÍ Á
T æ Á	Á Á	Á	HÍ Á
	Á Á		GÍ Á
	Á		Î €Á
	Á	Á	GJ€ G €Á
	Á Ë	Á Á Á	F€Á
	Á Ë	Á	GÁ
œÁ			Î €Á
	Á		HÍ €Á
	Á		
			GH€Á
Á			Ï HÁ
Á			ÏÏ Á
Á Ç	D		ÏÏ Í I G J F€Á
Á	Á Ç	D	Í I € I G€ F€I €Á

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231  
 Ангарск (3955)60-70-56  
 Архангельск (8182)63-90-72  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Благовещенск (4162)22-76-07  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Владикавказ (8672)28-90-48  
 Владимир (4922)49-43-18  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06  
 Ижевск (3412)26-03-58  
 Иркутск (395)279-98-46  
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Коломна (4966)23-41-49  
 Кострома (4942)77-07-48  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курган (3522)50-90-47  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Пермь (342)205-81-47  
 Петрозаводск (8142)55-98-37  
 Псков (8112)59-10-37  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саранск (8342)22-96-24  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17  
 Тамбов (4752)50-40-97  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Тольятти (8482)63-91-07  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)33-79-87  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Улан-Удэ (3012)59-97-51  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Чебоксары (8352)28-53-07  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Чита (3022)38-34-83  
 Якутск (4112)23-90-97  
 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || [omt@nt-rt.ru](mailto:omt@nt-rt.ru)