

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижегород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Ноябрьск** (3496)41-32-12

**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35

**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

**Россия** +7(495)268-04-70

**Казахстан** +7(7172)727-132

**Киргизия** +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || [omt@nt-rt.ru](mailto:omt@nt-rt.ru)

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ ОПТИMILL M



# Фрезерный станок Optimum M2 CNC

## Описание

Фрезерный станок с ЧПУ M2 CNC - это надежное и качественное оборудование с ЧПУ Siemens

## Преимущества Optimum M2 CNC

- M2 CNC / M2L CNC с ЧПУ SINUMERIK 802S base line-качественный и производительный станок по очень хорошей цене.
- Эргономичная система управления от Siemens.
- Дружественный интерфейс управления сверлильными и фрезерными работами.
- Шариковые винты HIWIN на всех осях.
- Точные и надежные направляющие типа “ласточкин хвост”, регулируемые клиновыми планками..
- Защита направляющих от попадания стружки.
- Компактная надежная M2 CNC конструкция, поворотный пульт управления.
- Электронный маховик ручного перемещения по осям сокращает до минимума установочное время.
- Центральная система смазки.
- Рабочая зона отлично просматривается с 3 сторон через прозрачные окна из ударопрочного материала Macrolon.
- Интегрированная система подачи СОЖ в зону резания.
- Сигнальный индикатор работы станка M2 CNC / M2L CNC с ЧПУ SINUMERIK 802S base line.
- Компактный дизайн основания: дверцы с передней стороны основания открывают бак для СОЖ, с задней стороны - управляющую электроавтоматику.

## Технические характеристики Optimum M2 CNC

Электропитание	
Привод шпинделя	850 Вт 220 В ~50 Гц
Насос подачи СОЖ	40 Вт
Параметры инструмента	
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	52
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	16
Вылет оси шпинделя, мм	185
Параметры точности	
Повторяемость, мм	0,01
Погрешность позиционирования, мм	0,02
Конец шпинделя	
Конец шпинделя	Морзе 2 / M10
Фрезерная головка	
Перемещение по оси Z, мм	280
Скорость перемещения по оси Z, мм/мин	2000
Число оборотов	
Частота вращения шпинделя, нижний диапазон, об/мин	90 - 1480
Частота вращения шпинделя, верхний диапазон, об/мин	150 - 3000

## Технические характеристики Optimum M2 CNC

Координатный стол	
Размер стола, мм	700 x 180
Перемещение по оси Y, мм	155
Скорость перемещения по оси Y, мм/мин	2000
Перемещение по оси X, мм	480
Скорость перемещения по оси X, мм/мин	2000
Размер T-образных пазов стола, мм	12
Расстояние между пазами, мм	63
Максимальная нагрузка на стол, кг	55
Габаритные размеры станка M2L CNC с ЧПУ SINUMERIK 802S BASE LINE	
Длина, мм	1590
Ширина, мм	745
Высота, мм	1760
Емкость бака СОЖ, л	15
Масса M2 CNC станка, кг	380

## Фрезерный станок с ЧПУ Optimum M2L

Фрезерный станок с ЧПУ M2L CNC - это надежное и качественное оборудование с ЧПУ Siemens

### Преимущества Optimum M2L

- M2 CNC / M2L CNC с ЧПУ SINUMERIK 802S base line-качественный и производительный станок по очень хорошей цене.
- Эргономичная система управления от Siemens.
- Дружественный интерфейс управления сверлильными и фрезерными работами.
- Шариковые винты HIWIN на всех осях.
- Точные и надежные направляющие типа “ласточкин хвост”, регулируемые клиновыми планками..
- Защита направляющих от попадания стружки.
- Компактная надежная конструкция, Optimum M2L поворотный пульт управления.
- Электронный маховик ручного перемещения по осям сокращает до минимума установочное время.
- Центральная система смазки.
- Рабочая зона отлично просматривается с 3 сторон через прозрачные окна из ударопрочного материала Macrolon.
- Интегрированная система подачи СОЖ в зону резания.
- Сигнальный индикатор работы станка M2 CNC / M2L CNC с ЧПУ SINUMERIK 802S base line.
- Компактный дизайн основания: дверцы с передней стороны основания открывают бак для СОЖ, с задней стороны - управляющую электроавтоматику.



# Вертикально-фрезерный станок с ЧПУ Optimum M2S

Вертикально-фрезерный станок с ЧПУ Optimum M2S служит для изготовления широкой номенклатуры деталей машин и механизмов, в том числе для изготовления корпусных деталей.

