

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: [omt@nt-rt.ru](mailto:omt@nt-rt.ru) | <http://www.optimum.nt-rt.ru>

## Техническое описание

### Средние сверлильные станки с бесступенчатым приводом

# Станок вертикальный сверлильный ОПТИМУМ В30BS Vario.



**Главные аргументы: качество, эффективность и цена**

1. **Сверлильный станок с бесступенчато регулируемым числом оборотов шпинделя.**
2. Плавное бесступенчатое электронное регулирование числа оборотов (Vario Speed).
3. **Автоматический режим работы:**  
двигатель станка запускается при начале хода пиноли и останавливается при ее возврате в исходное положение. При повторяющихся операциях сверления это позволяет не нажимать кнопки ВКЛ и ВЫКЛ.
4. **Режим нарезания резьбы**  
двигатель станка запускается при начале хода пиноли, при срабатывании упора глубины подачи направление вращения меняется на противоположное.
5. Высокоточные опорные подшипники шпинделя.

6. Большой ход пиноли - 125 мм.
7. Правое / левое направление вращения шпинделя.
8. Высококачественный зубчатый приводной ремень GATES 7M обеспечивает значительно лучшую передачу крутящего момента, чем обычные ремни. Гарантированное время наработки на отказ - 10 000 часов
9. Шлифованные балансированные алюминиевые шкивы гарантируют повышенную плавность вращения шпинделя.
10. Точный стол повышенной жесткости с двумя перекрещивающимися Т-образными пазами и двойным эксцентриковым зажимом
11. Цифровая индикация перемещения пиноли, цена деления 0,01 мм.
12. Массивное точное основание повышенной жесткости с двумя Т-образными пазами для обработки высоких заготовок.
13. Легкая смена инструмента посредством встроенного выталкивателя: нажмите на выталкиватель и поверните рукоятку подачи пиноли вверх - оправка выпадет из конуса шпинделя.
14. Надежный и производительный электродвигатель класса защиты IP54.
15. Система подачи СОЖ со встроенным баком.
16. Встроенная в сверлильную головку лампа подсветки стола.
17. Возможность вращения стола на 360° вокруг колонны.
18. Регулируемый упор глубины сверления.
19. Подвижный защитный экран большой площади с конечным выключателем.
20. Большие возможности по очень хорошей цене.



**Панель управления**

Цифровая индикация оборотов и подачи  
Автоматический режим  
Режим нарезания резьб



**Натяжитель ремня**

Быстрое и легкое натяжение приводного ремня



**Встроенный выталкиватель**

Легкое и удобное извлечение инструмента

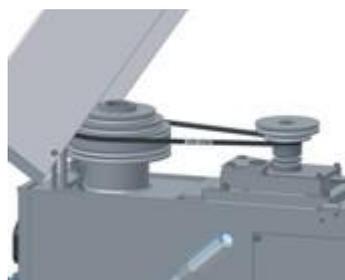


**Привод шпинделя**

Коллекторный безщеточный двигатель  
Высокая мощность  
Постоянный крутящий момент



**1 диапазон**  
30-300 об/мин  
кр. момент 100 Нм



**2 диапазон**  
120-1200 об/мин  
кр. момент 25 Нм



**3 диапазон**  
240-2400 об/мин  
кр. момент 13 Нм



**4 диапазон**  
390-3900 об/мин  
кр. момент 6 Нм

**Основные технические характеристики станка.**

<b>Модель</b>	<b>B30BS Vario</b>
Номер арт.	302 1303
<b>Технические характеристики</b>	
<b>Электропитание</b>	
Электропитание	220 В ~50 Гц
Двигатель	2,2 кВт
Насос подачи СОЖ	40 Вт
<b>Диаметр сверления</b>	
Максимальный диаметр сверления в стали	30 мм
Максимальный диаметр продолжительного сверления в стали	28 мм
Максимальный размер резьбы, нарезаемой в стали	M16
<b>Конец шпинделя</b>	
Конец шпинделя	МК 3
Вылет оси шпинделя	285 мм
Перемещение пиноли	125 мм
<b>Число оборотов</b>	
Частота вращения шпинделя	30 - 3900 об/мин
Количество ступеней	4 диапазона, в диапазоне бесступенчато
<b>Сверлильный стол</b>	
Размер стола	400 x 500 мм
Размер Т-образных пазов	14 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до стола	780 мм
Размер основания	270 x 390 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до основания	1230 мм
<b>Габаритные размеры</b>	
Диаметр колонны	Ø 115 мм
Габаритные размеры	715 x 560 x 1850 мм
Масса станка	280 кг

**Комплект поставки:**

1. Быстросменный патрон (0-16 мм) В16.
2. Переходная оправка МК3-В16.
3. 2 зажимных сухаря для Т-образных пазов.
4. Руководство по эксплуатации на русском языке.

