

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>

Техническое описание Гибочное оборудование

Ручной реечный пресс DDP.

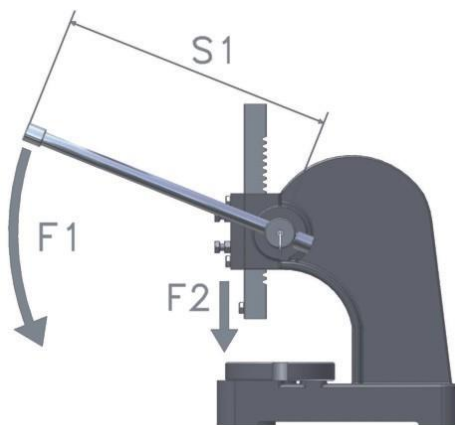


Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Крепкий и надежный ручной реечный пресс для механический цехов и ремонтных мастерских.**
2. Для запрессовки и выпрессовки подшипников, пробивки, выпрямления и сгибания деталей из различных материалов.
3. Прочная конструкция из высококачественного серого чугуна обеспечивает длительный срок службы.
4. Плоская поверхность рабочего стола с четырьмя пазами разной ширины.
5. Точно отфрезерованные зубья рейки.
6. Регулируемая длина рабочего рычага.
7. Ход пиноли задней бабки 50 мм.
8. Отверстия для закрепления на верстаке.

Основные технические характеристики.

Модель	DDP10	DDP20	DDP30	DDP5
Номер арт.	335 9011	335 9012	335 9013	335 9005
Технические характеристики				
Максим. высота детали	123 мм	195 мм	310 мм	485 мм
Вылет	95 мм	120 мм	150 мм	226 мм
Размер штока	25 x 25 x 240 мм	32 x 32 x 345 мм	38 x 38 x 455 мм	50 x 50 x 645 мм
Габаритные размеры	270 x 180 x 410 мм	430 x 235 x 680 мм	455 x 260 x 850 мм	645 x 370 x 815 мм
Масса	14 кг	33 кг	55 кг	140 кг



Силовые характеристики

Модель	DDP10		DDP20		DDP30		DDP5	
Приложенная сила F1	40 кг (392,4 Н)	60 кг (589 Н)	40 кг (392,4 Н)	60 кг (589 Н)	40 кг (392,4 Н)	60 кг (589 Н)	40 кг (392,4 Н)	60 кг (589 Н)
Длина рабочего рычага S1	340 мм		450 мм		600 мм		850 мм	
Усилие F2	763 кг (7480 Н)	1143 кг (11220 Н)	853 кг (8364 Н)	1280 кг (1280 Н)	786 кг (7705 Н)	1179 кг (11566 Н)	1045 кг (10251 Н)	1567 кг (15372 Н)

Ручные рычажные ножницы PS.





Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Профессиональные рычажные ножницы для резки листа и прутка из различных материалов.**
2. Сменные высококачественные закаленные ножи из инструментальной стали.
3. Крепкая и надежная конструкция.
4. Эргономичная геометрия реза.
5. Фиксация заготовки регулируемым горизонтальным прижимом.
6. Легкая резка без больших усилий по всей длине реза.
7. Крепкая рукоятка гарантирует надежную работу.
8. Мощная пружина предотвращает самопроизвольное закрытие ножниц.
9. Устойчивая конструкция с отверстиями для закрепления на верстаке.

Основные технические характеристики.

Модель	PS125	PS150	PS300
Номер арт.	324 1006	324 1007	324 1012
Технические характеристики			
Максимальная ширина реза	95 мм	115 мм	235 мм
Максимальная толщина реза листа	3 мм	4 мм	4 мм
Габаритные размеры	245 x 110 x 935 мм	325 x 120 x 960 мм	490 x 155 x 1340 мм
Масса	8,7 кг	10,7 кг	23 кг

Рекомендуемые дополнительные принадлежности:

	Номер арт.
Комплект сменных ножей для PS125	324 1025
Комплект сменных ножей для PS150	324 1026
Комплект сменных ножей для PS300	324 1028

Наковальня Unicraft



1. Два рога: закругленный и прямоугольный.
2. Круглое и квадратное отверстие для закрепления инструмента.
3. Закаленный и шлифовальный напичник.
4. Изготовлена из высококачественной легированной стали.