- Преимущества Optimum M2S
- Компактный станок для изготовления мелких деталей и обучения.
- Система ЧПУ CNC.
- Шариковые винты HIWIN на всех осях.
- Высокопроизводительный сервопривод шпинделя.
- Точные и надежные направляющие типа “ласточкин хвост”, регулируемые клиновыми планками.
- Защита направляющих от попадания стружки.
- Центральная система смазки.
- Компактная надежная конструкция, поворотный пульт управления.
- Электронный Optimum M2S маховик ручного перемещения по осям сокращает до минимума установочное время.
- Система подачи СОЖ с баком емкостью 10 литров.
- Рабочая зона отлично просматривается с 3 сторон через прозрачные окна из ударопрочного материала Macrolon.
- Компактный дизайн основания: дверцы с передней стороны основания открывают бак для СОЖ, с задней стороны - управляющую электроавтоматику.
- Поворотная панель оператора.
- Разъемы RS232 и USB на панели оператора.
- 2 года гарантии на систему ЧПУ Siemens.

## Технические характеристики Optimum M2S

### Электропитание

Общая потребляемая мощность 1,5 кВт 220 В ~50 Гц

Привод шпинделя 850 Вт

Насос подачи СОЖ 40 Вт

### Шпиндель

Число оборотов шпинделя 100 - 3 000 об/мин

Конец шпинделя МК2 / М10

Максимальный диаметр торцевой фрезы 50 мм

Максимальный диаметр концевой фрезы 16 мм

### Координатный стол

Размер стола, Д x Ш 700 x 180 мм

Размер Т-пазов, ширина / количество / между 12 мм / 3 / 63 мм

Максимальная нагрузка на стол 55 кг

### Перемещения

Ось X 480 мм

Ось Y 155 мм

Ось Z 280 мм

## Технические характеристики Optimum M2S

Подача по осям	
Рабочая подача (оси X, Y, Z)	2 000 мм/мин
Точность	
Повторяемость	0,020 мм
Позиционирование	± 0,015 мм
Габаритные размеры	
Длина	1620 мм
Ширина	900 мм
Высота	2085 мм
Емкость бака СОЖ	10 литров
Масса Optimum M2S станка M2S	380 кг

## Компактный фрезерный станок с Optimum M3HS CNC ЧПУ Optimum M3HS CNC

- Качественный и производительный компактный фрезерный станок M3HS CNC с ЧПУ SINUMERIK 802S base line по очень хорошей цене.
- Предназначен для высокоскоростного фрезерования концевыми фрезами и сверления.
- Эргономичная система управления от Siemens.
- Дружественный интерфейс управления сверлильными и фрезерными работами.
- Шариковые винты HIWIN на всех осях.
- Очень большой диапазон скоростей от 150 до 8600 оборотов в минуту.
- Точные и надежные направляющие типа “ласточкин хвост”, регулируемые клиновыми планками.
- Защита направляющих от попадания стружки.
- Компактная надежная конструкция, поворотный пульт управления.
- Электронный маховик ручного Optimum M3HS CNC перемещения по осям сокращает до минимума установочное время.
- Управление оборотами шпинделя с помощью частотного преобразователя Siemens Micromaster.
- Центральная система смазки.
- Рабочая зона отлично просматривается с 3 сторон через прозрачные окна из ударопрочного материала Macrolon.
- Интегрированная система подачи СОЖ в зону резания.
- Сигнальный индикатор работы станка M3HS CNC с ЧПУ Siemens SINUMERIK 802S base line
- Компактный дизайн основания: дверцы с передней стороны основания открывают бак для СОЖ, с задней стороны - управляющую электроавтоматику.

‘Cdlĥa i a ‘A’ <G’7B7

THPÙÁÔPÔ

Á	HÁ Áì €Á Áí €Á
Á Á	I €Á
Á	
Á Á Á Á Ę	œ
Á Á Ę	œœ
Á	
Ę	€ĚF
Á Ę	€ĚG
Á	
Á	ÒÜÁG
Á	
Á Á ĘĚ	I î €
Á Á Á ĘĚ Đ	œœœ
Á	
Á Á Á Đ	Fí €ĚÁ î €€
Á	
Á Ę	ï í €Á ĘF€
Á Á ĘĚ	œœ
Á Á Á ĘĚ Đ	œœœœ
Á Á ĘĚ	I í €
Á Á Á ĘĚ Đ	œœœœ
Á Á ĘĚ Ę	I î €
Á Ę Á Á Ę	FG
Á Á Ę	î H
Á Á ĘÔPÔÁ	
Ě	FJ€€
Ě	FFî €
Ě	FJ€€
Á Á Ę	œ
Á] Ę { Á THPÙÁÔPÔÁ Á THPÙÁÔPÔĚ	î î €

# Фрезерный станок с ЧПУ Optimum M4 CNC

Фрезерный станок Optimum M4 CNC - это надежное и качественное оборудование с ЧПУ Siemens.

