

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || omt@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ТОКАРНЫЕ СТАНКИ OPTITURN TZ



Высокоточный токарный станок OPTturn TZ 4

Описание товара

Высокоточный токарный станок с цифровым индикатором положения NEWALL DP 700 и быстросменным стальным держателем. TZ 4V с электронным управлением

- Закаленные и шлифованные направляющие оси Z
- Частичная защита от крупной стружки
- Защита от стружки со встроенным индикатором положения, шлангом охлаждающей жидкости и дополнительной панелью управления
- Направляющие шпинделя закалены, отшлифованы и регулируются с помощью разрезной гайки
- Точная градуированная зона подачи и нарезания резьбы
- Светодиодный светильник для полного освещения рабочей зоны
- Гибкий кабель-канал для прокладки проводки
- Опционально доступны сменные шестерни для дюймовой и модульной резьбы
- Шкаф управления с питанием 24 В
- Переключатель с расчетом жизненного цикла проверен в соответствии с EN ISO 13849
- Маховики испытаны в соответствии с EN 23125
- Двухканальный правый левый переключатель протестирован в соответствии с EN 23125
- Все контакторы и реле от Siemens или Schneider
- Безопасные маховики по осям X и Z с функцией разблокировки
- Передний съемный поддон для стружки
- Быстросменный стальной резцедержатель SWH 5-B
- Сменный картридж 20x100 тип D под четырехгранную державку
- Цифровой указатель положения NEWALL DP 700
- TZ 4:
- Сокращение времени замедления главного шпинделя с помощью двигателя с электрическим тормозом
- Защитный выключатель двигателя

Комплектация основная

- Неподвижный люнет ф10-130 мм
- Подвижный люнет ф10-100 мм
- Первая заправка маслом
- Переходная втулка МК6/МК3
- Центр упорный МК 3
- Быстросменный стальной резцедержатель 5-B
- Сменный картридж 20x100 тип D под четырехгранную державку
- Комплект сменных шестерен для нарезания метрической резьбы
- Комплект обслуживающего инструмента
- Не забудьте приобрести токарный патрон!

Технические характеристики

Характеристика	Значение	Характеристика	Значение
Арт.	3432240	Количество шагов (модульные резьбы)	44
Класс точности	П (повышенный)	Количество передач (скоростей)	16
Мощность главного двигателя	4,5 кВт	Диапазон оборотов (скоростей)	45 - 1800 об/мин
Напряжение питающей сети	380 В	Шпиндельный патрон	опция
PMЦ	800 мм	Диаметр сквозного отверстия в шпинделе	52 мм
Макс. Ø обработки над станиной	400 мм	Конус шпинделя	KM6
Диаметр обработки над направляющими	245 мм	Размер державки инструмента (резца)	25 мм
Диаметр обработки над выемкой станины		Стандарт	DIN EN 55011
Длина выемки в станине		Уровень ЭМС	C3
Диапазон продольной подачи	0,0263 - 1,8416 мм/об	Конус пиноли задней бабки	KM3
Количество продольных подач	48	Перемещение пиноли задней бабки	110 мм
Диапазон поперечных подач	0,0133 - 0,9321 мм/об	Диаметр отверстия в задней бабке	50 мм
Количество поперечных подач	48	Ход по оси X	112 мм
Пределы шага нарезаемых метрических резьб	0.2 - 14 мм/об	Ход по оси Y	212 мм
Количество шагов (метрические резьбы)	26	Высота центров	200 мм
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб	1-80 ниток на дюйм	Ширина направляющих станины	260 мм
Количество шагов (дюймовые резьбы)	42	Вес нетто	1250 кг
Пределы шага нарезаемых трапецеидальных резьб	3 - 200	Габариты (ДхШхВ)	1960x1060x169 0 мм
Количество шагов (трапецеидальные резьбы)	33	Вес брутто	1450 кг
Пределы шага нарезаемых модульных резьб	0,1 - 7 мм/об	Габариты упаковки (ДхШхВ)	2020x1120x186 0 мм

Высокоточный токарный станок OPTturn TZ 4V

Описание товара

Высокоточный токарный станок с цифровым индикатором положения NEWALL DP 700 и быстросменным стальным держателем. TZ 4V с электронным управлением

- Закаленные и шлифованные направляющие оси Z
- Частичная защита от крупной стружки
- Защита от стружки со встроенным индикатором положения, шлангом охлаждающей жидкости и дополнительной панелью управления
- Направляющие шпинделя закалены, отшлифованы и регулируются с помощью разрезной гайки
- Точная градуированная зона подачи и нарезания резьбы
- Светодиодный светильник для полного освещения рабочей зоны
- Гибкий кабель-канал для прокладки проводки
- Опционально доступны сменные шестерни для дюймовой и модульной резьбы
- Шкаф управления с питанием 24 В

Станок токарный OPTIMUM OPTIturn TZ 4012DP

Описание товара

Назначение: токарно-винторезный станок OPTIMUM OPTIturn TZ 4012DP для обработки металлических и других изделий. Эксплуатируется на промышленных, производственных и металлообрабатывающих объектах.

