

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

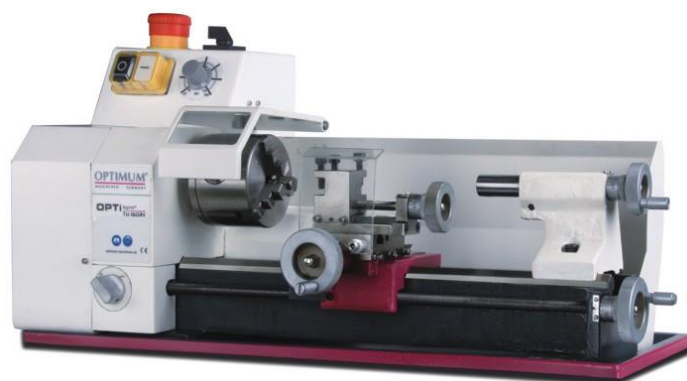
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>

Техническое описание

Настольные токарные винторезные станки Станок токарный настольный Optimum TU1503V.



Гитара станка TU1503V

Металлические шестерни и надежный ременный привод
Простая и быстрая смена частоты вращения шпинделя
Защитный выключатель кожуха гитары

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. Мини токарный станок с электронным регулированием оборотов для обработки мелких деталей в часовой, ювелирной и приборостроительной промышленности.
2. Надежное и долговечное оборудование промышленного класса, рассчитано на 8-часовую работу 5 дней в неделю в условиях производственного предприятия.
3. Усовершенствованный аналог токарного станка D140 x 250 Vario.
4. Высокая точность обработки - радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм.
5. Коллекторный двигатель постоянного тока с электронным управлением числом оборотов шпинделя.
6. Чугунная станина с закаленными и шлифованными направляющими.
7. Ходовой винт для нарезания резьбы и автоматической продольной подачи.

8. Радиальное биение токарного патрона менее 0,05 мм.
9. Цена деления лимбов поперечной/верхней кареток суппорта 0,04/0,01.
10. Цена деления лимба пиноли задней бабки 0,02 мм.
11. Все направляющие суппорта регулируются клиновыми планками.
12. Сменные шестерни обеспечивают большой диапазон нарезаемых резьб.
13. Кожух патрона с защитным выключателем.
14. Низковольтная электроника.
15. Правое/левое вращение шпинделя.
16. Отличная точность и большие возможности по очень хорошей цене.

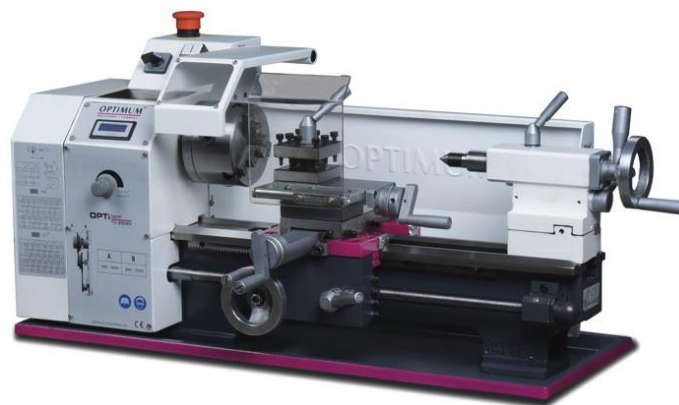
Основные технические характеристики станка.

Модель	TU1503V
Номер арт.	342 0260
Технические характеристики	
Электропитание	
Двигатель	450 Вт 220 В ~50 Гц
Станочные данные	
Высота центров	75 мм
Межцентровое расстояние	300 мм
Диаметр обработки над станиной	140 мм
Частота вращения шпинделя	120 - 3000 об/мин
Количество скоростей	бесступ. регулирование
Внутренний конус шпинделя	МК 1
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе	11 мм
Ход верхней каретки суппорта	40 мм
Ход поперечной каретки суппорта	55 мм
Продольная подача	0,05 - 0,1 мм/об
Пределы шага нарезаемых метрических резьб	0,5 - 1,5 мм
Внутренний конус пиноли задней бабки	укороченный МК 1
Перемещение пиноли задней бабки	30 мм
Габаритные размеры	
Габаритные размеры	560 x 320 x 290 мм
Масса станка	23 кг

Комплект поставки:

1. 3-х кулачковый патрон 80 мм
2. Центр упорный МК 1
3. Комплект сменных шестерен гитары
4. Комплект обслуживающего инструмента
5. Руководство по эксплуатации на русском языке

Станок токарный настольный Optimum TU2004V.



