

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>

Техническое описание Фрезерные станки с ЧПУ Настольный фрезерный станок с ЧПУ VF20 CNC



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Настольный фрезерный станок с ЧПУ для обработки небольших деталей в приборостроительной промышленности и мастерских. Отлично подходит для обучения.**
2. Предназначен для обработки деталей из стали, чугуна и цветных сплавов.
3. **Управление по трем (3X фрезерование) или четырем (4X фрезерование) осям одновременно.**
4. Бесконтактные индуктивные датчики конечного положения.
5. **Шаговые двигатели с высоким крутящим моментом по всем трем осям.**
6. Базовая модификация с ходовыми винтами скольжения с точностью позиционирования 0,05 мм.
7. **Модификация Pro с шариковыми ходовыми винтами скольжения HIWIN (Тайвань), точность позиционирования 0,025 мм.**
8. Управление от персонального компьютера (в комплект поставки не входит), подключение по USB.
9. Недорогая и производительная система ЧПУ NCdrive eco производства компании 4CAM GmbH (Германия).
10. **Автоматическое выполнение управляющих программ в G-кодах.**
11. Жесткая коробчатая колонна, обеспечивающая отличную точность обработки.
12. Качественные роликоподшипники обеспечивают радиальное биение фланца шпинделя менее 0,009 мм.
13. Точные и надежные направляющие типа “ласточкин хвост”, регулируемые клиновыми планками.
14. Ходовые винты по всем трем осям смонтированы на высококачественные шарикоподшипники.
15. **Программное управление оборотами шпинделя.**
16. Жесткий, большеразмерный координатный стол с точно обработанной поверхностью.
17. Защита направляющих на всех трех осях.
18. Линейная, круговая и спиральная интерполяции.
19. **Индуктивные датчики конечного положения Autopics (Южная Корея).**
20. Жесткая подставка под станок со столешницей из стали толщиной 6 мм эффективно гасит вибрации.
21. Встроенная сетевая розетка 220 В для удобного подключения ноутбука.
22. Большие возможности по очень хорошей цене.

Отличия модификации Pro:

Шариковые ходовые винты HIWIN по всем трем осям

Использование шариковых ходовых винтов взамен стандартных винтов скольжения позволяет в 2 раза повысить точность и скорость обработки на станке.

Станок имеет программное управление оборотами шпинделя, что позволяет в любой момент времени по команде управляющей программы включить/выключить шпиндель или установить требуемое число оборотов. Таким образом, для каждой конкретной операции обработки детали скорость вращения шпинделя будет оптимальной. Это значительно повышает качество обработки деталей, особенно из цветных металлов и пластика. Работать с программно управляемым шпинделем намного проще и удобнее, чем при ручном управлении.

Предпочтительный инструмент для работы на станке - твердосплавные фрезы.

Основные технические характеристики станка.

Модель	BF20 CNC	BF20 CNC Pro	BF20L CNC	BF20L CNC Pro
Номер арт.	333 8120K	333 8120KS	333 8122K	333 8122KS
Технические характеристики				
Электропитание				
Общая потребляемая мощность	1,9 кВт 220 В ~50 Гц			
Привод шпинделя	850 Вт			
Шпиндель				
Конец шпинделя	Морзе 2			
Число оборотов шпинделя	100 - 3000 об/мин			
Вылет оси шпинделя	185 мм			
Координатный стол				
Размер стола, Д x Ш	500 x 180 мм		700 x 180 мм	
Размер Т-пазов, ширина / количество / между	12 мм / 3 / 63 мм			
Максимальная нагрузка на стол	55 кг			
Перемещения				
Ось X	280 мм		480 мм	
Ось Y	175 мм			
Ось Z	280 мм			
Подача по осям				
Рабочая подача (оси X, Y, Z)	600 мм/мин	1200 мм/мин	600 мм/мин	1200 мм/мин
Точность				
Повторяемость	0,040 мм	0,020 мм	0,040 мм	0,020 мм
Позиционирование	0,050 мм	0,025 мм	0,050 мм	0,025 мм
Габаритные размеры				
Длина	1220 мм			
Ширина	540 мм			
Высота	1800 мм			
Масса станка	208 кг		220 кг	

