

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Чукотск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || omt@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ OPTITURN S



Токарный станок по металлу с ЧПУ OPTiturn S 400E SINUMERIK 808D ADVANCED

Описание товара

Токарный станок по металлу с числовым программным управлением SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED, предназначен для крупносерийного производства деталей.

- Компактный дизайн
- Наклонная станина 45 ° для большого диаметра обработки
- Автоматическое удаление стружки по конвейеру
- Стабильные линейные направляющие обеспечивают длительный срок службы благодаря максимальной статической и динамической жесткости
- Закаленные и шлифованные ШВП
- Все сервомоторы со встроенными датчиками для максимальной точности
- Задняя бабка с гидравлическим прижимом
- Портативный электронный пульт управления, значительно ускоряет процесс наладки
- Транспортер для удаления стружки
- Контейнер для стружки
- Галогенный станочный светильник
- Пакет ПО «SINUMERIK 808D on PC» в стандартной комплектации (симуляция технологического процесса оффлайн на ПК)
- Два года гарантии на компоненты SIEMENS

"	') \$(' &)	T	Á	Ë	Á	G	Á
œ	Á Á	T	Á	Á	Á	F	Á
œ	Á ·	Á	Á	Á		F	Á
œ	Á	Á	Á				
	î	Á	Á	Á Á	Á	F	Á
	I	Á	Á	Á Á	Á	F	Á
Á	I	Á	Á Á			J	Á
Á	ï					I	Á
Á Á	Á					H	Á
	Á Á Á	Á	Á			í	Á
	Á Á Á	Á				ï	Á
Á Á Á Á	F	Á				H	Á
Á Á Á Á	F	Á				H	Á
	†	Á	Á			H	Á
Á	†	Á	Á			H	Á
Á Á	Á Á	Á	Á			H	Á
Á Á	ì					E	

Токарно-обрабатывающий станок с ЧПУ OPTIturn S 500

Описание товара

Токарный станок по металлу с ЧПУ Premium класса Optimum S 500.

- Высокоскоростной прецизионный шпиндель установлен на двухрядных цилиндрических подшипниках спереди и сзади, а также двусторонним коническим подшипником в центре.
- Длительный срок службы всех подшипников на токарном станке с ЧПУ обеспечивается наличием постоянной смазки
- Все приводы осей оснащены сервомоторами SIEMENS
- На моделях токарных станков по металлу с ЧПУ Optimum S 500 CNC прямой привод всех осей без редуктора.
- Двойные усиленные шариковинтовые пары ШВП с мелким шагом для увеличения усилия подачи
- Быстрая индексация револьверной головки — смена и поворот инструмента происходит практически одновременно в процессе работы токарного станка с ЧПУ
- Поворот револьверной головки без остановок в обе стороны
- Зажим и разжим задней бабки активируется с помощью педали или программным способом
- Автоматическое перемещение задней бабки — стандартная функция на токарных станках с ЧПУ Optimum S 500 CNC
- Дополнительная мобильная панель управления
- Гидравлический сменщик инструмента фирмы Sauter с приводным инструментом
- Автоматическое открывание дверей с мониторингом
- Система охлаждения СОЖ
- Система охлаждения масла
- Предустановки для барфидера
- Автоматический транспортер стружки
- Автоматический измеритель Renishaw для инструмента
- Автоматический деталиулавливатель
- Два года гарантии на компоненты SIEMENS

Комплектация основная

- Приводная ось С
- Программируемое перемещение задней бабки
- Транспортер для удаления стружки
- Автоматический измеритель инструмента Renishaw
- Система охлаждения
- Дополнительная мобильная панель управления
- Система охлаждения масла
- Вспомогательный инструмент
- Гидравлический сменщик инструмента VDI 40 Sauter
- Деталиулавливатель
- Гидравлический 3-х кулачковый патрон Ø 200 мм S 500
- Система внутреннего охлаждения шпинделя CTS 20 бар
- Автоматический дверной доводчик



