

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>

Техническое описание Токарные станки с ЧПУ серии TU Настольный токарный станок с ЧПУ TU2304 CNC



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Настольный токарный станок с ЧПУ для обработки небольших деталей в приборостроительной промышленности и мастерских. Отлично подходит для обучения.**
2. Предназначен для обработки деталей из стали, чугуна и цветных сплавов.
3. **Недорогой станок с ЧПУ начального уровня - может работать как в автоматическом, так и в ручном режиме.**
4. **Две одновременно управляемые оси.**

5. Бесконтактные индуктивные датчики конечного положения.
6. **Шаговые двигатели с высоким крутящим моментом по всем осям: ось Z - двигатель 4,2 Нм, ось X - двигатель 2,2 Нм.**
7. Ходовые винты скольжения с точностью позиционирования 0,05 мм.
8. Управление от персонального компьютера (в комплект поставки не входит), подключение по USB.
9. Недорогая и производительная система ЧПУ NCdrive eco производства компании 4CAM GmbH (Германия)..
10. **Автоматическое выполнение управляющих программ в G-кодах.**
11. Нарезание резьбы только в ручном режиме.
12. Закаленный шлифованный шпиндель (радиальное биение менее 0,009 мм), установленный на точные роликоподшипники класса точности P5.
13. Закаленные и шлифованные направляющие станины (HRC 42 - 52) шириной 135 мм.
14. **Двойная подшипниковая опора ходового винта по оси Z.**
15. Линейная, круговая и спиральная интерполяции.
16. **Модель TU2304 CNC с ручным механическим управлением оборотами шпинделя.**
17. **Модель TU2304V CNC с программным управлением оборотами шпинделя.**
18. Жесткая подставка под станок со столешницей из стали толщиной 6 мм эффективно гасит вибрации.
19. **Индуктивные датчики конечного положения Autonics (Южная Корея).**
20. Встроенная сетевая розетка 220 В для удобного подключения ноутбука.
21. Большие возможности по очень хорошей цене.

Отличия модификации TU2304V CNC:

Программное управление шпинделем со скоростью вращения 200 - 3000 об/мин.

Программное управление оборотами шпинделя позволяет установить при обработке оптимальную для каждой конкретной операции скорость вращения шпинделя. В сочетании с повышенной частотой вращения шпинделя (по сравнению с базовой модификацией) это значительно повышает качество обработки деталей малого диаметра (менее 20 мм) и деталей из цветных металлов и пластиков. Предпочтительный инструмент для работы на станке TU2304V CNC - резцы со сменными твердосплавными пластинами.

В то же время, если станок в основном используется на малых оборотах (точение резцами из быстрорежущей стали, обработка стальных заготовок большого диаметра или ручное нарезание резьбы), мы рекомендуем использовать базовую модификацию TU2304 CNC. Она имеет значительно больший крутящий момент шпинделя на малых оборотах, что существенно повышает производительность при подобных режимах резания.

Основные технические характеристики станка.

Модель	TU2304 CNC
Номер арт.	342 0320K
Модель	TU2304V CNC
Номер арт.	342 0325K
Технические характеристики	
Электропитание	
Общая потребляемая мощность	1,45 кВт
Напряжение питания	220 В
Привод шпинделя	750 Вт
Шпиндель	
Число оборотов шпинделя TU2304 CNC	125 - 2000 об/мин
Число оборотов шпинделя TU2304V CNC	200 - 3000 об/мин
Внутренний конус шпинделя	МК3
Ручной токарный патрон	100 мм
Проходное отверстие шпинделя	21 мм
Станочные данные	
Высота центров	115 мм
Межцентровое расстояние	450 мм
Ø обработки над суппортом	100 мм
Ширина станины, мм	135
Максимальная высота державки резца	10 мм
Перемещения	
Ось X	120 мм
Ось Z	320 мм
Подача по осям	
Рабочая подача (оси X, Z)	700 мм/мин
Точность	
Повторяемость	0,040 мм
Позиционирование	0,050 мм
Задняя бабка	
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 2
Перемещение пиноли задней бабки, мм	70
Габаритные размеры	
Длина	1220 мм
Ширина	540 мм
Высота	1330 мм
Масса станка	217 кг

