

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Ноябрьск**(3496)41-32-12

**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35

**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

**Россия** +7(495)268-04-70

**Казахстан** +7(7172)727-132

**Киргизия** +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || [omt@nt-rt.ru](mailto:omt@nt-rt.ru)

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ТОКАРНЫЕ СТАНКИ OPTITURN TZ



# Высокоточный токарный станок OPTturn TZ 4

## Описание товара

Высокоточный токарный станок с цифровым индикатором положения NEWALL DP 700 и быстросменным стальным держателем. TZ 4V с электронным управлением

- Закаленные и шлифованные направляющие оси Z
- Частичная защита от крупной стружки
- Защита от стружки со встроенным индикатором положения, шлангом охлаждающей жидкости и дополнительной панелью управления
- Направляющие шпинделя закалены, отшлифованы и регулируются с помощью разрезной гайки
- Точная градуированная зона подачи и нарезания резьбы
- Светодиодный светильник для полного освещения рабочей зоны
- Гибкий кабель-канал для прокладки проводки
- Опционально доступны сменные шестерни для дюймовой и модульной резьбы
- Шкаф управления с питанием 24 В
- Переключатель с расчетом жизненного цикла проверен в соответствии с EN ISO 13849
- Маховики испытаны в соответствии с EN 23125
- Двухканальный правый левый переключатель протестирован в соответствии с EN 23125
- Все контакторы и реле от Siemens или Schneider
- Безопасные маховики по осям X и Z с функцией разблокировки
- Передний съемный поддон для стружки
- Быстросменный стальной резцедержатель SWH 5-B
- Сменный картридж 20x100 тип D под четырехгранную державку
- Цифровой указатель положения NEWALL DP 700
- TZ 4:
- Сокращение времени замедления главного шпинделя с помощью двигателя с электрическим тормозом
- Защитный выключатель двигателя

## Комплектация основная

- Неподвижный люнет ф10-130 мм
- Подвижный люнет ф10-100 мм
- Первая заправка маслом
- Переходная втулка МК6/МК3
- Центр упорный МК 3
- Быстросменный стальной резцедержатель 5-B
- Сменный картридж 20x100 тип D под четырехгранную державку
- Комплект сменных шестерен для нарезания метрической резьбы
- Комплект обслуживающего инструмента
- Не забудьте приобрести токарный патрон!

## Технические характеристики

| Характеристика                                | Значение              | Характеристика                         | Значение              |
|---|-----------------------|--|-----------------------|
| Арт.  | 3432240               | Количество шагов (модульные резьбы)    | 44                    |
| Класс точности                                | П (повышенный)        | Количество передач (скоростей)         | 16                    |
| Мощность главного двигателя                   | 4,5 кВт               | Диапазон оборотов (скоростей)          | 45 - 1800 об/мин      |
| Напряжение питающей сети                      | 380 В                 | Шпиндельный патрон                     | опция                 |
| РМЦ   | 800 мм                | Диаметр сквозного отверстия в шпинделе | 52 мм                 |
| Макс. Ø обработки над станиной                | 400 мм                | Конус шпинделя                         | KM6                   |
| Диаметр обработки над направляющими           | 245 мм                | Размер державки инструмента (резца)    | 25 мм                 |
| Диаметр обработки над выемкой станины         |                       | Стандарт                               | DIN EN 55011          |
| Длина выемки в станине                        |                       | Уровень ЭМС                            | C3                    |
| Диапазон продольной подачи                    | 0,0263 - 1,8416 мм/об | Конус пиноли задней бабки              | KM3                   |
| Количество продольных подач                   | 48                    | Перемещение пиноли задней бабки        | 110 мм                |
| Диапазон поперечных подач                     | 0,0133 - 0,9321 мм/об | Диаметр отверстия в задней бабке       | 50 мм                 |
| Количество поперечных подач                   | 48                    | Ход по оси X                           | 112 мм                |
| Пределы шага нарезаемых метрических резьб     | 0.2 - 14 мм/об        | Ход по оси Y                           | 212 мм                |
| Количество шагов (метрические резьбы)         | 26                    | Высота центров                         | 200 мм                |
| Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб        | 1-80 ниток на дюйм    | Ширина направляющих станины            | 260 мм                |
| Количество шагов (дюймовые резьбы)            | 42                    | Вес нетто                              | 1250 кг               |
| Пределы шага нарезаемых трапецеидальных резьб | 3 - 200               | Габариты (ДхШхВ)                       | 1960x1060x169<br>0 мм |
| Количество шагов (трапецеидальные резьбы)     | 33                    | Вес брутто                             | 1450 кг               |
| Пределы шага нарезаемых модульных резьб       | 0,1 - 7 мм/об         | Габариты упаковки (ДхШхВ)              | 2020x1120x186<br>0 мм |

