

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || omt@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ТОКАРНЫЕ СТАНКИ OPTITURN TM



OPTturn TM3110

Описание товара

Преимущество в простоте управления

- Закаленная и отшлифованная направляющая по оси Z
- Конус шпинделя Camlock DIN ISO 702-2 № 4
- Гарантированное значение радиального биения конца шпинделя менее 0,015 мм
- Плавный ход механизма подачи благодаря шлифованным зубчатым колесам, работающим в масляной ванне
- Возможность переключения прямого и обратного вращения шпинделя со стороны направляющей каретки
- Кнопка аварийного останова
- Главный шпиндель из закаленного металла на регулируемых прецизионных конических роликовых подшипниках
- Маховики на направляющей с регулируемой шкалой точного измерения 0,04 / 0,01 мм
- Призматическое основание из серого чугуна, усиленное ребрами жесткости, подвергнутое индукционной закалке и прецизионной обработке поверхности
- Радиальное биение на товарном патроне менее 0,04 мм
- Четырехпозиционный стальной резцедержатель
- Все направляющие имеют возможность повторной регулировки с помощью V-образных направляющих
- Закаленный конец шпинделя
- Главный шпиндель для нарезания резьбы или автоматической продольной обточки
- Главный шпиндель и ходовой шпиндель подачи установлены на двух спеченных подшипниках
- Автоматическая продольная/поперечная подача
- Задняя бабка для конусной обточки с диапазоном регулировки ± 5 мм
- Пиноль шпинделя задней бабки и маховик с регулируемой шкалой точного измерения 0,02 мм
- Быстрота и легкость регулировки задней бабки без применения инструментов с помощью зажимного рычага

Характеристика	Значение
Мощность главного двигателя	1,1 кВт
Напряжение питающей сети	380 В
PMЦ	880 мм
Макс. Ø обработки над станиной	323 мм
Диаметр обработки над направляющими	216 мм
Диаметр обработки над выемкой станины	
Длина выемки в станине	
Диапазон продольной подачи	0,02 - 0,4 мм/об
Количество продольных подач	24

Характеристика	Значение
Диапазон поперечных подач	0,01 - 0,2 мм/об
Количество поперечных подач	32
Пределы шага нарезаемых метрических резьб	0.4 — 10 мм/об
Количество шагов (метрические резьбы)	29
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб	56-4 ниток на дюйм
Количество шагов (дюймовые резьбы)	34
Пределы шага нарезаемых трапецеидальных резьб	
Количество шагов (трапецеидальные резьбы)	
Пределы шага нарезаемых модульных резьб	
Количество шагов (модульные резьбы)	
Диапазон оборотов (скоростей)	65 - 2000 об/мин
Количество передач (скоростей)	9
Шпиндельный патрон	3-х кулачковый Ø 160 мм
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе	38 мм
Конус шпинделя	KM5
Размер державки инструмента (резца)	16 мм
Конус пиноли задней бабки	KM3
Перемещение пиноли задней бабки	100 мм
Диаметр отверстия в задней бабке	38 мм
Ход по оси X	90 мм
Ход по оси Z	168 мм
Высота центров	165 мм
Ширина направляющих станины	190 мм
Вес нетто	360 кг
Габариты (ДхШхВ)	1750x740x1330 мм
Вес брутто	400 кг
Габариты упаковки (ДхШхВ)	1750x810x680 мм

Токарный станок OPTturn TM 3310

Описание товара

Преимущество в простоте управления

- Закаленная и шлифованная направляющая оси Z
- Гарантированное соосность вершины шпинделя лучше 0,015 мм.
- DC 24 Volt - электрика
- Плавная подающая шестерня с закругленными шестернями, работающая в масляной ванне
- Маховики с регулируемой точной шкалой 0,04 / 0,02 мм
- Маховики безопасности с функцией отключения согласно EN23125 по осям X и Z
- Переключение правого / левого вращения на каретке
- Двухканальный переключатель вправо / влево, протестирован в соответствии с EN 23125
- Шток переключателя на каретке для выбора продольной или поперечной подачи
- Выключатель испытан с расчетом жизненного цикла в соответствии с EN ISO 13849
- Закаленный главный шпиндель установлен в регулируемых точных конических роликоподшипниках
- Правая и левая кнопка аварийной остановки
- Патрон токарный трехкулачковый в стандартной комплектации

