

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижегород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Ноябрьск**(3496)41-32-12

**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35

**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

**Россия** +7(495)268-04-70

**Казахстан** +7(7172)727-132

**Киргизия** +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || [omt@nt-rt.ru](mailto:omt@nt-rt.ru)

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ТОКАРНЫЕ СТАНКИ OPTITURN TX



# Токарно-винторезный станок OPTturn TX4414

## Описание товара

Отвечает высоким требованиям к техническому оснащению и точности. С цифровым индикатором положения DP 700 от NEWALL.

- Рама станка из усиленного ребрами жесткости литого чугуна
- Монолитное основание из стали
- Высокая жесткость корпуса передней бабки благодаря отливке 25GG с ребрами жесткости
- Прецизионные салазки
- Валы установлены на игольчатых подшипниках, все компоненты смазываются в масляной ванне.
- Закаленные и шлифованные направляющие рамы станка
- Централизованный доступ ко всем электронным средствам управления
- Все зубчатые колеса механизма подачи изготовлены из стали, закалены и отшлифованы
- Несвязанные маховики испытаны в соответствии с EN 23125
- Двухканальный правосторонний/левосторонний переключатель испытан в соответствии с EN 23125
- Переключатель со счетчиком срока службы испытан в соответствии с EN ISO 13849
- Система подачи СОЖ с отдельным баком для СОЖ, индикатором уровня и маслоотделителем; простота выполнения операции по полному опорожнению и очистке в соответствии с требованиями DIN
- В комплекте с кожухом главного и ходового шпинделя подачи
- В комплекте с освещением рабочей зоны
- Удобная в обслуживании съемная задняя панель
- Закаленный и отшлифованный ходовой шпиндель обеспечивает превосходную точность и долговечность
- Высокая скорость резания позволяет без проблем удалять стружку во время черновой обработки
- Гибкие кабель-каналы для прокладки мягких проводов и шлангов
- Блокируемая защита от стружки перемещается по направляющей каретки со встроенным индикатором положения и шлангом охлаждающей жидкости с возможностью ручной регулировки
- Необходимость в сменных зубчатых передачах отсутствует
- С устройством защиты от одновременной работы механизма нарезания резьбы и механизма подачи
- Двигатель с электронно-управляемым тормозом
- Электронный останов подачи по оси Z
- Механизм отключения продольной подачи суппорта с 4 регулируемыми эксцентриками
- Трехкулачковый токарный патрон входит в стандартный комплект поставки
- Быстросменный стальной резцедержатель SWH 5-B
- Цифровой индикатор положения DP700

## Комплектация основная

- Трехкулачковый токарный патрон, диаметр 200 мм, № 5
- Невращающийся упорный центр МК 3
- Невращающийся упорный центр МК 5
- Рабочий инструмент
- Первичная заправка станка качественным маслом
- Быстросменный стальной резцедержатель SWH 5-B
- Переходная оправка МК 6 / МК 5

## Токарно-винторезный станок OPTturn TX5216

### Описание товара

Прецизионные токарно-винторезные станки отвечают высоким требованиям в плане технического устройства и точности. С цифровым индикатором положения NEWALL DP 700.

- Рама станка из усиленного ребрами жесткости литого чугуна
- Монолитное основание из стали
- Высокая жесткость корпуса передней бабки за благодаря отливке 25GG с ребрами жесткости
- Все зубчатые колеса механизма подачи изготовлены из стали, закалены и отшлифованы
- Валы установлены на игольчатых подшипниках, все компоненты смазываются в масляной ванне.
- Закаленный и отшлифованный шпиндель обеспечивает превосходную точность и долговечность.
- Высокая скорость резания позволяет без проблем удалять стружку во время черновой обработки
- Удобная в обслуживании съемная задняя панель
- Гибкие кабель-каналы для мягких проводов и шлангов



# Токарно-винторезный станок OPTturn TX 5216V

## Описание товара

С электронно-регулируемым приводом и цифровым индикатором положения NEWALL DP 700

