

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || omt@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ ОРТИTURN TU



Настольный токарный станок TU2304V CNC

Настольный токарный станок TU2304V CNC с ЧПУ для обработки небольших деталей в приборостроительной промышленности и мастерских. Отлично подходит для обучения. Предназначен для обработки деталей из стали, чугуна и цветных сплавов.

ОСОБЕННОСТИ

- Настольный токарный станок с ЧПУ для обработки небольших деталей в приборостроительной промышленности и мастерских. Отлично подходит для обучения.
- Предназначен для обработки деталей из стали, чугуна и цветных сплавов.
- Недорогой станок с ЧПУ начального уровня - может работать как в автоматическом, так и в ручном режиме.
- Две одновременно управляемые оси.
- Бесконтактные индуктивные датчики конечного положения.
- Шаговые двигатели с высоким крутящим моментом по всем осям: ось Z - двигатель 4,2 Нм, ось X - двигатель 2,2 Нм.
- Ходовые винты скольжения с точностью позиционирования 0,05 мм.
- Управление от персонального компьютера (в комплект поставки не входит), подключение по USB.
- Недорогая и производительная система ЧПУ NCdrive есо производства компании 4CAM GmbH (Германия)..
- Автоматическое выполнение управляющих программ в G-кодах.
- Нарезание резьбы только в ручном режиме.
- Закаленный шлифованный шпиндель (радиальное биение менее 0,009 мм), установленный на точные роликоподшипники класса точности P5.
- Закаленные и шлифованные направляющие станины (HRC 42 - 52) шириной 135 мм.
- Двойная подшипниковая опора ходового винта по оси Z.
- Линейная, круговая и спиральная интерполяции.
- Модель TU2304 CNC с ручным механическим управлением оборотами шпинделя.
- Модель TU2304V CNC с программным управлением оборотами шпинделя.
- Жесткая подставка под станок со столешницей из стали толщиной 6 мм эффективно гасит вибрации.
- Индуктивные датчики конечного положения Autonics (Южная Корея).
- Встроенная сетевая розетка 220 В для удобного подключения ноутбука.



Технические характеристики TU2304V

Характеристика	Значение
Электропитание	
Общая потребляемая мощность	1,45 кВт
Напряжение питания	220 В
Привод шпинделя	750 Вт
Шпиндель	
Число оборотов шпинделя TU2304 CNC	125 - 2000 об/мин
Число оборотов шпинделя TU2304V CNC	200 - 3000 об/мин
Внутренний конус шпинделя	МК3
Ручной токарный патрон	100 мм
Проходное отверстие шпинделя	21 мм
Станочные данные	
Высота центров	115 мм
Межцентровое расстояние	450 мм
Ø обработки над суппортом	100 мм
Ширина станины, мм	135
Максимальная высота державки резца	10 мм
Перемещения	
Ось X	120 мм
Ось Z	320 мм
Подача по осям	
Рабочая подача (оси X, Z)	700 мм/мин
Точность	
Повторяемость	0,040 мм
Позиционирование	0,050 мм
Задняя бабка	
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 2
Перемещение пиноли задней бабки, мм	70
Габаритные размеры	
ДхШхВ	1220x540x1330 мм
Масса станка	217 кг

Токарный станок с ЧПУ Optima TU2406V CNC

Основные преимущества СТАНКО TU2406V CNC :

- Две одновременно управляемые оси.
- Бесконтактные индуктивные датчики конечного положения.
- Шаговые двигатели с высоким крутящим моментом по всем осям: ось Z - двигатель 4,2 Нм, ось X - двигатель 2,2 Нм.
- Ходовые винты скольжения с точностью позиционирования 0,05 мм.
- Управление от персонального компьютера (в комплект поставки не входит), подключение по USB.
- Недорогая и производительная система ЧПУ NCdrive eco производства компании 4CAM GmbH (Германия)..
- Автоматическое выполнение управляющих программ в G-кодах.
- Нарезание резьбы только в ручном режиме.
- Закаленный шлифованный шпиндель (радиальное биение менее 0,009 мм), установленный на точные роликподшипники класса точности P5.
- Закаленные и шлифованные направляющие станины (HRC 42 - 52) шириной 135 мм.

