

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || omt@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ OPTIDRILL RD

Радиально-сверлильный станок OPTIdrill RD 3

Описание товара

Точный радиально сверлильный станок со стандартным основанием и зажимным столом. Подходит для обработки большеразмерных деталей.

Универсальное применение;

Мощный качественный двигатель, оснащенный электрическим тормозом;

Вылет шпинделя регулируется перемещением сверлильной головки по рукаву;

Механический зажим сверлильной головки, колонны и рукава;

Массивная станина из серого чугуна обеспечивает высокую жесткость, плавность и точность.

Шпиндель установлен в высокоточных шарикоподшипниках;

Гарантированное радиальное биение пиноли шпинделя не более 0,015 мм;

Широкий диапазон частот вращения шпинделя 155-2250 мин-1 благодаря двухступенчатому электродвигателю;

Массивный, крупногабаритный сверлильный стол с высокоточными шлифованными рабочими поверхностями и параллельными Т-образными пазами;

Толстостенная стальная колонна (Ø115 мм) обеспечивает высокую жесткость и плавность работы.

Характеристика	Значение
Макс. Ø сверления в стали	28 мм
Мах Ø глубокого сверления	24 мм
Нарезание резьбы до	M12
Частота вращения	155-2500 (50 Гц), 185-3000 (60 Гц) об/мин
Мощность	1,1 кВт
Напряжение питания	400 В
Количество скоростей	10
Размер стола	520x780 мм
Размер Т-образных пазов стола	16 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до стола	430 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до основания станка	630 мм
Поворот станка вокруг своей оси	360 °
Наклон стола	нет
Ход пиноли (шпинделя)	130 мм
Длина рабочей поверхности	500 мм
Ширина рабочей поверхности основания	550 мм

Характеристика	Значение
Длина коробчатого стола	280 мм
Ширина коробчатого стола	230 мм
Высота коробчатого стола	200 мм
Размер Т-образных пазов коробчатого стола	16 мм
Количество Т-образных пазов коробчатого стола	2
Расстояние между Т-образными пазами коробчатого стола	98 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до коробчатого стола	430 мм
Размер основания станка	770x520 мм
Размер рабочей зоны основания станка	в радиусе 800 мм
Размер Т-образных пазов основания	16 мм
Шпиндель	KM3
Вылет	160-530 мм
Ø колонны	115 мм 288
Вес нетто	кг 340 кг
Вес брутто	
Габариты (Д*Ш*В)	870x645x1550 мм



Радиально-сверлильный станок OPTIdrill RD 4

Описание товара

Высокоточный радиально-сверлильный станок высочайшего качества. Идеально подходит для решения различных задач при единичном и серийном производстве деталей.

- Универсальное применение: сверление, развертывание, нарезание резьбы;
- Мощный качественный двигатель, оснащенный электрическим тормозом;
- Управление станком 24 В;
- Тяжелая, массивная, высококачественная литая конструкция;
- Вылет шпинделя регулируется перемещением сверлильной головки по рукаву;
- Удобная панель управления;
- Высокая плавность хода по всем осям: поворотным и линейным.
- Тщательно обработанная колонна при повороте вокруг оси фиксируется оптимизированным зажимом для максимальной устойчивости с минимальным смещением зажима;
- Прочная и жесткая конструкция рукава;
- Подъем и опускание рукава выполняется с помощью мощного электродвигателя и подъемного механизма;
- Редуктор сверлильной головки работает в масляной ванне;
- Закаленные шлифованные направляющие рукава;
- Закаленные шлифованные шестерни из хромоникелевой стали обеспечивают бесшумный и плавный ход;
- Сверлильная головка и колонна могут быть зафиксированы или ослаблены вместе или отдельно;
- Прямое и обратное вращение шпинделя;
- Массивный, крупногабаритный сверлильный стол;
- Закаленный шлифованный рабочий стол с параллельными Т-образными пазами;
- Станочный светодиодный светильник;
- Защита от перегрузки;
- Толстостенная чугунная колонна обеспечивает высокую жесткость и плавность работы;
- Устройство подачи СОЖ с бачком в основании станка;
- Все оси фиксируются вручную.

