

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>

Техническое описание Инструментальные фрезерные станки Станок инструментальный фрезерный Optimum MX2



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. Инструментальный фрезерный станок с горизонтальным и вертикальным столами и УЦИ
2. Жесткая массивная конструкция из высококачественного серого чугуна
3. Вертикальный и горизонтальный шпиндели
4. Вертикальный и горизонтальный координатные столы
5. Автоматическая подача по осям X, Y, Z с быстрым ходом
6. Компактная конструкция и удобное расположение всех органов управления с правой стороны станка
7. Центральная система смазки направляющих
8. Цифровая индикация перемещений по всем осям
9. Закаленные направляющие

10. Высокая жесткость и точно обработанная поверхность координатных столов
11. Большеразмерные маховики с хорошо читаемыми шкалами
12. Большой ход пиноли 80 мм
13. Наклон вертикальной фрезерной головки влево/вправо
14. Оснащен светодиодным станочным светильником Optimum
15. Система подачи СОЖ со встроенным баком
16. Стабильные прямоугольные направляющие по осям Y и Z
17. Эргономичная поворотная панель управления OPTI
18. Большие возможности по очень хорошей цене



Горизонтальный хобот

Горизонтальный хобот Ø32 мм для работы дисковыми фрезами



Панель управления

Фирменная панель управления Optimum со встроенным УЦИ



Ограждение стола

Удобное и эргономичное ограждение рабочего стола для защиты от стружки и СОЖ

Основные технические характеристики станка.

Модель	MX2
Номер арт.	334 6120
Технические характеристики	
Электропитание	
Электропитание	380 В ~50 Гц
Общая потребляемая мощность	4 кВт
Привод шпинделя	2,2 кВт
Привод подачи	0,55 кВт
Насос подачи СОЖ	125 Вт
Параметры инструмента	
Максимальный диаметр рассверливания в стали	32 мм
Максимальный диаметр сверления в стали	28
Максимальный диаметр торцевой фрезы	80 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	20 мм
Вертикальный шпиндель	
Конец вертикального шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Частота вращения вертикального шпинделя	40 - 1600 об/мин
Количество ступеней	12
Ход пиноли	80 мм
Вылет оси шпинделя, макс.	680 мм
Расстояние шпиндель - стол	60 - 440 мм
Наклон фрезерной головки	± 60°

Горизонтальный шпиндель	
Конец горизонтального шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Частота вращения горизонтального шпинделя	40 - 1600 об/мин
Количество ступеней	12
Расстояние шпиндель - стол	35 - 410 мм
Горизонтальный координатный стол	
Размер горизонтального стола	750 x 320 мм
Размер Т-образных пазов	14 мм
Расстояние между пазами	63 мм
Количество пазов	5
Максимальная нагрузка на стол	300 кг
Вертикальный координатный стол	
Размер вертикального стола	830 x 225 мм
Размер Т-образных пазов	14 мм
Расстояние между пазами	126 мм
Количество пазов	2
Ось X	
Перемещение (автоматическое)	405 мм
Рабочая подача	8 - 310 мм/мин
Количество скоростей	12
Быстрый ход	1000 мм/мин
Ось Y	
Перемещение (автоматическое)	200 мм
Рабочая подача	10 - 380 мм/мин
Количество скоростей	18
Быстрый ход	1200 мм/мин
Ось Z	
Перемещение (автоматическое)	390 мм
Рабочая подача	10 - 380 мм/мин
Количество скоростей	18
Быстрый ход	1200 мм/мин
Габаритные размеры	
Длина	1880 мм
Ширина	2200 мм
Высота	1950 мм
Масса станка	1100 кг

Комплект поставки:

1. Горизонтальный хобот Ø32 мм
2. Переходная оправка ISO40 / МК1
3. Переходная оправка ISO40 / МК2
4. Переходная оправка ISO40 / МК3
5. Комплект инструмента для обслуживания
6. Руководство по эксплуатации на русском языке