Технические характеристики

Характеристика	Значение	Характеристика	Значение
Арт.	3515150	Мах высота, ширина резца	25 мм
Ø обработки над станиной	600 мм	Мах диаметр хвостовика сверла	32 мм
Ø обработки над суппортом	450 мм	Ход пиноли задней бабки	120 мм
Ø отверстия шпинделя	66 мм	Тип задней бабки	Гидравлический
PMЦ	750 мм	Крутящий момент двигателя по оси X	11 Нм
Скорость вращения	10 - 4500 об/мин	Крутящий момент двигателя по оси Z	27 Нм
Мощность основного привода	17 кВт	Крутящий момент на шпинделе	162 Нм
Конус пиноли задней бабки	MT 5	Напряжение	400 В
Перемещение по оси X	305 мм	Фазы	3 шт
Перемещение по оси Z	750 мм	Мощность насоса СОЖ	750 Вт
Скорость подачи по оси X	24000 мм/мин	Емкость бака СОЖ	185 л
Скорость подачи по оси Z	24000 мм/мин	Вес нетто	5600 кг
Точность позиционирования	± 0,005 мм	Вес брутто	6100 кг
Точность повторения	± 0,005 мм	Габариты (ДхШхВ)	3015x1856x2016 мм
Тип устройства смены инструмента	гидравлический; Sauter VDI40 с приводным инструментом	Габариты упаковки (ДхШхВ)	4480x2290x2220 мм
Количество слотов для инструментов	12 шт		

Токарный станок по металлу с ЧПУ OPTturn S 500L

Описание товара

- Высокоскоростной прецизионный шпиндель установлен на двухрядных цилиндрических подшипниках спереди и сзади, а также двусторонним коническим подшипником в центре.
- Длительный срок службы всех подшипников на токарном станке с ЧПУ обеспечивается наличием постоянной смазки
- Все приводы осей оснащены сервомоторами SIEMENS
- На моделях токарных станков по металлу с ЧПУ Optimum S 500L прямой привод всех осей без редуктора.
- Двойные усиленные шариковинтовые пары ШВП с мелким шагом для увеличения усилия подачи
- Быстрая индексация револьверной головки — смена и поворот инструмента происходит практически одновременно в процессе работы токарного станка с ЧПУ
- Поворот револьверной головки без остановок в обе стороны
- Зажим и разжим задней бабки активируется с помощью педали или программным способом
- Автоматическое перемещение задней бабки — стандартная функция на токарных станках с ЧПУ Optimum S 500L
- Дополнительная мобильная панель управления

- Гидравлический сменщик инструмента фирмы Sauter с приводным инструментом
- Автоматическое открывание дверей с мониторингом
- Система охлаждения СОЖ
- Система охлаждения масла
- Предустановки для барфидера
- Автоматический транспортер стружки
- Автоматический измеритель Renishaw для инструмента
- Автоматический деталеулавливатель
- Два года гарантии на компоненты SIEMENS

Система Siemens Sinumerik 828 D включает в себя:

- Система Безопасности CE
- Автоматическое обнаружение и обработка остатка заготовки
- Пошаговое программирование механической обработки ShopTurn
- 3-D моделирование
- Удаленный доступ
- Ускоренная запись

"	') % % &	T æ Á	Ë	Á	Ó Á
œ Á	Á ·	î € Á	Á	Á	HG Á
œ Á	Á ·	í í € Á	Á	Á	FG € Á
œ Á	Á	î î Á	Á	Á	Á Á Á
		FG € Á	Á	Á	Á Á Á
Á		F æ í € Á ð ·	Á	Á Á	FF Á
Á		F í Á			G Á
Á	Á ·	Á	Á	Á	F í G Á
Á	Á Á ·	Á			I € Á
		H í Á	Á	Á	H Á
	Á Á Á	FG € Á	Á	Á	í í € Á
Ý	Á Á Á ·	G € € Á ð	Á		F í Á
Z	Á Á Á ·	G € € Á ð	Á		í J € Á
		í í € Á	Á		î í € Á
Á	Á	í í € Á	Á		I FFI F í í G F í Á
Á	Á ·	L Ä æ ç Å Ö Ö € Á	Á	Ä	D
Á	Á ·	FG Á	Á	Ä	D
					I í í € G G í € G G G € Á

Токарный станок по металлу с ЧПУ OPTIturn S 600 CNC

Описание товара

Токарный станок по металлу с числовым программным управлением OPTIturn S 600, предназначен для крупносерийного производства однотипных деталей.