Нормы точности станка

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Компактный настольный токарный станок с электронным регулированием оборотов для обработки мелких деталей в часовой, ювелирной и приборостроительной промышленности. Отлично подходит для обучения и продвинутого домашнего использования.**
2. Надежное и долговечное оборудование промышленного класса, рассчитано на 8-часовую работу 5 дней в неделю в условиях производственного предприятия.
3. Усовершенствованный аналог токарного станка D180x300 Vario.
4. **Закаленный высокоточный шпиндель (DIN 6350), установленный на точные роликоподшипники класса точности P5.**
5. Призматические направляющие станины из серого чугуна, индуктивно закаленные и отшлифованные (HRC 42 - 52).
6. Коллекторный двигатель постоянного тока с электронным управлением числом оборотов шпинделя.
7. **Радиальное биение шпинделя менее 0,009 мм.**
8. Подшипники высокой грузоподъемности.
9. Продольная, поперечная и верхняя каретки суппорта.
10. Ходовой винт для нарезания резьбы и автоматической продольной подачи.
11. Металлокерамические подшипники ходового винта.
12. Трапецеидальная резьба ходового винта.
13. Нарезание метрических и дюймовых резьб.
14. **Постоянный высокий крутящий момент электродвигателя.**
15. Цифровая индикация числа оборотов шпинделя.
16. Легкая и удобная смена частоты вращения шпинделя с помощью потенциометра.
17. Поперечное смещение задней бабки на ± 5 мм для точения длинных конусов.
18. Поворот верхней каретки суппорта для точения коротких конусов.
19. Сменные шестерни обеспечивают большой диапазон нарезаемых резьб.
20. Правое/левое вращение шпинделя.
21. Кнопка аварийной остановки.

22. Отличная точность и большие возможности по очень хорошей цене.

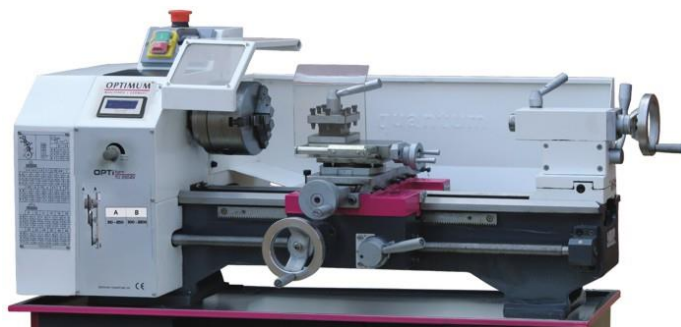
Основные технические характеристики станка.

Модель	TU2004V
Номер арт.	3420310
Технические характеристики	
Электропитание	
Двигатель	600 Вт 220 В ~50 Гц
Станочные данные	
Высота центров	100 мм
Межцентровое расстояние	300 мм
Диаметр обработки над станиной	200 мм
Частота вращения шпинделя	150 - 2500 об/мин
Количество ступеней	2 ступени, бесступ. регулирование
Внутренний конус шпинделя	МК 3
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе	21 мм
Диаметр сквозного отверстия в токарном патроне	20 мм
Ширина станины	100 мм
Ход верхней каретки суппорта	55 мм
Ход поперечной каретки суппорта	75 мм
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 2
Перемещение пиноли задней бабки	65 мм
Продольная подача	0,1 - 0,2 мм/об
Пределы шага нарезаемых метрических резьб	0,25 - 3 мм
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб	44 - 8 ниток на дюйм
Максимальная высота державки резца	12 мм
Габаритные размеры	
Габаритные размеры	830 x 425 x 360 мм
Масса станка	61 кг

Комплект поставки:

1. 3-х кулачковый патрон 100 мм.
2. Центры упорные МК 2 и МК 3.
3. Комплект сменных шестерен гитары
4. Комплект обслуживающего инструмента
5. Руководство по эксплуатации на русском языке

Станки токарные настольные Optimum TU2304 / TU2304V.