# Станок вертикальный сверлильный OPTIMUM B30VGM Vario.



**Главные аргументы: качество, эффективность и цена**

1. **Сверлильный станок с бесступенчато регулируемым числом оборотов шпинделя и автоматической подачей пиноли.**
2. Закаленный шлифованный шпиндель, установленный на высокоточные подшипники.
3. Плавное бесступенчатое электронное регулирование числа оборотов (Vario Speed).
4. Электромагнитная муфта подачи пиноли.
5. **Автоматический режим работы:**  
при нажатии кнопки в торце рукоятки подачи включаются двигатель станка и автоматическая подача пиноли. Повторное нажатие отключает автоподачу, двигатель и возвращает пиноль в верхнее положение.
6. **Режим нарезания резьбы**  
при нажатии кнопки в торце рукоятки подачи или срабатывании упора глубины подачи направление вращения меняется на противоположное.
7. Цифровая индикация числа оборотов шпинделя.
8. Большой ход пиноли - 125 мм.
9. Правое / левое направление вращения шпинделя.
10. Высококачественный зубчатый приводной ремень GATES 7M обеспечивает значительно лучшую передачу крутящего момента, чем обычные ремни. Гарантированное время наработки на отказ - 10 000 часов
11. Шлифованные балансированные алюминиевые шкивы гарантируют повышенную плавность вращения шпинделя.
12. **Три скорости автоматической подачи пиноли.**
13. Точный стол повышенной жесткости с двумя перекрещивающимися Т-образными пазами и двойным эксцентриковым зажимом.
14. Перемещение сверлильного стола посредством зубчатой рейки.

15. Цифровая индикация глубины сверления, цена деления 0,01 мм.
16. Массивное точное основание повышенной жесткости с двумя Т-образными пазами для обработки высоких заготовок.
17. Длинная эргономичная рукоятка подачи пиноли.
18. Легкая смена инструмента посредством встроенного выталкивателя: нажмите на выталкиватель и поверните рукоятку подачи пиноли вверх - оправка выпадет из конуса шпинделя.
19. Система подачи СОЖ со встроенным баком.
20. Встроенная в сверильную головку лампа подсветки стола.
21. Возможность вращения стола на 360° вокруг колонны.
22. Регулируемый упор глубины сверления.
23. Кнопка аварийного отключения станка.
24. Большеразмерный защитный экран с конечным выключателем.
25. Большие возможности по очень хорошей цене.



**Панель управления**

Цифровая индикация оборотов и подачи  
Автоматический режим  
Режим нарезания резьбы



**Зубчато-ременный редуктор**

Комбинированный редуктор:  
ременная передача + зубчатый привод



**Встроенный выталкиватель**

Легкое и удобное извлечение инструмента



**Диапазоны шпинделя**

диапазон L: 80-700 об/мин,  
28 Нм  
диапазон M: 170-1500 об/мин, 14 Нм  
диапазон H: 400-3000 об/мин, 7 Нм



**Электромагнитная муфта**

Кнопочный выключатель в торце рукоятки подачи включает / отключает автоматическую подачу пиноли. В режиме нарезания резьбы нажатие выключателя приводит к автоматическому реверсу.



**Привод шпинделя**

Коллекторный безщеточный двигатель  
Контроллер нового поколения  
Цифровая обработка сигналов  
Высокая мощность (2,5 кВт)  
Высокая плавность хода  
Постоянный крутящий момент

#### Основные технические характеристики станка.

<b>Модель</b>	<b>B30VGM Vario</b>
Номер арт.	303 4303
<b>Технические характеристики</b>	

<b>Электропитание</b>	
Электропитание	220 В ~50 Гц
Двигатель	2,5 кВт
Насос подачи СОЖ	40 Вт
<b>Диаметр сверления</b>	
Максимальный диаметр сверления в стали	30 мм
Максимальный диаметр продолжительного сверления в стали	24 мм
Максимальный размер резьбы, нарезаемой в стали	M16
<b>Конец шпинделя</b>	
Конец шпинделя	МК 3
Вылет оси шпинделя	285 мм
Перемещение пиноли	125 мм
<b>Число оборотов</b>	
Частота вращения шпинделя	80 - 3000 об/мин
Количество ступеней	3 диапазона, в диапазоне бесступенчато
<b>Автоматическая подача</b>	
Автоматическая подача пиноли	0,1 / 0,15 / 0,2 мм/об
<b>Сверлильный стол</b>	
Размер стола	400 x 500 мм
Размер Т-образных пазов	14 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до стола	780 мм
Размер основания	385 x 385 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до основания	1320 мм
<b>Габаритные размеры</b>	
Диаметр колонны	Ø 115 мм
Габаритные размеры	600 x 735 x 1915 мм
Масса станка	305 кг

**Комплект поставки:**

1. Быстросменный патрон (0-16 мм) В16.
2. Переходная оправка МК 3-В16.
3. Руководство по эксплуатации на русском языке.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93