Настольный фрезерный станок с ЧПУ BF30 CNC



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Фрезерный станок с ЧПУ бесконсольного типа с жесткой чугунной конструкцией и мощными шаговыми приводами по осям.**
2. Предназначен для обработки деталей из стали, чугуна и цветных сплавов.
3. **Управление по трем (3X фрезерование) или четырем (4X фрезерование) осям одновременно.**
4. **Шаговые двигатели с высоким крутящим моментом по всем трем осям.**
5. Базовая модификация с ходовыми винтами скольжения с точностью позиционирования 0,05 мм.
6. **Модификация Pro с шариковыми ходовыми винтами скольжения HIWIN (Тайвань), точность позиционирования 0,025 мм.**
7. Управление от персонального компьютера (в комплект поставки не входит), подключение по USB.
8. Профессиональная система ЧПУ NCdrive XT производства компании 4CAM GmbH (Германия).
9. **Автоматическое выполнение управляющих программ в G-кодах.**

10. Жесткая коробчатая колонна, обеспечивающая отличную точность обработки.
11. Качественные роликподшипники обеспечивают радиальное биение фланца шпинделя менее 0,009 мм.
12. Точные и надежные направляющие типа “ласточкин хвост”, регулируемые клиновыми планками.
13. Ходовые винты по всем трем осям смонтированы на высококачественные шарикоподшипники.
14. **Программное управление оборотами шпинделя.**
15. Массивный, жесткий, большеразмерный координатный стол с точно обработанной поверхностью.
16. Защита направляющих на всех трех осях.
17. Линейная, круговая и спиральная интерполяции.
18. **Индуктивные датчики конечного положения Autonics (Южная Корея).**
19. Жесткая подставка под станок со столешницей из стали толщиной 6 мм эффективно гасит вибрации.
20. Встроенная сетевая розетка 220 В для удобного подключения ноутбука.
21. Большие возможности по очень хорошей цене.

Отличия модификации Pro:

Шариковые ходовые винты HIWIN по всем трем осям

Использование шариковых ходовых винтов взамен стандартных винтов скольжения позволяет в 2 раза повысить точность и скорость обработки на станке.

Станок имеет программное управление оборотами шпинделя, что позволяет в любой момент времени по команде управляющей программы включить/выключить шпиндель или установить требуемое число оборотов. Таким образом, для каждой конкретной операции обработки детали скорость вращения шпинделя будет оптимальной. Это значительно повышает качество обработки деталей, особенно из цветных металлов и пластиков. Работать с программно управляемым шпинделем намного проще и удобнее, чем при ручном управлении.

Основные технические характеристики станка.

Модель	BF30 CNC	BF30 CNC Pro
Номер арт.	333 8430K	333 8430KS
Технические характеристики		
Электропитание		
Общая потребляемая мощность	3,7 кВт 220 В ~50 Гц	
Привод шпинделя	2,2 кВт	
Шпиндель		
Конец шпинделя	Морзе 3 / ISO 30	
Число оборотов шпинделя	200 - 3100 об/мин	
Зажимная штанга	M12	
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	75	
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	30	
Вылет оси шпинделя, мм	200	
Координатный стол		
Размер стола, Д x Ш	750 x 210 мм	
Расстояние шпиндель-стол	80 - 470 мм	
Размер Т-пазов, ширина / количество / между	12 мм / 3 / 63 мм	