Настольный токарный станок с ЧПУ TU2406 CNC



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Настольный токарный станок с ЧПУ для обработки небольших деталей в приборостроительной промышленности и мастерских. Отлично подходит для обучения.**
2. Предназначен для обработки деталей из стали, чугуна и цветных сплавов.
3. **Недорогой станок с ЧПУ начального уровня - может работать как в автоматическом, так и в ручном режиме.**
4. **Две одновременно управляемые оси.**
5. Бесконтактные индуктивные датчики конечного положения.
6. **Шаговые двигатели с высоким крутящим моментом по всем осям: ось Z - двигатель 4,2 Нм, ось X - двигатель 2,2 Нм.**
7. Ходовые винты скольжения с точностью позиционирования 0,05 мм.
8. Управление от персонального компьютера (в комплект поставки не входит), подключение по USB.
9. Недорогая и производительная система ЧПУ NCdrive eco производства компании 4CAM GmbH (Германия)..
10. **Автоматическое выполнение управляющих программ в G-кодах.**
11. Нарезание резьбы только в ручном режиме.

12. Закаленный шлифованный шпиндель (радиальное биение менее 0,009 мм), установленный на точные роликподшипники класса точности P5.
13. Закаленные и шлифованные направляющие станины (HRC 42 - 52) шириной 135 мм.
14. **Двойная подшипниковая опора ходового винта по оси Z.**
15. Линейная, круговая и спиральная интерполяции.
16. **Модель TU2406 CNC с ручным механическим управлением оборотами шпинделя.**
17. **Модель TU2406V CNC с программным управлением оборотами шпинделя.**
18. Жесткая подставка под станок со столешницей из стали толщиной 6 мм эффективно гасит вибрации.
19. **Индуктивные датчики конечного положения Autonics (Южная Корея).**
20. Встроенная сетевая розетка 220 В для удобного подключения ноутбука.
21. Большие возможности по очень хорошей цене.

Отличия модификации TU2406V CNC:

Программное управление шпинделем со скоростью вращения 200 - 3000 об/мин.

Программное управление оборотами шпинделя позволяет установить при обработке оптимальную для каждой конкретной операции скорость вращения шпинделя. В сочетании с повышенной частотой вращения шпинделя (по сравнению с базовой модификацией) это значительно повышает качество обработки деталей малого диаметра (менее 20 мм) и деталей из цветных металлов и пластиков. Предпочтительный инструмент для работы на станке TU2406V CNC - резцы со сменными твердосплавными пластинами.

В то же время, если станок в основном используется на малых оборотах (точение резцами из быстрорежущей стали, обработка стальных заготовок большого диаметра или ручное нарезание резьбы), мы рекомендуем использовать базовую модификацию TU2406 CNC. Она имеет значительно больший крутящий момент шпинделя на малых оборотах, что существенно повышает производительность при подобных режимах резания.

Основные технические характеристики станка.

Модель	TU2406 CNC
Номер арт.	342 0350K (220 В)
Номер арт.	342 0353K (380 В)
Модель	TU2406V CNC
Номер арт.	342 0355K
Технические характеристики	
Электропитание	
Общая потребляемая мощность TU2406 CNC	1,45 кВт
Общая потребляемая мощность TU2406V CNC	1,8 кВт
Привод шпинделя TU2406 CNC	750 Вт
Привод шпинделя TU2406V CNC	1,1 кВт
Шпиндель	
Число оборотов шпинделя TU2406 CNC	125 - 2000 об/мин
Число оборотов шпинделя TU2406V CNC	200 - 3000 об/мин
Внутренний конус шпинделя	MK3
Ручной токарный патрон	125 мм
Проходное отверстие шпинделя	21 мм
Станочные данные	
Высота центров	125 мм
Межцентровое расстояние	550 мм
Ø обработки над суппортом	120 мм
Ширина станины	135 мм
Максимальная высота державки резца	12 мм
Перемещения	
Ось X	110 мм
Ось Z	420 мм
Подача по осям	
Рабочая подача (оси X, Z)	700 мм/мин
Точность	
Повторяемость	0,040 мм
Позиционирование	0,050 мм
Задняя бабка	
Внутренний конус пиноли задней бабки	MK 2
Перемещение пиноли задней бабки	70 мм
Габаритные размеры	
Длина	1340 мм
Ширина	560 мм
Высота	1350 мм
Масса станка	228 кг

