

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>

Техническое описание

Горизонтально - вертикальные фрезерные станки

Горизонтально-вертикальный фрезерный станок

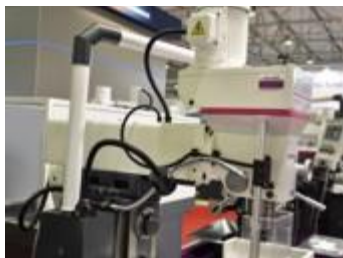
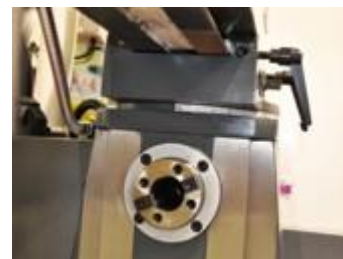
Optimum MT50



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Качественный, точный и производительный горизонтально вертикальный фрезерный станок**
2. Жесткая массивная конструкция из высококачественного серого чугуна
3. Вертикальный и горизонтальный шпиндели
4. Автоматическая подача по оси X
5. Грубая и микрометрическая подача пиноли
6. Цифровая индикация перемещений по всем осям
7. Поворотная на угол $\pm 90^\circ$ фрезерная головка
8. Поворотный на угол $\pm 90^\circ$ хобот

9. Направляющие типа “ласточкин хвост” по всем осям
10. Большеразмерные маховики с хорошо читаемыми шкалами
11. Оснащен светодиодным станочным светильником Optimum
12. Система подачи СОЖ со встроенным баком
13. Быстрая и удобная установка скорости
14. Эргономичная поворотная панель управления OPTI
15. Массивный, жесткий, большеразмерный координатный стол с точно обработанной поверхностью
16. Большие возможности по очень хорошей цене



Горизонтальный хобот

Горизонтальный хобот
Ø32 мм для работы
дисковыми фрезами



Подача стола

Двигатель и коробка подач
по осям X / Y. 9 скоростей,
рабочий ход 24 - 402
мм/мин



Панель управления

Фирменная панель
управления Optimum со
встроенным УЦИ

Основные технические характеристики станка.

Модель	MT50
Номер арт.	333 6005
Технические характеристики	
Электропитание	
Электропитание	380 В ~50 Гц
Общая потребляемая мощность	4,5 кВт
Привод вертикального шпинделя	2,2 кВт
Привод горизонтального шпинделя	1,5 кВт
Насос подачи СОЖ	40 Вт
Параметры инструмента	

Максимальный диаметр рассверливания в стали	30 мм
Максимальный диаметр сверления в стали	25 мм
Максимальный диаметр торцевой фрезы	63 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	20 мм
Шпиндель	
Конец шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Вертикальный шпиндель	
Частота вращения вертикального шпинделя	115 - 1750 об/мин
Количество ступеней	8
Ход пиноли	120 мм
Вылет оси шпинделя	240 - 650 мм
Наклон фрезерной головки	± 90°
Горизонтальный шпиндель	
Частота вращения горизонтального шпинделя	58 - 1355 об/мин
Количество ступеней	9
Координатный стол	
Размер стола	800 x 240 мм
Максимальная нагрузка на стол	160 кг
Размер Т-образных пазов	14 мм
Количество пазов	4
Ось X	
Перемещение (автоматическое)	380 мм
Рабочая подача	24 - 720 мм/мин
Мощность привода оси	370 Вт
Ось Y	
Перемещение (ручное)	200 мм
Ось Z	
Перемещение (ручное)	340 мм
Габаритные размеры	
Длина	1400 мм
Ширина	1350 мм
Высота	2100 мм
Масса станка	900 кг

Комплект поставки:

1. Быстросменный сверлильный патрон 1-16 мм B16
2. Переходная оправка ISO40 / B16
3. Переходная оправка ISO40 / МК3
4. Переходная оправка ISO40 / МК2
5. Комплект инструмента для обслуживания
6. Руководство по эксплуатации на русском языке