Характеристика	Значение
Мах ø сверления стали	32 мм
Мах ø глубокого сверления	28 мм
Нарезание резьбы до	M16
Частота вращения	73-1247 об/ мин
Мощность	1,5 кВт
Напряжение	400 В
Количество скоростей	6
Максимальное расстояние от шпинделя до основания станка	260-1060 мм
Поворот станка вокруг своей оси	180 °
Наклон стола	нет
Ход пиноли (шпинделя)	220 мм
Длина рабочей поверхности	828 мм
Ширина рабочей поверхности основания	522 мм
Длина коробчатого стола	600 мм
Ширина коробчатого стола	445 мм

Характеристика	Значение
Высота коробчатого стола	380 мм
Размер Т-образных пазов коробчатого стола	19 мм
Количество Т-образных пазов коробчатого стола	3
Расстояние между Т-образными пазами коробчатого стола	100 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до коробчатого стола	740 мм
Размер основания станка	1260x700 мм
Размер рабочей зоны основания станка	828x522 мм
Размер Т-образных пазов основания	19 мм
Шпиндель	KM4
Вылет	225-765 мм
Ø колонны	210 мм
Вес нетто	1800 кг
Вес брутто	1950 кг
Габариты (ДхШхВ)	1260x700x2180 мм
Габариты упаковки (ДхШхВ)	1630x810x2160 мм



Радиально-сверлильный станок OPTIdrill RD 5

Описание товара

Высокоточный радиально-сверлильный станок высочайшего качества. Идеально подходит для решения различных задач при единичном и серийном производстве деталей.

- Универсальное применение: сверление, развертывание, нарезание резьбы;
- Мощный качественный двигатель, оснащенный электрическим тормозом;
- Управление станком 24 В;
- Тяжелая, массивная, высококачественная литая конструкция;
- Вылет шпинделя регулируется перемещением сверлильной головки по рукаву;
- Удобная панель управления;
- Высокая плавность хода по всем осям: поворотным и линейным.
- Тщательно обработанная колонна при повороте вокруг оси фиксируется оптимизированным зажимом для максимальной устойчивости с минимальным смещением зажима;
- Прочная и жесткая конструкция рукава;
- Подъем и опускание рукава выполняется с помощью мощного электродвигателя и подъемного механизма;
- Редуктор сверлильной головки работает в масляной ванне;
- Закаленные шлифованные направляющие рукава;
- Закаленные шлифованные шестерни из хромоникелевой стали обеспечивают бесшумный и плавный ход;
- Сверлильная головка и колонна могут быть зафиксированы или ослаблены вместе или отдельно;
- Прямое и обратное вращение шпинделя (реверс);

Характеристика	Значение
Макс. Ø сверления в стали	42 мм
Мах ø глубокого сверления	40 мм
Нарезание резьбы до	M24
Частота вращения	37-1253 об/ мин
Мощность	2,25 кВт
Напряжение	400 В
Количество скоростей	12
Максимальное расстояние от шпинделя до основания станка	470-1270 мм
Поворот станка вокруг своей оси	180 °
Наклон стола	нет
Ход пиноли (шпинделя)	230 мм
Длина рабочей поверхности	1147 мм
Ширина рабочей поверхности основания	589 мм
Длина коробчатого стола	635 мм
Ширина коробчатого стола	520 мм
Характеристика	Значение
Высота коробчатого стола	415 мм
Размер Т-образных пазов коробчатого стола	22 мм
Количество Т-образных пазов коробчатого стола	3
Расстояние между Т-образными пазами коробчатого стола	121 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до коробчатого стола	1110 мм
Размер основания станка	1608x745 мм
Размер рабочей зоны основания станка	1147x589 мм
Размер Т-образных пазов основания	22 мм
Шпиндель	KM4
Вылет	280-1110 мм
Ø колонны	260 мм
Вес нетто	1800 кг
Вес брутто	1950 кг
Габариты (ДхШхВ)	1725x745x2550 мм
Габариты упаковки (ДхШхВ)	1880x860x2210 мм



