

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>

Техническое описание

Мощные настольные фрезерные станки с бесступенчатым приводом Vario

Настольный фрезерный станок Optimum MH25V



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Жесткий и точный настольный фрезерный станок с электронным управлением оборотами шпинделя.**
2. Массивная коробчатая колонна с направляющей типа “ласточкин хвост”, обеспечивающая отличную точность обработки.
3. **Бесступенчатое регулирование скорости шпинделя в очень широком диапазоне.**
4. Управление оборотами шпинделя с помощью высококачественного частотного инвертора.
5. Цифровая индикация оборотов шпинделя.
6. **Противовес фрезерной головки повышает точность обработки и облегчает перемещение по оси Z.**
7. Поворотная на $\pm 45^\circ$ фрезерная головка с возможностью работы в любом промежуточном положении.
8. Массивный, жесткий, большеразмерный координатный стол с точно обработанной поверхностью.

9. Регулируемые гайки на всех ходовых винтах позволяют полностью устранить люфт.
10. **Быстрая и простая смена инструмента с помощью встроенного зажимного устройства.**
11. Шлифованные и шабрёные направляющие, защищенные от попадания стружки.
12. Защита направляющей по оси Z из нержавеющей стали.
13. Эргономичная панель управления, правое-левое вращение шпинделя.
14. Большеразмерный защитный экран с конечным выключателем.
15. **Большие возможности по очень хорошей цене.**

Основные технические характеристики станка.

Модель	MH25V
Номер арт.	333 8155
Технические характеристики	
Электропитание	
Двигатель	1,5 кВт 220 В ~50 Гц
Параметры инструмента	
Максимальный диаметр рассверливания в стали	25 мм
Максимальный диаметр сверления в стали	20 мм
Максимальный диаметр торцевой фрезы	50 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	25 мм
Шпиндель	
Приводной механизм	бесступенчатое регулирование
Число оборотов шпинделя	200 - 4000 об/мин
Конец шпинделя	BT 30
Поворот фрезерной головки	± 45°
Вылет оси шпинделя	185 мм
Координатный стол	
Размер стола	620 x 180 мм
Размер Т-образных пазов	12 мм
Расстояние между пазами	50 мм
Количество пазов	3
Расстояние шпиндель-стол	47 мм
Максимальная нагрузка на стол	50 кг
Перемещения	
Перемещение по оси X	400 мм
Перемещение по оси Y	210 мм
Перемещение по оси Z	270 мм
Габаритные размеры	
Длина	955 мм
Ширина	970 мм
Высота	1025 мм
Масса станка	192 кг

Настольный фрезерный станок Optimum MH25SV



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Жесткий и точный настольный фрезерный станок с автоматической подачей по всем осям, УЦИ и электронным управлением оборотами шпинделя.**
2. Массивная коробчатая колонна с направляющей типа “ласточкин хвост”, обеспечивающая отличную точность обработки.
3. **Бесступенчатое регулирование скорости шпинделя в очень широком диапазоне.**
4. Управление оборотами шпинделя с помощью высококачественного частотного инвертора.
5. Цифровая индикация оборотов шпинделя.
6. **Индикация координат с помощью УЦИ DRO5.**
7. Легкое и быстрое позиционирование станка.
8. **Противовес фрезерной головки повышает точность обработки и облегчает перемещение по оси Z.**
9. Поворотная на $\pm 45^\circ$ фрезерная головка с возможностью работы в любом промежуточном положении.
10. Массивный, жесткий, большеразмерный координатный стол с точно обработанной поверхностью.
11. Регулируемые гайки на всех ходовых винтах позволяют полностью устранить люфт.
12. **Быстрая и простая смена инструмента с помощью встроенного зажимного устройства.**
13. Шлифованные и шабрёные направляющие, защищенные от попадания стружки.
14. Защита направляющей по оси Z из нержавеющей стали.
15. **Конечные датчики по всем трем осям.**
16. Прекращение подачи по осям при остановке шпинделя.
17. **Съемная панель управления, правое-левое вращение шпинделя.**
18. Большеразмерный защитный экран с конечным выключателем.
19. **Большие возможности по очень хорошей цене.**

Основные технические характеристики станка.

