

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>

Техническое описание

Средние сверлильные станки с зубчатым приводом

Станок вертикальный сверлильный ОПТИМУМ DN26 GT.



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. Универсальный сверлильный станок с зубчатым приводом.
2. Тяжелая массивная литая конструкция.
3. Высокая точность вращения закаленного и шлифованного шпинделя.

4. Шпиндель установлен на высокоточные шарикоподшипники.
5. Большой диапазон частот вращения шпинделя.
6. **Зубчатый привод шпинделя, работающий в масляной ванне.**
7. Регулируемый упор глубины сверления.
8. Правое / левое направление вращения шпинделя.
9. Большой ход пиноли - 125 мм.
10. **Легкая смена инструмента посредством встроенного выталкивателя:** нажмите на выталкиватель и поверните рукоятку подачи пиноли вверх - оправка выпадет из конуса шпинделя.
11. Толстостенная чугунная колонна большого диаметра.
12. Длинная эргономичная рукоятка обеспечивает легкую подачу пиноли.
13. **Встроенная в сверильную головку лампа подсветки стола.**
14. Точный стол повышенной жесткости с двумя перекрещивающимися Т-образными пазами.
15. Возможность вращения стола на 360° вокруг собственной оси.
16. Массивное точное основание повышенной жесткости с двумя поперечными Т-образными пазами для обработки высоких заготовок.
17. Удобная и эргономичная панель управления с отдельной аварийной кнопкой и переключателем режимов работы.
18. Подвижный защитный экран большой площади с конечным выключателем.
19. **Производительный и экономичный двухскоростной электродвигатель.**
20. Большие возможности по очень хорошей цене



Панель управления

Простое и удобное управление станком



Встроенный выталкиватель

Легкое и быстрое извлечение инструмента с помощью встроенного выталкивателя



Обороты шпинделя

Наглядная и простая установка частоты вращения шпинделя

Основные технические характеристики станка.

Модель	DH26 GT
Номер арт.	303 4220
Технические характеристики	
Электропитание	
Электропитание	380 В ~50 Гц
Двигатель	1,1 / 1,5 кВт
Диаметр сверления	
Максимальный диаметр сверления в стали	26 мм
Максимальный диаметр продолжительного сверления в стали	24
Конец шпинделя	
Конец шпинделя	МКЗ
Вылет оси шпинделя	235
Ход пиноли	125
Число оборотов	
Частота вращения шпинделя	75 - 2900 об/мин
Количество ступеней	8
Сверлильный стол	
Размер стола	380 x 380 мм
Размер Т-образных пазов	14 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до стола	450 мм
Размер основания	350 x 320 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до основания	610 мм
Габаритные размеры	
Диаметр колонны	Ø 92 мм
Габаритные размеры	600 x 380 x 1300 мм
Масса станка	165 кг

Комплект поставки:

1. Переходная оправка МКЗ-В16.
2. Комплект инструмента для обслуживания
3. Руководство по эксплуатации на русском языке

Станок вертикальный сверлильный OPTIMUM DH28 GS.



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Универсальный сверлильный станок с зубчатым приводом.**
2. Тяжелая массивная литая конструкция.
3. Высокая точность вращения закаленного и шлифованного шпинделя.
4. Шпиндель установлен на высокоточные шарикоподшипники.
5. Большой диапазон частот вращения шпинделя.
6. **Зубчатый привод шпинделя, работающий в масляной ванне.**
7. Регулируемый упор глубины сверления.
8. Правое / левое направление вращения шпинделя.
9. Большой ход пиноли - 125 мм.
10. **Легкая смена инструмента посредством встроенного выталкивателя:** нажмите на выталкиватель и поверните рукоятку подачи пиноли вверх - оправка выпадет из конуса шпинделя.
11. Толстостенная чугунная колонна большого диаметра.
12. Длинная эргономичная рукоятка обеспечивает легкую подачу пиноли.
13. **Встроенная в сверлильную головку лампа подсветки стола.**
14. Точный стол повышенной жесткости с двумя перекрещивающимися Т-образными пазами.
15. Возможность вращения стола на 360° вокруг собственной оси.
16. Массивное точное основание повышенной жесткости с двумя поперечными Т-образными пазами для обработки высоких заготовок.
17. Удобная и эргономичная панель управления с отдельной аварийной кнопкой и переключателем режимов работы.
18. Подвижный защитный экран большой площади с конечным выключателем.

19. **Производительный и экономичный двухскоростной электродвигатель.**

20. Большие возможности по очень хорошей цене



Панель управления

Простое и удобное управление станком



Встроенный выталкиватель

Легкое и быстрое извлечение инструмента с помощью встроенного выталкивателя



Обороты шпинделя

Наглядная и простая установка частоты вращения шпинделя

Основные технические характеристики станка.

