

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>

Техническое описание Универсальные фрезерные станки Станок универсально-фрезерный Optimum MF1 Vario.



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Многофункциональный универсально-фрезерный станок для сложных работ.**
2. Бесступенчатое регулирование числа оборотов.
3. Жесткая массивная конструкция из высококачественного чугуна.
4. Качественные роликоподшипники обеспечивают радиальное биение шпинделя менее 0,01 мм.
5. Устройство цифровой индикации на три оси.
6. Направляющие типа “ласточкин хвост” по всем осям.
7. Автоматическая подача пиноли с возможностью обработки по упору.
8. Наклон фрезерной головки на +/- 90°.
9. Центральная система смазки шпинделя, ходовых винтов и направляющих.

10. Механический тормоз шпинделя.
11. Главный выключатель, кнопка аварийной остановки станка.
12. Большие возможности по хорошей цене.



Центральная система смазки

Насос центральной системы смазки станка



Цифровая индикация

Трехосевое устройство цифровой индикации позиций и перемещений.



Привод шпинделя

Коллекторный безщеточный двигатель
Контроллер нового поколения
Цифровая обработка сигналов
Высокая мощность (2,2 кВт)
Высокая плавность хода
Постоянный крутящий момент

Основные технические характеристики станка.

Модель	MF1 Vario
Номер арт.	333 6015
Технические характеристики	
Электропитание	
Двигатель	2,2 кВт 220 В ~50 Гц
Параметры инструмента	
Максимальный диаметр рассверливания в стали, мм	30
Максимальный диаметр сверления в стали, мм	21
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	63
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	20
Конец шпинделя	
Конец шпинделя	ISO 40
Ход пиноли, мм	127
Фрезерная головка	
Наклон фрезерной головки	± 90°
Приводной механизм	6-ступенчатый, бесступ. регулирование
Автоматическая подача шпинделя, мм/об	0,04 / 0,08 / 0,16
Перемещение фрезерной головки по оси Y, мм	330
Число оборотов	
Частота вращения шпинделя, об/мин	50 - 6300
Координатный стол	
Размер стола, мм	915 x 200
Перемещение по оси X, мм	570
Перемещение по оси Y, мм	210
Перемещение по оси Z, мм	365
Размер Т-образных пазов, мм	16
Расстояние между пазами, мм	64

Количество пазов	3
Максимальная нагрузка на стол, кг	160
Габаритные размеры	
Длина, мм	1350
Ширина, мм	1050
Высота, мм	2010
Масса станка, кг	850

Комплект поставки:

1. Поддон для стружки
2. Трехосевое устройство цифровой индикации
3. Комплект инструмента для обслуживания
4. Руководство по эксплуатации на русском языке

Станок универсально-фрезерный Optimum MF2 Vario - DPA



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Многофункциональный универсально-фрезерный станок для сложных работ. Бесступенчатое регулирование числа оборотов, блок управления "Made in Germany".**
2. Жесткая массивная конструкция из высококачественного чугуна Meehanite
3. Бесступенчатое регулирование оборотов частотным преобразователем Lenze (Германия)
4. Цифровая индикация перемещений по всем осям
5. Автоматическая подача по осям X и Y
6. Качественные роликоподшипники обеспечивают радиальное биение шпинделя менее 0,01 мм
7. Массивный, жесткий, большеразмерный координатный стол с точно обработанной поверхностью
8. Стабильные прямоугольные направляющие оси Z

9. Направляющие типа “ласточкин хвост” по осям X и Y.
10. Грубая и микрометрическая подача пиноли
11. Автоматическая подача пиноли с возможностью обработки по упору
12. Широкий диапазон возможных положений фрезерной головки: наклон на $\pm 90^\circ$, поворот хобота на $\pm 90^\circ$ и наклон в перпендикулярной столу плоскости на $\pm 45^\circ$
13. Система подачи СОЖ со встроенным баком
14. Оснащен светодиодным станочным светильником Optimum
15. Регулируемый упор глубины сверления
16. Удобная, эргономичная панель управления.
17. Большие возможности по очень хорошей цене



Цифровая индикация
Трехосевое устройство цифровой индикации позиций и перемещений.



Пульт управления
Удобный и эргономичный пульт управления станком.

Основные технические характеристики станка.