Нормы точности станка

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Настольный токарный станок с механическим приводом или электронным регулированием оборотов для обработки небольших деталей в приборостроительной промышленности и ремонтных мастерских. Отлично подходит для обучения и продвинутого домашнего использования.**
2. Надежное и долговечное оборудование промышленного класса, рассчитано на 8-часовую работу 5 дней в неделю в условиях производственного предприятия.
3. Усовершенствованный аналог токарных станков D210 x 400 / D210 x 400 Vario.
4. **Закаленный шлифованный шпиндель (радиальное биение менее 0,009 мм), установленный на точные роликоподшипники класса точности P5.**
5. Закаленные и шлифованные направляющие станины (HRC 42 - 52).
6. Ходовой винт для нарезания резьбы и автоматической продольной подачи.
7. Радиальное биение токарного патрона менее 0,05 мм.
8. Трапецеидальная резьба ходового винта.
9. Продольная, поперечная и верхняя каретки суппорта.
10. Автоматическая продольная подача и нарезание метрических и дюймовых резьб.
11. **Цена деления лимбов поперечной/верхней кареток суппорта 0,04/0,01 мм.**
12. Цена деления лимба пиноли задней бабки 0,02 мм.
13. Поперечное смещение задней бабки на ± 5 мм для точения длинных конусов.
14. **Быстрый зажим пиноли задней бабки эксцентриковым рычагом.**
15. Сменные шестерни обеспечивают большой диапазон нарезаемых резьб.
16. Высокопроизводительный необслуживаемый двигатель.
17. Двойной металлокерамический подшипник ходового винта.
18. Кожух патрона с конечным выключателем.
19. Подшипники высокой грузоподъемности.
20. Правое/левое вращение шпинделя.
21. Кнопка аварийной остановки.
22. **Возможна установка системы ЧПУ.**

23. Отличная точность и большие возможности по очень хорошей цене.

Отличия модификации V:

1. **Бесступенчатое регулирование скорости шпинделя.**
2. Коллекторный двигатель постоянного тока с электронным управлением числом оборотов шпинделя.
3. Легкая и удобная смена частоты вращения шпинделя с помощью потенциометра.
4. Цифровая индикация числа оборотов шпинделя.
5. Постоянный высокий крутящий момент.

Основные технические характеристики станка.

Модель	TU2304	TU2304V
Номер арт.	342 0320	342 0325
Технические характеристики		
Электропитание		
Двигатель	750 Вт 220 В ~50 Гц	
Станочные данные		
Высота центров	115 мм	
Межцентровое расстояние	450 мм	
Диаметр обработки над станиной	230 мм	
Ширина станины	135 мм	
Частота вращения шпинделя	125 - 2000 об/мин	150 - 2200 об/мин
Количество ступеней	6	2, бесступенчато
Внутренний конус шпинделя	МК 3	
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе	20 мм	
Ход верхней каретки суппорта	75 мм	
Ход поперечной каретки суппорта	120 мм	
Продольная подача	0,1 - 0,2 мм/об	
Пределы шага нарезаемых метрических резьб	0,4 - 3,5 мм	
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб	44 - 10 ниток на дюйм	
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 2	
Перемещение пиноли задней бабки	70 мм	
Максимальная высота державки резца	14 мм	
Габаритные размеры		
Габаритные размеры, мм	965 x 585 x 510 мм	
Масса станка	111 кг	114 кг

Комплект поставки:

1. 3-х кулачковый патрон 100 мм.
2. Центры упорные МК 2 и МК 3.
3. Комплект сменных шестерен гитары, 9 шт.
4. Комплект обслуживающего инструмента
5. Руководство по эксплуатации на русском языке

Станки токарные настольные Optimum TU2404



Нормы точности станка

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Настольный токарный станок с механическим приводом или электронным регулированием оборотов для обработки небольших деталей в приборостроительной промышленности и ремонтных мастерских. Отлично подходит для обучения и продвинутого домашнего использования.**
2. Надежное и долговечное оборудование промышленного класса, рассчитано на 8-часовую работу 5 дней в неделю в условиях производственного предприятия.
3. Усовершенствованный аналог токарных станков D250 x 400 / D250 x 400 Vario.
4. **Закаленный шлифованный шпиндель (радиальное биение менее 0,009 мм), установленный на точные роликоподшипники класса точности P5.**
5. Закаленные и шлифованные направляющие станины (HRC 42 - 52).
6. Ходовой винт для нарезания резьбы и автоматической продольной подачи.
7. Радиальное биение токарного патрона менее 0,05 мм.
8. Трапецеидальная резьба ходового винта.
9. Продольная, поперечная и верхняя каретки суппорта.
10. Автоматическая продольная подача и нарезание метрических и дюймовых резьб.
11. **Цена деления лимбов поперечной/верхней кареток суппорта 0,04/0,01 мм.**
12. Цена деления лимба пиноли задней бабки 0,02 мм.
13. Поперечное смещение задней бабки на ± 5 мм для точения длинных конусов.
14. **Быстрый зажим пиноли задней бабки эксцентриковым рычагом.**
15. Сменные шестерни обеспечивают большой диапазон нарезаемых резьб.
16. Высокопроизводительный необслуживаемый двигатель.
17. Двойной металлокерамический подшипник ходового винта.
18. **Станина прошла естественное старение в течение не менее 6 месяцев.**
19. Кожух патрона с конечным выключателем.
20. Подшипники высокой грузоподъемности.
21. Правое/левое вращение шпинделя.
22. Кнопка аварийной остановки.
23. **Возможна установка системы ЧПУ.**
24. Отличная точность и большие возможности по очень хорошей цене.

Основные технические характеристики станка.

Модель	TU2404
Номер арт.	342 0330 (220 В)
Технические характеристики	
Электропитание	
Двигатель	750 Вт ~50 Гц
Станочные данные	
Высота центров	125 мм
Межцентровое расстояние	450 мм
Диаметр обработки над станиной	250 мм
Ширина станины	135 мм
Частота вращения шпинделя	125 - 2000 об/мин
Количество ступеней	6
Внутренний конус шпинделя	МК 3
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе	21 мм
Ход верхней каретки суппорта	75 мм
Ход поперечной каретки суппорта	120 мм
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 2
Перемещение пиноли задней бабки	70 мм
Продольная подача	0,1 - 0,2 мм/об
Пределы шага нарезаемых метрических резьб	0,4 - 3,5 мм
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб	44 - 10 ниток на дюйм
Максимальная высота державки резца	14 мм
Габаритные размеры	
Габаритные размеры	1020 x 520 x 560 мм
Масса станка	120 кг

Комплект поставки:

1. 3-х кулачковый патрон 125 мм.
2. Центры упорные МК 2 и МК 3.
3. Комплект сменных шестерен гитары, 10 шт.
4. Комплект обслуживающего инструмента
5. Руководство по эксплуатации на русском языке

Станки токарные настольные Optimum TU2406 / TU2406V.



