

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>

Техническое описание Легкие настольные фрезерные станки с бесступенчатым приводом Vario Настольный мини фрезерный станок Optimum BF16 Vario



*Представленные на фотографии цанговый патрон и инструмент в комплект поставки не входят и приобретаются отдельно.

Нормы точности станка

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Настольный мини фрезерный станок. Идеален для обработки мелких деталей.**
2. Бесступенчатое регулирование скорости вращения шпинделя 50 - 3000 об/мин.
3. Качественные роликоподшипники обеспечивают радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм.
4. Двухступенчатый приводной механизм.
5. Точные и надежные направляющие типа "ласточкин хвост", регулируемые клиновыми планками.

6. Поворотная на $\pm 90^\circ$ фрезерная головка с возможностью закрепления в любом угловом положении.
7. Простая и удобная панель управления.
8. Массивный и точный координатный стол с желобом для стока СОЖ.
9. Регулируемые гайки на всех ходовых винтах позволяют полностью устранить люфт.
10. Регулируемые упоры перемещения стола, легко читаемая измерительная шкала на фронтальной части стола.
11. Передвижной по высоте защитный экран.
12. Большие возможности по очень хорошей цене.

Основные технические характеристики станка.

Модель	BF16 Vario
Номер арт.	333 8116
Технические характеристики	
Электропитание	
Двигатель	500 Вт 220 В ~50 Гц
Параметры инструмента	
Максимальный диаметр рассверливания в стали	16 мм
Максимальный диаметр сверления в стали	12 мм
Максимальный диаметр торцевой фрезы	63 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	20 мм
Вылет оси шпинделя	175 мм
Число оборотов	
Нижний диапазон	100 - 1500 об/мин
Верхний диапазон	200 - 3000 об/мин
Конец шпинделя	
Конец шпинделя	МК 2 / М 10
Ход пиноли	50 мм
Фрезерная головка	
Поворот	$\pm 90^\circ$
Приводной механизм	2-ступенчатый, бесступ. регулирование
Перемещение по оси Z	210 мм
Координатный стол	
Размер стола	400 x 120 мм
Перемещение по оси X	220 мм
Перемещение по оси Y	160 мм
Размер Т-образных пазов	10 мм
Расстояние между пазами	35 мм
Габаритные размеры	
Длина	505 мм
Ширина	465 мм
Высота	795 мм
Масса станка	60 кг

Настольный фрезерный станок Optimum BF20 / BF20L / BF20LD Vario



*Представленные на фотографии цанговый патрон и инструмент в комплект поставки не входят и приобретаются отдельно.

Нормы точности станка

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Производительный настольный мини фрезерный станок с электронным регулированием числа оборотов шпинделя.**
2. Цифровая индикация перемещения пиноли, цена деления 0,01 мм.
3. **Модификация BF20 LD - оснащена трехосевым УЦИ DRO 5 с магнитными измерительными лентами.**
4. Высокая точность вращения - радиальное биение шпинделя менее 0,01 мм.
5. Отлично читаемая цифровая индикация числа оборотов.
6. Два режима подачи пиноли: грубая и точная микрометрическая.
7. Шлифованные и шабрены направляющие типа "ласточкин хвост", регулируемые клиновыми планками.
8. **Поворотная на $\pm 90^\circ$ фрезерная головка с возможностью работы в любом промежуточном положении.**
9. Регулируемые гайки на всех ходовых винтах позволяют полностью устранить люфт.
10. Защищенная кожухом направляющая фрезерной головки.
11. Высокопроизводительный коллекторный двигатель.
12. Короткая кинематическая цепь.
13. Удобная и эргономичная панель управления.
14. Правое-левое вращение шпинделя.
15. Защита направляющих от попадания стружки.
16. Встроенный в фрезерную головку станочный светильник, галогеновая лампа 12 В - 10 Вт.

17. Большеразмерный защитный экран с конечным выключателем.
18. Регулируемые упоры перемещения стола, легко читаемая измерительная шкала на фронтальной части стола.
19. **Возможна установка системы ЧПУ.**
20. Отличная точность и большие возможности по очень хорошей цене.



Optimum BF20LD

Установленное на заводе трехосевое магнитное УЦИ DRO5



Цифровая индикация подачи пиноли

Точная микрометрическая подача пиноли, цена деления 0,01 мм, цифровая индикация



Пульт управления

Компактное и удобное расположение органов управления, цифровая индикация оборотов



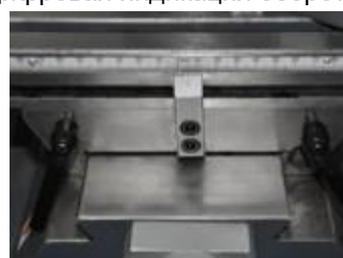
Маховик подачи стола по оси Y

Цена деления лимба 0,05 мм



Шкала поворота фрезерной головки

Поворот головки на угол $\pm 90^\circ$ с фиксацией в любом положении, упор для угла 0°



Направляющие типа ласточкин хвост по оси Y

Точная направляющая, линейная измерительная шкала по оси X

Основные технические характеристики станка.