- Двойная подшипниковая опора ходового винта по оси Z.
- Линейная, круговая и спиральная интерполяции.
- С программным управлением оборотами шпинделя
- Жесткая подставка под станок со столешницей из стали толщиной 6 мм эффективно гасит вибрации.
- Индуктивные датчики конечного положения Autonics (Южная Корея).
- Встроенная сетевая розетка 220 В для удобного подключения ноутбука.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Общая потребляемая мощность: 1,8 кВт 380В ~50 Гц
- Привод шпинделя: 1,1 Вт
- Конец шпинделя: ISO 40
- Число оборотов шпинделя: 200 - 3000 об/мин
- Внутренний конус шпинделя: МК3
- Ручной токарный патрон: 125 мм
- Проходное отверстие шпинделя: 21 мм
- Высота центров: 125 мм
- Межцентровое расстояние: 550 мм
- Ø обработки над суппортом: 120 мм
- Ширина станины: 135 мм
- Максимальная высота державки резца: 12 мм
- Перемещение по Оси X: 110 мм
- Перемещение по Оси Z: 420 мм
- Рабочая подача (оси X, Z): 700 мм/мин
- Повторяемость: 0,040 мм
- Позиционирование: 0,050 мм
- Внутренний конус пиноли задней бабки: МК 2
- Перемещение пиноли задней бабки: 70 мм
- Габаритные размеры (ДхШхВ): 1340 x 560 x 1350 мм
- Масса станка: 228 кг

Настольный токарный станок TU2506V CNC (220В)

Настольный токарный станок с ЧПУ TU2506V CNC предназначен для механической обработки изделий из металлов, древесины и пластмасс. Технологические возможности станка могут удовлетворить как профессионала с самыми разносторонними интересами, так и любителя.

Малые габариты, низкий уровень шума, возможность подключения к бытовой электросети позволяют заниматься техническим творчеством на дому.

ОСОБЕННОСТИ

- Недорогой станок с ЧПУ начального уровня - может работать как в автоматическом, так и в ручном режиме.
- Две одновременно управляемые оси.
- Бесконтактные индуктивные датчики конечного положения.
- Шаговые двигатели с высоким крутящим моментом по всем осям: ось Z - двигатель 4,2 Нм, ось X - двигатель 2,2 Нм.

- Ходовые винты скольжения с точностью позиционирования 0,05 мм.
- Управление от персонального компьютера (в комплект поставки не входит), подключение по USB.
- Недорогая и производительная система ЧПУ NCdrive есо производства компании 4CAM GmbH (Германия)..
- Автоматическое выполнение управляющих программ в G-кодах.
- Нарезание резьбы только в ручном режиме.
- Мощный шпиндель с увеличенным проходным отверстием 26 мм.
- Закаленный шлифованный шпиндель (радиальное биение менее 0,009 мм), установленный на точные роликоподшипники класса точности P5.
- Закаленные и шлифованные направляющие станины (HRC 42 - 52) шириной 135 мм.
- Станина прошла естественное старение в течение не менее 6 месяцев.
- Двойная подшипниковая опора ходового винта по оси Z.
- Линейная, круговая и спиральная интерполяции.
- Модель TU2506 CNC с ручным механическим управлением оборотами шпинделя.
- Модель TU2506V CNC с программным оборотами шпинделя.
- Жесткая подставка под станок со столешницей из стали толщиной 6 мм эффективно гасит вибрации.
- Индуктивные датчики конечного положения Autonics (Южная Корея).
- Встроенная сетевая розетка 220 В для удобного подключения ноутбука.

Технические характеристики TU2506V CNC	
Характеристика	Значение
Электропитание	
Общая потребляемая мощность TU2506 CNC	1,45 кВт
Общая потребляемая мощность TU2506V CNC	2,2 кВт
Привод шпинделя TU2506 CNC	750 Вт
Привод шпинделя TU2506V CNC	1,5 кВт
Шпиндель	
Число оборотов шпинделя TU2506 CNC	125 - 2000 об/мин
Число оборотов шпинделя TU2506V CNC	100 - 3500 об/мин
Внутренний конус шпинделя	MK4
Ручной токарный патрон	125 мм
Проходное отверстие шпинделя	26 мм
Станочные данные	
Высота центров	125 мм
Межцентровое расстояние	550 мм
Ø обработки над суппортом	120 мм
Ширина станины	135 мм
Максимальная высота державки резца	12 мм
Перемещения	
Ось X	110 мм
Ось Z	420 мм
Подача по осям	
Рабочая подача (оси X, Z)	700 мм/мин
Точность	
Повторяемость	0,040 мм
Позиционирование	0,050 мм
Задняя бабка	
Внутренний конус пиноли задней бабки	MK 2
Перемещение пиноли задней бабки	65 мм
Габаритные размеры	
ДхШхВ	1340x560x1350 мм
Масса TU2506V CNC (220 В) станка	236 кг

Настольный токарный станок с ЧПУ TU2807V CNC (220В)

Настольный токарный станок TU2807V CNC с ЧПУ для мелкосерийного изготовления небольших деталей приборов, машин и механизмов. Предназначен для обработки деталей из стали, чугуна и цветных сплавов.

