По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231 **Ангарск** (3955)60-70-56 **Архангельск** (8182)63-90-72 **Астрахань** (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 **Белгород** (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 **Брянск** (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922)49-43-18 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 **Иваново** (4932)77-34-06 **Ижевск** (3412)26-03-58 **Иркутск** (395)279-98-46

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 **Киров** (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курган (3522)50-90-47 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Петрозаводск (8142)55-98-37 Псков (8112)59-10-37 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 **Санкт-Петербург (**812)309-46-40 Саранск (8342)22-96-24 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17 **Тамбов** (4752)50-40-97 **Тверь** (4822)63-31-35 Тольятти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 Улан-Удэ (3012)59-97-51 **У**льяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (8352)28-53-07 **Челябинск** (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

http://www.optimum.nt-rt.ru || omt@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ OPTIMILL MF



OPTImilI MF 2-B

Описание товара

Многофункциональные сверлильно-фрезерные станки с механически бесступенчатым приводом для профессионального использования.

- Станина из высококачественного мелкозернистого чугуна;
- Высокая точность, благодаря коническому роликовому подшипнику, регулировка пиноли с точностью менее 0,01 мм;
- Бесступенчатое управление скоростью;
- Вращение вправо / влево для нарезания резьбы;
- Оси X и Z с регулируемой направляющей ласточкиного хвоста 55°;
- Ось Y с плоской направляющей;
- Поворотная на ±45° сверлильно-фрезерная головка;
- Система охлаждения;
- Правое и левое вращение;
- Автоматическая подача пиноли, 3-ступенчатая 0,04 0,15 мм/об;
- Подача двигателя по осям X, Y и Z;
- Точная микроподача;
- Фрезерный шпиндель с прецизионным подшипником;
- Тормоз шпинделя;
- Шкала глубины сверления и штрок;
- Перекрестный стол с Т-образными пазами и каналом для охлаждающей жидкости;
- Централизованная смазка;
- Регулируемый по высоте защитный экран с микровыключателем, от стружки и деталей, для максимальной защиты оператора;
- Массивное и крупногабаритное основание ХҮ, точно обработанная поверхность с Тобразными пазами.

Характеристика	Значение	Характеристика	Значение
		Расстояние между Т-образными пазами	63 мм
Мощность главного двигателя	2.2 кВт		200 кг
вертикальный шпиндель у /ниверсальных станков)	2,2 KD1	Максимальная грузоподъемность	200 кі 700-1060 кПа
Напряжение питания	380 B	Подключение сжатого воздуха	700-1060 кг ia 690 мм
' Шпиндель	M16	Ручное перемещение по оси X	310 мм
Общее номинальное значение	3 кВт	Ручное перемещение по оси Ү	
Максимальный диаметр торцевой фрезы	76 мм	Ручное перемещение по оси Z	390 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	20 мм	Автоматическое перемещение по оси X	610 мм
Максимальный диаметр рассверливания в стали	25 мм	Автоматическое перемещение по оси Y	230 мм
Максимальный диаметр сверления в стали	24 мм	Автоматическое перемещение по	310 мм
Размер горизонтального стола	1246x230 N	оси Z	O I O IVIIVI
Расстояние шпиндель-горизонтальный стол	405 мм	Патрон шпинделя	B16 ISO 40
Вылет вертикального шпинделя	15-415 мм		DIN 2080
Поворот шпинделя	± 45 °	Диапазон поворота фрезерной головки по X - Y плоскости	± 90 °
Диапазон скоростей шпинделя	60 - 4200 об/мин	Диапазон поворота фрезерной головки по Z - X плоскости	± 45 °
Количество скоростей шпинделя	2	Ход пиноли	127 мм
Длина стола	1246 мм		0.038-0.076-0.152
Ширина стола	230 мм	Диапазон автоподачи шпинделя	мм/об
Размер Т-образных пазов стола	16 мм	Вес нетто	1000 кг
Количество Т-образных пазов стола	3	Габариты (ДхШхВ)	1600x1450x2010 N
		Вес брутто	1600 кг
		Габариты упаковки (ДхШхВ)	1250x1400x1900 N

OPTImilI MF 2-B

Описание товара

Многофункциональные сверлильно-фрезерные станки для профессионального использования. Бесступенчатый привод с электронным преобразователем частоты «Сделано в ЕС» и цифровым 3-осевым индикатором положения DPA 21.

