

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижегород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Ноябрьск**(3496)41-32-12

**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35

**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

**Россия** +7(495)268-04-70

**Казахстан** +7(7172)727-132

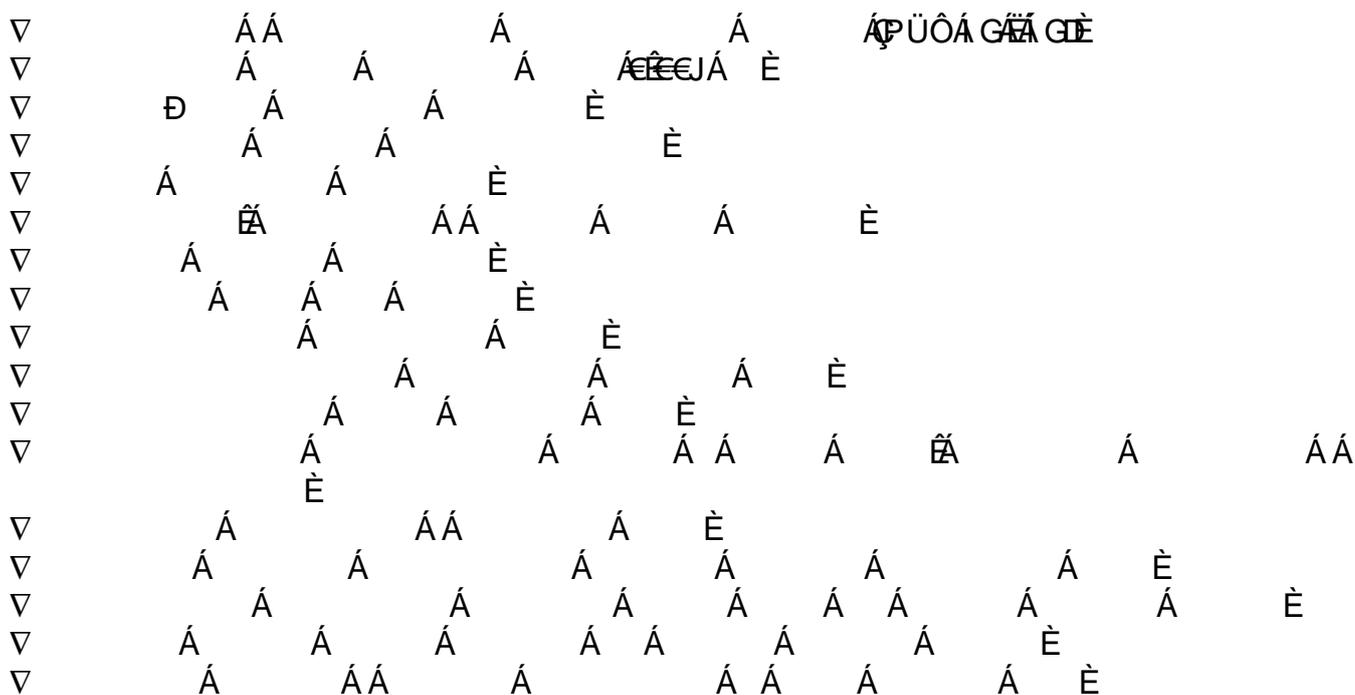
**Киргизия** +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || [omt@nt-rt.ru](mailto:omt@nt-rt.ru)