Двигатель: электрический. Мощность - 4 кВт. Для работы требуется подключение к электросети 380 В.

Конструкция: закаленные и отшлифованные направляющие обеспечивают высокую точность. Оборудована высокопрочная чугунная станина для устойчивости и предотвращения вибраций. Интегрированная подсветка эффективно освещает рабочую зону.

Особенности

- Мощный электрический привод
- Станина из жесткого чугуна
- Система подачи СОЖ
- Электронный тормоз шпинделя

Технические характеристики OPTIMUM OPTIturn TZ 4012DP (настольный)

Характеристики	электрический шпиндель	МК 4	
Тип двигателя	(380 В)	Частота вращения шпинделя	40-2200 об/мин
Мощность	4 кВт	Высота центров	200 мм
Тип станка	токарно-винторезный	Шаг метрической резьбы	0,5-7,5 мм
Расположение	горизонтальный	Шаг дюймовой резьбы	4-60 ниток/дюйм
Установка	настольный	Шаг питчевой резьбы	8-120
Макс. диаметр обработки	600 мм	Шаг модульной резьбы	0,25-3,75
Макс. длина обработки	1150 мм	Ширина станины	300 мм

Ход

Ход верхней каретки суппорта	Ход	130 мм	Продольная подача	0,05-0,75 мм/об
поперечной каретки суппорта		300 мм	Поперечная подача	0,025-0,375 мм/об

Габариты

Размер	2380×995×1380 мм
Вес	1210 кг



Токарно-винторезный станок TZ5216 Optimum TZ5216

Станок токарный винторезный Optimum TZ5216 - передовые технологии, бескомпромиссное качество, надежность и долговечность. Сделано в Европе.

Особенности конструкции

- Станина и подставка высокой жесткости из высококачественного чугуна.
- Высокая жесткость сильно оребренного корпуса передней бабки из чугуна GG25.
- Высокая точность и прочность закаленного и шлифованного шпинделя.
- Проходное отверстие шпинделя станка TZ5216 - 80 мм.
- Высокое качество поверхности и стабильность обработанного размера при черновой обработке со снятием большого припуска.
- Большой диапазон подач и резьб, доступных TZ5216 без замены сменных шестерен гитары.
- Быстрый ход по осям X и Z с автоматическим конечным выключателем по оси Z.
- Закаленные и прецизионно отшлифованные направляющие станины.
- Электронный тормоз шпинделя.
- Высокая точность вращения шпинделя, установленного на прецизионные конические роликоподшипники.
- Система подачи СОЖ в зону резания.
- Механизм отключения продольной подачи с 4 регулируемыми эксцентриками.
- Удобное расположение органов управления.
- Быстросменный резцедержатель с 3 державками для резцов и 1 державкой для осевого инструмента.
- Встроенный в ограждение яркий и большеразмерный станочный светильник.

Технические характеристики токарного станка TZ5216

Характеристика	Значение
Номер артикула	343 3350
Электропитание	
Двигатель	5,5 кВт 380 В ~50 Гц
Насос подачи СОЖ	60 Вт
Рабочая зона	
Высота центров	260 мм
Наибольшая длина обрабатываемой детали	1625 мм
Наибольший диаметр обработки над станиной	520 мм
Наибольший диаметр обработки над выемкой станины	780 мм
Наибольший диаметр обработки над продольной кареткой суппорта	475 мм
Наибольший диаметр обработки над поперечной кареткой суппорта	325 мм
Длина выемки станины	215 мм
Ширина станины	350 мм
Число оборотов	
Частота вращения шпинделя	30 - 1500 об/мин
Количество ступеней	12

Технические характеристики токарного станка TZ5216

Внутренний конус шпинделя	K 5
рисоединительная повер ность шпинделя	Ca oc 1 - 6 O 702-2
Диаметр про одного отверстия шпинделя	80 мм
таночн е анн е	
од вер ней каретки суппорта	165 мм
од поперечной каретки суппорта	355 мм
родольная подача	0,05 - 1,5 мм/об
оперечная подача	0,025 - 0,75 мм/об
ределы шага наре аемы метрически ре ьб	0,5 - 15 мм
ределы шага наре аемы д ймовы ре ьб	60 - 2 ниток на д йм
ределы шага наре аемы питчевы ре ьб	4 - 120
ределы шага наре аемы модульны ре ьб	0,25 - 7,5
За няя бабка	
Внутренний конус пиноли	K 4
од пиноли	180 мм
абаритн е размер	
Габаритные ра меры	2 80 1060 1730 мм
асса 5216 станка	17 5 кг