- Жесткая тяжелая конструкция
- Компактный дизайн
- Наклонная станина 30 ° для большого диаметра обработки
- Автоматическое удаление стружки в контейнер
- Стабильные линейные направляющие обеспечивают длительный срок службы благодаря максимальной статической и динамической жесткости
- Закаленные и шлифованные ШВП
- Сервоприводы для всех осей SIEMENS
- Все сервомоторы со встроенными датчиками для максимальной точности
- Портативный электронный пульт управления, значительно ускоряет процесс наладки
- На станке установлен датчик ручного измерения инструмента
- Задняя бабка с гидравлическим прижимом
- Транспортер для удаления стружки
- Галогенный станочный светильник
- Револьверная головка на 12 инструментов
- Гидравлический 3-х кулачковый патрон Ø 200 мм
- Комплект закаленных и сырых кулачков
- Система охлаждения
- Ножная педаль
- Автоматическая система смазки
- Теплообменник
- Два года гарантии на компоненты SIEMENS

Система Siemens Sinumerik 828D PPU 240:

- Программное обеспечение SW 24x
- Оперативная память 3Mb
- Установка времени 3 мсек
- Число инструментов 128



" ') % \$ * \$		T æ Á	Ě Á	Á	G Á	
osÁ	Á Á	í €Á	T æ Á	Á	Á	HGÁ
osÁ	Á ·	GGÁ	Á	Á	Á	í €Á
osÁ	Á	í í Á	Á	Á	Á Á	Á Á Á
		í í €Á	Á	Á	Á Á	Á Á Á
Á		í €í €€€Á Đ ·	Á	Á	Á	FFí Á
Á	·	FGÁ				í €Á
Á	Á ·	Á				HÁ
	Á Á Á	Gí Á	Á	Á		í í €Á
	Á Á Á	í €Á	Á			FI €Á
Á	Á Á Á	H€€€€Á Đ	Á			Hí €Á
Á	Á Á Á	H€€€€Á Đ	Á			Hí €Á
·		í €í Á	Á	Đ		G HGG FJI ì FJH€Á
Á		í €í Á	Á	Á	Đ	Ě
Á	Á ·	ŠÚ€€€Á ÖÖ€€Á				
		Á Đ				
Á	Á ·	FGÁ				

Токарный станок по металлу с ЧПУ OPTturn S 620

Описание товара

Токарный станок с ЧПУ с наклоненной станиной и контршпинделем.

- Фрезерование и токарная обработка
- Жесткая тяжелая конструкция
- Компактный дизайн
- Наклонная станина 30 ° для большого диаметра обработки
- Автоматическое удаление стружки в контейнер
- Стабильные линейные направляющие обеспечивают длительный срок службы благодаря максимальной статической и динамической жесткости
- Закаленные и шлифованные ШВП
- Сервоприводы для всех осей SIEMENS
- **Все сервомоторы со встроенными датчиками для максимальной точности**
- **Дополнительная мобильная панель управления**
- **Транспортер для удаления стружки**

- Встроенное освещение рабочей зоны
- Ось С с тормозной системой APEX PT16-16-RB-330 и 12 инструментами VDI 30
- Гидравлический 3-х кулачковый патрон Ø 200 мм и Ø 150 мм на контршпинделе
- Система охлаждения
- Ножная педаль
- Автоматическая система смазки
- Надежная и производительная гидростанция
- Теплообменник для электрошкафа
- Поддержка устройств автозагрузки и подачи прутков
- EMC (электромагнитная совместимость)
- Два года гарантии на компоненты SIEMENS

"		') % \$ *)	T æ Á	È Á	Á	Á
œ Á	Á Á	î í € Á	T æ Á	Á	Á	í € Á
œ Á	Á ·	H ï € Á		Á		ï Ë Á
œ Á	Á	í G Á		Á	Á	í € Á
		í G € Á	Á	Á		Ë
	Á	€ Ë € € € Á Ð ·		Á	Á	Á Á Á
	Á	FF Á Ð ' G í Á		Á	Á	Á Á Á
						J ï Ë Á
	Á Á Á					í € € Á
	Á Á Á	Á Á Á				H Á
ZG		í G € Á		Á	Á	í H € Á
	Á Á Á	í € Ë í € Á		Á	Á	F ï í Á
Ç D		í € € € € Á Ð		Á		í € € € Á
	Á	G € € € € Á Ð		Á		í í € € Á
	Á	G € € € € Á Ð		Á Ç	D	H í € € H F í F J í € Á
Ç D	Á	í € € € € Á Ð		Á	Á Ç D	í í í € G G í € G í € Á
		í € € € € Á				
	Á	í € € € € Á				
	Á					L Á Ö Ö H € Á ·
	Á					Á
	Á					F G Á

Токарный станок по металлу с ЧПУ OPTiturn S 620L

Описание товара

Токарный станок с ЧПУ с наклонной станиной и контршпинделем.