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ТОКАРНЫЕ СТАНКИ OPTITURN D



## Описание товара



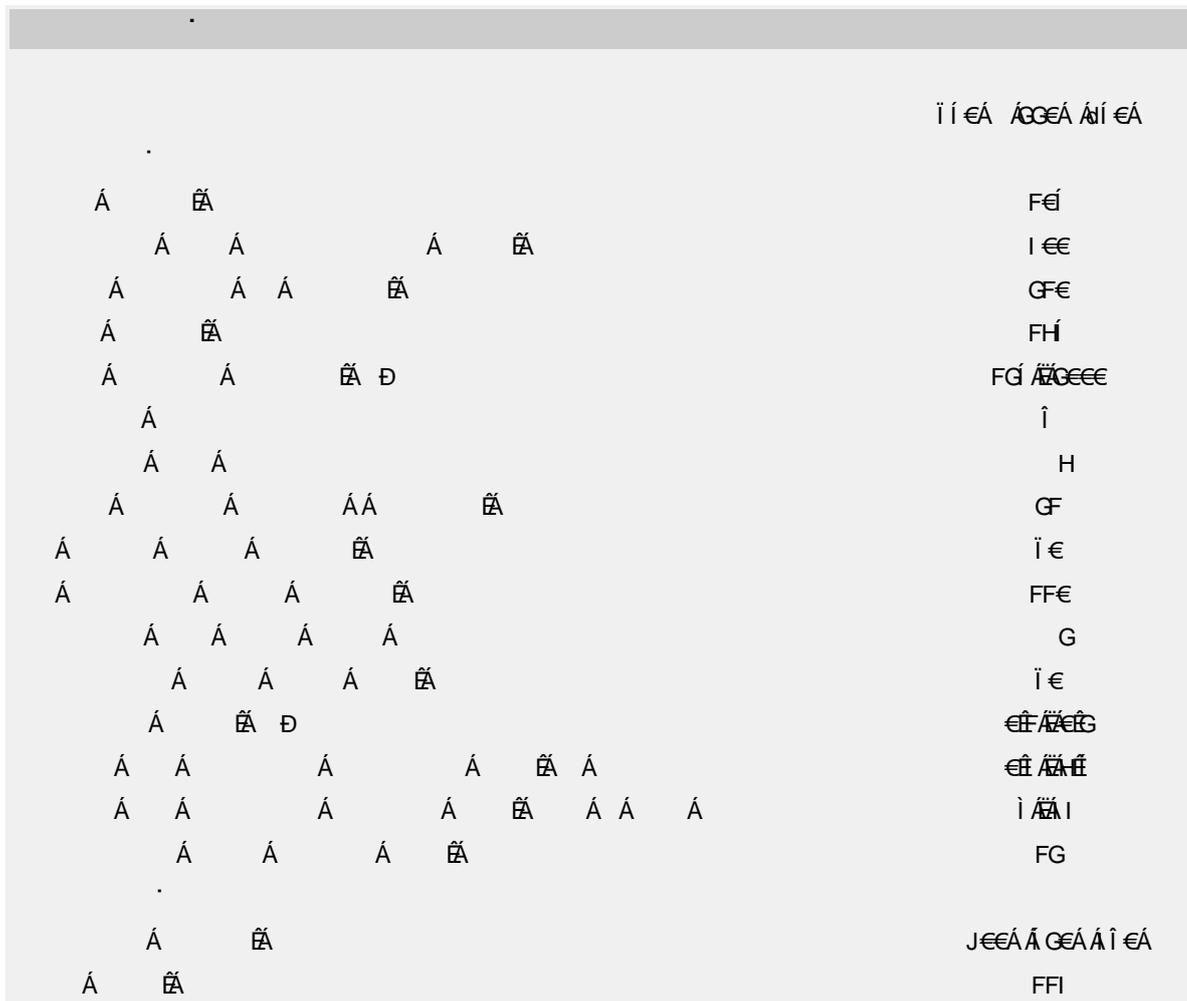
### Основные технические характеристики станка.

Модель	D180x300 Vario
Номер арт.	342 0301
<b>Технические характеристики</b>	
<b>Электропитание</b>	
Двигатель	600 Вт 220 В ~50 Гц
<b>Станочные данные</b>	
Наибольший диаметр обрабатываемой детали, мм	180
Наибольшая длина обрабатываемой детали, мм	300
Высота центров, мм	90
Частота вращения шпинделя, об/мин	150 - 2500
Количество ступеней	2 ступени
Внутренний конус шпинделя	МК 3
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе, мм	21
Ширина станины, мм	100
Ход верхней каретки суппорта, мм	55
Ход поперечной каретки суппорта, мм	75
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 2
Перемещение пиноли задней бабки, мм	65
Продольная подача, мм/об	0,1 - 0,2
Пределы шага нарезаемых метрических резьб, мм	0,5 - 3
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб, ниток на дюйм	44 - 10
Высота державки резца, мм	12
<b>Габаритные размеры</b>	
Габаритные размеры, мм	830 x 425 x 360
Масса станка, кг	55

