

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || omt@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ ОПТИМILL МН



ОРТImill MH 20V

Описание товара

Сверлильно-фрезерные станки с электронно-управляемым приводом с бесступенчатой регулировкой

- Точно спроектированная конструкция
- Радиальное биение пиноли $\leq 0,015$ мм за счет конического роликового подшипника
- Двигатель с двухступенчатым редуктором для эффективной передачи мощности двигателя
- Точная ручная подача пиноли
- Мощный электродвигатель постоянного тока с непрерывным контролем величины тока
- Электронная система защиты на 24 В
- Электронные средства управления со встроенным релейным регулятором
- Понятная панель управления с удобной мембранной клавиатурой
- Удобный для считывания цифровой индикатор скорости и глубины сверления
- Монолитный координатный стол больших размеров, прецизионной обработки с Т-образными пазами и регулируемыми клиньями
- Регулируемые концевые упоры
- Прочная направляющая «ласточкин хвост» с возможностью регулировки зазора клиньями
- Кнопка аварийного останова
- Угол наклона сверлильной и фрезерной головки составляет $\pm 60^\circ$
- Точная подача сверлильного станка
- Прямое и обратное вращение шпинделя
- Станочный светильник
- Двухрядные шариковые подшипники с угловым контактом на осях, возможность безззорной регулировки
- Регулируемый по высоте экран для максимально возможной защиты оператора от стружки и отлетающих частей, оснащенный микровыключателем
- Оси X, Y и Z с подготовленной канавкой для последующей установки магнитных лент

Характеристика	Значение
Мощность главного двигателя	0,75 кВт
Напряжение питающей сети	230 В
Общее номинальное значение потребляемой мощности	0,8 кВт
Максимальный диаметр торцевой фрезы	52 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	20 мм
Максимальный диаметр рассверливания в стали	16 мм
Максимальный диаметр сверления в стали	12 мм
Размер горизонтального стола	507x180 мм
Расстояние шпиндель-горизонтальный стол	0-255 мм
Вылет вертикального шпинделя	170 мм
Поворот шпинделя	$\pm 90^\circ$
Диапазон скоростей шпинделя	100 - 3000 об/мин
Количество скоростей шпинделя	2
Длина стола	507 мм
Ширина стола	180 мм

Характеристика	Значение
Минимальное расстояние шпindelь-стол	0 мм
Максимальное расстояние шпindelь-стол	255 мм
Размер Т-образных пазов стола	12 мм
Количество Т-образных пазов стола	3
Расстояние между Т-образными пазами	63 мм
Максимальная грузоподъемность	50 кг
Ручное перемещение по оси X	280 мм
Ручное перемещение по оси Y	175 мм
Ручное перемещение по оси Z	210 мм
Патрон шпинделя	MT 2
Диапазон поворота фрезерной головки по Z - X плоскости	60 °
Ход пиноли (шпинделя)	50 мм
Вес нетто	94 кг
Габариты (ДхШхВ)	650x750x820 мм
Вес брутто	121 кг
Габариты упаковки (ДхШхВ)	770x714x917 мм

Сверлильно-фрезерный станок OPTImill MH 20VL

Описание товара

Сверлильно-фрезерные станки с электронно-управляемым приводом с бесступенчатой регулировкой MH 20VL с удлиненным ходом по оси X

- Точно спроектированная конструкция
- Радиальное биение пиноли $\leq 0,015$ мм за счет конического роликового подшипника
- Двигатель с двухступенчатым редуктором для эффективной передачи мощности двигателя
- Точная ручная подача пиноли
- Мощный электродвигатель постоянного тока с непрерывным контролем величины тока
- Электронная система защиты на 24 В
- Электронные средства управления со встроенным релейным регулятором
- Понятная панель управления с удобной мембранной клавиатурой
- Удобный для считывания цифровой индикатор скорости и глубины сверления
- Монолитный координатный стол больших размеров, прецизионной обработки с Т-образными пазами и регулируемыми клиньями
- Регулируемые концевые упоры
- Прочная направляющая «ласточкин хвост» с возможностью регулировки зазора клиньями
- Кнопка аварийного останова
- Угол наклона сверлильной и фрезерной головки составляет $\pm 60^\circ$
- Точная подача сверлильного станка
- Прямое и обратное вращение шпинделя
- Станочный светильник
- Двухрядные шариковые подшипники с угловым контактом на осях, возможность беззазорной регулировки
- Регулируемый по высоте экран для максимально возможной защиты оператора от стружки и отлетающих частей, оснащенный микровыключателем
- Оси X, Y и Z с подготовленной канавкой для последующей установки магнитных лент