ОСОБЕННОСТИ

- Настольный токарный станок с ЧПУ для мелкосерийного изготовления небольших деталей приборов, машин и механизмов.
- Предназначен для обработки деталей из стали, чугуна и цветных сплавов.
- Недорогой станок с ЧПУ начального уровня - может работать как в автоматическом, так и в ручном режиме.
- Две одновременно управляемые оси.
- Бесконтактные индуктивные датчики конечного положения.
- Шаговые двигатели с высоким крутящим моментом по всем осям: ось Z - двигатель 4,2 Нм, ось X - двигатель 2,2 Нм.
- Ходовые винты скольжения с точностью позиционирования 0,05 мм.
- Управление от персонального компьютера (в комплект поставки не входит), подключение по USB.
- Недорогая и производительная система ЧПУ NCdrive есо производства компании 4CAM GmbH (Германия)..
- Автоматическое выполнение управляющих программ в G-кодах.
- Нарезание резьбы только в ручном режиме.
- Мощный шпиндель с увеличенным проходным отверстием 26 мм.
- Закаленный шлифованный шпиндель (радиальное биение менее 0,009 мм), установленный на точные роликоподшипники класса точности P5.
- Закаленные и шлифованные направляющие станины (HRC 42 - 52) шириной 180 мм.
- Станина прошла естественное старение в течение не менее 6 месяцев.
- Двойная подшипниковая опора ходового винта по оси Z.
- Линейная, круговая и спиральная интерполяции.
- Модель TU2807 CNC с ручным механическим управлением оборотами шпинделя.
- Модель TU2807V CNC с программным управлением оборотами шпинделя.
- Жесткая подставка под станок со столешницей из стали толщиной 6 мм эффективно гасит вибрации.
- Индуктивные датчики конечного положения Autonics (Южная Корея).
- Встроенная сетевая розетка 220 В для удобного подключения ноутбука.

ОТЛИЧИЯ МОДИФИКАЦИИ TU2807V CNC

- Программное управление шпинделем со скоростью вращения 100 - 3500 об/мин.
- Программное управление оборотами шпинделя позволяет установить при обработке оптимальную для каждой конкретной операции скорость вращения шпинделя. В сочетании с повышенной частотой вращения шпинделя (по сравнению с базовой модификацией) это значительно повышает качество обработки деталей малого диаметра (менее 20 мм) и деталей из цветных металлов и пластиков. Предпочтительный инструмент для работы на станке TU2807V CNC - резцы со сменными твердосплавными пластинами.

Технические характеристики TU2807V CNC

Характеристика	Значение
Электропитание	
Общая потребляемая мощность TU2807 CNC	1,55 кВт
Общая потребляемая мощность TU2807V CNC	2,3 кВт
Привод шпинделя TU2807 CNC	850 Вт
Привод шпинделя TU2807V CNC	1,5 кВт
Шпиндель	
Число оборотов шпинделя TU2807 CNC	125 - 2000 об/мин
Число оборотов шпинделя TU2807V CNC	30 - 4000 об/мин
Внутренний конус шпинделя	МК4
Ручной токарный патрон	125 мм
Проходное отверстие шпинделя	26 мм
Станочные данные	
Высота центров	140 мм
Межцентровое расстояние	700 мм
Ø обработки над суппортом	140 мм
Ширина станины	180 мм
Максимальная высота державки резца	14 мм
Перемещения	
Ось X	160 мм
Ось Z	570 мм
Подача по осям	
Рабочая подача (оси X, Z)	700 мм/мин
Точность	
Повторяемость	0,040 мм
Позиционирование	0,050 мм
Задняя бабка	
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 2
Перемещение пиноли задней бабки	85 мм
Габаритные размеры	
ДхШхВ	1600x700x550 мм
Масса TU2807V CNC (220 В) станка	302 кг

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || omt@nt-rt.ru