Основные технические характеристики.

Модель	Наковальня 25 кг	Наковальня 50 кг	Наковальня 100 кг
Номер арт.	635 1025	635 1050	635 1100
Технические характеристики			
Размер наковальни (без рогов)	142 x 110 мм	175 x 130 мм	228 x 169 мм
Длина прямоугольного рога	170 мм	200 мм	260 мм
Длина закругленного рога	150 мм	199 мм	259 мм
Размер квадратного отверстия	17 x 17 мм	20 x 20 мм	26 x 26 мм
Размер основания	175 x 145 мм	210 x 165 мм	273 x 214 мм
Габариты	462 x 145 x 145 мм	574 x 165 x 150 мм	747 x 214 x 195 мм
Масса	25 кг	50 кг	100 кг

Слесарные (верстачные) тиски Opti WBS135.



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Высококачественные слесарные тиски с ножной pedalью и наковальней.**
2. Быстрый и надежный зажим вручную или с помощью ножной педали.
3. Отличное качество и разнообразное дополнительное оборудование.
4. Незаменимы в любом механическом цехе.
5. Тиски неповоротные, открываются назад.
6. Боковая миллиметровая шкала.
7. Регулируемая направляющая "ласточкин хвост" гарантирует долгий срок службы.
8. Высокопрочный корпус из чугуна с пределом прочности 500 МПа.
9. Входящие в комплект поставки губки обеспечивают правильное, безопасное и бережное зажатие самых разнообразных деталей и материалов.



Обе руки свободны - деталь зажимается ножной pedalью.



Быстрая и простая смена губок и дополнительных приспособлений.

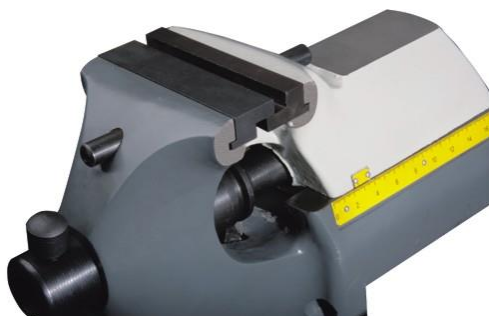
Основные технические характеристики.

Модель	WBS135
Номер арт.	300 0513
Технические характеристики	
Ширина губок	135 мм
Высота над направляющей	110 мм
Высота над ходовым винтом	72 мм
Максимальный вес заготовки	50 кг
Ход ножной педали при зажиме	45 мм
Развод тисков	195 мм
Габаритные размеры	245 x 110 x 935 мм
Масса	26 кг

Набор дополнительных приспособлений для WBS135

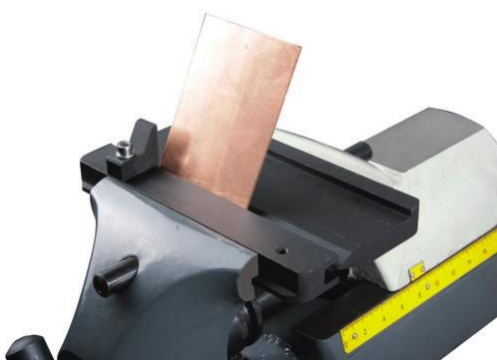


Ножницы для листового металла



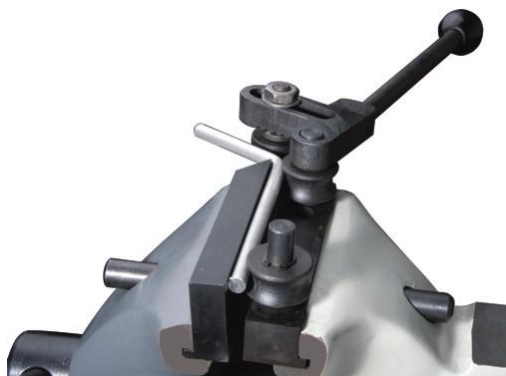
1. Резка листового металла зажимным рычагом или ножной педалью.
2. Ширина выемки 60 мм.
3. Толщина реза (листовая сталь) 1,5 мм.