Нормы точности станка

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

- 1. Настольный токарный станок с механическим приводом или электронным регулированием оборотов для обработки небольших деталей в приборостроительной промышленности и ремонтных мастерских. Отлично подходит для обучения и продвинутого домашнего использования.**
2. Надежное и долговечное оборудование промышленного класса, рассчитано на 8-часовую работу 5 дней в неделю в условиях производственного предприятия.
3. Усовершенствованный аналог токарных станков D250 x 550 / D250 x 550 DC Vario.
- 4. Закаленный шлифованный шпиндель (радиальное биение менее 0,009 мм), установленный на точные роликоподшипники класса точности P5.**
5. Закаленные и шлифованные направляющие станины (HRC 42 - 52).
6. Ходовой винт для нарезания резьбы и автоматической продольной подачи.
7. Радиальное биение токарного патрона менее 0,05 мм.
8. Трапецеидальная резьба ходового винта.
9. Продольная, поперечная и верхняя каретки суппорта.
10. Автоматическая продольная подача и нарезание метрических и дюймовых резьб.
- 11. Цена деления лимбов поперечной/верхней кареток суппорта 0,04/0,01 мм.**
12. Цена деления лимба пиноли задней бабки 0,02 мм.
13. Поперечное смещение задней бабки на ± 5 мм для точения длинных конусов.
- 14. Быстрый зажим пиноли задней бабки эксцентриковым рычагом.**
15. Сменные шестерни обеспечивают большой диапазон нарезаемых резьб.
16. Высокопроизводительный необслуживаемый двигатель.
17. Двойной металлокерамический подшипник ходового винта.
- 18. Станина прошла естественное старение в течение не менее 6 месяцев.**
19. Кожух патрона с конечным выключателем.
20. Подшипники высокой грузоподъемности.
21. Правое/левое вращение шпинделя.
22. Кнопка аварийной остановки.
- 23. Возможна установка системы ЧПУ.**

24. Отличная точность и большие возможности по очень хорошей цене.

Отличия модификации V:

1. **Бесступенчатое регулирование скорости шпинделя.**
2. Коллекторный двигатель постоянного тока с электронным управлением числом оборотов шпинделя.
3. Легкая и удобная смена частоты вращения шпинделя с помощью потенциометра.
4. Цифровая индикация числа оборотов шпинделя.
5. Постоянный высокий крутящий момент.

Основные технические характеристики станка.

Модель	TU2406	TU2406V
Номер арт.	342 0350 (220 В)	342 0355
Номер арт.	342 0353 (380 В)	
Технические характеристики		
Электропитание		
Двигатель	750 Вт ~50 Гц	1,1 кВт 220 В ~50 Гц
Станочные данные		
Высота центров		125 мм
Межцентровое расстояние		550 мм
Диаметр обработки над станиной		250 мм
Ширина станины		135 мм
Частота вращения шпинделя	125 - 2000 об/мин	150 - 2500 об/мин
Количество ступеней	6	2, бесступенчато
Внутренний конус шпинделя		МК 3
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе		21 мм
Ход верхней каретки суппорта		75 мм
Ход поперечной каретки суппорта		120 мм
Внутренний конус пиноли задней бабки		МК 2
Перемещение пиноли задней бабки		70 мм
Продольная подача		0,1 - 0,2 мм/об
Пределы шага нарезаемых метрических резьб		0,4 - 3,5 мм
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб		44 - 10 ниток на дюйм
Максимальная высота державки резца		14 мм
Габаритные размеры		
Габаритные размеры		1310 x 520 x 560 мм
Масса станка		125 кг

Комплект поставки:

1. 3-х кулачковый патрон 125 мм.
2. Центры упорные МК 2 и МК 3.
3. Комплект сменных шестерен гитары, 10 шт.
4. Комплект обслуживающего инструмента.
5. Руководство по эксплуатации на русском языке

Станки токарные настольные Optimum TU2506 / TU2506V.