Горизонтально-вертикальный фрезерный станок Optimum MT100



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Качественный, точный и производительный горизонтально вертикальный фрезерный станок**
2. Жесткая массивная конструкция из высококачественного чугуна Meehanite
3. Все направляющие закалены и регулируются клиновыми планками
4. Высокая плавность хода зубчатого приводного механизма, работающего в масляной ванне
5. Автоматическая подача по осям X, Y, Z
6. Центральная система смазки направляющих
7. Цифровая индикация перемещений по всем осям
8. Фрезерная головка имеет две оси вращения и может быть установлена в большом диапазоне пространственных положений
9. Большеразмерные маховики с хорошо читаемыми шкалами
10. Оснащен светодиодным станочным светильником Optimum
11. Система подачи СОЖ со встроенным баком
12. Быстрая и удобная установка скорости
13. Стабильные прямоугольные направляющие по осям Y и Z
14. Эргономичная поворотная панель управления OPTI
15. Массивный, жесткий, большеразмерный координатный стол с точно обработанной поверхностью
16. Большие возможности по очень хорошей цене

**Горизонтальный хобот**

Горизонтальный хобот
Ø32 мм для работы
дисковыми фрезами

**Подача стола**

Двигатель и коробка передач
по осям X / Y. 9 скоростей,
рабочий ход 24 - 402
мм/мин

**Панель управления**

Фирменная панель
управления Optimum со
встроенным УЦИ

Основные технические характеристики станка.

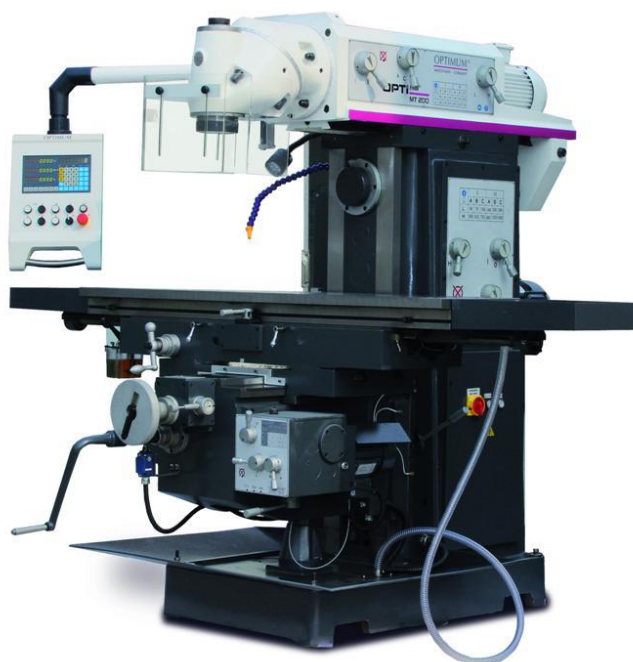
Модель	MT100
Номер арт.	333 6110
Технические характеристики	
Электропитание	
Электропитание	380 В ~50 Гц
Общая потребляемая мощность	3,6 кВт
Привод шпинделя	2,2 кВт
Насос подачи СОЖ	40 Вт
Параметры инструмента	
Максимальный диаметр рассверливания в стали	20 мм
Максимальный диаметр сверления в стали	18
Максимальный диаметр торцевой фрезы	85 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	16 мм
Шпиндель	
Конец шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Размер хобота под установку дисковых фрез	Ø32 мм
Частота вращения шпинделя	40 - 1600 об/мин
Количество ступеней	11
Зажимная штанга	M16
Расстояние шпиндель - стол	90 - 520 мм
Поворот / наклон фрезерной головки	360 °
Координатный стол	
Размер стола	1120 x 260 мм
Максимальная нагрузка на стол	350 кг
Размер Т-образных пазов	14 мм
Расстояние между пазами	63 мм
Количество пазов	3
Ось X	
Перемещение (автоматическое)	600 мм
Рабочая подача	24 - 402 мм/мин
Мощность привода оси	370 Вт
Ось Y	

Перемещение (автоматическое)	270 мм
Рабочая подача	24 - 402 мм/мин
Мощность привода оси	370 Вт
Ось Z	
Перемещение (установочное автоматическое)	380 мм
Быстрый ход	402 мм/мин
Мощность привода оси	750 Вт
Габаритные размеры	
Длина	1655 мм
Ширина	1325 мм
Высота	1730 мм
Масса станка	1350 кг

