

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Ноябрьск**(3496)41-32-12

**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35

**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

**Россия** +7(495)268-04-70

**Казахстан** +7(7172)727-132

**Киргизия** +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || [omt@nt-rt.ru](mailto:omt@nt-rt.ru)

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ OPTIMILL MT



# OPTImill MT 50 E

## Описание товара

Универсальный сверлильно-фрезерный станок с автоматической подачей стола по осям X и Y.

- Литая станина без вибрации;
- Легко читаемый цифровой дисплей;
- Светодиодная лампа;
- Поворотная влево и вправо на 45° фрезерная головка;
- Автоматическая подача стола по осям X и Y;
- Автоматический и регулируемый ограничитель по оси X;
- Механическая муфта шпинделя для сверления над пиноли;
- Масляная ванна зубчатого приводного механизма шпинделя;
- Правое/левое вращение шпинделя;
- Муфта для переключения с ручной грубой подачи на ручную точную подачу;
- Большой диапазон вылета оси шпинделя по оси Y от 250 до 650 мм;
- Массивный, жесткий, большеразмерный координатный стол с точно обработанной поверхностью с регулируемыми клиньями;
- Регулируемый по высоте защитный экран с микровыключателем, от стружки и деталей, для максимальной защиты оператора;
- Массивное и крупногабаритное основание XY с направляющими типа «ласточкин хвост», точно обработанная поверхность с Т-образными пазами и регулируемыми клиньями по всем осям, поворот на  $\pm 45^\circ$ ;
- Система охлаждения.

		Á È Á Á		FI Á
Ç	Á Á Á Á	Á È Á Á	Á Á	I
	Á Á	Á Á È		í €Á
	Á Á	Á		Fí €Á
	Á Á	Á Á		ï €€F€í €Á
	Á Á	Á Á Á Á	Á	î €€Á
	Á Á Á Á	Á Á Á Á	Á	Gí €Á
	Á Á Á Á	Á Á Á Á	Á	I €€Á
	Á Á Á Á	Á Á Á Á	Á Á	í €€Á
È	Á Á Á Á	Á Á Á Á	Á Á	Fí €Á
	Á Á Á Á	Á Á Á Á	Á Á	ÛSI €
	Á Á Á Á	Á Á Á Á	Á Á	† Á í Á
	Á Á Á Á	Á Á Á Á	Á Á	FG€Á
	Á Á Á Á	Á Á Á Á	Á Á	ï I €Á
	Á Á Á Á	Á Á Á Á	Á Á	FFí €€FHí €€G€í €
	Á Á Á Á	Á Á Á Á	Á Á	€
	Á Á Á Á	Á Á Á Á	Á Á	ì €€Á
	Á Á Á Á	Á Á Á Á	Á Á	FGJ€€FGG€€GF€ €

# OPTImill MT 60

## Описание товара

Универсальный фрезерный станок для горизонтальных и вертикальных фрезерных работ. С цифровым 3-осевым индикатором положения DPA 21.

- Поворотная на  $\pm 90^\circ$  фрезерная головка;
- Держатель шпиндельной головки вращается вперед и назад;
- Жесткая массивная конструкция из высококачественного серого чугуна, поглощающего вибрации;
- Опора для горизонтального фрезерования путем прикрепления к задней части;
- Автоматическая и механическая подача пиноли;
- Ось X перемещается либо с помощью маховика, либо через устройство подачи стола;
- Система охлаждения;
- Автоматическая подача пиноли;
- Регулируемый по высоте защитный экран с микровыключателем, от разлетающихся стружек и деталей, для максимальной защиты пользователя;
- Массивное и крупногабаритное основание XY, точно обработанная поверхность с T-образными пазами и регулируемыми клиньями по всем осям, поворот на  $\pm 45^\circ$ .

## Технические характеристики

Характеристика	Значение	Характеристика	Значение
Мощность главного двигателя (вертикальный шпиндель у универсальных станков)	2,2 кВт	Ширина стола	280 мм
		Размер T-образных пазов стола	14 мм
		Количество T-образных пазов стола	4
Напряжение питающей сети	380 В	Расстояние между T-образными пазами	50 мм
Шпиндель	M16	Максимальная грузоподъемность	150 кг
Мощность привода горизонтального шпинделя	2,2 кВт	Подключение сжатого воздуха	700-1060 кПа
Общее номинальное значение	6 кВт	Ручное перемещение по оси X	750 мм
Максимальный диаметр торцевой фрезы	100 мм	Ручное перемещение по оси Y	230 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	25 мм	Ручное перемещение по оси Z	360 мм
Максимальный диаметр рассверливания в стали	30 мм	Автоматическое перемещение по оси X	680 мм
Максимальный диаметр сверления в стали	25 мм	Скорость автоподачи стола по осям X,Y,Z	4 мм/об - градуировка 0,02 мм
Размер горизонтального стола	1270x280 мм	Патрон шпинделя	B16 ISO 40 DIN 2080
Расстояние шпиндель-горизонтальный стол	125-465 мм	Диапазон поворота фрезерной головки по X - Y плоскости	$\pm 45^\circ$
Вылет вертикального шпинделя	220-600 мм	Диапазон поворота фрезерной головки по Z - X плоскости	$\pm 45^\circ$
Вылет горизонтального шпинделя	35-370 мм	Ход пиноли (шпинделя)	120 мм
Поворот шпинделя	$\pm 45^\circ$	Диапазон автоподачи шпинделя	0.08 -0.25 -1 мм/об
Диапазон скоростей вертикального шпинделя	90 - 2000 об/мин	Вес нетто	1300 кг
Количество скоростей вертикального шпинделя	8	Габариты (ДxШxВ)	1580x1450x2110 мм
Диапазон скоростей горизонтального шпинделя	40 - 1300 об/мин	Вес брутто	1400 кг
Количество скоростей горизонтального шпинделя	9	Габариты упаковки (ДxШxВ)	1460x1200x2220 мм
Длина стола	1270 мм		