## Высокоточный токарный станок OPTturn TZ 4V

### Описание товара

Высокоточный токарный станок с цифровым индикатором положения NEWALL DP 700 и быстросменным стальным держателем. TZ 4V с электронным управлением

- Закаленные и шлифованные направляющие оси Z
- Частичная защита от крупной стружки
- Защита от стружки со встроенным индикатором положения, шлангом охлаждающей жидкости и дополнительной панелью управления
- Направляющие шпинделя закалены, отшлифованы и регулируются с помощью разрезной гайки
- Точная градуированная зона подачи и нарезания резьбы
- Светодиодный светильник для полного освещения рабочей зоны
- Гибкий кабель-канал для прокладки проводки
- Опционально доступны сменные шестерни для дюймовой и модульной резьбы
- Шкаф управления с питанием 24 В



# Станок токарный OPTIMUM OPTIturn TZ 4012DP

## Описание товара

Назначение: токарно-винторезный станок OPTIMUM OPTIturn TZ 4012DP для обработки металлических и других изделий. Эксплуатируется на промышленных, производственных и металлообрабатывающих объектах.

Двигатель: электрический. Мощность - 4 кВт. Для работы требуется подключение к электросети 380 В.

Конструкция: закаленные и отшлифованные направляющие обеспечивают высокую точность. Оборудована высокопрочная чугунная станина для устойчивости и предотвращения вибраций. Интегрированная подсветка эффективно освещает рабочую зону.

## Особенности

- Мощный электрический привод
- Станина из жесткого чугуна
- Система подачи СОЖ
- Электронный тормоз шпинделя

## Технические характеристики OPTIMUM OPTIturn TZ 4012DP (настольный)

|                         |                        |                           |                 |
|-------------------------|------------------------|---------------------------|-----------------|
| Характеристики          | электрический шпиндель | МК 4                      |                 |
| Тип двигателя           | (380 В)                | Частота вращения шпинделя | 40-2200 об/мин  |
| Мощность                | 4 кВт                  | Высота центров            | 200 мм          |
| Тип станка              | токарно-винторезный    | Шаг метрической резьбы    | 0,5-7,5 мм      |
| Расположение            | горизонтальный         | Шаг дюймовой резьбы       | 4-60 ниток/дюйм |
| Установка               | настольный             | Шаг питчевой резьбы       | 8-120           |
| Макс. диаметр обработки | 600 мм                 | Шаг модульной резьбы      | 0,25-3,75       |
| Макс. длина обработки   | 1150 мм                | Ширина станины            | 300 мм          |

## Ход

|                              |     |        |                   |                   |
|------------------------------|-----|--------|-------------------|-------------------|
| Ход верхней каретки суппорта | Ход | 130 мм | Продольная подача | 0,05-0,75 мм/об   |
| поперечной каретки суппорта  |     | 300 мм | Поперечная подача | 0,025-0,375 мм/об |

## Габариты

|        |                  |
|--------|------------------|
| Размер | 2380×995×1380 мм |
| Вес    | 1210 кг          |



# Токарно-винторезный станок TZ5216 Optimum TZ5216

Станок токарный винторезный Optimum TZ5216 - передовые технологии, бескомпромиссное качество, надежность и долговечность. Сделано в Европе.

## Особенности конструкции

- Станина и подставка высокой жесткости из высококачественного чугуна.
- Высокая жесткость сильно оребренного корпуса передней бабки из чугуна GG25.
- Высокая точность и прочность закаленного и шлифованного шпинделя.
- Проходное отверстие шпинделя станка TZ5216 - 80 мм.
- Высокое качество поверхности и стабильность обработанного размера при черновой обработке со снятием большого припуска.
- Большой диапазон подач и резьб, доступных TZ5216 без замены сменных шестерен гитары.
- Быстрый ход по осям X и Z с автоматическим конечным выключателем по оси Z.
- Закаленные и прецизионно отшлифованные направляющие станины.
- Электронный тормоз шпинделя.
- Высокая точность вращения шпинделя, установленного на прецизионные конические роликоподшипники.
- Система подачи СОЖ в зону резания.
- Механизм отключения продольной подачи с 4 регулируемыми эксцентриками.
- Удобное расположение органов управления.
- Быстросменный резцедержатель с 3 державками для резцов и 1 державкой для осевого инструмента.
- Встроенный в ограждение яркий и большеразмерный станочный светильник.