- Жесткая массивная конструкция из высококачественного серого чугуна;
- Поворотная на ±45° сверлильно-фрезерная головка;
- Высокая точность, благодаря коническому роликовому подшипнику, регулировка пиноли с точностью менее 0,01 мм;
- Автоматическая подача пиноли;
- Регулируемый ограничитель глубины сверления с миллиметровой шкалой, читаемый спереди;
- Вращение вправо/влево для нарезания резьбы;
- Оси X и Z с регулируемой направляющей ласточкиного хвоста;
- Система охлаждения;
- Регулируемый по высоте защитный экран с микровыключателем, от стружки и деталей, для максимальной защиты оператора;
- Массивное и крупногабаритное основание ХҮ, точно обработанная поверхность с Тобразными пазами.

							ÁË	Á	Á	Н
Ç	Á		•	FĒ Á			Á	ÁË	•	ÎHÁ
		Á D					Á			G H €Á
	Á	Á		HÌ€Á			Á	Á		ï ∈∈∐ F€Î€Á
				T FÎ			Á	ÁÁ	Á	ì <i>€</i> €Á ·
	Á	Á		GÊĞÁ			Á	ÁÁ	Ä	H€ÍÁ '
	,	ÁÁ	Á	ΪÎÁ			Á	ÁÁ	Æ	I€ÎÁ
	A	ÁÁ	Á	FÌ Á				Á	ÁÁ	
	A	ÁÁ		GÍ Á	Ý					ÏH€Á
Á				G A			Á			OÙUÁN €ÁÖOD•Á
	,	Á Á	Á	Ά Β			Á Á ÁYÆĞŸA	Á	•	ŒÌ∉ÁJ€Á
	Á	Á		FGIIG H€ Á			Á	Á		łlĺÁ»
	Á	Ë	•	ΙΙÎÁ			ÁÆÆÁ	ĺ		1 1 <i>P</i> ₹
	_	_				Á	ÁÇ	D		FGÏ Á
	Á	Á		GFHÉ HHÁ			Á	Á		€ÈEI ËEÈÈÈ ËEÈÈÍÁ
	Á			łÁJ€Áγ			^	٨		Ð
	Á	Á		F€ÁÄÁÍF€€Á Ð		Á				JÍ € Á
				•			ÁÇ	D		FIÍ€¢FÎÏÍ¢ŒFI€″
	Á	Á		ÎÁ		,	. 3			, ,
	Á			FGIÁ		Á				F€Í€Á
							Á	ÁÇ	D	FÍ Ï €¢FÏ €€¢FJF€
	Á	4 4		G H€ Á				•		
	ÁË	Á Á		FÎ Á						

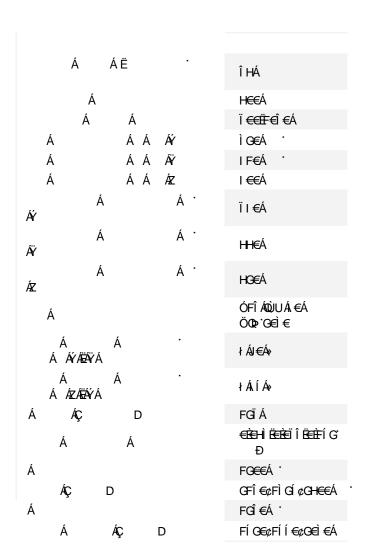
OPTImilI MF 4-B

Описание товара

Многофункциональные сверлильно-фрезерные станки с механически бесступенчатым приводом для профессионального использования.