Радиально-сверлильный станок OPTIdrill RD 6

Описание товара

Высокоточный радиально-сверлильный станок высочайшего качества. Идеально подходит для решения различных задач при единичном и серийном производстве деталей.

- Универсальное применение: сверление, развертывание, нарезание резьбы;
- Мощный качественный двигатель, оснащенный электрическим тормозом;
- Управление станком 24 В;
- Тяжелая, массивная, высококачественная литая конструкция;
- Вылет шпинделя регулируется перемещением сверлильной головки по рукаву;
- Удобная панель управления;
- Высокая плавность хода по всем осям: поворотным и линейным.
- Тщательно обработанная колонна при повороте вокруг оси фиксируется оптимизированным зажимом для максимальной устойчивости с минимальным смещением зажима;
- Прочная и жесткая конструкция рукава;
- Подъем и опускание рукава выполняется с помощью мощного электродвигателя и подъемного механизма;
- Редуктор сверлильной головки работает в масляной ванне;
- Закаленные шлифованные направляющие рукава;
- Закаленные шлифованные шестерни из хромоникелевой стали обеспечивают бесшумный и плавный ход;
- Сверлильная головка и колонна могут быть зафиксированы или ослаблены вместе или отдельно;
- Прямое и обратное вращение шпинделя (реверс);
- Массивный, крупногабаритный сверлильный стол;
- Закаленный шлифованный рабочий стол с параллельными Т-образными пазами;
- Станочный светодиодный светильник;
- Защита от перегрузки;* Толстостенная чугунная колонна обеспечивает высокую жесткость и плавность работы;
- Устройство подачи СОЖ с бачком в основании станка;
- Все оси фиксируются вручную.

Характеристика	Значение
Макс. Ø сверления в стали	50 мм
Мах Ø глубокого сверления	45 мм
Нарезание резьбы до	M36
Частота вращения	56-1450 об/ мин
Мощность	4 кВт
Напряжение питания	400 В
Количество скоростей	12
Максимальное расстояние от шпинделя до основания станка	320 - 1220 мм
Поворот станка вокруг своей оси	180 °
Наклон стола	нет
Ход пиноли (шпинделя)	270 мм
Длина рабочей поверхности	2550 мм
Ширина рабочей поверхности основания	970 мм
Длина коробчатого стола	630 мм
Ширина коробчатого стола	500 мм

Характеристика	Значение
Высота коробчатого стола	500 мм
Размер Т-образных пазов коробчатого стола	22 мм
Количество Т-образных пазов коробчатого стола	3
Расстояние между Т-образными пазами коробчатого стола	121 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до коробчатого стола	970 мм
Размер основания станка	2670x1120 мм
Размер рабочей зоны основания станка	2550x970 мм
Размер Т-образных пазов основания	22 мм
Шпиндель	КМ5
Вылет	350-1600 мм
Ø колонны	320 мм
Вес нетто	3300 кг
Вес брутто	3450 кг
Габариты (ДхШхВ)	2670x1120x241 0 мм

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
 Ангарск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благовещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922)49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курган (3522)50-90-47
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Петрозаводск (8142)55-98-37
 Псков (8112)59-10-37
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саранск (8342)22-96-24
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
 Тамбов (4752)50-40-97
 Тверь (4822)63-31-35
 Тольятти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Улан-Удэ (3012)59-97-51
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Чебоксары (8352)28-53-07
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Якутск (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || omt@nt-rt.ru