## Технические характеристики токарного станка TZ5216

| Характеристика  | Значение             |
|---|----------------------|
| Номер артикула  | 343 3350             |
| <b>Электропитание</b>   |                      |
| Двигатель   | 5,5 кВт 380 В ~50 Гц |
| Насос подачи СОЖ  | 60 Вт                |
| <b>Рабочая зона</b>   |                      |
| Высота центров  | 260 мм               |
| Наибольшая длина обрабатываемой детали                        | 1625 мм              |
| Наибольший диаметр обработки над станиной                     | 520 мм               |
| Наибольший диаметр обработки над выемкой станины              | 780 мм               |
| Наибольший диаметр обработки над продольной кареткой суппорта | 475 мм               |
| Наибольший диаметр обработки над поперечной кареткой суппорта | 325 мм               |
| Длина выемки станины  | 215 мм               |
| Ширина станины  | 350 мм               |
| <b>Число оборотов</b>   |                      |
| Частота вращения шпинделя                                     | 30 - 1500 об/мин     |
| Количество ступеней   | 12                   |

## Технические характеристики токарного станка TZ5216

|  |                        |
|--|------------------------|
| Внутренний конус шпинделя              | K 5                    |
| рисоединительная повер ность шпинделя  | Ca oc 1 -<br>6 O 702-2 |
| Диаметр про одного отверстия шпинделя  | 80 мм                  |
| <b>таночн е анн е</b>                  |                        |
| од вер ней каретки суппорта            | 165 мм                 |
| од поперечной каретки суппорта         | 355 мм                 |
| родольная подача                       | 0,05 - 1,5 мм/об       |
| оперечная подача                       | 0,025 - 0,75 мм/об     |
| ределы шага наре аемы метрически ре ьб | 0,5 - 15 мм            |
| ределы шага наре аемы д ймовы ре ьб    | 60 - 2 ниток на д йм   |
| ределы шага наре аемы питчевы ре ьб    | 4 - 120                |
| ределы шага наре аемы модульны ре ьб   | 0,25 - 7,5             |
| <b>За няя бабка</b>                    |                        |
| Внутренний конус пиноли                | K 4                    |
| од пиноли                              | 180 мм                 |
| <b>абаритн е размер</b>                |                        |
| Габаритные ра меры                     | 2 80 1060 1730 мм      |
| асса 5216 станка                       | 17 5 кг                |

## Токарно-винторезный станок OPTturn TZ 5216DP

Æ  
 Æ  
 Á Á ÁÁ Æ Á Á  
 Á Æ Ð  
 Á Á Á Æ Ð  
 Á Á Á Á Æ Ð Á  
 Á Á Á Æ  
 Á Á Æ  
 Á Á Á Æ  
 Á Á Á Æ  
 Á  
 Æ Á Á Æ Ð  
 Æ Á Á Æ Ð Á  
 Á Á Á Á  
 Æ  
 Á Á Á Æ  
 Æ  
 Á Á Á Æ  
 Á Á Á Æ

U] ã ~ { Á  
 H H H Í Á  
 í Ë  
 H €  
 i €  
 T V Á Á Á Á  
 Æ Æ Æ Æ  
 F í Á Á Á  
 i Ë  
 F í Á  
 H í Á  
 F í €  
 i G Á  
 F G Á  
 H €  
 F í €  
 T V Á  
 € €  
 F í J í Á  
 G ì € F Æ € F í H Á



# Токарно-винторезный станок TZ6222 Optimum TZ6222

Токарно-винторезный станок Optimum TZ6222 - передовые технологии, бескомпромиссное качество, надежность и долговечность. Сделано в Европе.

## Особенности конструкции

- Станина и подставка высокой жесткости из высококачественного чугуна.
- Высокая жесткость сильно оребренного корпуса передней бабки из чугуна GG25.
- Высокая точность и прочность закаленного и шлифованного шпинделя.
- Проходное отверстие шпинделя 80 мм.
- Высокое качество поверхности и стабильность обработанного размера при черновой обработке со снятием большого припуска.
- Большой диапазон подач и резьб, доступных без замены сменных шестерен TZ6222 гитары.
- Быстрый ход по осям X и Z с автоматическим конечным выключателем по оси Z.
- Закаленные и прецизионно отшлифованные направляющие станины.
- Электронный тормоз шпинделя.
- Высокая точность вращения шпинделя, установленного на прецизионные конические роликоподшипники.
- Станок TZ6222 оснащен системой подачи СОЖ в зону резания.
- Механизм отключения продольной подачи с 4 регулируемыми эксцентриками.
- Удобное расположение органов управления.
- Быстросменный резцедержатель с 3 державками для резцов и 1 державкой для осевого инструмента.
- Встроенный в ограждение яркий и большеразмерный станочный светильник.