- Станина из высококачественного мелкозернистого чугуна;
- Высокая точность, благодаря коническому роликовому подшипнику, регулировка пиноли с точностью менее 0,01 мм;
- Бесступенчатое управление скоростью;
- Вращение вправо/влево для нарезания резьбы;
- Оси X и Z с регулируемой направляющей ласточкиного хвоста 55°;
- Ось Y с плоской направляющей;
- Поворотная на ±45° сверлильно-фрезерная головка;
- Система охлаждения;
- Правое и левое вращение;
- Автоматическая подача пиноли, 3-ступенчатая 0,04 0,15 мм/об;
- Подача двигателя по осям X, Y и Z;
- Точная микроподача;
- Фрезерный шпиндель с прецизионным подшипником;
- Тормоз шпинделя;
- Шкала глубины сверления и штрок;
- Перекрестный стол с Т-образными пазами и каналом для охлаждающей жидкости;
- Централизованная смазка;
- Регулируемый по высоте защитный экран с микровыключателем, от стружки и деталей, для максимальной защиты оператора;
- Массивное и крупногабаритное основание ХҮ, точно обработанная поверхность с Т

Характеристика	
.,	
Мощность главного двигателя (вертикальный шпиндель у универсальных станков)	2,2 кВт
Напряжение питающей сети	380 B
Шпиндель	M16
Общее номинальное значение	3 кВт
Максимальный диаметр торцевой фрезы	76 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	20 мм
Максимальный диаметр рассверливания в стали	25 мм
Максимальный диаметр сверления в стали	24 мм
Размер горизонтального стола	
Расстояние шпиндель-горизонтальный стол	405 мм
Вылет вертикального шпинделя	0-420 мм:
Поворот шпинделя	45 °
Диапазон скоростей шпинделя	60 - 4200 об/мин
Количество скоростей шпинделя	2
Длина стола	1370 мм
Ширина стола	254 мм
Размер Т-образных пазов стола	16 мм
Количество Т-образных пазов стола	3





OPTImilI MF 4V

Многофункциональные сверлильно-фрезерные станки для профессионального использования. Бесступенчатый привод с электронным преобразователем частоты «Сделано в ЕС» и цифровым 3-осевым индикатором положения DPA 21.

- Жесткая массивная конструкция из высококачественного серого чугуна;
- Поворотная на ±45° сверлильно-фрезерная головка;
- Высокая точность, благодаря коническому роликовому подшипнику, регулировка пиноли с точностью менее 0,01 мм;
- Автоматическая подача пиноли;
- Регулируемый ограничитель глубины сверления с миллиметровой шкалой, читаемый спереди;
- Вращение вправо/влево для нарезания резьбы;
- Оси X и Z с регулируемой направляющей ласточкиного хвоста;
- Система охлаждения;
- Регулируемый по высоте защитный экран с микровыключателем, от стружки и деталей, для максимальной защиты оператора;
- Массивное и крупногабаритное основание ХҮ, точно обработанная поверхность с Тобразными пазами.