# Станок токарный настольный Optimum D210x400

## Описание товара

- Настольный токарный станок с механическим приводом для обработки небольших деталей в приборостроительной промышленности и ремонтных мастерских. Отлично подходит для обучения и продвинутого домашнего использования.
- Закаленный шлифованный шпиндель (радиальное биение менее 0,009 мм), установленный на точные роликоподшипники класса точности P5.
- Закаленные и шлифованные направляющие станины с твердостью HRC 42 - 52.
- Радиальное биение токарного патрона менее 0,04 мм.
- Кнопка аварийной остановки.
- Продольная, поперечная и верхняя каретки суппорта.
- Автоматическая продольная подача.
- Цена деления лимбов поперечной/верхней кареток суппорта соответственно 0,05/0,01 мм.
- Нарезание метрических и дюймовых резьб.
- Сменные шестерни обеспечивают большой диапазон нарезаемых резьб.
- Кожух патрона с конечным выключателем.
- Подшипники шпинделя высокой грузоподъемности.
- Двойные подшипники ходового винта.
- Правое/левое вращение шпинделя.
- Высокопроизводительный необслуживаемый двигатель.
- Защитный экран.
- Быстрый зажим пиноли задней бабки эксцентриковым зажимным рычагом.
- Трапецеидальная резьба ходового винта.
- Отличная точность и большие возможности по очень хорошей цене.



# Токарно-винторезный станок D280x700G Optimum D280x700G

## Описание товара

- Токарно-винторезный станок Optimum D280x700G служит для токарной обработки заготовок из широкого спектра различных металлов и сплавов в большом диапазоне режимов резания.
- Преимущества Optimum D280x700G
- Токарные станки Opti D 280x700G / D 280x700DC Vario с коробкой подач для ответственных работ.
- Модификация DC Vario: бесступенчатое регулирование скорости шпинделя 30 - 4000 об/мин.
- Закаленный шлифованный шпиндель (радиальное биение менее 0,009 мм), установленный на точные роликоподшипники класса точности P5.
- Закаленные и шлифованные направляющие станины (HRC 42 - 52).
- Модификация DC Vario - бесступенчатое регулирование оборотов приводом "Made in Germany" с большим и строго постоянным крутящим моментом.
- Радиальное биение токарного патрона менее 0,04 мм.
- Кнопка D280x700G аварийной остановки.
- Продольная, поперечная и верхняя каретки суппорта.
- Автоматическая продольная подача, направление не зависит от направления вращения шпинделя.
- Цена деления лимбов поперечной/верхней кареток суппорта соответственно 0,04/0,01 мм.
- Нарезание метрических и дюймовых резьб.
- Сменные шестерни обеспечивают большой диапазон нарезаемых резьб.
- Закругленные зубья шестерен механизма подачи, работающие в масляной ванне.
- Выбор величины подачи и шага нарезаемых резьб рукояткой (в пределах диапазона).
- Кожух патрона с конечным выключателем.
- Подшипники высокой грузоподъемности.
- Правое/левое вращение шпинделя.
- Высокопроизводительный необслуживаемый двигатель.
- Защитный экран.
- Быстрый зажим пиноли эксцентриковым зажимным рычагом.
- Направляющие станины индуктивно закалены (HRC 42-52) и прецизионно отшлифованы.
- Подшипники высокой грузоподъемности.
- Трапецеидальная резьба ходового винта.
- Возможна установка системы ЧПУ.
- Отличная точность и большие возможности по очень хорошей цене.