Настольный токарный станок с ЧПУ TU2506 CNC



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Настольный токарный станок с ЧПУ для мелкосерийного изготовления небольших деталей приборов и механизмов.**
2. Предназначен для обработки деталей из стали, чугуна и цветных сплавов.
3. **Недорогой станок с ЧПУ начального уровня - может работать как в автоматическом, так и в ручном режиме.**
4. **Две одновременно управляемые оси.**
5. Бесконтактные индуктивные датчики конечного положения.
6. **Шаговые двигатели с высоким крутящим моментом по всем осям: ось Z - двигатель 4,2 Нм, ось X - двигатель 2,2 Нм.**
7. Ходовые винты скольжения с точностью позиционирования 0,05 мм.
8. Управление от персонального компьютера (в комплект поставки не входит), подключение по USB.
9. Недорогая и производительная система ЧПУ NCdrive eco производства компании 4CAM GmbH (Германия)..
10. **Автоматическое выполнение управляющих программ в G-кодах.**
11. Нарезание резьбы только в ручном режиме.
12. **Мощный шпиндель с увеличенным проходным отверстием 26 мм.**
13. Закаленный шлифованный шпиндель (радиальное биение менее 0,009 мм), установленный на точные роликоподшипники класса точности P5.

14. Закаленные и шлифованные направляющие станины (HRC 42 - 52) шириной 135 мм.
15. Станина прошла естественное старение в течение не менее 6 месяцев.
16. **Двойная подшипниковая опора ходового винта по оси Z.**
17. Линейная, круговая и спиральная интерполяции.
18. **Модель TU2506 CNC с ручным механическим управлением оборотами шпинделя.**
19. **Модель TU2506V CNC с программным оборотами шпинделя.**
20. Жесткая подставка под станок со столешницей из стали толщиной 6 мм эффективно гасит вибрации.
21. **Индуктивные датчики конечного положения Autonics (Южная Корея).**
22. Встроенная сетевая розетка 220 В для удобного подключения ноутбука.
23. Большие возможности по очень хорошей цене.

Отличия модификации TU2506V CNC:

Программное управление шпинделем со скоростью вращения 100 - 3500 об/мин.

Программное управление оборотами шпинделя позволяет установить при обработке оптимальную для каждой конкретной операции скорость вращения шпинделя. В сочетании с повышенной частотой вращения шпинделя (по сравнению с базовой модификацией) это значительно повышает качество обработки деталей малого диаметра (менее 20 мм) и деталей из цветных металлов и пластиков. Предпочтительный инструмент для работы на станке TU2506V CNC - резцы со сменными твердосплавными пластинами.

Основные технические характеристики станка.