Токарно-винторезный станок OPTturn TZ 5216DP

Æ
 Æ
 Á Á ÁÁ Æ Á Á
 Á Æ Ð
 Á Á Á Æ Ð
 Á Á Á Á Æ Ð Á
 Á Á Á Æ
 Á Á Æ
 Á Á Á Æ
 Á Á Á Æ
 Á
 Æ Á Á Æ Ð
 Æ Á Á Æ Ð Á
 Á Á Á Á
 Æ
 Á Á Á Æ
 Æ
 Á Á Á Æ
 Á Á Á Æ

U] Æ { Á
 H H H Í Á
 í Æ
 H €
 í €
 T V Á Á Á Á
 Æ Æ Æ Æ
 F í Á Á Á
 í Æ
 F í Á
 H í Á
 F í €
 í G Á
 F G Á
 H €
 F í €
 T V Á
 € €
 F í J í Á
 G ì € F Æ € F í H Á



Токарно-винторезный станок TZ6222 Optimum TZ6222

Токарно-винторезный станок Optimum TZ6222 - передовые технологии, бескомпромиссное качество, надежность и долговечность. Сделано в Европе.

Особенности конструкции

- Станина и подставка высокой жесткости из высококачественного чугуна.
- Высокая жесткость сильно оребренного корпуса передней бабки из чугуна GG25.
- Высокая точность и прочность закаленного и шлифованного шпинделя.
- Проходное отверстие шпинделя 80 мм.
- Высокое качество поверхности и стабильность обработанного размера при черновой обработке со снятием большого припуска.
- Большой диапазон подач и резьб, доступных без замены сменных шестерен TZ6222 гитары.
- Быстрый ход по осям X и Z с автоматическим конечным выключателем по оси Z.
- Закаленные и прецизионно отшлифованные направляющие станины.
- Электронный тормоз шпинделя.
- Высокая точность вращения шпинделя, установленного на прецизионные конические роликоподшипники.
- Станок TZ6222 оснащен системой подачи СОЖ в зону резания.
- Механизм отключения продольной подачи с 4 регулируемыми эксцентриками.
- Удобное расположение органов управления.
- Быстросменный резцедержатель с 3 державками для резцов и 1 державкой для осевого инструмента.
- Встроенный в ограждение яркий и большеразмерный станочный светильник.

Технические характеристики токарного станка TZ6222 Optimum

Характеристика	Значение
Номер артикула	343 3360
Электропитание	
Двигатель	5,5 кВт 380 В ~50 Гц
Насос подачи СОЖ	60 Вт
Рабочая зона	
Высота центров	310 мм
Наибольшая длина обрабатываемой детали	2225 мм
Наибольший диаметр обработки над станиной	620 мм
Наибольший диаметр обработки над выемкой станины	880 мм
Наибольший диаметр обработки над продольной кареткой суппорта	580 мм
Наибольший диаметр обработки над поперечной кареткой суппорта	425 мм
Длина выемки станины	200 мм
Ширина станины	350 мм
Число оборотов	
Частота вращения шпинделя	30 - 1500 об/мин
Количество ступеней	12
Передняя бабка	
Внутренний конус шпинделя	MK 5
Присоединительная поверхность шпинделя	Camlock ASA D1 - 8" (DIN ISO 702-2)
Диаметр проходного отверстия шпинделя	80 мм

Технические характеристики токарного станка TZ6222 Optimum

Технические характеристики	
од верхней каретки суппорта	165 мм
од поперечной каретки суппорта	365 мм
Продольная подача	0,05 - 1,5 мм/об
Поперечная подача	0,025 - 0,75 мм/об
Пределы шага нарезаемых метрических резьб	0,5 - 15 мм
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб	60 - 2 ниток на дюйм
Пределы шага нарезаемых питчевых резьб	4 - 120
Пределы шага нарезаемых модульных резьб	0,25 - 7,5
Задняя бабка	
Внутренний конус пиноли	МК 4
од пиноли	180 мм
Габаритные размеры	
Габаритные размеры	3600 x 1060 x 1830 мм
Масса станка	2020 кг

Токарно-винторезный станок OPTturn TZ 6222DP

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производитель	Optimum
Артикул	3433365
Мощность, кВт	7.5
Напряжение, В	380
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе, мм	80
Конус шпинделя	MT 5
Продольная подача, мм/об	0.05 - 1.5
Диапазон поперечной подачи, мм/об	0.5 - 15
Пределы шага нарезаемых метрических резьб, мм/об	0.25 - 7.5
Перемещение по оси X, мм	165
Перемещение по оси Z, мм	355
Перемещение пиноли задней бабки, мм	180
Диаметр пиноли задней бабки, мм	72
Количество скоростей	12
Мин. частота вращения шпинделя, об/мин	30
Макс. частота вращения шпинделя, об/мин	1500
Внутренний конус пиноли задней бабки	MT 5
Шаг, Н·м	Нм
Мощность двигателя подачи СОЖ, кВт	0.06
Вес, кг	2020
Вес (брутто), кг	2170
Габариты (Д*Ш*В)	3600x1060x1830 мм



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<http://www.optimum.nt-rt.ru> || omt@nt-rt.ru