

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>

Техническое описание Станки для заточки инструмента

Станок для заточки сверл Optimum DG 20



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. Предназначен для заточки сверл диаметром от 3 до 20 мм.
2. Возможна заточка сверл всех стандартных типов из инструментальной, быстрорежущей сталей и твердых сплавов.
3. Бесступенчатое регулирование числа оборотов для оптимальной заточки сверл из различных материалов.
4. Массивная литая плита-основание эффективно гасит вибрации.
5. Уравновешенный ротор на качественных роликоподшипниках.
6. Призматические направляющие суппорта.
7. Точное центрирование сверла.
8. К станку прилагается таблица с углами заточки сверл.
9. Пылевлагозащищенный выключатель с кнопкой аварийной остановки.



Шлифовальный круг

Правильная сухая заточка



Суппорт

Точное центрирование и надежный зажим

Основные технические характеристики станка.

Модель	DG20
Номер арт.	310 0020
Технические характеристики	
Электродвигатель	600 Вт
Напряжение питания	220 В
Число оборотов	1400 - 7600 об/мин
Окружная скорость шлифовального круга	16 м/с
Угол заточки вершины сверла	90 - 150°
Диаметр затачиваемого сверла	3 - 20 мм
Шлифовальный круг	
Наружный диаметр	40 мм
Внутренний диаметр	26 мм
Резьба	M10
Глубина	22 мм
Габаритные размеры	
Габаритные размеры станка	225 x 490 x 240 мм
Масса станка	26 кг

Комплект поставки:

1. Карман для воды.
2. Шлифовальный круг для сверл из инструментальной и быстрорежущей стали.
3. Руководство по эксплуатации на русском языке.

Станок для заточки сверл Optimum GH 10T



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. Удобный станок для заточки спиральных сверл из быстрорежущей стали и твердого сплава.
2. Простое и экономичное обслуживание сверл всех стандартных типов.
3. Чистая, быстрая и качественная работа без специальной подготовки.
4. Долгий срок службы алмазного шлифовального круга.
5. Жесткая фиксация и правильная заточка сверла.



Тупое сверло



Заточенное сверло

Основные технические характеристики станка.

Модель	GH 10T
Номер арт.	310 0110
Технические характеристики	
Электродвигатель	180 Вт
Напряжение питания	220 В
Число оборотов	5300 об/мин
Угол заточки вершины сверла	90 - 135°
Диаметр затачиваемого сверла, мм	2 - 13
Габаритные размеры станка	310 x 180 x 190 мм
Масса станка	9,5 кг

Станок для заточки сверл Optimum GH 15T



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. Удобный станок для заточки спиральных сверл из быстрорежущей стали и твердого сплава.
2. Простое и экономичное обслуживание сверл всех стандартных типов.
3. Чистая, быстрая и качественная работа без специальной подготовки.
4. Долгий срок службы алмазного шлифовального круга.
5. Жесткая фиксация и правильная заточка сверла.



Тупое сверло



Заточенное сверло

Основные технические характеристики станка.

Модель	GH 15T
Номер арт.	310 0115
Технические характеристики	
Электродвигатель	450 Вт
Напряжение питания	220 В
Число оборотов	3000 об/мин
Угол заточки вершины сверла	90 - 145°
Диаметр затачиваемого сверла	2 - 30 мм
Габаритные размеры станка	450 x 240 x 270 мм
Масса станка	33 кг

Станок для заточки инструмента Optimum GH 20T



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. Универсальный станок для заточки сверл, фрез, резцов и другого инструмента различной геометрии.
2. Разнообразное применение благодаря очень широким настроечным возможностям.
3. Для заточки сверл, фрез, токарных резцов, штихелей, пробойников, упорных центров и др.
4. Надежная, устойчивая к вибрации конструкция и прецизионный шпиндель обеспечивают высокое качество заточки.
5. Простая работа и техобслуживание.
6. Индексная головка с 24 фиксированными положениями и посадочной поверхностью 5С.
7. Большие возможности по изготовлению гравировальных штихелей (цилиндрических и конических).

Основные технические характеристики станка.

Модель	GH 20T
Номер арт.	310 0125
Технические характеристики	
Электродвигатель	370 Вт
Напряжение питания	380 В
Число оборотов	5000 об/мин
Максимальная окружная скорость круга	35 м/с
Продольная подача держателя инструмента	140 мм
Микрометрическая продольная подача держателя инструмента	18 мм
Микрометрическая поперечная подача держателя инструмента	6 мм
Регулировка вертикального / обратного угла	0° - 40°

Регулировка горизонтального угла / шлифовка конусов	0° - 180°
Регулировка негативного угла	0° - 52°
Заточка однозубых фрез*	до Ø12 мм
Заточка токарных резцов	до 21x21 мм
Заточка сверл*	до Ø12 мм
Заточка концевых фрез*	до Ø12 мм
Тип цанг	5С
Размер цанг	Ø 1-16 мм
Габаритные размеры станка	350 x 450 x 350 мм
Масса станка	45 кг

*С цангами из комплекта поставки.

Комплект поставки:

1. 5 цанг размером 4 / 6 / 8 / 10 / 12 мм.
2. Корундовый круг Ø100 x 50 Ø20 мм.
3. Алмазный круг Ø100 x 50 Ø20 мм.
4. Алмаз для правки.
5. Руководство по эксплуатации на русском языке.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>