

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>

Техническое описание Тяжелые сверлильные станки Станок вертикальный сверлильный ОПТИМУМ B40GSP.



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Мощный сверлильный станок с автоматической подачей пиноли и резьбонарезным устройством.**
2. Тяжелая массивная литая конструкция.
3. Толстостенная чугунная колонна.
4. Закаленный шлифованный шпиндель, радиальное биение менее 0,010 мм.
5. Девятискоростная коробка скоростей в сочетании с двухскоростным главным приводом обеспечивают 18 скоростей вращения шпинделя.
6. **Две скорости автоматической подачи пиноли.**
7. Шлифованные шестерни, масляные ванны коробок скоростей и подач.
8. Автоматическая система смазки зубчатых колес масляным насосом.

9. Большой ход пиноли - 180 мм.
10. Массивный точный стол повышенной жесткости с двумя перекрещивающимися Т-образными пазами и двойным эксцентриковым зажимом.
11. Массивное точное основание повышенной жесткости с двумя Т-образными пазами для обработки высоких заготовок.
12. Интегрированная в сверлильную головку лампа подсветки стола.
13. Система подачи СОЖ со встроенным баком.
14. Возможность вращения стола на 360° вокруг собственной оси.
15. Регулируемый упор глубины сверления.
16. Правое / левое вращение шпинделя.
17. Подвижный защитный экран большой площади с конечным выключателем.
18. Надежный и производительный электродвигатель класса защиты IP54.



Встроенный выталкиватель

Легкое и удобное извлечение инструмента: нажмите на выталкиватель и поверните рукоятку подачи пиноли вверх - оправка выпадет из конуса шпинделя



Автоматическая подача

Включается рычагом подачи. При срабатывании упора глубины сверления он механически отжимает рычаг и выключает автоматическую подачу.



Электрошкаф

Высококачественные компоненты
Наглядный и большеразмерный
Легко доступен

Основные технические характеристики станка.

Модель	B40GSP
Номер арт.	303 4403
Технические характеристики	
Электропитание	
Электропитание	380 В ~50 Гц
Двигатель	1,5 кВт
Насос подачи СОЖ	40 Вт
Диаметр сверления	
Максимальный диаметр сверления в стали	35 мм
Максимальный диаметр продолжительного сверления в стали	30 мм
Максимальный размер резьбы, нарезаемой в стали	M24
Конец шпинделя	
Конец шпинделя	МК 4
Вылет оси шпинделя	350 мм
Перемещение пиноли	180 мм
Число оборотов	
Частота вращения шпинделя	50 - 1450 об/мин
Количество ступеней	18

Автоматическая подача	
Автоматическая подача пиноли	0,1 / 0,2 мм/об
Сверлильный стол	
Размер стола	560 x 560 мм
Размер Т-образных пазов	18 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до стола	780 мм
Максимальная нагрузка на стол	250 кг
Размер основания	510 x 500 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до основания	1320 мм
Габаритные размеры	
Диаметр колонны	Ø 150 мм
Габаритные размеры	935 x 560 x 2280 мм
Масса станка	500 кг

Комплект поставки:

1. Быстросменный сверлильный патрон (0-16 мм) В16.
2. Переходная оправка МК4-В16
3. Руководство по эксплуатации на русском языке.

Станок вертикальный сверлильный ОПТИМУМ В40GSM.



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Мощный сверлильный станок с автоматической подачей пиноли, педалью ногого управления и резьбонарезным устройством.**
2. **Электромеханический механизм подачи пиноли.**
3. Тяжелая массивная литая конструкция.
4. Толстостенная чугунная колонна.

5. Закаленный шлифованный шпиндель, радиальное биение менее 0,010 мм.
6. Девятискоростная коробка скоростей в сочетании с двухскоростным главным приводом обеспечивают 18 скоростей вращения шпинделя.
7. **Две скорости автоматической подачи пиноли.**
8. Шлифованные шестерни, масляные ванны коробок скоростей и подач.
9. Автоматическая система смазки зубчатых колес масляным насосом.
10. Большой ход пиноли - 180 мм.
11. **Педадь ножного управления станком.**
12. Массивный точный стол повышенной жесткости с двумя перекрещивающимися Т-образными пазами и двойным эксцентриковым зажимом.
13. Массивное точное основание повышенной жесткости с двумя Т-образными пазами для обработки высоких заготовок.
14. Интегрированная в сверлильную головку лампа подсветки стола.
15. **Система подачи СОЖ со встроенным баком.**
16. Возможность вращения стола на 360° вокруг собственной оси.
17. Регулируемый упор глубины сверления.
18. Правое / левое вращение шпинделя.
19. Подвижный защитный экран большой площади с конечным выключателем.
20. Надежный и производительный электродвигатель класса защиты IP54.



Встроенный выталькиватель

Легкое и удобное извлечение инструмента: нажмите на выталькиватель и поверните рукоятку подачи пиноли вверх - оправка выпадет из конуса шпинделя



Автоматическая подача

Включается зеленой кнопкой в торце рукоятки подачи пиноли. Отключается повторным нажатием кнопки или по срабатыванию упора глубины сверления.



