

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || omt@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ЦИРКУЛЯРНЫЕ ПИЛЫ OPTISAW CS

Дисковый отрезной станок OPTISAW CS 275

Описание товара

- Легко читаемая угловая шкала обеспечивает точную работу
- Массивное основание машины с отверстиями с обеих сторон для крепления материала
- Длинная рукоятка позволяет без особых усилий пилить с помощью встроенной кнопки (вкл / выкл)
- Автоматическое включение насоса охлаждающей жидкости
- Устройство функциональной защиты, закрытая конструкция, подвижная
- Механизм быстрого открытия для оптимальной безопасности при резке
- Тиски с центральным захватом, с 4-мя направляющими с индивидуально регулируемыми зажимными губками. Резка всегда происходит в оптимальном положении заготовки
- Массивное основание
- Размеры основания станка:
 - CS 275 — 460 x 515 x 775 мм
 - CS 315 — 546 x 620 x 801 мм
- Пила поставляется без пильного диска

Комплектация основная

- Система подачи СОЖ
- Тумба под станок

"	' ' \$&&+)	Á	Á	ĜĚ Á	
Á	Á	î €Á	Á	Á	I €Á
	FĚ Á ĆÁ	Á	Á		
Á	I €€Á	Á		Ě í Á Ćí Á	
Á	Á	Á	Á	D	I î € ì Ĥ Ě F ĭ €€Á
Á	Á	I F ð ĆÁ Ě		' F í Á	
Á	Á	Ĝ í Á			

Дисковый отрезной станок OPTIsaw CS 315

Описание товара

- Дисковые пилы по металлу Оптимум CS315 чаще всего используют на крупных производственных площадках при изготовлении металлоконструкций. Дисковые пилы удобны и просты в использовании, а еще, пользователи отмечают их неприхотливость.
- В основании дисковой пилы Оптимум установлены четырех губочные станочные тиски, которые имеют центральный зажим, а так же, возможность регулирования каждой, отдельно взятой губки тисков.
- Данную пилу часто применяют для резки длинных заготовок. Для удобства выполнения этой операции применяют рольганги. Для крепления рольганга, в подставке дисковой пилы имеются специальные монтажные отверстия. В ассортименте Оптимум, к дисковой пиле по металлу предлагается рольганг MSR4.
- Для большого количества быстрых резов требуется охлаждение. На дисковых пилах по металлу Оптимум установлена система охлаждения. Охлаждающая жидкость подается в зону пиления заготовки автоматически, сразу при включении дисковой пилы. В системе охлаждения применяется качественный современный насос.
- Безопасность, при работе на дисковой пиле по металлу, обеспечивается защитным кожухом большого размера.
- Длинный рычаг рукояти, позволяет выполнять пиления на дисковой пиле по металлу с минимальным усилием для работающего.
- Удобно расположена на дисковой пиле по металлу кнопка аварийной остановки. Она находится на рукоятке дисковой пилы, под большим пальцем у работающего.
- Как видно на рисунке, дисковая пила по металлу Оптимум имеет возможность поворота на $\pm 45^\circ$, что позволяет ей выполнять пилении под углом.

Комплектация основная

- Быстро-зажимные тиски.
- Подставка под станок.
- Система подачи СОЖ.
- Руководство по эксплуатации на русском языке.

Технические характеристики

Характеристика	Значение	Характеристика	Значение
Арт.	3302300	Толщина пильного диска	2,5 мм
Ширина захвата Ø	85 мм	Диаметр посадочного отверстия	40 мм
Мощность	0,75/1,5 кВт	Подъем пильной рамы	вручную
Напряжение питания	400 В	Угол реза	-45 – +45 °
Мощность двигателя насоса охлаждения	0,04 кВт	Габариты (ДхШхВ)	560x902x1765
Скорость пильного диска	19/38 м-1	Вес	мм 235 кг
Диаметр пильного диска	315 мм		

Описание товара

Дисковые пилы по металлу Оптима CS315 удобны и просты в использовании.

Сечение	Труба, мм	Квадрат, мм	Прямоугольник, мм
0°	85	85x85	70x130
+45°	85	85x85	70x90

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || omt@nt-rt.ru