

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || omt@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ CDHA-@@AN



OPTImill MZ 2

Описание товара

Фрезерные станки с 3-осевым устройством цифровой индикации DP 700 от NEWALL.

- Универсальное исполнение;
- Отличная шумоизоляция и жесткость рамы станка;
- Закаленные шлифованные направляющие регулируются с помощью клиновых планок;
- Направляющая «ласточкин хвост» по осям X и Y;
- Автоматическая подача по осям X, Y и Z, бесступенчатая регулировка;
- Шарико-винтовая пара по всем осям;
- Поворотная и четко расположенная панель управления со встроенным цифровым индикатором положения и скорости;
- Массивный поперечный стол, большой размер и точная обработка поверхности с 5 Т-образными пазами;
- Система охлаждения;
- Маховики большого размера со шкалой;
- Станочный светильник;
- Бесшумная работа.

Поперечный стол:

- Стандартно устанавливается на станок при поставке;
- Защитный экран от стружки и охлаждающей жидкости;
- Органичное, оптимально доступное рабочее пространство.

Панель управления OPTI:

- Интегрированная панель управления;
- Интегрированный цифровой индикатор положения DP 700.

MZ 2:

- Ручная Централизованная смазка.

MZ 4:

- Автоматическая Централизованная смазка.



Универсальный фрезерный станок OPTImill MZ2S

Высокоточный станок с 3-х координатным устройством цифровой индикации DP 700 от NEWALL. С частотным преобразователем оси подачи с панелью управления.

- Различные сферы применения
- Превосходные амортизирующие свойства и устойчивость рамы станка
- Все направляющие изготовлены из закаленного металла, отличаются точностью шлифовки и регулируются клиньями
- Автоматическая подача по осям X-, Y- и Z, с возможностью плавной регулировки посредством электронного джойстика на панели управления
- Электрический выключатель окончания подачи
- Шарико-винтовая передач на всех осях
- Центральная панель управления с понятной компоновкой и встроенным цифровым дисплеем для отображения данных о положении и скорости
- Большой тяжелый координатный стол с точно обработанной поверхностью и пятью T-образными пазами
- Система подачи СОЖ
- Маховики большого диаметра с регулировочной шкалой
- Станочный светильник
- Плавный ход
- Система централизованной смазки ручного управления

Характеристика	Значение
Арт.	3346235
Мощность главного двигателя (вертикальный шпиндель у универсальных станков)	2.2 / 3.0 кВт
Напряжение питающей сети	380 В
Шпиндель	M 16
Общее номинальное значение	4 кВт
Максимальный диаметр торцевой фрезы	100 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	25 мм
Максимальный диаметр рассверливания в стали	30 мм
Максимальный диаметр сверления в стали	26 мм
Размер горизонтального стола	750x320 мм
Расстояние шпиндель-горизонтальный стол	70-400 мм
Вылет вертикального шпинделя	100 мм
Диапазон скоростей шпинделя	50 - 1890 об/мин
Количество скоростей шпинделя	12
Длина стола	750 мм
Ширина стола	320 мм
Размер Т-образных пазов стола	14 мм
Количество Т-образных пазов стола	5
Расстояние между Т-образными пазами	63 мм

Характеристика	Значение
Максимальная грузоподъемность	285 кг
Размер вертикального стола	830x250 мм
Расстояние шпиндель-вертикальный стол	75-410 мм
Размер Т-образных пазов вертикального стола/количество пазов/Расстояние между пазами	14 мм / 2 / 63 мм
Подключение сжатого воздуха	700-1060 кПа
Ручное перемещение по оси X	400 мм
Ручное перемещение по оси Y	200 мм
Ручное перемещение по оси Z	335 мм
Автоматическое перемещение по оси X	10 - 600 мм/мин
Автоматическое перемещение по оси Y	10 - 600 мм/мин
Автоматическое перемещение по оси Z	10 - 600 мм/мин
Скорость автоподачи стола по осям X,Y,Z	5мм/об - градуировка 0,02 мм
Патрон шпинделя	ISO 50 DIN 2080
Диапазон поворота фрезерной головки по Z - X плоскости	± 90 °
Ход пиноли (шпинделя)	120 мм
Вес нетто	1400 кг
Габариты (ДхШхВ)	1168x1239x1901 мм
Вес брутто	1500 кг

OPTImill MZ 4

Фрезерные станки с 3-осевым устройством цифровой индикации DP 700 от NEWALL.

