

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

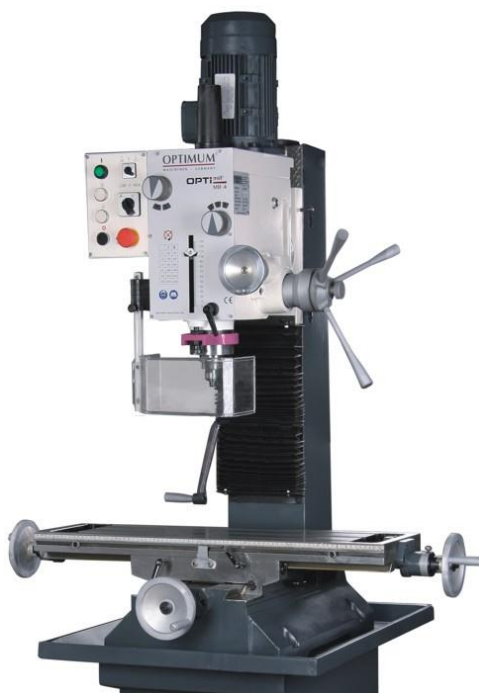
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>

Техническое описание Настольные фрезерные станки с зубчатым приводом Настольный фрезерный станок Optimum MB4



*Представленная на фотографии подставка под станок в комплект поставки не входит и приобретается отдельно.

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Надежный настольный фрезерный станок с механическим редуктором и резьбонарезными функциями.**
2. Массивные чугунные корпус и основание, рассчитанные на восприятие больших нагрузок.
3. Массивный стол с точной геометрией и низкой шероховатостью.
4. Широкий диапазон числа оборотов шпинделя 95 - 3200 об/мин.
5. Качественные роликоподшипники обеспечивают радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм.
6. Масляная ванна зубчатого приводного механизма шпинделя.
7. Шлифованные и шабрены направляющие типа "ласточкин хвост", регулируемые клиновыми планками.

8. Два режима подачи пиноли: черновая и точная микрометрическая.
9. **Режим резьбонарезания - автоматический реверс при смене направления подачи пиноли.**
10. Поворотная на $\pm 45^\circ$ фрезерная головка с возможностью работы в любом промежуточном положении.
11. Высокопроизводительный и экономичный 2-скоростной асинхронный электродвигатель.
12. Правое-левое вращение шпинделя.
13. Регулируемые гайки на всех ходовых винтах позволяют полностью устранить люфт.
14. Защита направляющих от попадания стружки.
15. Большеразмерный защитный экран с конечным выключателем.
16. Регулируемые упоры перемещения стола, легко читаемая измерительная шкала на фронтальной части стола.



Подача пиноли

Маховик микрометрической и рукоятка грубой подачи пиноли



Панель управления

Удобная и эргономичная панель управления

Основные технические характеристики станка.

Модель	МВ4
Номер арт.	333 8450
Технические характеристики	
Электропитание	
Электропитание	380 В ~50 Гц
Электродвигатель	1,1 / 1,5 кВт
Параметры инструмента	
Максимальный диаметр рассверливания в стали	32 мм
Максимальный диаметр сверления в стали	28 мм
Максимальный диаметр торцевой фрезы	63 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	28 мм
Шпиндель	
Число оборотов шпинделя	95 - 3200 об/мин
Количество скоростей	2 x 6
Конец шпинделя	МК 4
Ход пиноли	120 мм
Поворот фрезерной головки	$\pm 45^\circ$
Вылет оси шпинделя	275 мм
Координатный стол	
Размер стола	800 x 240 мм
Размер Т-образных пазов	14 мм

Расстояние между пазами	63 мм
Перемещения	
Перемещение по оси X	450 мм
Перемещение по оси Y	200 мм
Перемещение по оси Z	430 мм
Габаритные размеры	
Длина	760 мм
Ширина	850 мм
Высота	1150 мм
Масса станка	320 кг

Комплект поставки:

1. Комплект инструмента для обслуживания.
2. Руководство по эксплуатации на русском языке.

Станок универсально-фрезерный настольный Optimum MB4P



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Универсальный фрезерный станок с автоматической подачей, УЦИ и резьбонарезными функциями.**
2. Массивные чугунные корпус и основание, рассчитанные на восприятие больших нагрузок.
3. Массивный стол с точной геометрией и низкой шероховатостью.
4. Широкий диапазон числа оборотов шпинделя 95 - 3200 об/мин.
5. **Автоматическая подача пиноли.**
6. Качественные роликоподшипники обеспечивают радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм.
7. Масляная ванна зубчатого приводного механизма шпинделя.

8. Шлифованные и шабрёные направляющие типа “ласточкин хвост”, регулируемые клиновыми планками.
9. Два режима подачи пиноли: черновая и точная микрометрическая.
10. **Режим резьбонарезания** - автоматический реверс при смене направления подачи пиноли.
11. Поворотная на $\pm 45^\circ$ фрезерная головка с возможностью работы в любом промежуточном положении.
12. Высокопроизводительный и экономичный 2-скоростной асинхронный электродвигатель.
13. Правое-левое вращение шпинделя.
14. **Автоматическая подача по оси X** с быстрым ходом и регулируемыми конечными выключателями.
15. Регулируемые гайки на всех ходовых винтах позволяют полностью устранить люфт.
16. Эргономичная поворотная панель управления.
17. Защита направляющих от попадания стружки.
18. Система подачи СОЖ в зону резания.
19. Массивная чугунная подставка под станок.
20. Большеразмерный защитный экран с конечным выключателем.
21. Регулируемые упоры перемещения стола, легко читаемая измерительная шкала на фронтальной части стола.



Подача пиноли
Маховик микрометрической и рукоятка грубой подачи пиноли, механизм автоматической подачи



Панель управления
Фирменная панель управления Optimum со встроенным УЦИ



Подача стола
Привод автоматической подачи стола по оси X



Подставка под станок
Массивная литая подставка под станок из чугуна

Основные технические характеристики станка.

Модель	MB4P
Номер арт.	333 8460
Технические характеристики	
Электропитание	
Электропитание	380 В ~50 Гц
Электродвигатель	1,1 / 1,5 кВт
Параметры инструмента	
Максимальный диаметр рассверливания в стали	32 мм
Максимальный диаметр сверления в стали	28 мм
Максимальный диаметр торцевой фрезы	63 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	28 мм
Шпиндель	

Число оборотов шпинделя	95 - 3200 об/мин
Количество скоростей	2 x 6
Конец шпинделя	МК 4
Ход пиноли	120 мм
Поворот фрезерной головки	± 45°
Вылет оси шпинделя	258 мм
Координатный стол	
Размер стола	800 x 240 мм
Размер Т-образных пазов	14 мм
Расстояние между пазами	80 мм
Количество пазов	3
Перемещения	
Перемещение по оси X	560 мм
Перемещение по оси Y	230 мм
Перемещение по оси Z	350 мм
Габаритные размеры	
Длина	1250 мм
Ширина	945 мм
Высота	1920 мм
Масса станка	480 кг

Комплект поставки:

1. Комплект инструмента для обслуживания.
2. Подставка под станок.
3. Руководство по эксплуатации на русском языке.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>