Модель	MH25SV
Номер арт.	333 8160
Технические характеристики	
Электропитание	
Общая потребляемая мощность	2 кВт 220 В ~50 Гц
Привод шпинделя	1,5 кВт
Параметры инструмента	
Максимальный диаметр рассверливания в стали	25 мм
Максимальный диаметр сверления в стали	20 мм
Максимальный диаметр торцевой фрезы	50 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	25 мм
Шпиндель	
Приводной механизм	бесступенчатое регулирование
Число оборотов шпинделя	200 - 4000 об/мин
Конец шпинделя	BT 30
Поворот фрезерной головки	± 45°
Вылет оси шпинделя	185 мм
Координатный стол	
Размер стола	620 x 180 мм
Размер Т-образных пазов	12 мм
Расстояние между пазами	50 мм
Количество пазов	3
Расстояние шпиндель-стол	47 мм
Максимальная нагрузка на стол	50 кг
Перемещения	
Перемещение по оси X (автоматически)	400 мм
Перемещение по оси Y (автоматически)	210 мм
Перемещение по оси Z (автоматически)	270 мм
Подачи	
Подача по оси X (мин/макс)	150 / 930 мм/мин
Подача по оси Y (мин/макс)	100 / 580 мм/мин
Подача по оси Z (мин/макс)	80 / 450 мм/мин
Габаритные размеры	
Длина	955 мм
Ширина	970 мм
Высота	1025 мм
Масса станка	200 кг

Комплект поставки:

1. Обслуживающий инструмент.
2. Руководство по эксплуатации на русском языке.

Настольный фрезерный станок Optimum BF30 Vario



***Представленные на фотографиях подставка под станок и инструмент в комплект поставки не входят и приобретаются отдельно.**

Нормы точности станка

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- 1. Точный настольный универсально-фрезерный станок с электронным управлением оборотами шпинделя и резьбонарезными функциями.**
2. Массивная коробчатая колонна с направляющей типа “ласточкин хвост”, обеспечивающая отличную точность обработки.
3. Бесступенчатое регулирование скорости шпинделя в очень широком диапазоне.
4. **Контроллер оборотов шпинделя нового поколения:** цифровая обработка сигналов, высокая плавность хода, постоянный крутящий момент, оптимизированный режим работы.
5. Цифровая индикация перемещения пиноли, цена деления 0,01 мм, переключение мм/дюйм.
6. Цифровая индикация оборотов шпинделя.
7. Качественные роликоподшипники обеспечивают радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм.
8. **Автоматический режим сверления и режим резьбонарезания.**
9. Массивный, жесткий, большеразмерный координатный стол с точно обработанной поверхностью.
10. Поворотная на +/- 90° фрезерная головка с возможностью работы в любом промежуточном положении.
11. Защита направляющей по оси Z из нержавеющей стали.
12. Удобная панель управления, правое-левое вращение шпинделя.
13. Опциональная массивная стальная подставка отлично гасит вибрации и обеспечивает высокое качество обработки.
14. Регулируемые гайки на всех ходовых винтах позволяют полностью устранить люфт.

15. Защита направляющих от попадания стружки.
16. Большеразмерный защитный экран с конечным выключателем.
17. Регулируемые упоры перемещения стола, легко читаемая измерительная шкала на фронтальной части стола.
18. **Возможна установка системы ЧПУ NCdrive.**
19. Большие возможности по очень хорошей цене.



Автоматический режим

Двигатель запускается при начале хода пиноли и останавливается при возврате в исходное положение. При повторяющихся операциях сверления это позволяет не нажимать кнопки ВКЛ и ВЫКЛ



Режим нарезания резьбы

Двигатель запускается при начале хода пиноли, при срабатывании упора глубины подачи направление вращения меняется на противоположное



Привод шпинделя

Коллекторный безщеточный двигатель
Контроллер нового поколения
Цифровая обработка сигналов
Высокая мощность (2,2 кВт)
Высокая плавность хода
Постоянный крутящий момент

Основные технические характеристики станка.

Модель	BF30 Vario
Номер арт. (шпиндель Морзе 3)	333 8430
Номер арт. (шпиндель ISO 30)	333 8431
Технические характеристики	
Электропитание	
Двигатель	2,2 кВт 220 В ~50 Гц
Параметры инструмента	
Максимальный диаметр рассверливания в стали	24 мм
Максимальный диаметр сверления в стали	20 мм
Максимальный диаметр торцевой фрезы	75 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	30 мм
Число оборотов шпинделя	
Приводной механизм	3-ступенчатый, бесступ. регулирование
Нижняя ступень	80 - 1100 об/мин
Средняя ступень	160 - 1700 об/мин
Верхняя ступень	320 - 3100 об/мин
Шпиндель	
Конец шпинделя	МК3 / ISO 30
Ход пиноли	90 мм
Диаметр пиноли	70 мм
Поворот фрезерной головки	± 90°
Вылет оси шпинделя	200 мм
Координатный стол	
Размер стола	750 x 210 мм

Размер Т-образных пазов	12 мм
Расстояние между пазами	63 мм
Количество пазов	3
Расстояние шпиндель-стол	47 мм0
Максимальная нагрузка на стол	150 кг
Перемещения	
Перемещение по оси X	450 мм
Перемещение по оси Y	200 мм
Перемещение по оси Z	430 мм
Габаритные размеры	
Длина	1075 мм
Ширина	795 мм
Высота	1245 мм
Масса станка	265 кг

Комплект поставки:

1. Обслуживающий инструмент.
2. Руководство по эксплуатации на русском языке.

