

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || omt@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ OPTIMILL FU



OPTImill FU 3 фрезерный 3+2-осевой обрабатывающий центр с ЧПУ

Описание товара

- Система ЧПУ Siemens Sinumerik 828D с 15.6-дюймовым сенсорным дисплеем
- Жесткая тяжелая конструкция станины
- Высокая производительность
- Инструментальный магазин с двойным захватом на 24 слота входит в стандартную комплектацию
- Шпиндель In-line установлен на высокоточных подшипниках серии P5 с постоянной автоматической смазкой
- Возможна комплектация высокочастотным шпинделем KESSLER со встроенным приводным двигателем, который не нуждается в передаточном механизме
- Закрытый электрошкаф со встроенным теплообменником обеспечивает оптимальную температуру и предотвращает попадание частиц грязи
- Автоматическая централизованная смазка
- Подсветка рабочей зоны
- Конвейер для стружки ленточного типа для эффективного удаления стружки
- Встроенная система внутреннего охлаждения инструмента CTS 20 бар
- Пистолет для очистки рабочей зоны от стружки
- Портативный электронный маховик
- Локальная сеть
- ЭМС (Электромагнитная совместимость)
- Разъем RJ45, USB и электропитание 230 В
- Два года гарантии на комплектующие SIEMENS

Система Siemens Sinumerik 828D PPU290:

- Функции безопасности системы управления комплексной безопасности
- Обнаружение и обработка остаточных материалов для механической обработки
- Пошаговое программирование работы ShopMill
- Управление сетевыми дисками
- 3-D моделирование
- Одновременная запись
- Программное обеспечение SW 28x
- Сенсорный экран 15.6"
- Формат 16:9
- Емкостный дисплей с мультисенсорным контроллером
- Интуитивно понятное мультитач-управление
- Выбор программной клавиши с помощью сенсора
- Датчик приближения / датчик расстояния для интеллектуального управления дисплеем
- Стекло, защищенное от царапин
- Отсутствие батареек (постоянное кэширование данных по технологии NV-RAM)
- Может эксплуатироваться в перчатках
- Передние интерфейсы: USB 2.0, RJ45 Ethernet, IP65

	Á	Á		FÍ Á
	Á			FÍ €€€Á Ð
	Á	Á		GEÁ
Á				ÙSÁ €ÖÖ Å J I F
				Hì €Á
	Á			† Á€€í Á
	Á			† Á€€í Á
	Á			HGEÁ
Tæ Æ	Á	Á		F€€Á
	Á	Á	Á	Í €€Á
	Á	Á	Á	í î €Á
	Á	Á	Á	Í €€Á
Á	Á	Á	Á	Ìì €€€Á Ð
Á	Á	Á	Á	Î Á ÐG
Á	Á	Á	Á	FGÁ
Á	Á	Á	Á	Í Á
Á	Á	Á	Á	Ï Í Á
	Á	Á	Á	Hí €Á
	Á	Á	Á	Ë
Á	Á	Á	Á	J€Á Ð
Á	Á	Á	Á	† ÁFGÁH€Á
	Á	Á	Á	Ë
	Á	Á	Á	Ë
	Á	Á	Á	Fî Ê Á Ð
	Á		Á	G Á
	Á	Á		ì €Á
	Á	Á		G Í Á
	Á	Á		ì Á
Á	Á			GÁ
	Á	Á		î Á
Á	Á			Gí €Á
Á		Á	Á	Ë
	Á	Á	Á	Ë
Á				í €€€Á
Ç	D			GÍ I GJ€ GÍ €

