

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>

Техническое описание

Радиально-сверлильные станки серии RB

Станок радиальный сверлильный настольный

ОПТИМУМ RB6T.



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Легкий радиальный сверлильный станок для сверления дерева, пластика и цветных металлов.**
2. Шпиндель установлен на высокоточные шарикоподшипники.
3. Высокая точность вращения шпинделя: радиальное биение менее 0,030 мм.
4. **Большой вылет шпинделя.**
5. Регулируемый упор глубины сверления.
6. Удобная, эргономичная рукоятка подачи пиноли.
7. **Высококачественные зубчатые приводные ремни GATES** исключают проскальзывание и потерю мощности.
8. Высокая плавность хода, обеспечиваемая шлифованными алюминиевыми шкивами.

9. Тихий и производительный электродвигатель с алюминиевым корпусом и принудительным охлаждением.
10. **Точный рабочий стол с диагональными Т-образными пазами.**
11. Зубчатый механизм перемещения стола.
12. Зубчатый механизм перемещения сверлильной головки.
13. Возможность наклона сверлильной головки на $\pm 45^\circ$ в вертикальной плоскости.
14. Возможность наклона стола на $\pm 45^\circ$ в вертикальной плоскости.
15. Массивное большеразмерное основание с продольными пазами и ребрами жесткости.
16. Сверлильный патрон в комплекте.
17. **Удобная панель управления степени защиты IP54 с отдельной аварийной кнопкой.**
18. Большеразмерный защитный экран с конечным выключателем.
19. Конечный выключатель кожуха ременной передачи.
20. Оптимальное соотношение цены и качества.



Наклон стола



Наклон головки



Ход головки

Основные технические характеристики станка.

Модель	RB6T
Номер артикула	300 9161

Технические характеристики

Электропитание

Двигатель 0,75 кВт 220 В ~50 Гц

Диаметр сверления

Максимальный диаметр сверления в стали 16 мм

Максимальный диаметр продолжительного сверления в стали 12 мм

Конец шпинделя

Конец шпинделя МК 2

Вылет оси шпинделя 115 - 430 мм

Перемещение пиноли 80 мм

Число оборотов

Частота вращения шпинделя 390 - 3000 об/мин

Количество скоростей 5

Сверлильный стол

Размер стола	225 x 230 мм
Размер Т-образных пазов	14 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до стола	380 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до основания	550 мм
Габаритные размеры	
Диаметр колонны	∅ 60 мм
Габаритные размеры	820 x 290 x 930 мм
Масса станка	40 кг

Комплект поставки:

1. Сверлильный патрон (1-16 мм) В16.
2. Переходная оправка МК 2 - В16.
3. Ограждение сверлильного патрона.
4. Руководство по эксплуатации на русском языке.

Станок радиальный сверлильный OPTIMUM RB8S.



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Легкий радиальный сверлильный станок для сверления дерева, пластика и цветных металлов.**
2. Шпиндель установлен на высокоточные шарикоподшипники.
3. Высокая точность вращения шпинделя: радиальное биение менее 0,030 мм.
4. **Большой вылет шпинделя.**
5. Регулируемый упор глубины сверления.
6. Удобная, эргономичная рукоятка подачи пиноли.
7. **Высококачественные зубчатые приводные ремни GATES** исключают проскальзывание и потерю мощности.

8. Высокая плавность хода, обеспечиваемая шлифованными алюминиевыми шкивами.
9. Тихий и производительный электродвигатель с алюминиевым корпусом и принудительным охлаждением.
10. **Точный рабочий стол с диагональными Т-образными пазами.**
11. Зубчатый механизм перемещения стола.
12. Зубчатый механизм перемещения сверлильной головки.
13. Возможность наклона сверлильной головки на $\pm 45^\circ$ в вертикальной плоскости.
14. Возможность наклона стола на $\pm 45^\circ$ в вертикальной плоскости.
15. Массивное большеразмерное основание с продольными пазами и ребрами жесткости.
16. Сверлильный патрон в комплекте.
17. **Удобная панель управления степени защиты IP54 с отдельной аварийной кнопкой.**
18. Большеразмерный защитный экран с конечным выключателем.
19. Конечный выключатель кожуха ременной передачи.
20. Оптимальное соотношение цены и качества.



Наклон стола



Наклон головки



Ход головки

Основные технические характеристики станка.

Модель	RB8S
Номер арт.	300 9181

Технические характеристики

Электропитание

Двигатель 0,75 кВт 220 В ~50 Гц

Диаметр сверления

Максимальный диаметр сверления в стали 16 мм

Максимальный диаметр продолжительного сверления в стали 12 мм

Конец шпинделя

Конец шпинделя МК 2

Вылет оси шпинделя 115 - 430 мм

Перемещение пиноли 80 мм

Число оборотов

Частота вращения шпинделя 390 - 3000 об/мин

Количество скоростей	5
Сверлильный стол	
Размер стола	262 x 262 мм
Размер Т-образных пазов	14 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до стола	740 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до основания	1250 мм
Габаритные размеры	
Диаметр колонны	ø 70 мм
Габаритные размеры	820 x 290 x 1640 мм
Масса станка	63 кг

Комплект поставки:

1. Сверлильный патрон (1-16 мм) В16.
2. Переходная оправка МК2 - В16.
3. Ограждение сверлильного патрона.
4. Руководство по эксплуатации на русском языке.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93