# Универсальный фрезерный станок OPTImill MT 230S

Универсальность применения и легкость переналадки. Универсальный фрезерный станок с 3-х координатным устройством цифровой индикации для использования на производстве.

- Универсальное применение
- Прочная конструкция
- Плавный ход благодаря шлифованным зубчатым колесам, работающим в масляной ванне
- Тяжелая, цельнолитая конструкция из высококачественного чугуна марки Meehanite
- Все направляющие закалены и регулируются с помощью клиньев
- Центральная система смазки
- Маховики большого диаметра с регулировочной шкалой
- Станочный светодиодный светильник
- Система подачи СОЖ
- Легкость управления переключающими элементами
- Устойчивые плоские направляющие каретки на оси Y и Z
- Автоматическая подача стола по оси X, Y и Z
- Цифровой индикатор положения DPA 21
- Возможность ступенчатого управления системой подачи с помощью серводвигателя
- Несвязанные маховики
- Массивный координатный стол большого размера с высокоточной поверхностью с регулируемыми клиньями и концевыми упорами
- Горизонтальное положение шпинделя для фрезерования
- Держатель горизонтального шпинделя для фрезерования установлен с обратной стороны станка и готов к использованию
- Фрезерная головка с двумя осями вращения может вращаться и поворачиваться на любой угол

Панель управления OPTI:

- Встроенная панель управления
- Встроенный цифровой индикатор положения
- Вращаемый вокруг своей оси

Á				gì €€Á
Á	Á	D		GFÍ € GÍ G€ GEN €
Á				H€€€Á
Á	Á	Á	D	GGF€GÍ €GGE €

Характеристика	Значение
<b>Арт.</b>	<b>3344125</b>
Мощность главного двигателя (вертикальный шпиндель у универсальных станков)	4 кВт
Напряжение питающей сети	380 В
Шпиндель	M 24
Мощность привода горизонтального шпинделя	5,5 кВт
Общее номинальное значение	12,5 кВт
Максимальный диаметр торцевой фрезы	160 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	25 мм
Максимальный диаметр рассверливания в стали	40 мм
Максимальный диаметр сверления в стали	32 мм
Размер горизонтального стола	1600x360 мм
Расстояние шпиндель-горизонтальный стол	196-646 мм
Вылет вертикального шпинделя	260-810 мм
Вылет горизонтального шпинделя	10-410 мм
Поворот шпинделя	360 °
Диапазон скоростей вертикального шпинделя	60 - 1750 об/мин
Количество скоростей вертикального шпинделя	12
Диапазон скоростей горизонтального шпинделя	60 - 1800 об/мин
Количество скоростей горизонтального шпинделя	12
Длина стола	1600 мм
Характеристика	Значение
Ширина стола	360 мм
Размер Т-образных пазов стола	18 мм
Количество Т-образных пазов стола	3
Расстояние между Т-образными пазами	80 мм
Максимальная грузоподъемность	400 кг
Подключение сжатого воздуха	700-1060 кПа
Ручное перемещение по оси X	1300 мм 300
Ручное перемещение по оси Y	мм 400 мм
Ручное перемещение по оси Z	
Автоматическое перемещение по оси X	30 - 750 мм/мин
Автоматическое перемещение по оси Y	20 - 500 мм/мин
Автоматическое перемещение по оси Z	15 - 375 мм/мин
Патрон шпинделя	ISO 50 DIN 2080
Диапазон поворота фрезерной головки по X - Y плоскости	360 °
Диапазон поворота фрезерной головки по Z - X плоскости	360 °
Ход пиноли (шпинделя)	127 мм

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Ноябрьск**(3496)41-32-12

**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35

**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

**Россия** +7(495)268-04-70

**Казахстан** +7(7172)727-132

**Киргизия** +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || [omt@nt-rt.ru](mailto:omt@nt-rt.ru)