- Рама станка из усиленного ребрами жесткости литого чугуна
- Монолитное основание из стали
- Высокая жесткость корпуса передней бабки благодаря отливке 25GG с ребрами жесткости
- Прецизионные салазки
- Валы установлены на игольчатых подшипниках, все компоненты смазываются в масляной ванне
- Закаленные и шлифованные направляющие рамы станка
- Централизованный доступ ко всем электронным средствам управления.
- Все зубчатые колеса механизма подачи изготовлены из стали, закалены и отшлифованы
- Несвязанные маховики испытаны в соответствии с EN 23125
- Двухканальный правосторонний/левосторонний переключатель испытан в соответствии с EN 23125
- Переключатель со счетчиком срока службы испытан в соответствии с EN ISO 13849
- Система подачи СОЖ с отдельным баком для СОЖ, индикатором уровня и маслоотделителем; простота выполнения операции по полному опорожнению и очистке в соответствии с требованиями DIN
- В комплекте с кожухом главного и ходового шпинделя подачи
- В комплекте с освещением рабочей зоны
- Удобная в обслуживании съемная задняя панель
- Закаленный и отшлифованный шпиндель обеспечивает превосходную точность и долговечность.
- Высокая скорость резания позволяет без проблем удалять стружку во время черновой обработки
- Гибкие кабель-каналы для мягких проводов и шлангов
- Блокируемая защита от стружки перемещается по направляющей каретки со встроенным индикатором положения и шлангом охлаждающей жидкости с возможностью ручной регулировки.
- Необходимость в сменных зубчатых передачах отсутствует
- С устройством защиты от одновременной работы механизма нарезания резьбы и механизма подачи
- Двигатель с электронно-управляемым тормозом
- Электронный останов подачи по оси Z
- Механизм отключения продольной подачи суппорта с 4 регулируемыми эксцентриками
- Стандартный трехкулачковый токарный патрон
- Быстросменный стальной резцедержатель SWH 7C
- Стальной резцедержатель 32 x 130, тип D для четырехгранных призматических резцов 25 мм

## Комплектация основная

- Трехкулачковый токарный патрон, диаметр 315 мм, № 8
- Невращающийся центр МК 5, длинный
- Невращающийся центр МК 5, короткий
- Рабочий инструмент
- Первичная заправка станка качественным маслом
- Быстросменный стальной резцедержатель SWH 7C
- Стальной резцедержатель 32 x 130, тип D для четырехгранных призматических резцов 25 мм
- Переходная оправка МК 7 / МК 5

|     |            |                             |
|-----|------------|-----------------------------|
| "   | ' (' & ( ) | Á Á Ç · íí                  |
| Á   | Ç D        | D Á Ç D                     |
| Á Á | í ě Á      | Á Ç D FG ě ě Á Đ            |
| Á Á | H ě Á      | Á Ç D H ě Á Á Á F í ·       |
| Á Á | F ě Á      | Á Á Á · ì ě Á               |
| Á Á | í ě Á      | Á Á Á · ï                   |
| Á Á | H ě Á      | Á Á Á · ğ Á                 |
| Á Á | ï ě Á      | Ç D Á Á · Ö Ö Á í ě FF      |
| Á Á | ï ě Á      | Á Á Á · Ô H                 |
| Á Á | ě ě Á Đ    | Á Á Á · í                   |
| Á Á | íí         | Á Á Á · F ě Á               |
| Á Á | ě ě Á Đ    | Á Á Á · ĩ ğ Á               |
| Á Á | ě ě Á Đ    | Á Á Á · F ě Á ·             |
| Á Á | íí         | Á Á Á · H ě Á ·             |
| Á Á | î ě Á Á    | Á Á · ğ ě Á ·               |
| Á Á | íí         | Á Á · H ě Á ·               |
| Á Á | í ě ě      | Á Á · ğ ě Á                 |
| Á Á | íí         | Á Ç D ğ ě F ě H ě F ě í Á · |
| Á Á | íí         | Á Á · ğ ě Á ·               |
| Á Á | ě ě Á Đ    | Á Á Ç D H ě F ě ě Á         |

## Токарно-винторезный станок OPTturn TX 6222

### Описание товара

Прецизионный токарно-винторезный станок по металлу OptiTurn TX 6222 с цифровой индикацией Newall DP700 всех осей станка.

