

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>

Техническое описание

Тяжелые токарные винторезные станки

Станок токарный винторезный Opti D660x2000 / 3000 DPA.



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Мощный токарный винторезный станок для серийного производства.**
2. Закаленные и шлифованные направляющие станины.
3. Закаленный шпиндель из высокопрочной легированной стали, установленный на регулируемые прецизионные роликоподшипники.
4. Закаленные шлифованные шестерни и валы передней бабки.
5. Быстродействующая коробка подач закрытого типа с закаленными шлифованными шестернями и валами, работающими в масляной ванне и установленными на прецизионные подшипники.
6. Все метрические и дюймовые резьбы устанавливаются рукоятками на панели управления, без использования сменных шестерен.
7. Радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм
8. Быстросменный картриджный резцедержатель.
9. **Привод быстрого хода суппорта.**
10. Устройство цифровой индикации DPA 2000 для точного и удобного измерения перемещений.
11. Центральная система смазки направляющих.
12. Система подачи СОЖ: удобный и гибкий шланг подачи СОЖ с дозирующим краном.
13. Механический тормоз шпинделя.

14. Задняя бабка может быть смещена на ± 13 мм для точения длинных конусов
15. Продольная и поперечная подачи суппорта
16. Поворотная на 360° верхняя каретка суппорта
17. Цена деления лимба маховиков верхней/поперечной кареток суппорта 0,02/0,04 мм
18. Правое/левое направление вращения шпинделя
19. Защитный экран
20. Станочный светильник
21. Кнопка аварийного отключения станка, запирающийся главный выключатель
22. Спиральный кожух ходового винта
23. Электрика Siemens
24. Подставка под станок с отделениями под инструмент
25. Произведено согласно нормам DIN 8606

Основные технические характеристики станка.

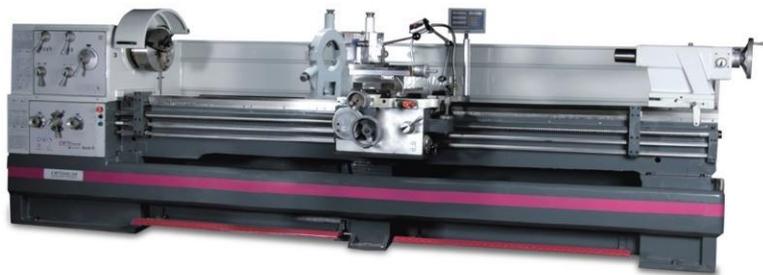
| Модель | D660x2000 DPA | D660x3000 DPA |
|---------------------------------------------------------|-------------------------|------------------|
| Номер арт. | 340 2720DPA | 340 2730DPA |
| Технические характеристики | | |
| Электропитание | | |
| Двигатель | 7,5 кВт 380 В ~50 Гц | |
| Система подачи СОЖ | 100 Вт | |
| Станочные данные | | |
| Высота центров | 330 мм | |
| Наибольшая длина обрабатываемой детали | 2000 мм | 3000 мм |
| Наибольший диаметр обработки над станиной | 660 мм | |
| Наибольший диаметр обработки над суппортом | 440 мм | |
| Наибольший диаметр обработки над выемкой станины | 900 мм | |
| Длина выемки станины | 250 мм | |
| Ширина станины | 400 мм | |
| Частота вращения шпинделя | 25 - 1600 об/мин | |
| Количество ступеней | 16 | |
| Внутренний конус шпинделя | МК 7 | |
| Присоединительная поверхность шпинделя | Camlock ASA D1 - 8" | |
| Диаметр сквозного отверстия в шпинделе | 105 мм | |
| Ход верхней каретки суппорта | 230 мм | |
| Ход поперечной каретки суппорта | 368 мм | |
| Продольная подача (25 подач) | 0,044 - 1,48 мм/об | |
| Поперечная подача (25 подач) | 0,022 - 0,74 мм/об | |
| Пределы шага нарезаемых метрических резьб (54 шага) | 0,45 - 120 мм | |
| Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб (60 шагов) | 7/16 - 80 ниток на дюйм | |
| Пределы шага нарезаемых трапецеидальных резьб (42 шага) | 7/8 - 160 | |

| | | |
|----------------------------------------------------|-----------|---------|
| Пределы шага нарезаемых модульных резьб (46 шагов) | 0,25 - 60 | |
| Максимальная высота державки резца | 32 мм | |
| Внутренний конус пиноли задней бабки | МК 5 | |
| Ход пиноли задней бабки | 235 мм | |
| Габаритные размеры | | |
| Длина | 3650 мм | 4650 мм |
| Ширина | 1230 мм | |
| Высота | 1751 мм | |
| Масса станка | 3345 кг | 3710 кг |

Комплект поставки:

1. 3-х кулачковый патрон 325 мм.
2. 4-х кулачковый патрон 400 мм.
3. Планшайба Ø 450 мм.
4. Быстросменный картриджный резцедержатель SWH 9-C.
5. Сменная державка 40x180 мм тип D - 1 шт.
6. Оправка переходная МК 7 - МК 5.
7. Упорный центр МК 5 - 2 шт.
8. Неподвижный люнет, проходное отверстие макс. 150 мм.
9. Подвижный люнет, проходное отверстие макс. 130 мм.
10. Станочный светильник.
11. Резбоуказатель.
12. Система подачи СОЖ.
13. Комплект сменных шестерен гитары.
14. Комплект обслуживающего инструмента.
15. Руководство по эксплуатации на русском языке.