Модель	MF2 Vario-DPA
Номер арт.	333 6030
Технические характеристики	
Электропитание	
Электропитание	380 В ~50 Гц
Общая потребляемая мощность	1,5 кВт
Насос подачи СОЖ	100 Вт
Параметры инструмента	
Максимальный диаметр рассверливания в стали	24 мм
Максимальный диаметр сверления в стали	20 мм
Максимальный диаметр торцевой фрезы	76 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	18 мм
Шпиндель	
Конец шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Частота вращения шпинделя	10 - 5100 об/мин
Количество ступеней	4, бесступенчатое регулирование
Ход пиноли	127 мм
Вылет оси шпинделя	213 - 533 мм
Наклон фрезерной головки	$\pm 45^\circ$
Автоматическая подача пиноли	0,04 / 0,08 / 0,15 мм/об
Координатный стол	

Размер стола	1245 x 230 мм
Максимальная нагрузка на стол	230 кг
Размер Т-образных пазов	16 мм
Расстояние между пазами	63 мм
Количество пазов	3
Ось X	
Перемещение (автоматическое)	800 мм
Ось Y	
Перемещение (автоматическое)	305 мм
Ось Z	
Перемещение (ручное)	406 мм
Габаритные размеры	
Длина	1400 мм
Ширина	1450 мм
Высота	2150 мм
Масса станка	950 кг

Комплект поставки:

1. Комплект инструмента для обслуживания
2. Руководство по эксплуатации на русском языке

Станок универсально-фрезерный Optimum MF4 Vario - DPA



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. Многофункциональный универсально-фрезерный станок для сложных работ. Бесступенчатое регулирование числа оборотов, блок управления "Made in Germany".
2. Жесткая массивная конструкция из высококачественного чугуна Meehanite
3. Бесступенчатое регулирование оборотов частотным преобразователем Lenze (Германия)

4. Автоматическая подача по всем осям
5. Цифровая индикация перемещений по всем осям
6. Качественные роликоподшипники обеспечивают радиальное биение шпинделя менее 0,01 мм
7. Массивный, жесткий, большеразмерный координатный стол с точно обработанной поверхностью
8. Стабильные прямоугольные направляющие оси Z
9. Направляющие типа “ласточкин хвост” по осям X и Y.
10. Грубая и микрометрическая подача пиноли
11. Автоматическая подача пиноли с возможностью обработки по упору
12. Широкий диапазон возможных положений фрезерной головки: наклон на $\pm 90^\circ$, поворот хобота на $\pm 90^\circ$ и наклон в перпендикулярной столу плоскости на $\pm 45^\circ$
13. Система подачи СОЖ со встроенным баком
14. Оснащен светодиодным станочным светильником Optimum
15. Регулируемый упор глубины сверления
16. Удобная, эргономичная панель управления.
17. Большие возможности по очень хорошей цене



Пульт управления

Удобный и эргономичный пульт управления станком.



Цифровая индикация

Трехосевое устройство цифровой индикации позиций и перемещений.



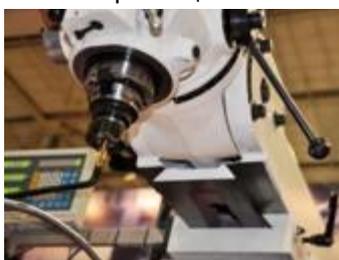
Координатный стол

Координатный стол станка с приводами по осям Y и Z и насосом центральной системы смазки.



Привод оси X

Привод перемещения стола в продольном направлении (ось X).



Шпиндель

Шпиндель станка с опциональными цанговым патроном и фрезой.



Привод оси Z

Привод вертикального перемещения стола (ось Z).

Основные технические характеристики станка.

Модель	MF4 Vario-DPA
Номер арт.	333 6050
Технические характеристики	
Электропитание	
Электропитание	380 В ~50 Гц
Общая потребляемая мощность	3,75 кВт

Насос подачи СОЖ	100 Вт
Параметры инструмента	
Максимальный диаметр рассверливания в стали	32 мм
Максимальный диаметр сверления в стали	28 мм
Максимальный диаметр торцевой фрезы	100 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	20 мм
Шпиндель	
Конец шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Частота вращения шпинделя	10 - 6750 об/мин
Количество ступеней	8, бесступенчатое регулирование
Ход пиноли	127 мм
Вылет оси шпинделя	200 - 680 мм
Наклон фрезерной головки	± 45°
Автоматическая подача пиноли	0,04 / 0,08 / 0,15 мм/об
Координатный стол	
Размер стола	1370 x 255 мм
Максимальная нагрузка на стол	275 кг
Размер Т-образных пазов	16 мм
Расстояние между пазами	63 мм
Количество пазов	3
Ось X	
Перемещение (автоматическое)	800 мм
Ось Y	
Перемещение (автоматическое)	400 мм
Ось Z	
Перемещение (автоматическое)	406 мм
Габаритные размеры	
Длина	1500 мм
Ширина	1450 мм
Высота	2200 мм
Масса станка	1150 кг

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>