

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>

Техническое описание Сверлильные станки серии Pro Станок вертикальный сверлильный настольный OPTIMUM B17Pro.



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Легкий сверлильный станок для производственных цехов и мастерских.**
2. Жесткая надежная конструкция.
3. Шпиндель установлен на высокоточные шарикоподшипники.
4. Высокая точность вращения шпинделя: радиальное биение менее 0,040 мм.
5. **Высокоточный быстросменный патрон в комплекте.**
6. Регулируемый упор глубины сверления.
7. Удобная, эргономичная рукоятка подачи пиноли.
8. **Высококачественные зубчатые приводные ремни GATES** исключают проскальзывание и потерю мощности.
9. Высокая плавность хода, обеспечиваемая шлифованными алюминиевыми шкивами.

10. Тихий и производительный электродвигатель с алюминиевым корпусом и принудительным охлаждением.
11. **Точный рабочий стол с диагональными Т-образными пазами.**
12. Рабочий стол наклоняется на $\pm 45^\circ$ и вращается на 360° .
13. Зубчатый механизм вертикального перемещения стола.
14. Массивное большеразмерное основание с продольными пазами и ребрами жесткости.
15. **Удобная панель управления степени защиты IP54 с отдельной аварийной кнопкой.**
16. Большеразмерный защитный экран с конечным выключателем.
17. Конечный выключатель кожуха ременной передачи.
18. Качество, проверенное временем.

Основные технические характеристики станка.

Модель	B17Pro
Номер артикула	300 3171

Технические характеристики

Электропитание

Двигатель 0,5 кВт 220 В ~50 Гц

Диаметр сверления

Максимальный диаметр сверления в стали 16 мм

Максимальный диаметр продолжительного сверления в стали 12 мм

Конец шпинделя

Конец шпинделя МК 2

Вылет оси шпинделя 152 мм

Перемещение пиноли 65 мм

Число оборотов

Частота вращения шпинделя 500 - 2520 об/мин

Количество скоростей 5

Сверлильный стол

Размер стола 235 x 220 мм

Размер Т-образных пазов 12 мм

Максимальное расстояние от шпинделя до стола 325 мм

Размер основания 220 x 230 мм

Максимальное расстояние от шпинделя до основания 530 мм

Габаритные размеры

Диаметр колонны \varnothing 60 мм

Габаритные размеры 600 x 260 x 860 мм

Масса станка 39 кг

Станок вертикальный сверлильный настольный OPTIMUM B23Pro.



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Легкий сверлильный станок для производственных цехов и мастерских.**
2. Жесткая надежная конструкция.
3. Шпиндель установлен на высокоточные шарикоподшипники.
4. Высокая точность вращения шпинделя: радиальное биение менее 0,040 мм.
5. **Высокоточный быстросменный патрон в комплекте.**
6. Регулируемый упор глубины сверления.
7. **Правое / левое направление вращения шпинделя** (при напряжении питания 380 В).
8. Удобная, эргономичная рукоятка подачи пиноли.
9. **Высококачественные зубчатые приводные ремни GATES** исключают проскальзывание и потерю мощности.
10. Высокая плавность хода, обеспечиваемая шлифованными алюминиевыми шкивами.
11. Тихий и производительный электродвигатель с алюминиевым корпусом и принудительным охлаждением.
12. **Точный рабочий стол с диагональными Т-образными пазами.**
13. Рабочий стол наклоняется на $\pm 45^\circ$ и вращается на 360° .
14. Зубчатый механизм вертикального перемещения стола.
15. Массивное большеразмерное основание с продольными пазами и ребрами жесткости.
16. **Удобная панель управления степени защиты IP54 с отдельной аварийной кнопкой.**
17. Большеразмерный защитный экран с конечным выключателем.
18. Конечный выключатель кожуха ременной передачи.
19. Качество, проверенное временем.

Основные технические характеристики станка.

Модель	B23Pro
Номер арт.	300 3231 (220 В)
Номер арт.	300 3233 (380 В)

Технические характеристики

Электропитание

Двигатель 0,75 кВт ~50 Гц

Диаметр сверления

Максимальный диаметр сверления в стали 25 мм

Максимальный диаметр продолжительного сверления в стали 20 мм

Конец шпинделя

Конец шпинделя МК 2

Вылет оси шпинделя 180 мм

Перемещение пиноли 80 мм

Число оборотов

Частота вращения шпинделя 200 - 2440 об/мин

Количество скоростей 12

Сверлильный стол

Размер стола 280 x 245 мм

Размер Т-образных пазов 12 мм

Максимальное расстояние от шпинделя до стола 425 мм

Размер основания 240 x 250 мм

Максимальное расстояние от шпинделя до основания 618 мм

Габаритные размеры

Диаметр колонны \varnothing 73 мм

Габаритные размеры 654 x 330 x 1012 мм

Масса станка 66 кг

Комплект поставки:

1. Быстросменный сверлильный патрон (3-16 мм) В16.
2. Переходная оправка МК2 - В16.
3. 2 зажимных сухаря для Т-образных пазов.
4. Руководство по эксплуатации на русском языке.