Настольный фрезерный станок Optimum BF46 Vario



*Представленные на фотографиях подставка под станок, тиски, патрон и инструмент в комплект поставки не входят и приобретаются отдельно.

Нормы точности станка

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Точный настольный универсально-фрезерный станок для ответственных работ, с электронным управлением оборотами шпинделя и резьбонарезными функциями.**
2. Массивная коробчатая колонна с направляющей типа “ласточкин хвост”, обеспечивающая отличную точность обработки.
3. Бесступенчатое регулирование скорости шпинделя в очень широком диапазоне.
4. **Контроллер оборотов шпинделя нового поколения:** цифровая обработка сигналов, высокая плавность хода, постоянный крутящий момент, оптимизированный режим работы.

5. Цифровая индикация перемещения пиноли, цена деления 0,01 мм, переключение мм/дюйм.
6. Цифровая индикация оборотов шпинделя.
7. Качественные роликоподшипники обеспечивают радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм.
8. **Автоматический режим сверления и режим резьбонарезания.**
9. Массивный, жесткий, большеразмерный координатный стол с точно обработанной поверхностью.
10. Поворотная на +/- 90° фрезерная головка с возможностью работы в любом промежуточном положении.
11. **Центральная система смазки ходовых винтов и направляющих.**
12. Защита направляющей по оси Z из нержавеющей стали.
13. Удобная панель управления, правое-левое вращение шпинделя.
14. Опциональная массивная стальная подставка отлично гасит вибрации и обеспечивает высокое качество обработки.
15. Регулируемые гайки на всех ходовых винтах позволяют полностью устранить люфт.
16. Защита направляющих от попадания стружки.
17. Большеразмерный защитный экран с конечным выключателем.
18. Регулируемые упоры перемещения стола, легко читаемая измерительная шкала на фронтальной части стола.
19. **Возможна установка системы ЧПУ NCdrive.**
20. Большие возможности по очень хорошей цене.



Автоматический режим

Двигатель запускается при начале хода пиноли и останавливается при возврате в исходное положение. При повторяющихся операциях сверления это позволяет не нажимать кнопки ВКЛ и ВЫКЛ



Режим нарезания резьбы

Двигатель запускается при начале хода пиноли, при срабатывании упора глубины подачи направление вращения меняется на противоположное



Центральная система смазки

Центральная смазка ходовых винтов и направляющих



Привод шпинделя

Коллекторный безщеточный двигатель
Контроллер нового поколения
Цифровая обработка сигналов
Высокая мощность (2,2 кВт)
Высокая плавность хода
Постоянный крутящий момент

Основные технические характеристики станка.

Модель	BF46 Vario
Номер арт.	333 8453
Технические характеристики	
Электропитание	
Двигатель	2,2 кВт 220 В ~50 Гц
Параметры инструмента	
Максимальный диаметр рассверливания в стали, мм	28
Максимальный диаметр сверления в стали, мм	24
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	80
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	32
Вылет оси шпинделя, мм	260
Конец шпинделя	
Конец шпинделя	ISO 40 (DIN 2080) (МК 4 под заказ)
Перемещение пиноли, мм	115
Зажимная штанга	M16
Фрезерная головка	
Поворот	+/- 90°
Приводной механизм	3-ступенчатый, бесступ. регулирование
Перемещение по оси Z, мм	541
Число оборотов	
Нижний диапазон, об/мин	115 - 600
Средний диапазон, об/мин	270 - 1400
Верхний диапазон, об/мин	590 - 3100
Координатный стол	
Размер стола, мм	850 x 240
Перемещение по оси X, мм	500
Перемещение по оси Y, мм	250
Размер Т-образных пазов, мм	18
Расстояние между пазами, мм	80
Габаритные размеры	
Длина, мм	1210
Ширина, мм	950
Высота, мм	1520
Масса станка, кг	480

Комплект поставки:

1. Зажимная тяга M16
2. Обслуживающий инструмент.
3. Руководство по эксплуатации на русском языке.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>