## Технические характеристики Optimum D280x700G

Электропитание

Двигатель 850 Вт ~50 Гц

Станочные данные

Высота центров, мм 140

Наибольший диаметр обрабатываемой детали, мм 266

Наибольшая длина обрабатываемой детали, мм 700

Ширина станины, мм 180

Частота вращения шпинделя, об/мин 150 - 2000

## Технические характеристики Optimum D280x700G

количество ступеней	6
Внутренний конус шпинделя	4
диаметр верхней каретки суппорта, мм	60
диаметр поперечной каретки суппорта, мм	160
Диаметр прохода одного отверстия шпинделя, мм	26
Внутренний конус пиноли задней бабки	2
диаметр пиноли задней бабки, мм	85
продольная подача, мм/об	0,07 - 0,2
шаг нарезаемых метрических резьб, мм	0,2 - 0,5
шаг нарезаемых дюймовых резьб, ниток на дюйм	8 - 56
Высота державки резца, мм	15
Габаритные размеры 280x700	
Габаритные размеры, мм	170 640 55
масса 280x700, кг	180

## Станок токарно-винторезный настольный Optimum D280x700 DC Vario D280x700 DC Vario

- Токарные станки Opti D 280x700G / D 280x700DC Vario с коробкой передач для ответственных работ.
- Модификация DC Vario: бесступенчатое регулирование скорости шпинделя 30 - 4000 об/мин.
- Закаленный шлифованный шпиндель (радиальное биение менее 0,009 мм), установленный на точные роликоподшипники класса точности P5.
- Закаленные и шлифованные направляющие станины (HRC 42 - 52).
- Модификация DC Vario - бесступенчатое регулирование оборотов приводом "Made in Germany" с большим и строго постоянным крутящим моментом.
- Радиальное биение D280x700 DC Vario токарного патрона менее 0,04 мм.
- Кнопка аварийной остановки.
- Продольная, поперечная и верхняя каретки суппорта.
- Автоматическая продольная подача, направление не зависит от направления вращения шпинделя.
- Цена деления лимбов поперечной/верхней кареток суппорта соответственно 0,04/0,01 мм.
- Нарезание метрических и дюймовых резьб.
- Сменные шестерни обеспечивают большой диапазон нарезаемых резьб.
- Закругленные зубья шестерен механизма подачи, работающие в масляной ванне.
- Выбор величины подачи и шага нарезаемых резьб рукояткой (в пределах диапазона).
- Кожух патрона с конечным выключателем.
- Подшипники высокой грузоподъемности.

- Правое/левое вращение шпинделя.
- Высокопроизводительный необслуживаемый двигатель.
- Защитный экран.
- Быстрый зажим пиноли эксцентриковым зажимным рычагом.
- Направляющие станины индуктивно закалены D280x700 DC Vario (HRC 42-52) и прецизионно отшлифованы.
- Подшипники высокой грузоподъемности.
- Трапецеидальная резьба ходового винта.
- Возможна установка системы ЧПУ.



### Технические характеристики Opti D280x700 DC Vario

#### Электропитание

\*Двигатель DC Vario 1,5 кВт ~50 Гц

#### Станочные данные

Высота центров, мм 140

Наибольший диаметр обрабатываемой детали, мм 266

Наибольшая длина обрабатываемой детали, мм 700

Ширина станины, мм 180

\*Частота вращения шпинделя DC Vario, об/мин 30 - 4000

\*Количество ступеней DC Vario 4, бесступ. регулирование

Внутренний конус шпинделя МК 4

Ход верхней каретки суппорта, мм 60

Ход поперечной каретки суппорта, мм 160

Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм 26

Внутренний конус пиноли задней бабки МК 2

Перемещение пиноли задней бабки, мм 85

Продольная подача, мм/об 0,07 - 0,2

Пределы шага нарезаемых метрических резьб, мм Пределы 0,2 - 3,5

шага нарезаемых дюймовых резьб, ниток на дюйм Высота 8 - 56

державки резца, мм 13.5

#### Габаритные размеры D280x700 DC Vario

\*Габаритные размеры DC Vario, мм 1370 x 660 x 440

Масса D280x700 DC Vario станка, кг 180

# Станок токарно-винторезный Optimum D360x1000

## Opti D360x1000

Станок токарно-винторезный Optimum Opti D360x1000 позволяет обрабатывать заготовки длиной до 3000 мм включительно, из широкого спектра различных металлов и сплавов в большом диапазоне режимов резания. Нарезаемые резьбы – метрические, дюймовые, модульные и трапецеидальные.