- Универсальное исполнение;
- Отличная шумоизоляция и жесткость рамы станка;
- Закаленные шлифованные направляющие регулируются с помощью клиновых планок;
- Направляющая «ласточкин хвост» по осям X и Y;
- Автоматическая подача по осям X, Y и Z, бесступенчатая регулировка;
- Шарико-винтовая пара по всем осям;
- Поворотная и четко расположенная панель управления со встроенным цифровым индикатором положения и скорости;
- Массивный поперечный стол, большой размер и точная обработка поверхности с 5 Т-образными пазами;
- Система охлаждения;
- Маховики большого размера со шкалой;
- Станочный светильник;
- Бесшумная работа.

Поперечный стол:

- Стандартно устанавливается на станок при поставке;
- Защитный экран от стружки и охлаждающей жидкости;
- Органичное, оптимально доступное рабочее пространство.

Панель управления OPTI:

- Интегрированная панель управления;
- Интегрированный цифровой индикатор положения DP 700.

MZ 2:

- Ручная Централизованная смазка.

MZ 4:

- Автоматическая Централизованная смазка.



Универсальный фрезерный станок OPTImill MZ4S

- Высокоточный станок с 3-х координатным устройством цифровой индикации DP 700 от NEWALL. С частотным преобразователем оси подачи с панелью управления.
- Различные сферы применения
- Превосходные амортизирующие свойства и устойчивость рамы станка
- Все направляющие изготовлены из закаленного металла, отличаются точностью шлифовки и регулируются клиньями
- Автоматическая подача по осям X-, Y- и Z, с возможностью плавной регулировки посредством электронного джойстика на панели управления
- Электрический выключатель окончания подачи
- Шарико-винтовая передача на всех осях
- Центральная панель управления с понятной компоновкой и встроенным цифровым дисплеем для отображения данных о положении и скорости
- Большой тяжелый координатный стол с точно обработанной поверхностью и пятью Т-образными пазами
- Система подачи СОЖ
- Маховики большого диаметра с регулировочной шкалой
- Станочный светильник
- Плавный ход
- Система централизованной смазки автоматического управления

Технические характеристики

Характеристика	Значение	Характеристика	Значение
Арт.	3346245	Максимальная грузоподъемность	360 кг
Мощность главного двигателя (вертикальный шпиндель у универсальных станков)	3.75 / 4.0 kI	Размер вертикального стола	1200x250 мм
Напряжение питающей сети	380 В	Расстояние шпиндель-вертикальный стол	40 - 440 мм
Шпиндель	M 16	Размер Т-образных пазов вертикального стола/количество пазов/Расстояние между пазами	14 мм / 3 / 63 мм
Общее номинальное значение	5,4 кВт	Подключение сжатого воздуха	700-1060 кПа
Максимальный диаметр торцевой фрезы	100 мм	Ручное перемещение по оси X	600 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	25 мм	Ручное перемещение по оси Y	390 мм
Максимальный диаметр рассверливания в стали	32 мм	Ручное перемещение по оси Z	480 мм
Максимальный диаметр сверления в стали	28 мм	Автоматическое перемещение по оси X	50 - 450 мм/мин
Размер горизонтального стола	900x500 мм	Автоматическое перемещение по оси Y	50 - 450 мм/мин
Расстояние шпиндель-горизонтальный стол	130 - 390 мм	Автоматическое перемещение по оси Z	50 - 450 мм/мин
Вылет вертикального шпинделя	185 мм	Скорость автоподдачи стола по осям X,Y,Z	5мм/об - градуировка 0,02 мм
Диапазон скоростей шпинделя	30 - 2250 об/мин	Патрон шпинделя	ISO 50 DIN 2080
Количество скоростей шпинделя	18	Диапазон поворота фрезерной головки по Z - X плоскости	± 90 °
Длина стола	900 мм	Ход пиноли (шпинделя)	120 мм
Ширина стола	500 мм	Вес нетто	1890 кг
Размер Т-образных пазов стола	14 мм	Габариты (ДхШхВ)	1840x2053x2028 мм
Количество Т-образных пазов стола	7	Вес брутто	2000 кг
Расстояние между Т-образными пазами	63 мм	Габариты упаковки (ДхШхВ)	1730x1940x2150 мм

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || omt@nt-rt.ru