Кромкогиб



1. Гибка кромок шириной до 200 мм.
2. Высота колена вверх не ограничена.
3. Высота кромки вниз ограничивается ходовым винтом.

Трубогиб



1. Гибка прутка до $\varnothing 5$ мм и медных трубок $\varnothing 6-12$ мм.

Губки для зажима труб



1. Надежное вертикальное зажатие прутка и труб.
2. Боковой вылет губок 30 мм.

Угловой упор



1. Установка угла от 30° до 90° .
2. Особенно удобен для отрезки заготовок под заданным углом.

Набор дополнительных приспособлений для WBS135

Номер арт.

300 0518

Тиски слесарные (верстачные) Unicraft



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Кованные высококачественные тиски из закаленной ударопрочной стали.**
2. Открываются вперед.
3. Закаленные сменные губки с рифленой зажимной поверхностью.
4. Регулируемые направляющие гарантируют параллельный ход губок.
5. **Жестко установленные губки для зажима труб.**
6. Поворотные слесарные настольные тиски имеют большеразмерную закаленную наковальню для слесарных и рихтовочных работ.
7. Ходовой винт закрыт корпусом, что обеспечивает оптимальную защиту от повреждений и загрязнения.
8. Поворотное на 360 основание с возможностью фиксации в любом промежуточном положении.
9. Окрашены прочной молотковой краской.

Основные технические характеристики.

Модель	100 мм	125 мм	150 мм	175 мм
Номер арт.	635 0100	635 0125	635 0150	635 0175
Технические характеристики				
Ширина губок	100 мм	125 мм	150 мм	175 мм
Развод губок	102 мм	125 мм	152 мм	180 мм
Глубина зажима	66 мм	82 мм	104 мм	108 мм
Размер наковальни	73 x 78 мм	78 x 73 мм	90 x 84 мм	104 x 99 мм
Общая длина	305 мм	355 мм	455 мм	530 мм
Диаметр поворота основания	128 мм	145 мм	165 мм	190 мм
Отверстие в повор. основании	10,3 мм	13,5 мм	14 мм	14 мм
Масса	20 кг	28 кг	46 кг	65 кг

Кромкогиб для тисков FP30.



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. Приспособление для гибки кромок деталей из листового металла.
2. Съёмные сегменты гибочной траверсы.
3. Удобный гиб движением гибочной рукоятки.
4. Предназначен для установки в тиски.



Гибочная траверса

Съёмные сегменты шириной 150 мм / 75 мм / 50 мм / 25 мм

Основные технические характеристики.

Модель	FP30
Номер арт.	324 4028
Технические характеристики	
Ширинагиба, max	320 мм
Толщина сгибаемого листа, max	2,5 мм
Размер сгибаемой кромки, цветные металлы	300 x 2 мм
Размер сгибаемой кромки, сталь	300 x 1 мм
Масса	13 кг

Трехвалковый листогиб для тисков ВМЗ.



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. Универсальный трехвалковый листогиб длягиба листа, прутка, проволоки и др.
2. Шлифованные гибочные валы.
3. Самосмазывающиеся опорные подшипники валов.
4. Два съемных гибочных вала.
5. Раздельная установка толщины материала и радиусагиба.
6. Предназначен для установки в тиски.
7. Надежная опорная поверхность.



Канавки длягиба проволоки

Канавки длягиба проволоки, прутка и трубок Ø 1 - 2 - 3 - 4 - 5 мм. Натяжные болты со шкалой.

Основные технические характеристики.

Модель	ВМЗ
Номер арт.	324 4030
Технические характеристики	
Ширинагиба, max	310 мм
Минимальный Øгиба	35 мм
Максимальный Øгиба	не ограничен
Толщинагибаемого материала, max	
сталь Ст 20	1 мм
нержавеющая сталь	1 мм
алюминий/медь	2 мм
латунь	1 мм
золото/серебро/жесть	2 мм
тонкие полосы	3 мм
пруток	1-5 мм
Диаметр гибочных валов	30 мм
Масса	10 кг

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>