Модель	TU2506 CNC
Номер арт.	342 5001K (220 В)
Номер арт.	342 5003K (380 В)
Модель	TU2506V CNC
Номер арт.	342 5006K (220 В)
Технические характеристики	
Электропитание	
Общая потребляемая мощность TU2506 CNC	1,45 кВт
Общая потребляемая мощность TU2506V CNC	2,2 кВт
Привод шпинделя TU2506 CNC	750 Вт
Привод шпинделя TU2506V CNC	1,5 кВт
Шпиндель	
Число оборотов шпинделя TU2506 CNC	125 - 2000 об/мин
Число оборотов шпинделя TU2506V CNC	100 - 3500 об/мин
Внутренний конус шпинделя	MK4
Ручной токарный патрон	125 мм
Проходное отверстие шпинделя	26 мм
Станочные данные	
Высота центров	125 мм
Межцентровое расстояние	550 мм
Ø обработки над суппортом	120 мм
Ширина станины	135 мм
Максимальная высота державки резца	12 мм
Перемещения	
Ось X	110 мм
Ось Z	420 мм
Подача по осям	
Рабочая подача (оси X, Z)	700 мм/мин
Точность	
Повторяемость	0,040 мм
Позиционирование	0,050 мм
Задняя бабка	
Внутренний конус пиноли задней бабки	MK 2
Перемещение пиноли задней бабки	65 мм
Габаритные размеры	
Длина	1340 мм
Ширина	560 мм
Высота	1350 мм
Масса станка	236 кг

Настольный токарный станок с ЧПУ TU2807 CNC



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Настольный токарный станок с ЧПУ для мелкосерийного изготовления небольших деталей приборов, машин и механизмов.**
2. Предназначен для обработки деталей из стали, чугуна и цветных сплавов.
3. **Недорогой станок с ЧПУ начального уровня - может работать как в автоматическом, так и в ручном режиме.**
4. **Две одновременно управляемые оси.**
5. Бесконтактные индуктивные датчики конечного положения.
6. **Шаговые двигатели с высоким крутящим моментом по всем осям: ось Z - двигатель 4,2 Нм, ось X - двигатель 2,2 Нм.**
7. Ходовые винты скольжения с точностью позиционирования 0,05 мм.
8. Управление от персонального компьютера (в комплект поставки не входит), подключение по USB.
9. Недорогая и производительная система ЧПУ NCdrive eco производства компании 4CAM GmbH (Германия)..
10. **Автоматическое выполнение управляющих программ в G-кодах.**
11. Нарезание резьбы только в ручном режиме.
12. **Мощный шпиндель с увеличенным проходным отверстием 26 мм.**
13. Закаленный шлифованный шпиндель (радиальное биение менее 0,009 мм), установленный на точные роликоподшипники класса точности P5.

14. Закаленные и шлифованные направляющие станины (HRC 42 - 52) шириной 180 мм.
15. Станина прошла естественное старение в течение не менее 6 месяцев.
16. **Двойная подшипниковая опора ходового винта по оси Z.**
17. Линейная, круговая и спиральная интерполяции.
18. **Модель TU2807 CNC с ручным механическим управлением оборотами шпинделя.**
19. **Модель TU2807V CNC с программным оборотами шпинделя.**
20. Жесткая подставка под станок со столешницей из стали толщиной 6 мм эффективно гасит вибрации.
21. **Индуктивные датчики конечного положения Autonics (Южная Корея).**
22. Встроенная сетевая розетка 220 В для удобного подключения ноутбука.
23. Большие возможности по очень хорошей цене.

Отличия модификации TU2807V CNC:

Программное управление шпинделем со скоростью вращения 100 - 3500 об/мин.

Программное управление оборотами шпинделя позволяет установить при обработке оптимальную для каждой конкретной операции скорость вращения шпинделя. В сочетании с повышенной частотой вращения шпинделя (по сравнению с базовой модификацией) это значительно повышает качество обработки деталей малого диаметра (менее 20 мм) и деталей из цветных металлов и пластиков. Предпочтительный инструмент для работы на станке TU2807V CNC - резцы со сменными твердосплавными пластинами.

Основные технические характеристики станка.