- Фрезерование и токарная обработка
- Жесткая тяжелая конструкция
- Компактный дизайн
- Наклонная станина 30 ° для большого диаметра обработки
- Автоматическое удаление стружки в контейнер
- Стабильные линейные направляющие обеспечивают длительный срок службы благодаря максимальной статической и динамической жесткости
- Закаленные и шлифованные ШВП
- Сервоприводы для всех осей SIEMENS
- Все сервомоторы со встроенными датчиками для максимальной точности
- Дополнительная мобильная панель управления
- Транспортер для удаления стружки
- Встроенное освещение рабочей зоны
- Ось С с тормозной системой APEX PT16-16-RB-330 и 12 инструментами VDI 30
- Гидравлический 3-х кулачковый патрон Ø 200 мм и Ø 150 мм на контршпинделе
- Система охлаждения
- Ножная педаль
- Автоматическая система смазки
- Надежная и производительная гидростанция
- Теплообменник для электрошкафа
- Поддержка устройств автозагрузки и подачи прутков
- EMC (электромагнитная совместимость)
- Два года гарантии на компоненты SIEMENS

Система Siemens Sinumerik 828 D:

- Программное обеспечение SW 28x
- Оперативная память 8Mb
- Установка времени 1 мсек
- Число инструментов 512
- Комплектация основная
- Теплообменник;
- Револьверная головка;
- Контршпиндель;
- Измерительная головка для контроля инструмента;
- Токарный патрон;
- Автоматическая система смазки;
- Ось X;
- Оси Z и Z2;
- Линейные направляющие

"	')% \$+\$	T æÁ	ĚÁ	Á	Á	Á
osÁ	Á Á	í í €Á	T æÁ	Á	Á	í €Á
osÁ	Á ·	H í €Á		Á		í ě Á
osÁ	Á	í GÁ		Á	Á	í €Á
		FEGEÁ		Á	Á	Ě
	Á	€Ě €€€Á Đ ·		Á	Á	Á Á ÁÝ
	Á	FFÁ		Á	Á	Á Á Áž
	Á Á ÁÝ	GÍ Á · FEGEÁ		Á	Á	Jì ě Á
	Á Á ÁžĚ					í €€Á
ZG				Á	Á	HÁ
	Á Á ÁÝ	í €Ěí €Á		Á	Á	í H€Á
Ç	D	í €Ěí €Á		Á	Á	Fí í Á
	Á	Á Á Á ÁÝ		Á		î €€€Á
	Á	Á Á Á Áž		Á		î í €€Á
	Á	Á Á Á ÁÝ		Á		í €€€Á Đ
Ç	D	î €€€Á Đ		Á	Á	í €€€Á Đ
		† Á€ĚÁ		Á	Á	í €€€Á Đ
	Á	† Á€ĚÁ				
Á	Á					LÁÖÖH€Á ·
						Á
	Á	Á				FGÁ

Токарный станок по металлу с ЧПУ OPTiturn S 750K

Описание товара

- Высокоскоростной прецизионный шпиндель установлен на двухрядных цилиндрических подшипниках спереди и сзади, а также двусторонним коническим подшипником в центре.
- Длительный срок службы всех подшипников на токарном станке с ЧПУ обеспечивается наличием постоянной смазки
- Все приводы осей оснащены сервомоторами SIEMENS
- На моделях токарных станков по металлу с ЧПУ Optimum S 750K прямой привод всех осей без редуктора.
- Двойные усиленные шариковинтовые пары ШВП с мелким шагом для увеличения усилия подачи
- Быстрая индексация револьверной головки — смена и поворот инструмента происходит практически одновременно в процессе работы токарного станка с ЧПУ
- Поворот револьверной головки без остановок в обе стороны
- Зажим и разжим задней бабки активируется с помощью педали или программным способом
- Автоматическое перемещение задней бабки — стандартная функция на токарных станках с ЧПУ Optimum S 750K
- Дополнительная мобильная панель управления
- Гидравлический сменщик инструмента фирмы Sauter с приводным инструментом
- Автоматическое открывание дверей с мониторингом

- Система охлаждения СОЖ
- Система охлаждения масла
- Предустановки для барфидера
- Автоматический транспортер стружки
- Автоматический измеритель Renishaw для инструмента
- Автоматический деталиулавливатель
- Два года гарантии на компоненты SIEMENS