Нормы точности станка

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Настольный токарный станок для ответственных работ: коробка подач с масляной ванной, проходное отверстие шпинделя 26 мм, максимальная высота державки резца 13 мм. Идеален для изготовления небольших деталей приборов и механизмов, обучения и продвинутого домашнего использования.**
2. Надежное и долговечное оборудование промышленного класса, рассчитано на 8-часовую работу 5 дней в неделю в условиях производственного предприятия.
3. Усовершенствованный аналог токарных станков D240 x 500G / D240 x 500DC Vario.
4. **Закаленный шлифованный шпиндель (радиальное биение менее 0,009 мм), установленный на точные роликоподшипники класса точности P5.**
5. Призматические направляющие станины из серого чугуна, индуктивно закаленные и отшлифованные (HRC 42 - 52).
6. Ходовой винт для нарезания резьбы и автоматической продольной подачи.
7. Радиальное биение токарного патрона менее 0,04 мм.
8. Трапецеидальная резьба ходового винта.
9. **Автоматическая продольная подача, направление подачи не зависит от направления вращения шпинделя.**
10. Продольная, поперечная и верхняя каретки суппорта.
11. Нарезание метрических и дюймовых резьб.
12. **Цена деления лимбов поперечной/верхней кареток суппорта 0,04/0,01 мм.**
13. Цена деления лимба пиноли задней бабки 0,02 мм.
14. Быстрый зажим пиноли задней бабки эксцентриковым рычагом.
15. Поперечное смещение задней бабки на ± 5 мм для точения длинных конусов.
16. **Станина прошла естественное старение в течение не менее 6 месяцев.**
17. Сменные шестерни обеспечивают большой диапазон нарезаемых резьб.
18. Высокопроизводительный необслуживаемый двигатель.
19. **Двойной упорный подшипник ходового винта.**
20. Кожух патрона с конечным выключателем.
21. Подшипники высокой грузоподъемности.
22. Правое/левое вращение шпинделя.

23. Кнопка аварийной остановки.

24. **Возможна установка системы ЧПУ.**

25. Отличная точность и большие возможности по очень хорошей цене.

Отличия модификации V:

1. **Бесступенчатое регулирование скорости шпинделя.**
2. **Бесщёточный двигатель постоянного тока** с электронным управлением числом оборотов шпинделя.
3. Высокая мощность и постоянный крутящий момент.
4. Высококачественный токарный патрон для работы на высоких оборотах.
5. Легкая и удобная смена частоты вращения шпинделя с помощью потенциометра.
6. Цифровая индикация числа оборотов шпинделя.

Основные технические характеристики станка.

Модель	TU2506	TU2506V
Номер арт.	342 5001 (220 В)	342 5006
Номер арт.	342 5003 (380 В)	
Технические характеристики		
Электропитание		
Двигатель	750 Вт ~50 Гц	1,5 кВт 220 В ~50 Гц
Станочные данные		
Высота центров		125 мм
Межцентровое расстояние		550 мм
Диаметр обработки над станиной		250 мм
Ширина станины		135 мм
Частота вращения шпинделя	125 - 2000 об/мин	30 - 4000 об/мин
Количество ступеней	6	4, бесступенчато
Внутренний конус шпинделя		МК 4
Диаметр проходного отверстия шпинделя		26 мм
Ход верхней каретки суппорта		70 мм
Ход поперечной каретки суппорта		110 мм
Внутренний конус пиноли задней бабки		МК 2
Перемещение пиноли задней бабки		65 мм
Продольная подача		0,07 - 0,2 мм/об
Пределы шага нарезаемых метрических резьб		0,2 - 3,5 мм
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб		56 - 8 ниток на дюйм
Максимальная высота державки резца		13 мм
Габаритные размеры		
Габаритные размеры	1250 x 585 x 475 мм	1250 x 650 x 420 мм
Масса станка		125 кг

Станки токарные настольные Optimum TU2807 / TU2807V.



*Представленная на фотографии подставка под станок в комплект поставки не входит и приобретается отдельно.