				Á	Á	Ë	€Á
Á	Á		€í Á	Á	Á	Ë	í Á
Á	Á		€€Á	Á Ë	Á	Á	FGÁ
Á	Á		€í Á	Á Ë	Á	Á	H
	Á	Á	í GÁ	Á	Á Ë	Á	î HÁ
	Á	Á	€€Á	Á			I €Á
Á	Á	Á	Fî Á	Á	Á	Á	î î €Á
	Á	Á	FGÁ	Á	Á	Á	Fî í Á
Á	Á	Á	FGÁ	Á	Á	Á	G €Á
Á	Á		î Jì Fì €Á	Á	Á	Á	T VÁG
Á	Ë		€€í Á	Á	Á	Á	î €Á
Á	Á		Fî €Á	Á	Á	D	í €Á
Á			í Á €Á	Á			JJÁ
Á	Á		F€€Á	Á	Á	D	î í €Á
Á	Á		G	Á	Á	D	í í €Á
Á	Á		î Jì Á				FGÁ
Á			Fî €Á				î í €Á

Сверлильно-фрезерный станок OPTImill MH 20VLD

Описание товара

Сверлильно-фрезерные станки с электронно-управляемым приводом с бесступенчатой регулировкой MH 20VLD с удлиненным ходом по оси X и цифровым индикатором положения DRO 5

- Точно спроектированная конструкция
- Радиальное биение пиноли $\leq 0,015$ мм за счет конического роликового подшипника
- Двигатель с двухступенчатым редуктором для эффективной передачи мощности двигателя
- Точная ручная подача пиноли
- Мощный электродвигатель постоянного тока с непрерывным контролем величины тока
- Электронная система защиты на 24 В
- Электронные средства управления со встроенным релейным регулятором
- Понятная панель управления с удобной мембранной клавиатурой
- Удобный для считывания цифровой индикатор скорости и глубины сверления
- Монолитный координатный стол больших размеров, прецизионной обработки с T-образными пазами и регулируемыми клиньями
- Регулируемые концевые упоры
- Прочная направляющая «ласточкин хвост» с возможностью регулировки зазора клиньями
- Кнопка аварийного останова
-

- · Угол наклона сверлильной и фрезерной головки составляет $\pm 60^\circ$
- · Точная подача сверлильного станка
- · Прямое и обратное вращение шпинделя
- · Станочный светильник
- · Двухрядные шариковые подшипники с угловым контактом на осях, возможность беззазорной регулировки
- · Регулируемый по высоте экран для максимально возможной защиты оператора от стружки и отлетающих частей, оснащенный микровыключателем
- · Оси X, Y и Z с подготовленной канавкой для последующей установки магнитных лент
- · С цифровым индикатором положения DRO 5

Технические характеристики

Характеристика	Значение	Характеристика	Значение
		Минимальное расстояние шпиндель-стол	0 мм
Мощность главного двигателя	0,75 кВт	Максимальное расстояние шпиндель-стол	255 мм
Напряжение питающей сети	220 В	Размер Т-образных пазов стола	12 мм
Общее номинальное значение потребляемой мощности	0,8 кВт	Количество Т-образных пазов стола	3
Максимальный диаметр торцевой фрезы	52 мм	Расстояние между Т-образными пазами	63 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	20 мм	Максимальная грузоподъемность	40 кг
Максимальный диаметр рассверливания в стали	16 мм	Ручное перемещение по оси X	480 мм
Максимальный диаметр сверления в стали	12 мм	Ручное перемещение по оси Y	175 мм
Размер горизонтального стола	698x180 мм	Ручное перемещение по оси Z	210 мм
Расстояние шпиндель-горизонтальный стол	0-255 мм	Патрон шпинделя	MT 2
Вылет вертикального шпинделя	170 мм	Диапазон поворота фрезерной головки по Z - X плоскости	60 °
Поворот шпинделя	$\pm 90^\circ$	Ход пиноли (шпинделя)	50 мм
Диапазон скоростей шпинделя	100 - 3000 об/мин	Вес нетто	99 кг
Количество скоростей шпинделя	2	Габариты (ДхШхВ)	650x950x820 мм
Длина стола	698 мм	Вес брутто	126 кг
Ширина стола	180 мм	Габариты упаковки (ДхШхВ)	770x714x917 мм