OPTImill FU 5-600 HSC 15 фрезерный 5-осевой обрабатывающий центр с ЧПУ

Описание товара

- Применяется в тяжелом машиностроении
- Высокая производительность
- Инструментальный магазин с двойным захватом на 32 слота входит в стандартную комплектацию (опционально увеличение до 48 и 60 слотов)
- Оптические линейки HEIDENHAIN – дополнительная измерительная система для высокой точности обработки
- Поддон для стружки
- Прецизионные линейные направляющие
- Сервоприводы с высоким крутящим моментом на пяти осях
- Ускоренное перемещение до 36 м/мин
- Телескопический кожух направляющих
- Прецизионные шлифованные высокопроизводительные ШВП
- Шпиндель In-line установлен на высокоточных подшипниках серии P5 с постоянной автоматической смазкой
- Система СОЖ с фильтрацией стружки и встроенным баком охлаждающей жидкости
- Пистолет для очистки рабочей зоны от стружки
- Встроенная система внутреннего охлаждения инструмента CTS 20 бар
- Конвейер для стружки ленточного типа для эффективного удаления стружки
- Автоматическая централизованная смазка
- Портативный электронный маховик
- Разъем RJ45, USB и электропитание 230 В
- Дополнительный USB-интерфейс на панели управления
- Водяной блок охлаждения для приводов ускоренного перемещения и ШВП. Предотвращает коррозию и защищает оцинкованные детали, алюминий, черные и цветные металлы

Система Siemens Sinumerik 840D sl OP 019:

- Сенсорный экран 18,5”
- Технология мультитач (до 5 контактных точек одновременно)
- Высокое разрешение 1366 x 768 пикселей в широкоэкранный формате для удобного управления и мониторинга
- Отсутствие износа механических компонентов благодаря технологии мультитач
- Стекло, защищенное от царапин
- Современный, интеллектуальный дизайн
- Может эксплуатироваться в перчатках
- Функции безопасности системы управления комплексной безопасности
- Обнаружение и обработка остаточных материалов для механической обработки
- Пошаговое программирование работы ShopMill
- Технология MDynamics позволяет быстро программировать оптимальную обработку. Это лучшее в своем классе технологическое ноу-хау во всех отраслях промышленности наряду с максимальной простотой использования
- Управление сетевыми дисками
- 3-D моделирование
- Интеллектуальное управление движением — это оптимальное качество поверхности и максимальную скорость обработки одновременно
- Прогрессивная интерполяция
- Передача и преобразование поверхности
- Измерительный цикл
- Одновременная запись
- Память пользователя HMI на карте CF

Характеристика	Значение
Мощность привода шпинделя	20 кВт
Частота вращения шпинделя	15000 об/мин
Крутящий момент шпинделя	96 Нм
Конус шпинделя	SK 40 DIN 69871
Напряжение	380 В
Точность позиционирования	± 0,008 мм
Точность повторяемости	± 0,004 мм
Диаметр стола	600 мм
Мах нагрузка на стол	600 кг
Автоматическое перемещение по оси X	600 мм
Автоматическое перемещение по оси Y	600 мм
Автоматическое перемещение по оси Z	500 мм
Скорость подачи осей X, Y, Z	36000 мм/мин
Ускорение осей X, Y, Z	7 м/с ²
Размер Т-образных пазов	14 мм
Количество Т-образных пазов	7 шт
Расстояние между Т-образными пазами	75 мм

Характеристика	Значение
Вращение по оси C	360 °
Момент затяжки оси C	1200 Нм
Максимальная скорость вращения оси C	90 об/мин
Угол наклона оси A	± 120 °
Момент затяжки оси A	2900 Нм
Максимальный крутящий момент оси A	393 Нм
Максимальная скорость наклона оси A	16,6 об/мин
Емкость инструментального магазина	32 слота
Максимальный диаметр инструмента	78 мм
Максимальная длина инструмента	300 мм
Максимальная масса инструмента	7 кг
Время смены инструмента	1,51 с
Давление сжатого воздуха	6 бар
Емкость бака СОЖ	380 л
Емкость дополнительного бака СОЖ	165 л
Мощность насосов промывки стружки	2,46 кВт
Вес нетто	9150 кг
Габариты (ДхШхВ)	3015x4440x3000 мм