Станок инструментальный фрезерный Optimum MX3



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. Инструментальный фрезерный станок с горизонтальным и вертикальным столами и УЦИ
2. Жесткая массивная конструкция из высококачественного серого чугуна
3. Вертикальный и горизонтальный шпиндели
4. Вертикальный и горизонтальный координатные столы
5. Автоматическая подача по осям X, Y, Z с быстрым ходом
6. Компактная конструкция и удобное расположение всех органов управления с правой стороны станка
7. Центральная система смазки направляющих
8. Цифровая индикация перемещений по всем осям
9. Закаленные направляющие
10. Высокая жесткость и точно обработанная поверхность координатных столов
11. Большеразмерные маховики с хорошо читаемыми шкалами
12. Большой ход пиноли 80 мм
13. Наклон вертикальной фрезерной головки влево/вправо
14. Оснащен светодиодным станочным светильником Optimum
15. Система подачи СОЖ со встроенным баком
16. Стабильные прямоугольные направляющие по осям Y и Z
17. Эргономичная поворотная панель управления OPTI
18. Большие возможности по очень хорошей цене



Горизонтальный хобот

Горизонтальный хобот
Ø32 мм для работы
дисковыми фрезами



Установка оборотов шпинделя

Удобная и наглядная
установка оборотов
шпинделя



Панель управления

Фирменная панель
управления Optimum со
встроенным УЦИ

Основные технические характеристики станка.

Модель	МХ3
Номер арт.	334 6130
Технические характеристики	
Электропитание	
Электропитание	380 В ~50 Гц
Общая потребляемая мощность	5 кВт
Привод шпинделя	2,2 кВт
Привод подачи	0,75 кВт
Насос подачи СОЖ	90 Вт
Параметры инструмента	
Максимальный диаметр рассверливания в стали	32 мм
Максимальный диаметр сверления в стали	28
Максимальный диаметр торцевой фрезы	90 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	20 мм
Вертикальный шпиндель	
Конец вертикального шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Частота вращения вертикального шпинделя	40 - 2000 об/мин
Количество ступеней	18
Ход пиноли	80 мм
Вылет оси шпинделя, макс.	425 мм
Расстояние шпиндель - стол	50 - 410 мм
Наклон фрезерной головки	± 45°
Горизонтальный шпиндель	
Конец горизонтального шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Частота вращения горизонтального шпинделя	40 - 2000 об/мин
Количество ступеней	18
Расстояние шпиндель - стол	85 - 445 мм
Горизонтальный координатный стол	
Размер горизонтального стола	750 x 320 мм
Размер Т-образных пазов	14 мм
Расстояние между пазами	63 мм
Количество пазов	5

Максимальная нагрузка на стол	300 кг
Вертикальный координатный стол	
Размер вертикального стола	830 x 225 мм
Размер Т-образных пазов	14 мм
Расстояние между пазами	63 мм
Количество пазов	3
Ось X	
Перемещение (автоматическое)	400 мм
Рабочая подача	10 - 380 мм/мин
Количество скоростей	18
Быстрый ход	1200 мм/мин
Ось Y	
Перемещение (автоматическое)	300 мм
Рабочая подача	10 - 380 мм/мин
Количество скоростей	18
Быстрый ход	1200 мм/мин
Ось Z	
Перемещение (автоматическое)	390 мм
Рабочая подача	10 - 380 мм/мин
Количество скоростей	18
Быстрый ход	1200 мм/мин
Габаритные размеры	
Длина	1880 мм
Ширина	2200 мм
Высота	1920 мм
Масса станка	1300 кг

Комплект поставки:

1. Горизонтальный хобот Ø32 мм
2. Переходная оправка ISO40 / МК1
3. Переходная оправка ISO40 / МК2
4. Переходная оправка ISO40 / МК3
5. Комплект инструмента для обслуживания
6. Руководство по эксплуатации на русском языке