OPTImill MH 22 V

Описание товара

Небольшой сверлильно-фрезерный станок с бесступенчатым электронным приводом. MH 22VD с цифровым указателем положения DRO 5.

- Надежный настольный мини фрезерный станок с электронным управлением оборотами шпинделя;
- Удобная и эргономичная низковольтная панель управления с мембранной клавиатурой;
- Электроника в 24-вольтовой версии;
- Отлично читаемый цифровой дисплей для индикации оборотов шпинделя и хода пиноли;
- Аварийный выключатель;
- Мотор с двухступенчатым передаточным числом для мощной передачи мощности двигателя;
- Мощный DC двигатель с контролем постоянного тока;
- Управление электроникой;
- Сверлильно-фрезерная головка, наклоняемая на $\pm 90^\circ$, для фрезерования и сверления в любом промежуточном положении;
- Регулируемые упоры перемещения стола, легко читаемая измерительная шкала на фронтальной части стола;
- Вращение шпинделя;
- Высокая точность вращения — радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм;
- Точные и надежные направляющие типа “ласточкин хвост”, регулируемые клиновыми планкам;
- Защита направляющей по оси Y;
- Массивная высокоточная обработка поверхности XY с T-образными пазами;
- Регулируемые гайки на всех ходовых винтах позволяют полностью устранить люфт;
- Отверстие для легкой смазки трапецеидального шпинделя;
- Шлифованные и шабрены направляющие, оборудованные масляными карманами;
- Регулируемый по высоте защитный экран с микропереключателем от летящих стружек и деталей для максимальной защиты пользователя;
- Двухрядные регулируемые радиально-упорные подшипники по всем осям;

MH 20V:

- X-, Y- и Z-оси с подготовленными пазами для последующей установкой магнитных лент.



Технические характеристики

Характеристика	Значение	Характеристика	Значение
		Минимальное расстояние шпindelь-стол	0 мм
Мощность главного двигателя	0,95 кВт	Максимальное расстояние шпindelь-стол	370 мм
Напряжение питающей сети	220 В	Размер Т-образных пазов стола	12 мм
Общее номинальное значение потребляемой мощности	1 кВт	Количество Т-образных пазов стола	3
Максимальный диаметр торцевой фрезы	52 мм	Расстояние между Т-образными пазами	63 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	12 мм	Максимальная грузоподъемность	50 кг
Максимальный диаметр рассверливания в стали	20 мм	Ручное перемещение по оси X	480 мм
Максимальный диаметр сверления в стали	16 мм	Ручное перемещение по оси Y	175 мм
Размер горизонтального стола	700x180 мм	Ручное перемещение по оси Z	270 мм
Расстояние шпindelь-горизонтальный стол	0-370 мм	Патрон шпинделя	BT20 (Optimum)
Вылет вертикального шпинделя	185 мм	Диапазон поворота фрезерной головки по Z - X плоскости	90 °
Поворот шпинделя	± 90 °	Ход пиноли (шпинделя)	50 мм
Диапазон скоростей шпинделя	90 - 3000 об/мин	Вес нетто	116 кг
Количество скоростей шпинделя	2	Габариты (ДxШxВ)	650x745x950 мм
Длина стола	700 мм	Вес брутто	132 кг
Ширина стола	180 мм	Габариты упаковки (ДxШxВ)	770x714x917 мм

OPTImill MH 22 VD

Небольшой сверлильно-фрезерный станок с бесступенчатым электронным приводом. MH 22VD с цифровым указателем положения DRO 5.