Перемещения

Ось X 450 мм

Ось Y 200 мм

Ось Z 430 мм

Подача по осям

Рабочая подача (оси X, Y, Z) 700 мм/мин 1200 мм/мин

Точность

Повторяемость 0,040 мм 0,020 мм

Позиционирование 0,050 мм 0,025 мм

Габаритные размеры

Длина 1130 мм

Ширина 910 мм

Высота 1970 мм

Масса станка 490 кг

Настольный фрезерный станок с ЧПУ BF46 CNC



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Фрезерный станок с ЧПУ бесконсольного типа с жесткой чугунной конструкцией и мощными шаговыми приводами по осям.**
2. Предназначен для обработки деталей из стали, чугуна и цветных сплавов.
3. **Управление по трем (3X фрезерование) или четырем (4X фрезерование) осям одновременно.**
4. **Шаговые двигатели с высоким крутящим моментом по всем трем осям.**
5. Базовая модификация с ходовыми винтами скольжения с точностью позиционирования 0,05 мм.
6. **Модификация Pro с шариковыми ходовыми винтами скольжения HIWIN (Тайвань), точность позиционирования 0,025 мм.**
7. Управление от персонального компьютера (в комплект поставки не входит), подключение по USB.
8. Профессиональная система ЧПУ NCdrive XT производства компании 4CAM GmbH (Германия).
9. **Автоматическое выполнение управляющих программ в G-кодах.**

10. Жесткая коробчатая колонна, обеспечивающая отличную точность обработки.
11. Качественные роликподшипники обеспечивают радиальное биение фланца шпинделя менее 0,009 мм.
12. Точные и надежные направляющие типа “ласточкин хвост”, регулируемые клиновыми планками.
13. Ходовые винты по всем трем осям смонтированы на высококачественные шарикоподшипники.
14. **Программное управление оборотами шпинделя.**
15. Массивный, жесткий, большеразмерный координатный стол с точно обработанной поверхностью.
16. Защита направляющих на всех трех осях.
17. **Центральная система смазки направляющих.**
18. Линейная, круговая и спиральная интерполяции.
19. **Индуктивные датчики конечного положения Autonics (Южная Корея).**
20. Жесткая подставка под станок со столешницей из стали толщиной 6 мм эффективно гасит вибрации.
21. Встроенная сетевая розетка 220 В для удобного подключения ноутбука.
22. Большие возможности по очень хорошей цене.

Отличия модификации Pro:

Шариковые ходовые винты HIWIN по всем трем осям

Использование шариковых ходовых винтов взамен стандартных винтов скольжения позволяет в 2 раза повысить точность и скорость обработки на станке.

Станок имеет программное управление оборотами шпинделя, что позволяет в любой момент времени по команде управляющей программы включить/выключить шпиндель или установить требуемое число оборотов. Таким образом, для каждой конкретной операции обработки детали скорость вращения шпинделя будет оптимальной. Это значительно повышает качество обработки деталей, особенно из цветных металлов и пластиков. Работать с программно управляемым шпинделем намного проще и удобнее, чем при ручном управлении.

Основные технические характеристики станка.

Модель	BF46 CNC	BF46 CNC Pro
Номер арт.	333 8453K	333 8453KS
Технические характеристики		
Электропитание		
Общая потребляемая мощность	3,7 кВт 220 В ~50 Гц	
Привод шпинделя	2,2 кВт	
Шпиндель		
Конец шпинделя	ISO 40	
Число оборотов шпинделя	200 - 3100 об/мин	
Зажимная штанга	M16	
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	80	
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	32	
Вылет оси шпинделя, мм	260	
Координатный стол		
Размер стола, Д x Ш	850 x 240 мм	
Расстояние шпиндель-стол	80 - 570 мм	

Размер Т-пазов, ширина / количество / между	18 мм / 3 / 80 мм	
Перемещения		
Ось X	500 мм	
Ось Y	260 мм	
Ось Z	500 мм	
Подача по осям		
Рабочая подача (оси X, Y, Z)	700 мм/мин	1200 мм/мин
Точность		
Повторяемость	0,040 мм	0,020 мм
Позиционирование	0,050 мм	0,025 мм
Габаритные размеры		
Длина	1260 мм	
Ширина	1060 мм	
Высота	2240 мм	
Масса станка	680 кг	

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93