Комплект поставки:

1. Цанговый патрон ISO40 с цангами 4 - 16 мм
2. Горизонтальный хобот Ø32 мм
3. Фрезерная оправка ISO40 / Ø32 мм
4. Комплект инструмента для обслуживания
5. Руководство по эксплуатации на русском языке

Горизонтально-вертикальный фрезерный станок Optimum MT200



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Качественный, точный и производительный горизонтально вертикальный фрезерный станок**
2. Жесткая массивная конструкция из высококачественного чугуна Meehanite
3. Вертикальный и горизонтальный шпиндели
4. Все направляющие закалены и регулируются клиновыми планками

5. Высокая плавность хода зубчатого приводного механизма, работающего в масляной ванне
6. Автоматическая подача по осям X, Y, Z
7. Центральная система смазки направляющих
8. Цифровая индикация перемещений по всем осям
9. Фрезерная головка имеет две оси вращения и может быть установлена в большом диапазоне пространственных положений
10. Поворотный на угол $\pm 35^\circ$ координатный стол
11. Большеразмерные маховики с хорошо читаемыми шкалами
12. Оснащен светодиодным станочным светильником Optimum
13. Система подачи СОЖ со встроенным баком
14. Быстрая и удобная установка скорости
15. Стабильные прямоугольные направляющие по осям Y и Z
16. Эргономичная поворотная панель управления OPTI
17. Массивный, жесткий, большеразмерный координатный стол с точно обработанной поверхностью
18. Большие возможности по очень хорошей цене



Горизонтальный хобот

Горизонтальные хоботы $\varnothing 27 / \varnothing 32$ мм для работы дисковыми фрезами



Панель управления

Фирменная панель управления Optimum со встроенным УЦИ

Основные технические характеристики станка.

Модель	MT200
Номер арт.	333 6120
Технические характеристики	
Электропитание	
Электропитание	380 В ~50 Гц
Общая потребляемая мощность	11,5 кВт
Привод вертикального шпинделя	4 кВт
Привод горизонтального шпинделя	4 кВт
Насос подачи СОЖ	90 Вт
Параметры инструмента	
Максимальный диаметр рассверливания в стали	30 мм
Максимальный диаметр сверления в стали	28
Максимальный диаметр торцевой фрезы	100 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	20 мм
Шпиндель	

Конец шпинделя	ISO 50 (DIN 2080)
Размер хобота под установку дисковых фрез	Ø27 мм + Ø32 мм
Зажимная штанга	M24
Вертикальный шпиндель	
Частота вращения вертикального шпинделя	60 - 1750 об/мин
Количество ступеней	12
Расстояние шпиндель - стол	140 - 540 мм
Поворот / наклон фрезерной головки	360 °
Горизонтальный шпиндель	
Частота вращения горизонтального шпинделя	58 - 1800 об/мин
Количество ступеней	12
Расстояние шпиндель - стол	0 - 400 мм
Координатный стол	
Размер стола	1600 x 360 мм
Максимальная нагрузка на стол	450 кг
Размер Т-образных пазов	14 мм
Расстояние между пазами	95 мм
Количество пазов	3
Поворот стола	± 35°
Ось X	
Перемещение (автоматическое)	1290 мм
Перемещение (ручное)	1000 мм
Рабочая подача	22 - 420 мм/мин
Быстрый ход	1290 мм/мин
Мощность привода оси	1,1 кВт
Ось Y	
Перемещение (автоматическое)	280 мм
Рабочая подача	22 - 393 мм/мин
Быстрый ход	1205 мм/мин
Мощность привода оси	1,1 кВт
Ось Z	
Перемещение (автоматическое)	400 мм
Рабочая подача	10 - 168 мм/мин
Быстрый ход	513 мм/мин
Мощность привода оси	1,1 кВт
Габаритные размеры	
Длина	2060 мм
Ширина	1840 мм
Высота	1920 мм
Масса станка	2200 кг

Комплект поставки:

1. Цанговый патрон ISO50 с цангами 4 - 26 мм
2. Горизонтальный хобот Ø27 мм
3. Горизонтальный хобот Ø32 мм

4. Фрезерная оправка ISO50 / Ø32 мм
5. Комплект инструмента для обслуживания
6. Руководство по эксплуатации на русском языке

Горизонтально-вертикальный фрезерный станок Optimum MT8



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Качественный, точный и производительный горизонтально вертикальный фрезерный станок с пневматическим зажимом инструмента**
2. Жесткая массивная конструкция из высококачественного чугуна Meehanite
3. Вертикальный и горизонтальный шпиндели
4. Все направляющие закалены и регулируются клиновыми планками
5. Высокая плавность хода зубчатого приводного механизма, работающего в масляной ванне
6. Автоматическая подача по осям X, Y, Z
7. Двухступенчатый электродвигатель в сочетании с 5-ступенчатой ременной передачей и промежуточной передачей обеспечивают 20 скоростей вертикального шпинделя
8. Пневматический зажим инструмента
9. Цифровая индикация перемещений по всем осям
10. Фрезерная головка имеет две оси вращения и может быть установлена в большом диапазоне пространственных положений
11. Массивный, жесткий, большеразмерный координатный стол с точно обработанной поверхностью
12. Большеразмерные маховики с хорошо читаемыми шкалами
13. Поворотный на угол $\pm 35^\circ$ координатный стол
14. Оснащен светодиодным станочным светильником Optimum

15. Система подачи СОЖ со встроенным баком
16. Быстрая и удобная установка скорости
17. Регулируемый упор глубины сверления
18. Стабильные прямоугольные направляющие по осям Y и Z
19. Эргономичная поворотная панель управления OPTI
20. Электрические компоненты SIEMENS
21. Большие возможности по очень хорошей цене



Горизонтальный хобот

Горизонтальный хобот Ø32 мм для работы дисковыми фрезами



Горизонтальный шпиндель

Удобное управление оборотами горизонтального шпинделя



Панель управления

Фирменная панель управления Optimum со встроенным УЦИ

Основные технические характеристики станка.

Модель	MT8
Номер арт.	333 6088
Технические характеристики	
Электропитание	
Электропитание	380 В ~50 Гц
Общая потребляемая мощность	12 кВт
Привод вертикального шпинделя	5,5 кВт
Привод горизонтального шпинделя	4 кВт
Насос подачи СОЖ	90 Вт
Подключение сжатого воздуха	6 бар
Параметры инструмента	
Максимальный диаметр рассверливания в стали	30 мм
Максимальный диаметр сверления в стали	21
Максимальный диаметр торцевой фрезы	80 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	20 мм
Шпиндель	
Конец вертикального шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Конец горизонтального шпинделя	ISO 50 (DIN 2080)
Размер хобота под установку дисковых фрез	Ø32 мм
Вертикальный шпиндель	
Частота вращения вертикального шпинделя	60 - 4660 об/мин
Количество ступеней	20
Ход пиноли	140 мм
Автоматическая подача пиноли	0,086 / 0,045 / 0,142 мм/об
Наклон фрезерной головки	± 45°

Горизонтальный шпиндель

Частота вращения горизонтального шпинделя	58 - 1800 об/мин
Количество ступеней	12

Координатный стол

Размер стола	1320 x 360 мм
Максимальная нагрузка на стол	350 кг
Размер Т-образных пазов	18 мм
Расстояние между пазами	80 мм
Количество пазов	3

Ось X

Перемещение (автоматическое)	980 мм
Рабочая подача	15 - 370 мм/мин

Ось Y

Перемещение (автоматическое)	300 мм
Рабочая подача	15 - 370 мм/мин

Ось Z

Перемещение (автоматическое)	450 мм
------------------------------	--------

Габаритные размеры

Длина	1860 мм
Ширина	1720 мм
Высота	2350 мм
Масса станка	2200 кг

Комплект поставки:

1. Быстросменный сверлильный патрон 1-16 мм B18
2. Переходная оправка ISO40 / B18
3. Фрезерная оправка ISO50
4. Комплект инструмента для обслуживания
5. Руководство по эксплуатации на русском языке

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>