- Надежный настольный мини фрезерный станок с электронным управлением оборотами шпинделя;
- Удобная и эргономичная низковольтная панель управления с мембранной клавиатурой;
- Электроника в 24-вольтовой версии;
- Отлично читаемый цифровой дисплей для индикации оборотов шпинделя и хода пиноли;
- Аварийный выключатель;
- Мотор с двухступенчатым передаточным числом для мощной передачи мощности двигателя;
- Мощный DC двигатель с контролем постоянного тока;
- Управление электроникой;
- Сверлильно-фрезерная головка, наклоняемая на ± 90 °, для фрезерования и сверления в любом промежуточном положении;
- Регулируемые упоры перемещения стола, легко читаемая измерительная шкала на фронтальной части стола;
- Вращение шпинделя;
- Высокая точность вращения — радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм;

Прецизионный сверлильно-фрезерный станок OPTmill MH 50V

Описание товара

Универсальные высокоточные сверлильно-фрезерные станки с механической коробкой передач и электрической регулировкой оси Z. MH 50V с электронным управлением привода. Панель управления с грязезащитной и водостойкой мембранной клавиатурой.

- Панель управления с удобной, грязезащитной и водостойкой мембранной клавиатурой;
- Легко читаемый цифровой дисплей;
- Легко читаемый пинольный дисплей в фрезерной головке;
- Регулировка глубины обработки;
- Режим нарезки резьбы;
- Правое / левое вращение;
- Кнопка на панели управления для установки глубины сверления (в мм или дюймах с нулевой точкой);
- Качественные роликподшипники обеспечивают радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм;
- Поворотная на $\pm 30^\circ$ фрезерная головка с возможностью работы в любом промежуточном положении;
- Ручное управление подачей;
- Регулируемые клинья;
- Защита направляющей по оси Z из нержавеющей стали;
- Регулируемый по высоте защитный экран с микровыключателем, от разлетающихся стружек и деталей, для максимальной защиты пользователя;
- Массивное и крупногабаритное основание XY, точно обработанное с помощью Т-образных пазов;
- Массивная и жесткая колонна из высококачественного серого чугуна, рассчитанная на большие нагрузки;
- Шлифованные и шабрены направляющие типа „ласточкин хвост“ по всем осям.

Технические характеристики

Характеристика	Значение	Характеристика	Значение
Мощность главного двигателя	2,2 кВт	Максимальное расстояние шпиндель-стол	545 мм
Напряжение питающей сети	380 В	Размер Т-образных пазов стола	18 мм
Общее номинальное значение потребляемой мощности	2,5 кВт	Количество Т-образных пазов стола	3
Максимальный диаметр торцевой фрезы	80 мм	Расстояние между Т-образными пазами	80 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	32 мм	Максимальная грузоподъемность	175 кг
Максимальный диаметр рассверливания в стали	38 мм	Подключение сжатого воздуха	700-1060 кПа
Максимальный диаметр сверления в стали	32 мм	Ручное перемещение по оси X	520 мм
Размер горизонтального стола	850x240 мм	Ручное перемещение по оси Y	260 мм
Расстояние шпиндель-горизонтальный стол	0-545 мм	Ручное перемещение по оси Z	460 мм
Вылет вертикального шпинделя	260 мм	Скорость автоподачи стола по осям X,Y,Z	3мм/об - градуировка 0,05 мм
Поворот шпинделя	$\pm 30^\circ$	Патрон шпинделя	BT40x45°
Диапазон скоростей шпинделя	50 - 3260 об/мин	Диапазон поворота фрезерной головки по Z - X плоскости	30°
Количество скоростей шпинделя	3	Ход пиноли (шпинделя)	115 мм
Длина стола	850 мм	Вес нетто	515 кг
Ширина стола	240 мм	Габариты (ДхШхВ)	1020x1210x1645 мм
Минимальное расстояние шпиндель-стол	0 мм	Вес брутто	595 кг 924x964x1809
		Габариты упаковки (ДхШхВ)	мм

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || omt@nt-rt.ru