Модель	DH28 GS
Номер арт.	303 4230
Технические характеристики	
Электропитание	
Электропитание	380 В ~50 Гц
Двигатель	1,1 / 1,5 кВт
Диаметр сверления	
Максимальный диаметр сверления в стали	28 мм
Максимальный диаметр продолжительного сверления в стали	25
Конец шпинделя	
Конец шпинделя	МК3
Вылет оси шпинделя	260
Ход пиноли	125
Число оборотов	
Частота вращения шпинделя	75 - 2900 об/мин
Количество ступеней	8
Сверлильный стол	
Размер стола	375 x 395 мм
Размер Т-образных пазов	14 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до стола	875 мм
Размер основания	350 x 356 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до основания	1200 мм
Габаритные размеры	
Диаметр колонны	Ø 92 мм
Габаритные размеры	670 x 550 x 2080 мм
Масса станка	185 кг

Комплект поставки:

1. Переходная оправка МК3-В16.
2. Комплект инструмента для обслуживания

Станок вертикальный сверлильный OPTIMUM DN32 GS.



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Универсальный сверлильный станок с зубчатым приводом, автоподачей, педалью ножного управления и встроенным резьбонарезным устройством.**
2. Тяжелая массивная литая конструкция.
3. Высокая точность вращения закаленного и шлифованного шпинделя.
4. Шпиндель установлен на высокоточные шарикоподшипники.
5. Большой диапазон частот вращения шпинделя.
6. **Зубчатый привод шпинделя, работающий в масляной ванне.**
7. Регулируемый упор глубины сверления.
8. **Педаль ножного управления станком.**
9. Правое / левое направление вращения шпинделя.
10. Большой ход пиноли - 125 мм.
11. **Режим нарезания резьбы.**
12. Толстостенная чугунная колонна большого диаметра.
13. Длинная эргономичная рукоятка обеспечивает легкую подачу пиноли.
14. **Автоматическая подача пиноли.**
15. Встроенная в сверлильную головку лампа подсветки стола.
16. **Легкая смена инструмента посредством встроенного выталкивателя:** нажмите на выталкиватель и поверните рукоятку подачи пиноли вверх - оправка выпадет из конуса шпинделя.
17. Точный стол повышенной жесткости с двумя перекрещивающимися Т-образными пазами.
18. Возможность вращения стола на 360° вокруг собственной оси.

19. Массивное точное основание повышенной жесткости с двумя поперечными Т-образными пазами для обработки высоких заготовок.
20. Система подачи СОЖ со встроенным баком.
21. Удобная и эргономичная панель управления с отдельной аварийной кнопкой и переключателем режимов работы.
22. Подвижный защитный экран большой площади с конечным выключателем.
23. Производительный и экономичный двухскоростной электродвигатель.
24. Большие возможности по очень хорошей цене

Основные технические характеристики станка.

Модель	DH32 GS
Номер арт.	303 4240P
Технические характеристики	
Электропитание	
Электропитание	380 В ~50 Гц
Двигатель	1,5 / 2,2 кВт
Диаметр сверления	
Максимальный диаметр сверления в стали	32 мм
Максимальный диаметр продолжительного сверления в стали	29
Максимальный размер резьбы, нарезаемой в стали	M16
Конец шпинделя	
Конец шпинделя	MK4
Вылет оси шпинделя	285
Ход пиноли	125
Число оборотов	
Частота вращения шпинделя	75 - 2000 об/мин
Количество ступеней	8
Автоматическая подача	
Автоматическая подача пиноли	0,1 / 0,15 / 0,2 мм/об
Сверлильный стол	
Размер стола	400 x 420 мм
Размер Т-образных пазов	14 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до стола	820 мм
Размер основания	420 x 644 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до основания	1280 мм
Габаритные размеры	
Диаметр колонны	Ø 115 мм
Габаритные размеры	725 x 450 x 2200 мм
Масса станка	295 кг

Комплект поставки:

1. Переходная оправка МК4-B16.
2. Комплект инструмента для обслуживания
3. Руководство по эксплуатации на русском языке

Станок вертикальный сверлильный ОПТИМУМ В40Е.



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. Универсальный сверлильный станок с зубчатым приводом шпинделя.
2. Тяжелая массивная литая конструкция.
3. Шлифованные шестерни привода шпинделя, работающие в масляной ванне.
4. 12 скоростей шпинделя: 2-скоростной электродвигатель + 6-скоростной зубчатый редуктор.
5. Микрометрическая подача пиноли.
6. Массивный и точный большегабаритный стол с диагональными Т-образными пазами. Усилен дополнительными ребрами жесткости.
7. Двойной эксцентриковый зажим стола.
8. Вращение стола на 360° вокруг оси колонны.
9. Легкая смена скоростей двумя рукоятками на фронтальной панели станка.
10. Удобное переключение режимов грубой и микрометрической подачи.
11. Толстостенная чугунная колонна диаметром 115 мм.
12. Зубчатый механизм перемещения рабочего стола.
13. Зубчатый механизм перемещения сверлильной головки.
14. Массивное точное основание повышенной жесткости с двумя поперечными Т-образными пазами для обработки высоких заготовок.
15. Подвижный защитный экран большой площади с конечным выключателем.
16. Регулируемый упор глубины сверления.
17. Большие возможности по очень хорошей цене.