Характеристика	Значение
Мощность главного двигателя (вертикальный шпиндель у универсальных станков)	3 кВт
Напряжение питания	380 B
Шпиндель	M16
Общее номинальное значение	4,5 кВт
Максимальный диаметр торцевой фрезы	100 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	20 мм
Максимальный диаметр рассверливания в стали	32 мм
Максимальный диаметр сверления в стали	28 мм
Размер горизонтального стола	1370х254 мм
Расстояние шпиндель-горизонтальный стол	40-446 мм
Вылет вертикального шпинделя	200-680
Поворот шпинделя	мм± 90°
Диапазон скоростей шпинделя	9 - 6750 об/ мин
Количество скоростей шпинделя	8 и бесступенчат
Длина стола	9370 мм
Ширина стола	254 мм
Размер Т-образных пазов стола	16 мм
Количество Т-образных пазов стола	3
Характеристика	Значение
Расстояние между Т-образными пазами	63 мм
Максимальная грузоподъемность	275 кг
Максимальная грузоподъемность Подключение сжатого воздуха	275 кг 700-1060 кПа
	-
Подключение сжатого воздуха	700-1060 кПа
Подключение сжатого воздуха Ручное перемещение по оси Х Ручное перемещение по оси У Ручное перемещение по оси Z	700-1060 кПа 900 мм
Подключение сжатого воздуха Ручное перемещение по оси X Ручное перемещение по оси Y	700-1060 кПа 900 мм 320 мм
Подключение сжатого воздуха Ручное перемещение по оси Х Ручное перемещение по оси У Ручное перемещение по оси Z Автоматическое перемещение по оси	700-1060 кПа 900 мм 320 мм 400 мм
Подключение сжатого воздуха Ручное перемещение по оси Х Ручное перемещение по оси У Ручное перемещение по оси Z Автоматическое перемещение по оси X Автоматическое перемещение по оси	700-1060 кПа 900 мм 320 мм 400 мм
Подключение сжатого воздуха Ручное перемещение по оси X Ручное перемещение по оси Y Ручное перемещение по оси Z Автоматическое перемещение по оси X Автоматическое перемещение по оси Y Автоматическое перемещение по оси	700-1060 кПа 900 мм 320 мм 400 мм 800 мм
Подключение сжатого воздуха Ручное перемещение по оси Х Ручное перемещение по оси У Ручное перемещение по оси Z Автоматическое перемещение по оси X Автоматическое перемещение по оси Y Автоматическое перемещение по оси Z	700-1060 кПа 900 мм 320 мм 400 мм 800 мм 400 мм
Подключение сжатого воздуха Ручное перемещение по оси X Ручное перемещение по оси Y Ручное перемещение по оси Z Автоматическое перемещение по оси X Автоматическое перемещение по оси Y Автоматическое перемещение по оси Y Автоматическое перемещение по оси Z Патрон шпинделя Диапазон поворота фрезерной	700-1060 кПа 900 мм 320 мм 400 мм 800 мм 400 мм 305 мм ISO 40 DIN
Подключение сжатого воздуха Ручное перемещение по оси X Ручное перемещение по оси Y Ручное перемещение по оси Z Автоматическое перемещение по оси X Автоматическое перемещение по оси Y Автоматическое перемещение по оси Y Автоматическое перемещение по оси Z Патрон шпинделя Диапазон поворота фрезерной головки по X - Y плоскости Диапазон поворота фрезерной	700-1060 кПа 900 мм 320 мм 400 мм 800 мм 400 мм 305 мм ISO 40 DIN 2080± 90 °
Подключение сжатого воздуха Ручное перемещение по оси X Ручное перемещение по оси Y Ручное перемещение по оси Z Автоматическое перемещение по оси X Автоматическое перемещение по оси Y Автоматическое перемещение по оси Y Автоматическое перемещение по оси Z Патрон шпинделя Диапазон поворота фрезерной головки по X - Y плоскости Диапазон поворота фрезерной головки по Z - X плоскости	700-1060 κΠa 900 мм 320 мм 400 мм 800 мм 400 мм 305 мм ISO 40 DIN 2080± 90 ° ±45 °
Подключение сжатого воздуха Ручное перемещение по оси X Ручное перемещение по оси Y Ручное перемещение по оси Z Автоматическое перемещение по оси X Автоматическое перемещение по оси Y Автоматическое перемещение по оси Z Патрон шпинделя Диапазон поворота фрезерной головки по X - Y плоскости Диапазон поворота фрезерной головки по Z - X плоскости Ход пиноли (шпинделя)	700-1060 κΠa 900 мм 320 мм 400 мм 800 мм 400 мм 305 мм ISO 40 DIN 2080± 90 ° ±45 ° 127 мм 0.04-0.08-0.15



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231 Ангарск (3955)60-70-56 **Архангельск** (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 **Белгород** (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 **Брянск** (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922)49-43-18 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 **Иваново** (4932)77-34-06 **Ижевск** (3412)26-03-58 **Иркутск** (395)279-98-46

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 **Киров** (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курган (3522)50-90-47 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Петрозаводск (8142)55-98-37 Псков (8112)59-10-37 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саранск (8342)22-96-24 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17 **Тамбов** (4752)50-40-97 **Тверь** (4822)63-31-35 Тольятти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 **У**лан-Удэ (3012)59-97-51 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 **Хабаровск** (4212)92-98-04 **Чебоксары** (8352)28-53-07 **Челябинс**к (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 **Чита** (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

http://www.optimum.nt-rt.ru || omt@nt-rt.ru