- Мощная тяжелая станина с ребрами жесткости.
- Высокая жесткость задней бабки.
- Все шестерни станка включая коробку подачи и гитару сменных зубчатых колес изготовлены из высококачественной стали с последующей термообработкой и шлифовкой.
- Все шестерни находятся в масляной ванне.
- Закаленный и шлифованный шпиндель обеспечивает высокую точность и долговечность.
- Закаленные и отшлифованные направляющие.
- Электронный тормоз главного шпинделя.
- Электронная подача Z-оси.
- Большое отверстие шпинделя диаметром 80 мм (TX5216) и диаметром 105 мм (TX6222).

- Освещение рабочего пространства.
- Внешний бак для охлаждающей жидкости с индикатором уровня и масло отделителем.
- Быстросменный держатель инструмента SWH 5-B (TX 5216).
- Быстросменный держатель инструмента SWH 7-C (TX 6222).
- 1 стальной держатель 25 x 120 тип D для квадратного инструмента.

Комплектация основная

- Трех-кулачковый патрон
- Переходной адаптер МК 7 / МК 5
- Не вращающийся центр МК 5 длинный
- Не вращающийся центр МК5 короткий
- Держатель 25 x 120 типа D для квадратного инструмента
- Быстросменный держатель инструмента СВН 7-С (TX 6222)
- Наладочный инструмент

| " | '  | & | *\$      | Á | Ç  | . | íí             |
|---|----|---|----------|---|----|---|----------------|
| Á | Ç  | D |          | D | Á  | Ç | íí             |
| Á | Á  |   | ííÁ      | Á | Ç  | D | FG             |
| Á | Á  |   | H€Á      | Á | Ç  | D | I€Áí€ÁĐ        |
|   |    |   | GGÁ      | Á |    |   |                |
| Á | Á  | Á | íGÁ      | Á | Á  | Á | F€Á            |
| Á | Á  | . | I G Á    | Á |    |   | í              |
| Á | Á  | Á | íí€Á     | Ç | D  | Á | íÁ             |
| Á | ÁÁ |   | G H F Á  |   |    |   | ÖÖÖÁí€FF       |
| Á | Á  |   | €€íí€ÁĐ  | Á |    |   | ÔH             |
| Á | Á  |   | íí       | Á | Á  | Á | í              |
| Á | Á  |   | €€Gíí€ÁĐ |   | Á  | Á | Fí€Á           |
| Á | Á  | Á | íí       | Á | ÁÁ | Á | íGÁ            |
| Á | Á  | . | €€íí€ÁĐ  | Á | Á  | Á | Fí€Á           |
| Á | Á  |   | €€íí€ÁĐ  | Á | Á  | Á | Hí€Á           |
| D | Á  | Ç | íí       | Á |    |   | H€Á            |
| Á | Á  | Á | íí€ÁÁ    | Á | Á  |   | Hí€Á           |
| D | Á  | Ç | íí       | Á |    |   | G€€Á           |
| Á | Á  | . | Ií€€     | Ç | D  |   | Hí€í€FíHU€FJEí |
| Á | Á  | Á | íí       | Á |    |   | H€€€Á          |
| Ç | Á  | Á | íí       | Á | Ç  | D | Híí€Fí€€GFGí   |
| Á | Á  | Á | €€íí€ÁĐ  |   |    |   |                |

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Ноябрьск**(3496)41-32-12

**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35

**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

**Россия** +7(495)268-04-70

**Казахстан** +7(7172)727-132

**Киргизия** +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || [omt@nt-rt.ru](mailto:omt@nt-rt.ru)