Мощность главного двигателя	1,1 кВт
Напряжение питающей сети	380 В
PMЦ	880 мм
Макс. Ø обработки над станиной	323 мм
Диаметр обработки над направляющими	216 мм
Диаметр обработки над выемкой станины	
Длина выемки в станине	
Диапазон продольной подачи	0,02 - 0,4 мм/об
Количество продольных подач	24
Диапазон поперечных подач	0,01 - 0,2 мм/об
Количество поперечных подач	32
Пределы шага нарезаемых метрических резьб	0.4 — 10 мм/об 2
Количество шагов (метрические резьбы)	9
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб	56-4 ниток на дюйм
Количество шагов (дюймовые резьбы)	34
Пределы шага нарезаемых трапецеидальных резьб	
Количество шагов (трапецеидальные резьбы)	
Пределы шага нарезаемых модульных резьб	

Количество шагов (модульные резьбы)	
Диапазон оборотов (скоростей)	65 - 2000 об/мин
Количество передач (скоростей)	9
Шпиндельный патрон 3-х кулачковый Ø 160 мм	
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе	38 мм
Конус шпинделя KM5	
Размер державки инструмента (резца)	16 мм
Конус пиноли задней бабки	KM3
Перемещение пиноли задней бабки	100 мм
Диаметр отверстия в задней бабке	38 мм
Ход по оси X	90 мм
Ход по оси Z	168 мм
Высота центров	165 мм
Ширина направляющих станины	190 мм
Вес нетто	360 кг
Габариты (ДхШхВ)	1750x740x1330 мм
Вес брутто	400 кг
Габариты упаковки (ДхШхВ)	1750x810x680 мм



Токарный настольный станок Optimum OPTIturn TM 3310D

Модель TM 3310D—настольный токарный станок повышенной мощности и простой в использовании.

Особенности

- Закаленная и отшлифованная направляющая по оси Z.
- Полностью соответствует стандартам EN ISO13849 и EN23125.
- Конус шпинделя DIN ISO 702-2 № 4.
- Гарантированное значение радиального биения конца шпинделя менее 0,015 мм.
- Безопасное напряжение 24 В.
- Плавный ход механизма подачи, благодаря шлифованным зубчатым колесам, работающим в масляной ванне.
- Кнопка аварийной остановки расположена по обе стороны станка.
- Главный шпиндель из закаленного металла на регулируемых прецизионных конических роликовых подшипниках.
- Маховики расположены на направляющей с регулируемой шкалой точного измерения 0,04 / 0,02 мм.
- Четырехпозиционный стальной резцедержатель.
- Правое/левое вращение, переключаемое на каретке.
- Возможность продольной или поперечной подачи.
- Станина из прочной стальной конструкции.
- Защитный выключатель двигателя.
- Главный двигатель с электрическим тормозом.
- Трехкулачковый токарный патрон в стандартном комплекте поставки.
- Оснащен цифровым индикатором положения DPA 31.

Технические характеристики

Параметры сети	1,5 кВт, 400 В (3-х фазный), 50 Гц
PMЦ	1000 мм
Макс. Ø обработки над станиной	330 мм
Диаметр обработки над направляющими	216 мм
Диапазон продольной подачи	0,02-0,4 мм/об
Количество продольных подач	24
Диапазон поперечных подач	0,01-0,2 мм/об
Количество поперечных подач	32
Пределы шага нарезаемых метрических резьб	0,4-10 мм/об
Количество шагов (метрические резьбы)	29
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб	56-4 ниток на дюйм
Диапазон оборотов (скоростей)	65 - 2000 об/мин

Количество передач (скоростей)	9
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе	38 мм
Конус шпинделя	КМ 5
Размер державки инструмента (резца)	16 мм
Конус пиноли задней бабки	КМ 3
Перемещение пиноли задней бабки	100 мм
Диаметр отверстия в задней бабке	38 мм
Ход по оси X	90 мм
Ход по оси Z	168 мм
Высота центров	165 мм
Габариты	1760x745x1590 мм
Масса	471 кг

OPTiturn TM 4010

Впечатляют своей прочной конструкцией и простотой в обращении. TM 4010D с цифровым указателем положения DPA 21