- Преимущества M4 CNC
- M4 CNC/M4HS CNC-качественные и производительные станки по очень хорошей цене.
- Эргономичная система управления от Siemens.
- Дружественный интерфейс управления сверлильными и фрезерными работами.
- Шариковые винты HIWIN на всех осях.
- Модель 4M CNC/ M4HS CNC - очень большой диапазон скоростей от 150 до 8600 оборотов в минуту.
- Точные и надежные направляющие типа “ласточкин хвост”, регулируемые клиновыми планками.
- Защита направляющих от попадания стружки.
- Компактная надежная конструкция, поворотный пульт управления.
- Электронный маховик ручного перемещения по осям сокращает до минимума установочное время.
- Управление оборотами шпинделя с помощью частотного преобразователя Siemens Micromaster.
- Электропневматический зажим инструмента в модели M4 CNC.
- Центральная система смазки.
- Рабочая зона отлично просматривается с 3 сторон через прозрачные окна из ударопрочного материала Macrolon.
- M4HS CNC (ER32) - работа на высоких скоростях концевыми фрезами и сверлами.
- M4 CNC (ISO 40) - работа широкой номенклатурой инструмента, включая торцевые фрезы и расточные головки.
- Интегрированная система подачи СОЖ в M4 CNC зону резания.
- Сигнальный индикатор работы станка.
- Компактный дизайн основания: дверцы с передней стороны основания открывают бак для СОЖ, с задней стороны - управляющую электроавтоматику.
- M4HS CNC - очень большой диапазон скоростей от 150 до 8600 оборотов в минуту.
- Точные и надежные направляющие типа “ласточкин хвост”, регулируемые клиновыми планками.
- Защита направляющих от попадания стружки.
- Компактная надежная конструкция, поворотный пульт управления.
- Электронный маховик ручного перемещения по осям сокращает до минимума установочное время.
- Управление оборотами шпинделя с помощью частотного преобразователя Siemens Micromaster.
- Электропневматический зажим инструмента в модели M4 CNC.
- Центральная система смазки.
- Рабочая зона отлично просматривается с 3 сторон через прозрачные окна из ударопрочного материала Macrolon.
- M4HS CNC (ER32) - работа на высоких скоростях концевыми фрезами и сверлами.
- M4 CNC (ISO 40) - работа широкой номенклатурой инструмента, включая торцевые фрезы и расточные головки.
- Интегрированная система подачи СОЖ в зону резания.
- Сигнальный индикатор работы станка.
- Компактный дизайн основания: дверцы с передней стороны основания открывают бак для СОЖ, с задней стороны - управляющую электроавтоматику.

## Технические характеристики M4 CNC

Модель	M4 CNC	M4HS CNC
<b>Электропитание</b>		
Привод шпинделя	2,2 кВт 220 В	3 кВт 380 В
Насос подачи СОЖ	40 Вт	
<b>Параметры инструмента</b>		
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	63	-
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	32	20
Вылет оси шпинделя, мм	260	
<b>Параметры точности</b>		
Повторяемость, мм	0,01	
Погрешность позиционирования, мм	0,02	
<b>Конец шпинделя</b>		
Конец шпинделя	SK 40	ER 32
<b>Фрезерная головка</b>		
Перемещение по оси Z, мм	530	
Скорость перемещения по оси Z, мм/мин	1500	2000
<b>Число оборотов</b>		
Частота вращения шпинделя об/мин	115 - 3100	150 - 8600
<b>Координатный стол</b>		
Размер стола, мм	750 x 210	
Перемещение по оси Y, мм	240	
Скорость перемещения по оси Y, мм/мин	2000	
Перемещение по оси X, мм	500	
Скорость перемещения по оси X, мм/мин	2000	
Размер Т-образных пазов стола, мм	18	
Расстояние между пазами, мм	80	
<b>Габаритные размеры M4 CNC/M4HS CNC</b>		
Длина, мм	1900	
Ширина, мм	1160	
Высота, мм	1900	
Емкость бака СОЖ, л	20	
Масса M4 CNC станка, кг	780	800



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Ноябрьск**(3496)41-32-12

**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35

**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

**Россия** +7(495)268-04-70

**Казахстан** +7(7172)727-132

**Киргизия** +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || [omt@nt-rt.ru](mailto:omt@nt-rt.ru)