Модель	BF20 Vario	BF20L Vario
Номер арт.	333 8120	333 8122
Модель		BF20LD
Номер арт.		333 8125
Технические характеристики		
Электропитание		
Двигатель	850 Вт 220 В ~50 Гц	
Параметры инструмента		
Максимальный диаметр рассверливания в стали, мм	16	
Максимальный диаметр сверления в стали, мм	12	
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	63	
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	20	
Вылет оси шпинделя, мм	185	
Число оборотов		
Нижний диапазон, об/мин	90 - 1480	
Верхний диапазон, об/мин	150 - 3000	
Конец шпинделя		
Конец шпинделя	МК 2 / М 10	

Перемещение пиноли, мм	50	
Фрезерная головка		
Поворот	± 90°	
Приводной механизм	2-ступенчатый, бесступ. регулирование	
Перемещение по оси Z, мм	280	
Координатный стол		
Размер стола, мм	500 x 180	700 x 180
Перемещение по оси X, мм	280	480
Перемещение по оси Y, мм	175	
Размер Т-образных пазов, мм	12	
Расстояние между пазами, мм	63	
Максимальная нагрузка на стол, кг	55	
Габаритные размеры		
Длина, мм	745	950
Ширина, мм	565	
Высота, мм	935	
Масса станка, кг	103	115

Комплект поставки:

1. Переходная оправка МК2/М10 - В16
2. Комплект инструмента для обслуживания.
3. Руководство по эксплуатации на русском языке.

Настольный фрезерный станок Optimum MH28V



*Представленная на фотографии подставка под станок в комплект поставки не входит и приобретается отдельно.

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

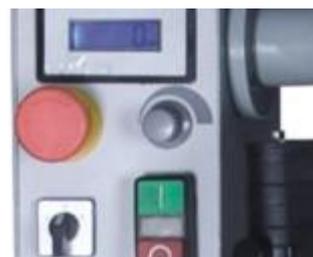
1. Надежный и мощный фрезерный станок с электронным регулированием числа оборотов шпинделя.

2. Цифровая индикация перемещения пиноли, цена деления 0,01 мм.
3. Высокая точность вращения - радиальное биение шпинделя менее 0,01 мм.
4. Отлично читаемая цифровая индикация числа оборотов.
5. Два режима подачи пиноли: черновая и точная микрометрическая.
6. Шлифованные и шабрёные направляющие типа “ласточкин хвост”, регулируемые клиновыми планками.
7. Поворотная на $\pm 90^\circ$ фрезерная головка с возможностью работы в любом промежуточном положении.
8. Регулируемые гайки на всех ходовых винтах позволяют полностью устранить люфт.
9. Защищенная кожухом направляющая фрезерной головки.
10. Высокопроизводительный коллекторный двигатель.
11. Короткая кинематическая цепь.
12. Удобная и эргономичная панель управления.
13. Правое-левое вращение шпинделя.
14. Защита направляющих от попадания стружки.
15. Встроенный в фрезерную головку станочный светильник, галогеновая лампа 12 В - 10 Вт.
16. Большеразмерный защитный экран с конечным выключателем.
17. Регулируемые упоры перемещения стола, легко читаемая измерительная шкала на фронтальной части стола.



Подача пиноли

Цифровая индикация и маховик микрометрической подачи пиноли



Панель управления

Удобная и эргономичная панель управления

Основные технические характеристики станка.

Модель	MH28V
Номер арт.	333 8130
Технические характеристики	
Электропитание	
Двигатель	1,1 кВт 220 В ~50 Гц
Параметры инструмента	
Максимальный диаметр рассверливания в стали, мм	20
Максимальный диаметр сверления в стали, мм	16
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	70
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	28
Шпиндель	
Число оборотов шпинделя	100 - 2500 об/мин

Конец шпинделя	МК 3 / М 12
Ход пиноли, мм	70
Поворот фрезерной головки	± 90°
Координатный стол	
Размер стола, мм	730 x 210
Размер Т-образных пазов, мм	14
Перемещения	
Перемещение по оси X, мм	440
Перемещение по оси Y, мм	190
Перемещение по оси Z, мм	380
Габаритные размеры	
Длина, мм	870
Ширина, мм	630
Высота, мм	1000
Масса станка, кг	205

Комплект поставки:

1. Комплект инструмента для обслуживания.
2. Руководство по эксплуатации на русском языке.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>