- Закаленные и шлифованные направляющие оси Z
- Крепление шпинделя Camlock DIN ISO 702-2 № 5
- Допуск радиального биения шпинделя менее 0,015 мм
- Шестерни и валы закалены и отшлифованы, работают в масляной ванне, установлены на прецизионных подшипниках
- Задняя бабка с закаленной и отшлифованной пинолью
- Электрическая система 24 В
- Все шестерни механизма подачи сделаны из стали, закалены и отшлифованы, валы на игольчатых подшипниках. Все компоненты смазываются в масляной ванне
- Безопасные маховики по осям X и Z с функцией разблокировки
- Устройство аварийной остановки
- Минимальное биение шпинделя гарантирует высокую грузоподъемность благодаря установленным прецизионным коническим роликовым подшипникам
- Откидной отсек для легкого удаления стружки спереди
- Насос охлаждающей жидкости с резервуаром охлаждающей жидкости и индикатором уровня. Съёмный контейнер для легкой очистки

OPTturn TM 4010D

Впечатляют своей прочной конструкцией и простотой в обращении. TM 4010D с цифровым указателем положения DPA 21

- Закаленные и шлифованные направляющие оси Z
- Крепление шпинделя Camlock DIN ISO 702-2 № 5
- Допуск радиального биения шпинделя менее 0,015 мм
- Шестерни и валы закалены и отшлифованы, работают в масляной ванне, установлены на прецизионных подшипниках
- Задняя бабка с закаленной и отшлифованной пинолью
- Электрическая система 24 В
- Все шестерни механизма подачи сделаны из стали, закалены и отшлифованы, валы на игольчатых подшипниках. Все компоненты смазываются в масляной ванне
- Безопасные маховики по осям X и Z с функцией разблокировки
- Устройство аварийной остановки
- Минимальное биение шпинделя гарантирует высокую грузоподъемность благодаря установленным прецизионным коническим роликовым подшипникам
- Откидной отсек для легкого удаления стружки спереди
- Насос охлаждающей жидкости с резервуаром охлаждающей жидкости и индикатором уровня. Съёмный контейнер для легкой очистки
- Защитное устройство от одновременной работы механизма нарезания резьбы и подачи
- Маховики испытаны в соответствии с EN 23125
- Светодиодная лампа
- Мотор с электрическим тормозом
- Трёхкулачковый патрон ф 200 мм № 5 в стандартной комплектации
- Удобная мембранная клавиатура
- Двухканальный правый левый переключатель протестирован в соответствии с EN 23125

TM 4010D

Цифровой указатель положения DPA21

Характеристика	Значение
Мощность главного двигателя	2,2 кВт
Напряжение	380 В
PMЦ	1000 мм
Макс. Ø обработки над станиной	400 мм
Диаметр обработки над направляющими	250 мм
Диаметр обработки над выемкой станины	
Длина выемки в станине	
Диапазон продольной подачи	0,014 - 0,38 мм/ об
Количество продольных подач	
Диапазон поперечных подач	0,052 - 1,392 мм/об

Количество поперечных подач	
Пределы шага нарезаемых метрических резьб	0.4 - 7 мм/об
Количество шагов (метрические резьбы)	
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб	56-4 ниток на дюйм
Количество шагов (дюймовые резьбы)	
Пределы шага нарезаемых трапецеидальных резьб	
Количество шагов (трапецеидальные резьбы)	
Пределы шага нарезаемых модульных резьб	
Характеристика	Значение
Количество шагов (модульные резьбы)	
Диапазон оборотов (скоростей)	70 - 2000 об/мин
Количество передач (скоростей)	8
Шпиндельный патрон	3-х кулачковый Ø 200 мм
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе	52 мм
Конус шпинделя	KM6
Размер державки инструмента (резца)	30 мм
Конус пиноли задней бабки	
Перемещение пиноли задней бабки	110 мм
Диаметр отверстия в задней бабке	50 мм
Ход по оси X	98 мм
Ход по оси Z	185 мм
Высота центров	200 мм
Ширина направляющих станины	
Вес нетто	500 кг
Габариты (ДхШхВ)	1985x766x1741 мм
Вес брутто	550 кг
Габариты упаковки (ДхШхВ)	1930x920x1700 мм

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || omt@nt-rt.ru