Система Siemens Sinumerik 828 D включает в себя:

- Система Безопасности CE
- Автоматическое обнаружение и обработка остатка заготовки
- Пошаговое программирование механической обработки ShopTurn
- 3-D моделирование
- Удаленный доступ
- Ускоренная запись

")%#+&	T	G
α	·	T	H
α	·	Á	FG
α	·	Á	Á
α	Á	Á	Á Á Á
	í	Á	Á Á Á
Á	F	Á	Á Á
Á	H		
Á	Á	Á	Á
	Á	Á	Á
	Á Á Á	Á	
	Á Á Á	Á	
Y	Á Á Á ·	Á	D
Z	Á Á Á ·	Á	Á
	·		
Á	·		
Á	Á		
Á	Á		
	·		
Á	Á		

Токарный станок по металлу с ЧПУ OPTIturn S 750 CNC

Описание товара

- Высокоскоростной прецизионный шпиндель установлен на двухрядных цилиндрических подшипниках спереди и сзади, а также двусторонним коническим подшипником в центре.
- Длительный срок службы всех подшипников на токарном станке с ЧПУ обеспечивается наличием постоянной смазки
- Все приводы осей оснащены сервомоторами SIEMENS
- На моделях токарных станков по металлу с ЧПУ Optimum S 750 прямой привод всех осей без редуктора.
- Двойные усиленные шариковинтовые пары ШВП с мелким шагом для увеличения усилия подачи
- Быстрая индексация револьверной головки — смена и поворот инструмента происходит практически одновременно в процессе работы токарного станка с ЧПУ
- Поворот револьверной головки без остановок в обе стороны
- Зажим и разжим задней бабки активируется с помощью педали или программным способом
- Автоматическое перемещение задней бабки — стандартная функция на токарных станках с ЧПУ Optimum S 750
- Дополнительная мобильная панель управления
- Гидравлический сменщик инструмента фирмы Sauter с приводным инструментом
- Автоматическое открывание дверей с мониторингом
- Система охлаждения СОЖ
- Система охлаждения масла
- Предустановки для барфидера
- Автоматический транспортер стружки
- Автоматический измеритель Renishaw для инструмента
- Автоматический деталиеулавливатель
- Два года гарантии на компоненты SIEMENS

Комплектация основная

- Приводная ось С
- Программируемое перемещение задней бабки
- Транспортер для удаления стружки
- Автоматический измеритель инструмента Renishaw
- Система охлаждения
- Дополнительная мобильная панель управления
- Система охлаждения масла
- Вспомогательный инструмент
- Гидравлический сменщик инструмента VDI 40 Sauter
- Деталиеулавливатель
- Гидравлический 3-х кулачковый патрон Ø 250 мм S 750K
- Система внутреннего охлаждения шпинделя CTS 20 бар
- Автоматический дверной доводчик

"	') % / + \$	T æ Á	Ë Á	Á	Á	G Á
os Á	Á ·	î € Á	T æ Á	Á	Á	H G Á
os Á	Á ·	l í € Á	Á	Á	Á	F G € Á
os Á	Á	l í Á	Á	Á	Á Á Á	FF Á
		F G € Á	Á	Á	Á Á Á	G Á
Á		F € Á	Á	Á	Á	F í Á
Á		H € Á				I € Á
Á	Á ·	Á	Á	Á		H Á
Á	Á ·	Á	Á	Á		í í € Á
	Á Á Á	H € Á	Á			í í € Á
	Á Á Á	F G € Á	Á			î J € Á
Ý	Á Á Á ·	G € € Á	Á	Ç	D	I î F I F í î G € F í Á
Z	Á Á Á ·	G € € Á	Á	Ç	D	í F I € G G I € G G € Á
		† Á € € Á				
Á		† Á € € Á				
Á	Á ·	·	·	·	·	L Á U æ ç ! Á Ö Q € Á
Á	Á ·	F G Á				

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
 Ангарск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благовещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922)49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курган (3522)50-90-47
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Петрозаводск (8142)55-98-37
 Псков (8112)59-10-37
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саранск (8342)22-96-24
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
 Тамбов (4752)50-40-97
 Тверь (4822)63-31-35
 Тольятти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Улан-Удэ (3012)59-97-51
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Чебоксары (8352)28-53-07
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Якутск (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || omt@nt-rt.ru