Станок инструментальный фрезерный Optimum MX4



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. Инструментальный фрезерный станок с горизонтальным и вертикальным столами и УЦИ
2. Жесткая массивная конструкция из высококачественного серого чугуна
3. Вертикальный и горизонтальный шпиндели
4. Вертикальный и горизонтальный координатные столы
5. Автоматическая подача по осям X, Y, Z с быстрым ходом
6. Компактная конструкция и удобное расположение всех органов управления с правой стороны станка
7. Центральная система смазки направляющих
8. Цифровая индикация перемещений по всем осям
9. Закаленные направляющие
10. Высокая жесткость и точно обработанная поверхность координатных столов
11. Большеразмерные маховики с хорошо читаемыми шкалами
12. Большой ход пиноли 80 мм
13. Наклон вертикальной фрезерной головки влево/вправо
14. Оснащен светодиодным станочным светильником Optimum
15. Система подачи СОЖ со встроенным баком
16. Стабильные прямоугольные направляющие по осям Y и Z
17. Эргономичная поворотная панель управления OPTI
18. Большие возможности по очень хорошей цене



Горизонтальный хобот

Горизонтальный хобот
Ø32 мм для работы
дисковыми фрезами



Установка оборотов шпинделя

Удобная и наглядная
установка оборотов
шпинделя



Панель управления

Фирменная панель
управления Optimum со
встроенным УЦИ

Основные технические характеристики станка.

Модель	MX4
Номер арт.	334 6140
Технические характеристики	
Электропитание	
Электропитание	380 В ~50 Гц
Общая потребляемая мощность	6 кВт
Привод шпинделя	3 кВт
Привод подачи	1,1 кВт
Насос подачи СОЖ	90 Вт
Параметры инструмента	
Максимальный диаметр рассверливания в стали	32 мм
Максимальный диаметр сверления в стали	28
Максимальный диаметр торцевой фрезы	90 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	20 мм
Вертикальный шпиндель	
Конец вертикального шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Частота вращения вертикального шпинделя	40 - 2000 об/мин
Количество ступеней	18
Ход пиноли	80 мм
Вылет оси шпинделя, макс.	540 мм
Расстояние шпиндель - стол	55 - 445 мм
Наклон фрезерной головки	± 45°
Горизонтальный шпиндель	
Конец горизонтального шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Частота вращения горизонтального шпинделя	40 - 2000 об/мин
Количество ступеней	18
Расстояние шпиндель - стол	95 - 475 мм
Горизонтальный координатный стол	
Размер горизонтального стола	800 x 400 мм
Размер Т-образных пазов	14 мм
Расстояние между пазами	63 мм
Количество пазов	6

Максимальная нагрузка на стол	300 кг
Вертикальный координатный стол	
Размер вертикального стола	1060 x 250 мм
Размер Т-образных пазов	14 мм
Расстояние между пазами	63 мм
Количество пазов	3
Ось X	
Перемещение (автоматическое)	500 мм
Рабочая подача	10 - 380 мм/мин
Количество скоростей	18
Быстрый ход	1200 мм/мин
Ось Y	
Перемещение (автоматическое)	400 мм
Рабочая подача	10 - 380 мм/мин
Количество скоростей	18
Быстрый ход	1200 мм/мин
Ось Z	
Перемещение (автоматическое)	400 мм
Рабочая подача	10 - 380 мм/мин
Количество скоростей	18
Быстрый ход	1200 мм/мин
Габаритные размеры	
Длина	2190 мм
Ширина	2400 мм
Высота	1950 мм
Масса станка	1600 кг

Комплект поставки:

1. Горизонтальный хобот Ø32 мм
2. Переходная оправка ISO40 / МК1
3. Переходная оправка ISO40 / МК2
4. Переходная оправка ISO40 / МК3
5. Комплект инструмента для обслуживания
6. Руководство по эксплуатации на русском языке

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93