

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>

Техническое описание Легкие фрезерные станки с ЧПУ Станок вертикально-фрезерный с ЧПУ M2LS.



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. Компактный станок для изготовления мелких деталей и обучения.
2. Система ЧПУ Siemens Sinumerik 808 D.
3. Шариковые винты HIWIN на всех осях.
4. Высокопроизводительный сервопривод шпинделя.
5. Точные и надежные направляющие типа "ласточкин хвост", регулируемые клиновыми планками.
6. Защита направляющих от попадания стружки.
7. Центральная система смазки.
8. Компактная надежная конструкция, поворотный пульт управления.
9. Электронный маховик ручного перемещения по осям сокращает до минимума установочное время.

10. Система подачи СОЖ с баком емкостью 10 литров.
11. Рабочая зона отлично просматривается с 3 сторон через прозрачные окна из ударопрочного материала Macrolon.
12. Компактный дизайн основания: дверцы с передней стороны основания открывают бак для СОЖ, с задней стороны - управляющую электроавтоматику.
13. Поворотная панель оператора.
14. Разъемы RS232 и USB на панели оператора.
15. 2 года гарантии на систему ЧПУ Siemens.

Основные технические характеристики станка.

Модель	M2LS
Номер арт.	350 0123
Технические характеристики	
Электропитание	
Общая потребляемая мощность	1,5 кВт 220 В ~50 Гц
Привод шпинделя	850 Вт
Насос подачи СОЖ	40 Вт
Шпиндель	
Число оборотов шпинделя	100 - 3 000 об/мин
Конец шпинделя	МК2 / М10
Максимальный диаметр торцевой фрезы	50 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	16 мм
Координатный стол	
Размер стола, Д x Ш	700 x 180 мм
Размер Т-пазов, ширина / количество / между	12 мм / 3 / 63 мм
Максимальная нагрузка на стол	55 кг
Перемещения	
Ось X	480 мм
Ось Y	155 мм
Ось Z	280 мм
Подача по осям	
Рабочая подача (оси X, Y, Z)	2 000 мм/мин
Точность	
Повторяемость	0,020 мм
Позиционирование	± 0,015 мм
Габаритные размеры	
Длина	1620 мм
Ширина	900 мм
Высота	2085 мм
Емкость бака СОЖ	10 литров
Масса станка	380 кг

Станок вертикально-фрезерный с ЧПУ M4HS.



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. Компактный станок для изготовления мелких деталей и обучения.
2. Система ЧПУ Siemens Sinumerik 802S base line.
3. Шариковые винты HIWIN на всех осях.
4. Очень большой диапазон скоростей от 150 до 8600 оборотов в минуту.
5. Управление оборотами шпинделя с помощью частотного преобразователя Siemens Micromaster.
6. Точные и надежные направляющие типа "ласточкин хвост", регулируемые клиновыми планками.
7. Защита направляющих от попадания стружки.
8. Центральная система смазки.
9. Компактная надежная конструкция, поворотный пульт управления.
10. Электронный маховик ручного перемещения по осям сокращает до минимума установочное время.
11. Система подачи СОЖ с баком емкостью 20 литров.
12. Рабочая зона отлично просматривается с 3 сторон через прозрачные окна из ударопрочного материала Macrolon.
13. Компактный дизайн основания: дверцы с передней стороны основания открывают бак для СОЖ, с задней стороны - управляющую электроавтоматику.
14. Поворотная панель оператора.
15. Разъемы RS232 и USB на панели оператора.
16. 2 года гарантии на систему ЧПУ Siemens.



Электронный маховик

Существенно сокращает время наладки



Управляющий контроллер

Эффективное микропроцессорное управление осями



Siemens Sinumerik 802S base line

Гибкая и эффективная система управления от Siemens

Основные технические характеристики станка.

Модель	M4HS
Номер арт.	350 0140
Технические характеристики	
Электропитание	
Общая потребляемая мощность	4 кВт 220 В ~50 Гц
Привод шпинделя	3 кВт
Насос подачи СОЖ	40 Вт
Шпиндель	
Число оборотов шпинделя	150 - 8 600 об/мин
Конец шпинделя	ER32
Максимальный диаметр сверления в стали	11 мм
Максимальный диаметр рассверливания в стали	13 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	20 мм
Координатный стол	
Размер стола, Д x Ш	750 x 210 мм
Размер Т-пазов, ширина / количество / между	18 мм / 3 / 80 мм
Перемещения	
Ось X	500 мм
Ось Y	240 мм
Ось Z	530 мм
Подача по осям	
Рабочая подача (оси X, Y, Z)	2 000 мм/мин
Точность	
Повторяемость	0,020 мм
Позиционирование	± 0,015 мм
Габаритные размеры	
Длина	1900 мм
Ширина	1190 мм
Высота	2175 мм
Емкость бака СОЖ	20 литров
Масса станка	800 кг

Станок вертикально-фрезерный с ЧПУ F4.



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. Компактный станок для мелкосерийного производства и обучения.
2. Линейные направляющие на всех осях.
3. Система ЧПУ Siemens Sinumerik 808 D.
4. Сервоприводы Siemens по всем трем осям.
5. Автоматический сменщик инструментов на 8 инструментальных позиций.
6. Прецизионно отшлифованный стол с тремя Т-образными пазами.
7. Эргономичный электронный маховик существенно снижает время наладки.
8. Автоматическая центральная система смазки.
9. Система подачи СОЖ с баком емкостью 50 литров.
10. Поворотная панель оператора.
11. Разъемы RS232 и USB на панели оператора.
12. 2 года гарантии на систему ЧПУ Siemens.



Сменщик инструмента
Автоматический магазин на 8 инструментов



Электрошкаф
Большой, наглядный и удобный



Технические подключения
Подключение сжатого воздуха и система смазки

Основные технические характеристики станка.

Модель	F4
Номер арт.	350 0430
Технические характеристики	
Электропитание	
Общая потребляемая мощность	8,5 кВт 380 В ~50 Гц
Привод шпинделя	2,2 кВт
Крутящий момент шпинделя	14 Нм
Насос подачи СОЖ	95 Вт
Шпиндель	
Число оборотов шпинделя	50 - 9 000 об/мин
Конец шпинделя	BT 30
Максимальный диаметр торцевой фрезы	60 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	30 мм
Координатный стол	
Размер стола, Д x Ш	690 x 210 мм
Расстояние шпиндель-стол	90 - 390 мм
Размер Т-пазов, ширина / количество / между	16 мм / 3 / 63 мм
Максимальная нагрузка на стол	100 кг
Сменщик инструмента	
Количество инструмента	8
Максимальный диаметр инструмента	70 мм
Максимальная масса инструмента	6 кг
Время смены инструмента, инструмент-инструмент	8 с
Перемещения	
Ось X	310 мм
Ось Y	200 мм
Ось Z	300 мм
Подача по осям	
Рабочая подача (оси X, Y, Z)	10 000 мм/мин
Точность	
Повторяемость	0,015 мм
Позиционирование	± 0,015 мм
Габаритные размеры	
Длина	1800 мм
Ширина	1640 мм
Высота	2000 мм
Емкость бака СОЖ	50 литров
Масса станка	1800 кг

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>