Нормы точности станка

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Настольный токарный станок с удлиненной станиной 700 мм для ответственных работ: коробка подач с масляной ванной, проходное отверстие шпинделя 26 мм, максимальная высота державки резца 13 мм. Идеален для изготовления небольших деталей приборов, машин и механизмов, обучения и продвинутого домашнего использования.**
2. Надежное и долговечное оборудование промышленного класса, рассчитано на 8-часовую работу 5 дней в неделю в условиях производственного предприятия.
3. Усовершенствованный аналог токарных станков D280 x 700G / D280 x 700DC Vario.
4. **Закаленный шлифованный шпиндель (радиальное биение менее 0,009 мм), установленный на точные роликоподшипники класса точности P5.**
5. Призматические направляющие станины из серого чугуна, индуктивно закаленные и отшлифованные (HRC 42 - 52).
6. Ходовой винт для нарезания резьбы и автоматической продольной подачи.
7. Радиальное биение токарного патрона менее 0,04 мм.
8. Трапецеидальная резьба ходового винта.
9. **Автоматическая продольная подача, направление подачи не зависит от направления вращения шпинделя.**
10. Продольная, поперечная и верхняя каретки суппорта.
11. Нарезание метрических и дюймовых резьб.
12. **Цена деления лимбов поперечной/верхней кареток суппорта 0,04/0,01 мм.**
13. Цена деления лимба пиноли задней бабки 0,02 мм.
14. **Быстрый зажим пиноли задней бабки эксцентриковым рычагом.**
15. Поперечное смещение задней бабки на ± 5 мм для точения длинных конусов.
16. **Станина прошла естественное старение в течение не менее 6 месяцев.**
17. Сменные шестерни обеспечивают большой диапазон нарезаемых резьб.
18. Высокопроизводительный необслуживаемый двигатель.
19. **Двойной упорный подшипник ходового винта.**
20. Кожух патрона с конечным выключателем.

21. Подшипники высокой грузоподъемности.
22. Правое/левое вращение шпинделя.
23. Кнопка аварийной остановки.
24. **Возможна установка системы ЧПУ.**
25. Отличная точность и большие возможности по очень хорошей цене.

Отличия модификации V:

1. **Бесступенчатое регулирование скорости шпинделя.**
2. **Бесщёточный двигатель постоянного тока** с электронным управлением числом оборотов шпинделя.
3. Высокая мощность и постоянный крутящий момент.
4. Высококачественный токарный патрон для работы на высоких оборотах.
5. Легкая и удобная смена частоты вращения шпинделя с помощью потенциометра.
6. Цифровая индикация числа оборотов шпинделя.

Основные технические характеристики станка.

Модель	TU2807	TU2807V
Номер арт.	342 7001 (220 В)	342 7006
Номер арт.	342 7003 (380 В)	
Технические характеристики		
Электропитание		
Двигатель	850 Вт ~50 Гц	1,5 кВт 220 В ~50 Гц
Станочные данные		
Высота центров		140 мм
Межцентровое расстояние		700 мм
Диаметр обработки над станиной		266 мм
Ширина станины		180 мм
Частота вращения шпинделя	150 - 2000 об/мин	30 - 4000 об/мин
Количество ступеней	6	4, бесступенчато
Внутренний конус шпинделя		МК 4
Диаметр проходного отверстия шпинделя		26 мм
Ход верхней каретки суппорта		60 мм
Ход поперечной каретки суппорта		160 мм
Внутренний конус пиноли задней бабки		МК 2
Перемещение пиноли задней бабки		85 мм
Продольная подача		0,07 - 0,2 мм/об
Пределы шага нарезаемых метрических резьб		0,2 - 3,5 мм
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб		56 - 8 ниток на дюйм
Максимальная высота державки резца		13,5 мм
Габаритные размеры		
Габаритные размеры	1370 x 640 x 535 мм	1370 x 660 x 440 мм
Масса станка		180 кг

Станок токарный настольный Optimum TU3008 / TU3008V.



*Представленная на фотографии подставка под станок в комплект поставки не входит и приобретается отдельно.

Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Настольный токарный станок повышенной мощности: продольная и поперечная подачи, проходное отверстие шпинделя 38 мм, максимальная высота державки резца 25 мм. Недорогая и компактная замена напольных токарных станков для изготовления деталей приборов, машин и механизмов.**
2. Надежное и долговечное оборудование промышленного класса, рассчитано на 8-часовую работу 5 дней в неделю в условиях производственного предприятия.
3. Закаленный шлифованный шпиндель (радиальное биение менее 0,009 мм), установленный на точные роликоподшипники класса точности P5.
4. **Усиленная станина** из серого чугуна с многочисленными ребрами жесткости.
5. Призматические направляющие станины из серого чугуна, индуктивно закаленные и отшлифованные (HRC 42 - 52).
6. Большое проходное отверстие шпинделя $\varnothing 38$ мм.
7. Ходовой винт с трапецеидальной резьбой для нарезания резьбы и автоматической продольной подачи.
8. Ходовой вал для автоматической продольной и поперечной подачи.
9. **Спиральные кожухи ходового винта и вала.**
10. Нарезание метрических и дюймовых резьб.
11. Радиальное биение токарного патрона менее 0,04 мм.
12. Четырехпозиционный резцедержатель с **максимальной высотой державки резца 25 мм.**
13. Цена деления лимбов поперечной/верхней кареток суппорта 0,04/0,01 мм.
14. Цена деления лимба пиноли задней бабки 0,02 мм.
15. **Скругленные зубья шестерен коробки подач работают в масляной ванне.**
16. Быстрый зажим пиноли задней бабки эксцентриковым рычагом.
17. Поперечное смещение задней бабки для точения длинных конусов.

18. Сменные шестерни обеспечивают большой диапазон нарезаемых резьб.
19. Высокопроизводительный необслуживаемый двигатель.
20. Двойной упорный подшипник ходового винта.
21. Кожух патрона с конечным выключателем.
22. Подшипники высокой грузоподъемности.
23. Большой защитный экран зоны резания.
24. Правое/левое вращение шпинделя.
25. Кнопка аварийной остановки.
26. Отличная точность и большие возможности по очень хорошей цене.

Отличия модификации V:

1. **Бесступенчатое регулирование скорости шпинделя.**
2. **Бесщёточный двигатель постоянного тока** с электронным управлением числом оборотов шпинделя.
3. Высокая мощность и постоянный крутящий момент.
4. Высококачественный токарный патрон для работы на высоких оборотах.
5. Легкая и удобная смена частоты вращения шпинделя с помощью потенциометра.
6. Цифровая индикация числа оборотов шпинделя.

Основные технические характеристики станка.

Модель	TU3008	TU3008V
Номер арт.	342 7200	342 7205
Технические характеристики		
Электропитание		
Двигатель	1,1 кВт 380 В ~50 Гц	1,5 кВт 220 В ~50 Гц
Станочные данные		
Высота центров	150 мм	
Межцентровое расстояние	800 мм	
Диаметр обработки над станиной	300 мм	
Диаметр обработки над суппортом	180 мм	
Ширина станины	180 мм	
Частота вращения шпинделя	150 - 2000 об/мин	30 - 3000 об/мин
Количество ступеней	6	5, бесступенчато
Внутренний конус шпинделя	МК 5	
Присоединительная поверхность шпинделя	Camlock ASA D1 - 4"	
Диаметр проходного отверстия шпинделя	36 мм	
Ход верхней каретки суппорта	65 мм	
Ход поперечной каретки суппорта	150 мм	
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 3	
Перемещение пиноли задней бабки	70 мм	
Продольная подача	0,085 - 0,832 мм/об	
Поперечная подача	0,01 - 0,1 мм/об	

Пределы шага нарезаемых метрических резьб	0,2 - 3,5 мм
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб	56 - 8 ниток на дюйм
Максимальная высота державки резца	25 мм
Габаритные размеры	
Габаритные размеры	1500 x 720 x 690 мм
Масса станка	260 кг

Комплект поставки:

1. 3-х кулачковый патрон 160 мм
2. Центры упорные МК 3 и МК 5
3. Комплект сменных шестерен гитары
4. Комплект обслуживающего инструмента
5. Руководство по эксплуатации на русском языке

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93