Электрощкаф

Высококачественные компоненты
Наглядный и большеразмерный
Легко доступен



Ножная педаль

Ножная педаль управления станком.

Основные технические характеристики станка.

Модель	B40GSM
Номер арт.	303 4400P
Технические характеристики	
Электропитание	
Электропитание	380 В ~50 Гц
Двигатель	1,5 кВт
Насос подачи СОЖ	40 Вт

Диаметр сверления	
Максимальный диаметр сверления в стали	35 мм
Максимальный диаметр продолжительного сверления в стали	30 мм
Максимальный размер резьбы, нарезаемой в стали	M24
Конец шпинделя	
Конец шпинделя	MK 4
Вылет оси шпинделя	350 мм
Перемещение пиноли	180 мм
Число оборотов	
Частота вращения шпинделя	50 - 1450 об/мин
Количество ступеней	18
Автоматическая подача	
Автоматическая подача пиноли	0,1 / 0,2 мм/об
Сверлильный стол	
Размер стола	560 x 560 мм
Размер Т-образных пазов	18 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до стола	780 мм
Максимальная нагрузка на стол	250 кг
Размер основания	510 x 500 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до основания	1320 мм
Габаритные размеры	
Диаметр колонны	Ø 150 мм
Габаритные размеры	935 x 560 x 2280 мм
Масса станка	500 кг

Комплект поставки:

1. Быстросменный сверлильный патрон (0-16 мм) B16.
2. Переходная оправка МК4-B16.
3. Руководство по эксплуатации на русском языке.

Станок вертикальный сверлильный OPTIMUM B50GSM.



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Мощный сверлильный станок с автоматической подачей пиноли, педалью ножного управления и резьбонарезным устройством.**
2. **Электромеханический механизм подачи пиноли.**
3. Тяжелая массивная литая конструкция.
4. Толстостенная чугунная колонна.
5. Закаленный шлифованный шпиндель, радиальное биение менее 0,010 мм.
6. Девятискоростная коробка скоростей в сочетании с двухскоростным главным приводом обеспечивают 18 скоростей вращения шпинделя.
7. **Шесть скоростей автоматической подачи пиноли.**
8. Шлифованные шестерни, масляные ванны коробок скоростей и подач.
9. Автоматическая система смазки зубчатых колес масляным насосом.
10. Большой ход пиноли - 230 мм.
11. **Моторизованный подъем стола.**
12. Массивный точный стол повышенной жесткости с двумя перекрещивающимися Т-образными пазами и двойным эксцентриковым зажимом.
13. Массивное точное основание повышенной жесткости с двумя Т-образными пазами для обработки высоких заготовок.
14. **Педаль ножного управления станком.**
15. Простая замена инструмента посредством встроенного выталкивателя.
16. Интегрированная в сверлильную головку лампа подсветки стола.
17. **Система подачи СОЖ со встроенным баком.**
18. Возможность вращения стола на 360° вокруг собственной оси.

19. Регулируемый упор глубины сверления.
20. Правое / левое вращение шпинделя.
21. Подвижный защитный экран большой площади с конечным выключателем.
22. Надежный и производительный электродвигатель класса защиты IP54.



Встроенный выталкиватель

Легкое и удобное извлечение инструмента



Рукоятка шага автоподачи

Рукоятка переключения шага автоматической подачи пиноли
0,05 / 0,10 / 0,15 / 0,20 / 0,25 / 0,30 мм/об



Автоматическая подача

Включается зеленой кнопкой в торце рукоятки подачи пиноли.
Отключается повторным нажатием кнопки или по срабатыванию упора глубины сверления.



Ножная педаль

Ножная педаль управления станком.

Основные технические характеристики станка.

Модель	B50GSM
Номер арт.	303 4500P
Технические характеристики	
Электропитание	
Электропитание	380 В ~50 Гц
Двигатель	3,0 / 2,4 кВт
Насос подачи СОЖ	40 Вт
Диаметр сверления	
Максимальный диаметр сверления в стали	50 мм
Максимальный диаметр продолжительного сверления в стали	45 мм
Максимальный размер резьбы, нарезаемой в стали	M42
Конец шпинделя	
Конец шпинделя	MK 4
Вылет оси шпинделя	375 мм
Перемещение пиноли	230 мм
Число оборотов	
Частота вращения шпинделя	54 - 2090 об/мин
Количество ступеней	18
Автоматическая подача	
Автоматическая подача пиноли	0,05 - 0,3 мм/об
Количество ступеней автоматической подачи	6
Сверильный стол	
Размер стола	600 x 600 мм
Размер Т-образных пазов	18 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до стола	800 мм

Максимальная нагрузка на стол	400 кг
Размер основания	600 x 520 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до основания	1300 мм
Габаритные размеры	
Диаметр колонны	Ø 200 мм
Габаритные размеры	1135 x 600 x 2460 мм
Масса станка	950 кг

Комплект поставки:

1. Быстросменный сверлильный патрон (0-16 мм) В16.
2. Переходная оправка МК4-В16.
3. Руководство по эксплуатации на русском языке.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>