OPTImill FU 5-600 HSC 18 фрезерный 5-осевой обрабатывающий центр с ЧПУ

Описание товара

- Применяется в тяжелом машиностроении
- Высокая производительность
- Инструментальный магазин с двойным захватом на 32 слота входит в стандартную комплектацию (опционально увеличение до 48 и 60 слотов)
- Оптические линейки HEIDENHAIN – дополнительная измерительная система для высокой точности обработки
- Поддон для стружки
- Прецизионные линейные направляющие
- Сервоприводы с высоким крутящим моментом на пяти осях
- Ускоренное перемещение до 36 м/мин
- Телескопический кожух направляющих
- Прецизионные шлифованные высокопроизводительные ШВП
- Шпиндель Built-in spindle установлен на высокоточных подшипниках серии P5 с постоянной автоматической смазкой
- Высокочастотный шпиндель KESSLER со встроенным приводным двигателем, который не нуждается в передаточном механизме. Для высоких скоростей с низкой вибрацией и меньшим шумом.
- Система СОЖ с фильтрацией стружки и встроенным баком охлаждающей жидкости
- Пистолет для очистки рабочей зоны от стружки
- Встроенная система внутреннего охлаждения инструмента CTS 20 бар
- Конвейер для стружки ленточного типа для эффективного удаления стружки
- Автоматическая централизованная смазка
- Портативный электронный маховик
- Разъем RJ45, USB и электропитание 230 В
- Дополнительный USB-интерфейс на панели управления
- Водяной блок охлаждения для приводов ускоренного перемещения и ШВП. Предотвращает коррозию и защищает оцинкованные детали, алюминий, черные и цветные металлы
- Теплообменник

Система Siemens Sinumerik 840D sl OP 019:

- Сенсорный экран 18,5"
- Технология мультитач (до 5 контактных точек одновременно)
- Высокое разрешение 1366 x 768 пикселей в широкоэкранный формате для удобного управления и мониторинга
- Отсутствие износа механических компонентов благодаря технологии мультитач
- Стекло, защищенное от царапин
- Современный, интеллектуальный дизайн
- Может эксплуатироваться в перчатках
- Функции безопасности системы управления комплексной безопасностью
- Обнаружение и обработка остаточных материалов для механической обработки
- Пошаговое программирование работы ShopMill
- Технология MDynamics позволяет быстро программировать оптимальную обработку. Это лучшее в своем классе технологическое ноу-хау во всех отраслях промышленности наряду с максимальной простотой использования
- Управление сетевыми дисками
- 3-D моделирование
- Интеллектуальное управление движением — это оптимальное качество поверхности и максимальную скорость обработки одновременно



Характеристика	Значение
Мощность привода шпинделя	25 кВт
Частота вращения шпинделя	18000 об/мин
Крутящий момент шпинделя	32 Нм
Конус шпинделя	HSK A-63 DIN 69893
Напряжение	380 В
Точность позиционирования	± 0,008 мм
Точность повторяемости	± 0,004 мм
Диаметр стола	600 мм
Мах нагрузка на стол	600 кг
Автоматическое перемещение по оси X	600 мм
Автоматическое перемещение по оси Y	600 мм
Автоматическое перемещение по оси Z	500 мм
Скорость подачи осей X, Y, Z	36000 мм/мин
Ускорение осей X, Y, Z	7 м/с ²
Размер Т-образных пазов	14 мм
Количество Т-образных пазов	7 шт
Расстояние между Т-образными пазами	75 мм
Характеристика	Значение
Вращение по оси C	360 °
Момент затяжки оси C	1200 Нм
Максимальная скорость вращения оси C	90 об/мин
Угол наклона оси A	± 120 °
Момент затяжки оси A	2900 Нм
Максимальный крутящий момент оси A	393 Нм
Максимальная скорость наклона оси A	16,6 об/мин
Емкость инструментального магазина	32 слота
Максимальный диаметр инструмента	78 мм
Максимальная длина инструмента	300 мм
Максимальная масса инструмента	7 кг
Время смены инструмента	1,51 с
Давление сжатого воздуха	6 бар
Емкость бака СОЖ	380 л
Емкость дополнительного бака СОЖ	165 л