## Технические характеристики токарного станка TZ6222 Optimum

| Характеристика  | Значение                            |
|---|-------------------------------------|
| Номер артикула  | 343 3360                            |
| <b>Электропитание</b>   |                                     |
| Двигатель   | 5,5 кВт 380 В ~50 Гц                |
| Насос подачи СОЖ  | 60 Вт                               |
| <b>Рабочая зона</b>   |                                     |
| Высота центров  | 310 мм                              |
| Наибольшая длина обрабатываемой детали                        | 2225 мм                             |
| Наибольший диаметр обработки над станиной                     | 620 мм                              |
| Наибольший диаметр обработки над выемкой станины              | 880 мм                              |
| Наибольший диаметр обработки над продольной кареткой суппорта | 580 мм                              |
| Наибольший диаметр обработки над поперечной кареткой суппорта | 425 мм                              |
| Длина выемки станины  | 200 мм                              |
| Ширина станины  | 350 мм                              |
| <b>Число оборотов</b>   |                                     |
| Частота вращения шпинделя                                     | 30 - 1500 об/мин                    |
| Количество ступеней   | 12                                  |
| <b>Передняя бабка</b>   |                                     |
| Внутренний конус шпинделя                                     | MK 5                                |
| Присоединительная поверхность шпинделя                        | Camlock ASA D1 - 8" (DIN ISO 702-2) |
| Диаметр проходного отверстия шпинделя                         | 80 мм                               |



## Технические характеристики токарного станка TZ6222 Optimum

|   |                       |
|---|-----------------------|
| <b>Технические характеристики</b>         |                       |
| од верхней каретки суппорта               | 165 мм                |
| од поперечной каретки суппорта            | 365 мм                |
| Продольная подача                         | 0,05 - 1,5 мм/об      |
| Поперечная подача                         | 0,025 - 0,75 мм/об    |
| Пределы шага нарезаемых метрических резьб | 0,5 - 15 мм           |
| Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб    | 60 - 2 ниток на дюйм  |
| Пределы шага нарезаемых питчевых резьб    | 4 - 120               |
| Пределы шага нарезаемых модульных резьб   | 0,25 - 7,5            |
| <b>Задняя бабка</b>                       |                       |
| Внутренний конус пиноли                   | МК 4                  |
| од пиноли                                 | 180 мм                |
| <b>Габаритные размеры</b>                 |                       |
| Габаритные размеры                        | 3600 x 1060 x 1830 мм |
| Масса станка                              | 2020 кг               |

## Токарно-винторезный станок OPTturn TZ 6222DP

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

|  |                         |
|--|-------------------------|
| Производитель                                    | <a href="#">Optimum</a> |
| Артикул  | 3433365                 |
| Мощность, кВт                                    | 7.5                     |
| Напряжение, В                                    | 380                     |
| Диаметр сквозного отверстия в шпинделе, мм       | 80                      |
| Конус шпинделя                                   | MT 5                    |
| Продольная подача, мм/об                         | 0.05 - 1.5              |
| Диапазон поперечной подачи, мм/об                | 0.5 - 15                |
| Пределы шага нарезаемых метрических резьб, мм/об | 0.25 - 7.5              |
| Перемещение по оси X, мм                         | 165                     |
| Перемещение по оси Z, мм                         | 355                     |
| Перемещение пиноли задней бабки, мм              | 180                     |
| Диаметр пиноли задней бабки, мм                  | 72                      |
| Количество скоростей                             | 12                      |
| Мин. частота вращения шпинделя, об/мин           | 30                      |
| Макс. частота вращения шпинделя, об/мин          | 1500                    |
| Внутренний конус пиноли задней бабки             | MT 5                    |
| Шаг, Н·м   | Нм                      |
| Мощность двигателя подачи СОЖ, кВт               | 0.06                    |
| Вес, кг  | 2020                    |
| Вес (брутто), кг                                 | 2170                    |
| Габариты (Д*Ш*В)                                 | 3600x1060x1830 мм       |



## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Ноябрьск**(3496)41-32-12

**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35

**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

**Россия** +7(495)268-04-70

**Казахстан** +7(7172)727-132

**Киргизия** +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || [omt@nt-rt.ru](mailto:omt@nt-rt.ru)