Модель	TU2807 CNC
Номер арт.	342 7001K (220 В)
Номер арт.	342 7003K (380 В)
Модель	TU2807V CNC
Номер арт.	342 7006K (220 В)
Технические характеристики	
Электропитание	
Общая потребляемая мощность TU2807 CNC	1,55 кВт
Общая потребляемая мощность TU2807V CNC	2,3 кВт
Привод шпинделя TU2807 CNC	850 Вт
Привод шпинделя TU2807V CNC	1,5 кВт
Шпиндель	
Число оборотов шпинделя TU2807 CNC	125 - 2000 об/мин
Число оборотов шпинделя TU2807V CNC	30 - 4000 об/мин
Внутренний конус шпинделя	MK4
Ручной токарный патрон	125 мм
Проходное отверстие шпинделя	26 мм
Станочные данные	
Высота центров	140 мм
Межцентровое расстояние	700 мм
Ø обработки над суппортом	140 мм
Ширина станины	180 мм
Максимальная высота державки резца	14 мм
Перемещения	
Ось X	160 мм
Ось Z	570 мм
Подача по осям	
Рабочая подача (оси X, Z)	700 мм/мин
Точность	
Повторяемость	0,040 мм
Позиционирование	0,050 мм
Задняя бабка	
Внутренний конус пиноли задней бабки	MK 2
Перемещение пиноли задней бабки	85 мм
Габаритные размеры	
Длина	1600 мм
Ширина	700 мм
Высота	550 мм
Масса станка	302 кг

Токарный станок с ЧПУ D320 CNC



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Токарный станок с ЧПУ для мелкосерийного выпуска деталей машин и механизмов средних размеров.**
2. Недорогой станок с ЧПУ начального уровня - шаговые приводы по осям установлены параллельно маховикам, благодаря чему станок может работать как в автоматическом, так и в ручном режиме.
3. Предназначен для обработки деталей из стали, чугуна и цветных сплавов.
4. **Две одновременно управляемые оси.**
5. Бесконтактные индуктивные датчики конечного положения.
6. **Шаговые двигатели с высоким крутящим моментом по всем осям: ось Z - 4,2 Нм, ось X - 2,2 Нм**
7. Ходовые винты скольжения с точностью позиционирования 0,05 мм.
8. Управление от персонального компьютера (в комплект поставки не входит).
9. Профессиональная система ЧПУ NCdrive XT производства компании 4CAM GmbH (Германия)..
10. **Автоматическое выполнение управляющих программ в G-кодах.**
11. Нарезание резьбы только в ручном режиме.
12. **Мощный шпиндель с увеличенным проходным отверстием 38 мм.**
13. Закаленный шлифованный шпиндель (радиальное биение менее 0,015 мм), установленный на точные роликоподшипники класса точности P5.
14. Закаленные и шлифованные направляющие станины (HRC 42 - 52) шириной 180 мм.
15. Станина прошла естественное старение в течение не менее 6 месяцев.
16. **Двойная подшипниковая опора ходового винта по оси Z.**
17. Линейная, круговая и спиральная интерполяции.
18. **Индуктивные датчики конечного положения Autonics (Южная Корея).**
19. Ручное механическое управление оборотами шпинделя.
20. Большие возможности по очень хорошей цене.

Основные технические характеристики станка.

Модель	D320 CNC
Номер арт.	340 0923K
Технические характеристики	
Электропитание	
Общая потребляемая мощность	2,0 кВт
Напряжение питания	380 В
Привод шпинделя	1,5 кВт
Шпиндель	
Число оборотов шпинделя	65 - 1800 об/мин
Внутренний конус шпинделя	MK5
Присоединительная поверхность шпинделя	Camlock ASA D1 - 4"
Проходное отверстие шпинделя	38 мм
Станочные данные	
Высота центров	160 мм
Межцентровое расстояние	900 мм
Ø обработки над суппортом	190 мм
Ширина станины	180 мм
Максимальная высота державки резца	16 мм
Перемещения	
Ось X	160 мм
Ось Z	750 мм
Точность	
Повторяемость	0,040 мм
Позиционирование	0,050 мм
Задняя бабка	
Внутренний конус пиноли задней бабки	MK 3
Перемещение пиноли задней бабки	100 мм
Габаритные размеры	
Длина	1900 мм
Ширина	770 мм
Высота	1450 мм
Масса станка	430 кг

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (8342)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>