Станок вертикальный сверлильный ОПТИМУМ B26Pro.



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Легкий сверлильный станок для производственных цехов и мастерских.**
2. Жесткая надежная конструкция.
3. Шпиндель установлен на высокоточные шарикоподшипники.
4. Высокая точность вращения шпинделя: радиальное биение менее 0,040 мм.
5. **Высокоточный быстросменный патрон в комплекте.**
6. Регулируемый упор глубины сверления.
7. **Правое / левое направление вращения шпинделя.**
8. Удобная, эргономичная рукоятка подачи пиноли.
9. **Высококачественные зубчатые приводные ремни GATES** исключают проскальзывание и потерю мощности.
10. Высокая плавность хода, обеспечиваемая шлифованными алюминиевыми шкивами.
11. Тихий и производительный электродвигатель с алюминиевым корпусом и принудительным охлаждением.
12. **Точный рабочий стол с диагональными Т-образными пазами.**
13. Рабочий стол наклоняется на $\pm 45^\circ$ и вращается на 360° .
14. Зубчатый механизм вертикального перемещения стола.
15. Массивное большеразмерное основание с продольными пазами и ребрами жесткости.
16. **Удобная панель управления степени защиты IP54 с отдельной аварийной кнопкой.**
17. Большеразмерный защитный экран с конечным выключателем.
18. Конечный выключатель кожуха ременной передачи.
19. Качество, проверенное временем.

Основные технические характеристики станка.

Модель	B26Pro
Номер арт.	300 3263

Технические характеристики

Электропитание

Двигатель 0,75 кВт 380 В ~50 Гц

Диаметр сверления

Максимальный диаметр сверления в стали 25 мм

Максимальный диаметр продолжительного сверления в стали 20 мм

Конец шпинделя

Конец шпинделя МК 3

Вылет оси шпинделя 210 мм

Перемещение пиноли 85 мм

Число оборотов

Частота вращения шпинделя 200 - 2440 об/мин

Количество скоростей 12

Сверлильный стол

Размер стола 330 x 290 мм

Размер Т-образных пазов 14 мм

Максимальное расстояние от шпинделя до стола 720 мм

Размер основания 385 x 260 мм

Максимальное расстояние от шпинделя до основания 1230 мм

Габаритные размеры

Диаметр колонны \varnothing 80 мм

Габаритные размеры 700 x 350 x 1670 мм

Масса станка 82 кг

Комплект поставки:

1. Быстросменный сверлильный патрон (3-16 мм) В16.
2. Переходная оправка МК3 - В16.
3. 2 зажимных сухаря для Т-образных пазов.
4. Руководство по эксплуатации на русском языке.

Станок вертикальный сверлильный OPTIMUM B33Pro.



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Легкий сверлильный станок для производственных цехов и мастерских.**
2. Жесткая надежная конструкция.
3. Шпиндель установлен на высокоточные шарикоподшипники.
4. Высокая точность вращения шпинделя: радиальное биение менее 0,040 мм.
5. **Высокоточный быстросменный патрон в комплекте.**
6. Регулируемый упор глубины сверления.
7. **Правое / левое направление вращения шпинделя.**
8. Удобная, эргономичная рукоятка подачи пиноли.
9. **Высококачественные зубчатые приводные ремни GATES** исключают проскальзывание и потерю мощности.
10. Высокая плавность хода, обеспечиваемая шлифованными алюминиевыми шкивами.
11. Тихий и производительный электродвигатель с алюминиевым корпусом и принудительным охлаждением.
12. **Точный рабочий стол с диагональными Т-образными пазами.**
13. Рабочий стол наклоняется на $\pm 45^\circ$ и вращается на 360° .
14. Зубчатый механизм вертикального перемещения стола.
15. Массивное большеразмерное основание с продольными Т-образными пазами и ребрами жесткости.
16. **Удобная панель управления степени защиты IP54 с отдельной аварийной кнопкой.**
17. Большеразмерный защитный экран с конечным выключателем.
18. Конечный выключатель кожуха ременной передачи.
19. Качество, проверенное временем.

Основные технические характеристики станка.

Модель	V33Pro
Номер арт.	300 3333

Технические характеристики

Электропитание

Двигатель 1,1 кВт 380 В ~50 Гц

Диаметр сверления

Максимальный диаметр сверления в стали 30 мм

Максимальный диаметр продолжительного сверления в стали 25 мм

Конец шпинделя

Конец шпинделя МК 4

Вылет оси шпинделя 254 мм

Перемещение пиноли 120 мм

Число оборотов

Частота вращения шпинделя 120 - 1810 об/мин

Количество скоростей 9

Сверлильный стол

Размер стола 475 x 425 мм

Размер Т-образных пазов 14 мм

Максимальное расстояние от шпинделя до стола 695 мм

Размер основания 410 x 270 мм

Максимальное расстояние от шпинделя до основания 1180 мм

Габаритные размеры

Диаметр колонны \varnothing 92 мм

Габаритные размеры 860 x 480 x 1720 мм

Масса станка 135 кг

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>