Станок токарный винторезный Opti TU8020 / TU8030.



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Мощный токарный винторезный станок для серийного производства.**
2. Закаленные и шлифованные направляющие станины.
3. Закаленный шпиндель из высокопрочной легированной стали, установленный на регулируемые прецизионные роликоподшипники.
4. Закаленные шлифованные шестерни и валы передней бабки.
5. Быстродействующая коробка подач закрытого типа с закаленными шлифованными шестернями и валами, работающими в масляной ванне и установленными на прецизионные подшипники.
6. Все метрические и дюймовые резьбы устанавливаются рукоятками на панели управления, без использования сменных шестерен.
7. Радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм
8. Быстросменный картриджный резцедержатель.
9. **Привод быстрого хода суппорта.**
10. Устройство цифровой индикации DPA 2000 для точного и удобного измерения перемещений.
11. Центральная система смазки направляющих.
12. Система подачи СОЖ: удобный и гибкий шланг подачи СОЖ с дозирующим краном.
13. Механический тормоз шпинделя.
14. Задняя бабка может быть смещена на ± 13 мм для точения длинных конусов
15. Продольная и поперечная подачи суппорта
16. Поворотная на 360° верхняя каретка суппорта
17. Цена деления лимба маховиков верхней/поперечной кареток суппорта 0,02/0,04 мм
18. Правое/левое направление вращения шпинделя
19. Защитный экран
20. Станочный светильник
21. Кнопка аварийного отключения станка, запирающийся главный выключатель
22. Спиральный кожух ходового винта
23. Электрика Siemens
24. Подставка под станок с отделениями под инструмент
25. Произведено согласно нормам DIN 8606



Быстрый ход

Быстрый ход суппорта в продольном и поперечном направлении



Задняя бабка

Редуктор хода пиноли с передаточным отношением 1/4 или 1/1



Бак СОЖ

Удобное наполнение и очистка выносного бака СОЖ

Основные технические характеристики станка.

| Модель | TU8020 | TU8030 |
|---------------------------------------------------------|-------------------------|-------------|
| Номер арт. | 340 2782DPA | 340 2783DPA |
| Технические характеристики | | |
| Электропитание | | |
| Двигатель | 7,5 кВт 380 В ~50 Гц | |
| Насос подачи СОЖ | 100 Вт | |
| Станочные данные | | |
| Высота центров | 400 мм | |
| Наибольшая длина обрабатываемой детали | 2000 мм | 3000 мм |
| Наибольший диаметр обработки над станиной | 800 мм | |
| Наибольший диаметр обработки над суппортом | 570 мм | |
| Наибольший диаметр обработки над выемкой станины | 1035 мм | |
| Длина выемки станины | 250 мм | |
| Ширина станины | 400 мм | |
| Частота вращения шпинделя | 25 - 1600 об/мин | |
| Количество ступеней | 16 | |
| Внутренний конус шпинделя | МК 7 | |
| Присоединительная поверхность шпинделя | Camlock ASA D1 - 8" | |
| Диаметр сквозного отверстия в шпинделе | 105 мм | |
| Ход верхней каретки суппорта | 230 мм | |
| Ход поперечной каретки суппорта | 420 мм | |
| Продольная подача (25 шагов) | 0,044 - 1,48 мм/об | |
| Поперечная подача (25 шагов) | 0,022 - 0,74 мм/об | |
| Пределы шага нарезаемых метрических резьб (54 шага) | 0,45 - 120 мм | |
| Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб(60 шагов) | 7/16 - 80 ниток на дюйм | |
| Пределы шага нарезаемых трапецеидальных резьб (42 шага) | 7/8 - 160 | |
| Пределы шага нарезаемых модульных резьб (46 шагов) | 0,25 - 60 | |
| Максимальная высота державки резца | 32 мм | |
| Внутренний конус пиноли задней бабки | МК 5 | |
| Ход пиноли задней бабки | 235 мм | |
| Габаритные размеры | | |
| Длина | 3740 мм | 4707 мм |
| Ширина | 1230 мм | |

| | | |
|--------------|---------|---------|
| Высота | 1595 мм | |
| Масса станка | 3455 кг | 3820 кг |

Комплект поставки:

1. 3-х кулачковый патрон 325 мм.
2. 4-х кулачковый патрон 400 мм.
3. Планшайба Ø 500 мм.
4. Быстросменный картриджный резцедержатель SWH 9-C.
5. Сменная державка 40x180 мм тип D - 1 шт.
6. Оправка переходная МК 7 - МК 5.
7. Упорный центр МК 5 - 2 шт.
8. Неподвижный люнет, проходное отверстие макс. 150 мм.
9. Подвижный люнет, проходное отверстие макс. 130 мм.
10. Станочный светильник.
11. Резбоуказатель.
12. Система подачи СОЖ.
13. Комплект сменных шестерен гитары.
14. Комплект обслуживающего инструмента.
15. Руководство по эксплуатации на русском языке.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93