OPTImill FU 5-600 HSC 24 фрезерный 5-осевой обрабатывающий центр с ЧПУ

Описание товара

- Применяется в тяжелом машиностроении
- Высокая производительность
- Инструментальный магазин с двойным захватом на 32 слота входит в стандартную комплектацию (опционально увеличение до 48 и 60 слотов)
- Оптические линейки HEIDENHAIN – дополнительная измерительная система для высокой точности обработки
- Поддон для стружки
- Прецизионные линейные направляющие
- Сервоприводы с высоким крутящим моментом на пяти осях
- Ускоренное перемещение до 36 м/мин
- Телескопический кожух направляющих
- Прецизионные шлифованные высокопроизводительные ШВП
- Шпиндель Built-in spindle установлен на высокоточных подшипниках серии P5 с постоянной автоматической смазкой
- Высокочастотный шпиндель KESSLER со встроенным приводным двигателем, который не нуждается в передаточном механизме. Для высоких скоростей с низкой вибрацией и меньшим шумом.
- Система СОЖ с фильтрацией стружки и встроенным баком охлаждающей жидкости
- Пистолет для очистки рабочей зоны от стружки
- Встроенная система внутреннего охлаждения инструмента CTS 20 бар
- Конвейер для стружки ленточного типа для эффективного удаления стружки
- Автоматическая централизованная смазка
- Портативный электронный маховик
- Разъем RJ45, USB и электропитание 230 В
- Дополнительный USB-интерфейс на панели управления
- Водяной блок охлаждения для приводов ускоренного перемещения и ШВП. Предотвращает коррозию и защищает оцинкованные детали, алюминий, черные и цветные металлы
- Теплообменник
- ЭМС (Электромагнитная совместимость)

Система Siemens Sinumerik 840D sl OP 019:

- Сенсорный экран 18,5"
- Технология мультитач (до 5 контактных точек одновременно)
- Высокое разрешение 1366 x 768 пикселей в широкоэкранный формате для удобного управления и мониторинга
- Отсутствие износа механических компонентов благодаря технологии мультитач
- Стекло, защищенное от царапин
- Современный, интеллектуальный дизайн
- Может эксплуатироваться в перчатках
- Функции безопасности системы управления комплексной безопасности
- Обнаружение и обработка остаточных материалов для механической обработки
- Пошаговое программирование работы ShopMill
- Технология MDynatics позволяет быстро программировать оптимальную обработку. Это лучшее в своем классе технологическое ноу-хау во всех отраслях промышленности наряду с максимальной простотой использования
- Управление сетевыми дисками
- 3-D моделирование
- Интеллектуальное управление движением — это оптимальное качество поверхности и максимальную скорость обработки одновременно

Характеристика	Значение
Мощность привода шпинделя	25 кВт
Частота вращения шпинделя	24000 об/мин
Крутящий момент шпинделя	32 Нм
Конус шпинделя	HSK A-63 DIN 69893
Напряжение	380 В
Точность позиционирования	± 0,008 мм
Точность позиционирования	± 0,004 мм
Диаметр стола	600 мм
Мах нагрузка на стол	600 кг
Автоматическое перемещение по оси X	600 мм
Автоматическое перемещение по оси Y	600 мм
Автоматическое перемещение по оси Z	500 мм
Скорость подачи осей X, Y, Z	36000 мм/мин
Ускорение осей X, Y, Z	7 м/с ²
Размер Т-образных пазов	14 мм
Количество Т-образных пазов	7 шт
Расстояние между Т-образными пазами	75 мм
Характеристика	Значение
Вращение по оси C	360 °
Момент затяжки оси C	1200 Нм
Максимальная скорость вращения оси C	90 об/мин
Угол наклона оси A	± 120 °
Момент затяжки оси A	2900 Нм
Максимальный крутящий момент оси A	393 Нм
Максимальная скорость наклона оси A	16,6 об/мин
Емкость инструментального магазина	32 слота
Максимальный диаметр инструмента	78 мм
Максимальная длина инструмента	300 мм
Максимальная масса инструмента	7 кг
Время смены инструмента	1,51 с
Давление сжатого воздуха	6 бар
Емкость бака СОЖ	380 л
Емкость дополнительного бака СОЖ	165 л

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || omt@nt-rt.ru