Перемещение головки

Зубчатый механизм перемещения сверлильной головки.

Основные технические характеристики станка.

Модель	В40Е
Номер арт.	303 4340
Технические характеристики	
Электропитание	
Электропитание	380 В ~50 Гц
Двигатель	1,1 / 1,5 кВт
Насос подачи СОЖ	40 Вт
Диаметр сверления	
Максимальный диаметр сверления в стали	32 мм
Максимальный диаметр продолжительного сверления в стали	25 мм
Конец шпинделя	
Конец шпинделя	МК 4
Вылет оси шпинделя	285 мм
Перемещение пиноли	120 мм
Диаметр пиноли	75 мм
Число оборотов	
Частота вращения шпинделя	95 - 3200 об/мин
Количество ступеней	12
Сверлильный стол	
Размер стола	425 x 420 мм
Размер Т-образных пазов	14 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до стола	855 мм
Размер основания	385 x 385 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до основания	1215 мм
Габаритные размеры	
Диаметр колонны	Ø 115 мм
Габаритные размеры	700 x 600 x 2050 мм
Масса станка	322 кг

Комплект поставки:

1. Быстросменный сверлильный патрон (0-16 мм) В16.
2. Переходная оправка МК4-В16.
3. Руководство по эксплуатации на русском языке.

Станок вертикальный сверлильный OPTIMUM B40PTE.



Главные аргументы: качество, эффективность и цена

1. **Универсальный сверлильный станок с автоматической подачей пиноли.**
2. Тяжелая массивная литая конструкция.
3. Шлифованные шестерни привода шпинделя, работающие в масляной ванне.
4. 12 скоростей шпинделя: 2-скоростной электродвигатель + 6-скоростной зубчатый редуктор.
5. Микрометрическая подача пиноли.
6. **Три скорости автоматической подачи пиноли.**
7. Массивный и точный большего размера стол с диагональными Т-образными пазами. Усилен дополнительными ребрами жесткости.
8. Двойной эксцентриковый зажим стола.
9. Вращение стола на 360° вокруг оси колонны.
10. Наклон стола на $\pm 45^\circ$ в вертикальной плоскости.
11. Легкая смена скоростей двумя рукоятками на фронтальной панели станка.
12. Удобное переключение режимов грубой и микрометрической подачи.
13. Толстостенная чугунная колонна диаметром 115 мм.
14. Зубчатый механизм перемещения рабочего стола.
15. **Система подачи СОЖ со встроенным баком.**
16. Зубчатый механизм перемещения сверлильной головки.
17. Массивное точное основание повышенной жесткости с двумя поперечными Т-образными пазами для обработки высоких заготовок.
18. Подвижный защитный экран большой площади с конечным выключателем.
19. Регулируемый упор глубины сверления.
20. Большие возможности по очень хорошей цене



Перемещение головки
Зубчатый механизм перемещения сверлильной головки.



Управление автоподачей
Управление 3-х скоростной автоматической подачей станка.

Основные технические характеристики станка.

Модель	B40PTE
Номер арт.	303 4345
Технические характеристики	
Электропитание	
Электропитание	380 В ~50 Гц
Двигатель	1,1 / 1,5 кВт
Насос подачи СОЖ	40 Вт
Диаметр сверления	
Максимальный диаметр сверления в стали	32 мм
Максимальный диаметр продолжительного сверления в стали	25 мм
Конец шпинделя	
Конец шпинделя	МК 4
Вылет оси шпинделя	285 мм
Перемещение пиноли	120 мм
Диаметр пиноли	75 мм
Число оборотов	
Частота вращения шпинделя	95 - 3200 об/мин
Количество ступеней	12
Автоматическая подача	
Автоматическая подача пиноли	0,1 / 0,18 / 0,26 мм/об
Сверлильный стол	
Размер стола	400 x 445 мм
Размер Т-образных пазов	14 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до стола	855 мм
Размер основания	385 x 385 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до основания	1215 мм
Габаритные размеры	
Диаметр колонны	Ø 115 мм
Габаритные размеры	720 x 700 x 2050 мм
Масса станка	322 кг

Комплект поставки:

1. Быстросменный сверлильный патрон (0-16 мм) В16.
2. Переходная оправка МК4-В16.
3. Руководство по эксплуатации на русском языке.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: omt@nt-rt.ru | <http://www.optimum.nt-rt.ru>