- Станки предназначены для промышленного применения и отличаются надежностью, неприхотливостью и ремонтпригодностью. В комплект поставки входят люнеты, планшайбы, подача СОЖ (начиная с D360) и станочные светильники.
- Особенности токарного станка:
  - Точный токарно-винторезный станок с отличным комплектом поставки для разнообразных работ.
  - Быстрое и удобное переключение скоростей и подач.
  - Закаленные и шлифованные направляющие станины.
  - Закаленный шпиндель из высокопрочной легированной стали, установленный на регулируемые прецизионные роликоподшипники.
  - Закаленные шлифованные шестерни и валы передней бабки.
  - Радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм.
  - Быстродействующая коробка подач D360x1000 закрытого типа с закаленными шлифованными шестернями и валами, работающими в масляной ванне и установленными на прецизионные подшипники.
  - Быстрое и удобное переключение скоростей и подач.
  - Станок оснащен удобным и гибким шлангом подачи СОЖ с дозирующим краном.
  - Механический тормоз шпинделя.
  - Перегрузочная муфта ходового винта.
  - Задняя бабка может быть смещена на  $\pm 13$  мм для точения длинных конусов.
  - Продольная и поперечная подачи суппорта.
  - Поворотная на  $360^\circ$  верхняя каретка суппорта.
  - Цена деления лимба маховиков верхней/поперечной кареток суппорта 0,02/0,04 мм
  - Цена деления лимба маховика пиноли задней бабки 0,025 мм
  - Правое/левое направление вращения шпинделя.
  - Защитный экран.
  - Станочный светильник входит в стандартное оснащение Opti D360x1000.
  - Кнопка аварийного отключения станка, запирающийся главный выключатель.
  - Спиральный кожух ходового винта.
  - Подставка под станок с отделениями под инструмент.
  - Произведено согласно нормам DIN 8606.

### Технические характеристики токарного станка Optimum D360x1000

Характеристика	Значение
Номер артикула	340 1150
<b>Электропитание</b>	
Двигатель, 2-ступенчатый	2,4 / 1,5 кВт 380 В ~50 Гц
Система подачи СОЖ	40 Вт
<b>Станочные данные</b>	
Высота центров, мм	180
Наибольшая длина обрабатываемой детали, мм	1000
Наибольший диаметр обработки над станиной, мм	356
Наибольший диаметр обработки над суппортом, мм	220
Наибольший диаметр обработки над выемкой станины, мм	516

## Технические характеристики токарного станка Optimum D360x1000

Длина выемки станины, мм	240
астота вращения шпинделя, об/мин	45 - 1800
количество ступеней	16
Внутренний конус шпинделя	5
рисоединительная поверность шпинделя	Самосе 1 - 4
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе, мм	38
шина станины, мм	205
одверней каретки суппорта, мм	5
од поперечной каретки суппорта, мм	180
Внутренний конус пиноли адней бабки	3
од пиноли адней бабки, мм	120
родольная подача, мм/об 42 подачи	0,043 - 0,653
оперечная подача, мм/об 42 подачи	0,015 - 0,220
ределы шага нареаемы метрически реьб, мм 3 шагов	0,45 - 0,5
ределы шага нареаемы дюймовы реьб, ниток на дюйм 28 шагов	4 - 112
Высота державки реца, мм	16
<b>ааритные рамеры</b>	
Длина, мм	1200
шина, мм	800
Высота, мм	1250
асса 360 1000 станка, кг	850

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231  
 Ангарск (3955)60-70-56  
 Архангельск (8182)63-90-72  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Благовещенск (4162)22-76-07  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Владикавказ (8672)28-90-48  
 Владимир (4922)49-43-18  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06  
 Ижевск (3412)26-03-58  
 Иркутск (395)279-98-46  
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Коломна (4966)23-41-49  
 Кострома (4942)77-07-48  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курган (3522)50-90-47  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Пермь (342)205-81-47  
 Петрозаводск (8142)55-98-37  
 Псков (8112)59-10-37  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саранск (8342)22-96-24  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17  
 Тамбов (4752)50-40-97  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Тольятти (8482)63-91-07  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)33-79-87  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Улан-Удэ (3012)59-97-51  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Чебоксары (8352)28-53-07  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Чита (3022)38-34-83  
 Якутск (4112)23-90-97  
 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || [omt@nt-rt.ru](mailto:omt@nt-rt.ru)